

Postup montáže systému IVAR.SITE pomocí montážní sady RS341S00

1. Použitý materiál a nářadí

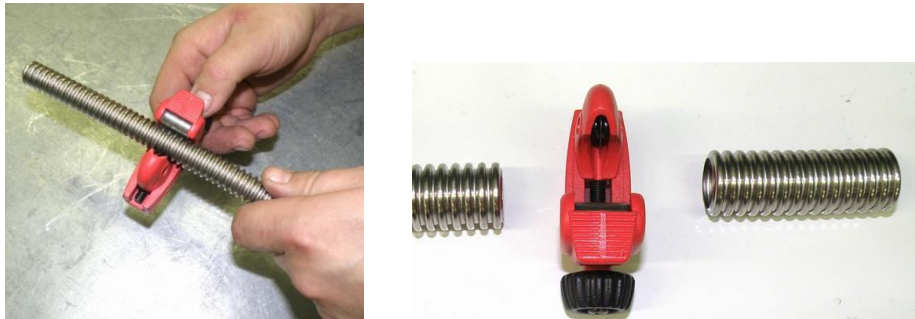
- **IVAR.SITE-PS** - sada pro výrobu - kompletaci převlečnými maticemi, ukončení potrubí (vlnovcová nerez trubka IVAR.SITE-TR, půlené kroužky IVAR.SITE-KR, matice IVAR.SITE-MA, těsnící podložka IVAR.SITE-TE) v dimenzích ½", ¾", 1".
- **Montážní sada RS341S00**

Popis montážní sady :



2. Postup montáže

2.1. Po naměření řezákem oddělit potřebnou délku (k celkové délce přidat dvě vlny – 1x vlna na vytvoření dosedací plochy na koncích) vlnovcové trubky. Dbáme na pravidelný řez - trubka by se neměla u konce dělení dolamovat, aby okraj byl pravidelný a nevznikly nežádoucí otřepy.



2.2. Nasazení převlečné matice a děleného kroužku :

Kroužek je nasazen a secvaknut za prvním obloukem/vlnovkou u okraje trubky, a to ostrou hranou k ústí trubky, zaoblenější stranou k matici.



2.3. Nasazení dorazové objímky :

Objímku nasazujeme odpovídajícím otvorem stranou bez vybrání jednu vlnu pod nasazeným kroužkem; nad nasazenou objímkou zbydou tedy od okraje celkově dvě volné vlny oddělené kroužkem.



2.4. Vlastní zalisování okraje trubky :

Nasazenou dorazovou objímku s trubicí zasuneme do určeného vybrání lisu.



Pravidelnými údery pákou lisu ve směru pomyslné osy s nasazenou trubicí rozlisujeme okraj trubky tak, abychom docílili rovné dosedací plochy k usazení těsnění. Současně je tak zalisován převlečený kroužek a vytvořeno osazení určené k spolehlivému zajištění převlečné matice.



2.5. Po vyjmutí z lisu, sejmutí dorazové objímky a kontrole plochy zalisování okraje převlékneme přes osazení převlečnou matici vložíme těsnění.

Vlnovcová trubka je tak připravena k napojení a kontrolnímu natlakování.

