



# TECHNICKÝ KATALOG





# Technická data



## PE tvarovky

## Svařovací jednotky a příslušenství

1) Heat from 30.00°C to 210.00°C at 20.00°C/min  
2) Hold for 2.00 min at 210.00°C

3) Hold for 120.0 min at 210.00°C





Tato publikace, odkazující se na normy UNI, EN a ISO, používá následující definice:

|                       |  |   |
|-----------------------|--|---|
| <b>d<sub>n</sub></b>  | nominální vnější průměr                | udává vnější průměr PE trubky nebo tvarovky v milimetrech   |
| <b>e<sub>n</sub></b>  | nominální tloušťka stěny               | udává tloušťku stěny PE trubky nebo tvarovky v milimetrech  |
| <b>d<sub>e</sub></b>  | vnější průměr                          | vnější průměr měřený v obvodu PE trubky nebo tvarovky v milimetrech                                     |
| <b>d<sub>em</sub></b> | střední vnější průměr                  | hodnota externího obvodu PE trubky nebo tvarovky dělené π v milimetrech                                 |
| <b>SDR</b>            | SDR                                    | vztah mezi vnějším nominálním průměrem trubky d <sub>n</sub> a nominální tloušťkou stěny e <sub>n</sub> |
| <b>D</b>              | nominální vnější průměr ocelové trubky | nominální vnější průměr ocelové trubky v palcích  |
| <b>G</b>              | průměr závitu                          | průměr závitové části v palcích   |

## klasifikace polyethylenu

Klasifikace polyethylenu, definovaná normami ISO a EN, závisí na parametru MRS = minimální požadovaná síla, což je minimální odolnost, kterou musí polyethylen garantovat po 50 letech používání při referenční teplotě 20°C.

Každé MRS je hodnota namáhání sigma ( $\sigma_s$ ) derivovaná MRS dělená design koeficientem (C).

| OZNAČENÍ      | MPa  |                        |
|---------------|------|------------------------|
|               | MRS  | $\sigma_s$<br>(C=1,25) |
| <b>PE 80</b>  | 8,0  | 6,3                    |
| <b>PE 100</b> | 10,0 | 8,0                    |

Výběr typu polyethylenu je závislý na nominálním tlaku PN trubky nebo tvarovky. Pro distribuci vody odpovídá výběr maximálnímu provoznímu tlaku (PFA) v barech, který může být při 20°C po dobu provozu 50 let (založeno na design koeficientu).

# materiály

Všechny tvarovky EUROSTANDARD jsou vstřikované za použití polyethylenové směsi typu PE 100 vhodné pro potrubní systémy pro rozvod plynu, vody a dalších tekutin pod tlakem.

Charakteristiky jsou v souladu se standardy EN 1555, EN 12201 a EN ISO 15494.

Směsi, do kterých je přidáván uhlík pro UV stabilizaci, jsou vhodné pro rozvody pitné vody a potravin, jak je uvedeno v DM 21 březen 1973 a DM č. 174 z 6 dubna 2004.

Tvarovky EUROSTANDARD jsou svařitelné s trubkami a tvarovkami z materiálu PE 100 a PE 80 s mírou tavení 0,2 - 1,4 g/10 min (ISO 1133 5 kg - 190°C).

PE 100 tvarovky jsou svařitelné s potrubím/tvarovkami PE 80 a naopak. Používá se buď svařování na tupo (pouze při stejné tloušťce a průměru) nebo svařování elektro (také pro rozdílné tloušťky stěn).

| CHARAKTERISTIKY                                | TYPICKÉ HODNOTY     | JEDNOTKY   | TESTOVACÍ METODY |
|--|---------------------|--|------------------|
| Hustota  | 959                 | $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$                   | ISO 1183         |
| Hmotnostní index toku taveniny (MFR) 5 kg/190° | 0,30 - 0,45         | g/10 min   | ISO 1133         |
| Odolnost v tahu                                | 35                  | MPa  | ISO 527          |
| Odolnost v tlaku                               | 25 - 26             | MPa  | ISO 527          |
| Prodloužení v tahu                             | 700                 | %  | ISO 527          |
| Obsah uhlíku                                   | 2,0 - 2,5           | %  | ISO 6964         |
| Koeficient tepelné roztažnosti                 | $2,0 \cdot 10^{-4}$ | $\frac{\text{m}}{\text{m} \cdot ^\circ\text{C}}$ | --               |
| Minimální teplota (křehkost)                   | -80                 | °C   | ASTM D746        |

## referenční standardy

### výrobní požadavky

CEN  
UNIPLAST

Plastové potrubní systémy pro rozvod plyných paliv - Polyethylene (PE)

UNI EN 1555

CEN  
UNIPLAST

Plastové potrubní systémy pro rozvod vody, odtok a kanalizaci pod tlakem - Polyethylene (PE)

UNI EN 12201



|                                   |   |                                      |
|-----------------------------------|---|--------------------------------------|
| <b>CEN<br/>UNIPLAST</b>           | Plastové potrubní systémy pro průmyslové využití.<br>Polybutene (PB), polyethylene (PE) a polypropylene (PP) -<br>Specifikace pro komponenty a systémy - Metric Series.   | <b>UNI EN<br/>ISO 15494</b>          |
| <b>UNIPLAST</b>                   | Polyethylene-kov smíšené spojení pro potrubní systémy pro<br>rozvod plyných paliv, přepravu vody, kapalných a plyných<br>tekutin a/nebo mix polypropylen-kov pro potrubní systémy<br>pro přepravu vody a tekutin a plyných látek. Typy,<br>požadavky a testy. | <b>UNI 9736</b>                      |
| <b>Ministero<br/>della Salute</b> | Pravidla týkající se materiálů a předmětů, které mohou<br>být použity v zařízeních pro zpracování a distribuci vody<br>pro lidskou spotřebu.  | <b>D.M. n. 174<br/>6 aprile 2004</b> |

#### kvalifikace svářeče a proces svařování

|                               |   |                     |
|-------------------------------|---|---------------------|
| <b>SALDATURE<br/>UNIPLAST</b> | Klasifikace a kvalifikace svářečů plastových materiálů.   | <b>UNI 9737</b>     |
| <b>UNIPLAST</b>               | Personál pro svařování plastů -Zkoušky odborné způsobilosti<br>svářečů - Svařování spojů z termoplastů.   | <b>UNI EN 13067</b> |
| <b>SALDATURE<br/>UNIPLAST</b> | Svařování plastových materiálů- na tupo. Svařování<br>polyethylenových trubek a/nebo tvarovek pro plyn, vodu a<br>další tlakové kapalinové potrubí.   | <b>UNI 10520</b>    |
| <b>SALDATURE<br/>UNIPLAST</b> | Svařování plastových materiálů - Elektrofúzní svařování.<br>Svařování polyethylenových trubek a/nebo tvarovek pro<br>plyn, vodu a další tlakové kapalinové potrubí.   | <b>UNI 10521</b>    |
| <b>SALDATURE<br/>UNIPLAST</b> | Koordinace svařovací aktivity pro stavebnictví, testování a<br>údržbu polyethylenových potrubních systémů pro<br>distribuci plyných paliv, vody a ostatních tekutin pod<br>tlakem - Úkoly a zodpovědnost jmenovaných pracovníků.<br>Požadavky na zaškolení a kvalifikaci. | <b>UNI 10761</b>    |

|   |  |                                      |
|---|--|--------------------------------------|
| <b>Ministero dello Sviluppo Economico</b> | Technická pravidla pro design, konstrukce, testování a sledování pracovníků a distribučních systémů a přímé rozvody zemního plynu s hustotou ne vyšší než 0,8.   | <b>D.M.</b><br>16 aprile 2008        |
| <b>CIG</b>                                | Distribuce plynu potrubím pro max. operativní tlak nepřesahující 0,5 MPa (5 bar) Materiály a spojovací systémy.  | <b>UNI 9034</b>                      |
| <b>CIG</b>                                | Sítě rozvodu plynu. Potrubní rozvody s maximálním operačním tlakem do 5 bar. Design, konstrukce, testování, použití, údržba a obnova (rehabilitace).             | <b>UNI 9165</b>                      |
| <b>CIG</b>                                | Plynová infrastruktura - Potrubí pro maximální operační tlak nad 16 barů včetně - část 1: Všeobecné funkční požadavky.   | <b>UNI EN 12007-1</b>                |
| <b>CIG</b>                                | Plynová infrastruktura - Potrubí pro maximální operační tlak nad 16 barů včetně - část 2: Specifické funkční požadavky pro polyethylene (MOP nad 10 barů včetně) | <b>UNI EN 12007-2</b>                |
| <b>CIG</b>                                | Plynové přípojky. Design, konstrukce, test, použití, údržba a obnova (rehabilitace).   | <b>UNI 9860</b>                      |
| <b>Ministero dello Sviluppo Economico</b> | Nařízení článku 11-quaterdecies, comma 13 letter a) Law n. 248 dd 2 <sup>nd</sup> December 2005 týkající se instalací uvnitř budov.                              | <b>D.M. n. 37</b><br>22 gennaio 2008 |
| <b>CIG</b>                                | Plyn pro domácí a podobné využití dodávaný sítí. Design a instalace.   | <b>UNI 7129</b>                      |
| <b>Ministero dei Lavori Pubblici</b>      | Technické normy týkající se potrubí.   | <b>D.M.</b><br>12 dicembre 1985      |





|                 |   |                  |
|-----------------|---|------------------|
| <b>UNIPLAST</b> | Pokládání a všeobecné testování a inspekce polyethylenových potrubních systémů pro přenos kapalin pod tlakem. | <b>UNI 11149</b> |
|-----------------|---|------------------|

|            |   |                   |
|------------|---|-------------------|
| <b>CEN</b> | Přenos vody - požadavky pro systémy a komponenty mimo budovy. | <b>UNI EN 805</b> |
|------------|---|-------------------|

|                 |   |                     |
|-----------------|---|---------------------|
| <b>UNIPLAST</b> | Plastové potrubní systémy - systémy mimo(venku) budovy strukturovány pro přenos vody nebo odpadních vod. Postup pro instalaci nad a pod zemí. | <b>UNI ENV 1046</b> |
|-----------------|---|---------------------|

|                           |   |                       |
|---------------------------|---|-----------------------|
| <b>Politecnico Milano</b> | Polyethylenové potrubí pro přenos vody. | <b>Ed. Marzo 2005</b> |
|---------------------------|---|-----------------------|

|            |   |                  |
|------------|---|------------------|
| <b>UNI</b> | Hasící zařízení - systém hydrantu. Design, instalace a činnost (použití). | <b>UNI 10779</b> |
|------------|---|------------------|

#### svářecí jednotky

|                  |   |                  |
|------------------|---|------------------|
| <b>SALDATURE</b> | Svářecí jednotky pro polyethylenové trubky a/nebo tvarovky připojované svařováním na tupo pro plyn, vodu a jiné tlakové kapalinové potrubí. Konstrukce, test a požadavky údržby, dokumentace. | <b>UNI 10565</b> |
|------------------|---|------------------|

|                               |  |                  |
|-------------------------------|--|------------------|
| <b>SALDATURE<br/>UNIPLAST</b> | Elektrofúzní svařovací přístroje a pomocné vybavení pro polyethylenové trubky a/nebo tvarovky připojované elektro svařováním pro plyn, vodu a jiné tlakové kapalinové potrubí. Konstrukce, test a požadavky údržby, dokumentace. | <b>UNI 10566</b> |
|-------------------------------|--|------------------|

#### bezpečnost

|                               |   |  |
|-------------------------------|---|--|
| <b>G.U.<br/>Rep. Italiana</b> | Nařízení článku 1 Law n. 123 dd 3 <sup>rd</sup> August 2007 týkající se ochrany zdraví a bezpečnosti na pracovišti. | <b>D. Lgs. n. 81<br/>9 aprile 2008</b> |
|-------------------------------|---|--|



# testování výrobků

Tvarovky EUROSTANDARD jsou soustavně monitorovány během celého výrobního procesu v souladu s interními testovacími programy a v souladu se standardy EN 1555, EN 12201 a EN ISO 15494. Testování je prováděno nepřetržitě a zabývá se dodržováním referenčních standardů a testy mechanických a fyzických vlastností tvarovek nebo surových materiálů.

Zejména se testování zaměřuje na následující:

- hmotnostní index toku taveniny (MFR) rif.  
UNI EN ISO 1133-1

---

- kontrola rozměrů – vzhledový test – kontrola značení  
rif. UNI EN 1555  
UNI EN 12201  
UNI EN ISO 15494  
UNI EN ISO 3126

---

- hydrostatická síla při 20°C a 80°C rif.  
UNI EN ISO 1167

---

- tahové vlastnosti tvarovek na tupo  
rif. ISO 13953

---

- vliv odolnosti na elektrofúzní sedlové tvarovky rif.  
UNI EN 1716

---

- zkouška soudržnosti (test drcením a trháním)  
rif. ISO 13954  
ISO 13955  
ISO 13956

---

- odolnost v tahu u přechodových tvarovek rif. UNI  
9736

---

- indukční doba oxidace (OIT)  
rif. UNI EN 728  
ISO 11357-6





The EUROLAB Laboratory, patřící Eurostandardu, funguje v souladu se standardy EN ISO/IEC 17025:2005 a je akreditována ACCREDIA - italský akreditační ústav, s akreditačním číslem LAB N° 0740.

Akreditace potvrzuje technickou kvalifikaci Laboratoře týkající se testování

Technické data



## známka kvality

Eurostandard má oprávnění používat RINA Quality Marking s odkazem na standardy UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI 9736, UNI EN ISO 15494 pro tvarovky, jak je podrobně uvedeno v příložených dokumentech.



Informace týkající se platnosti Certifikátu o shodě a certifikace tvarovek jsou dostupné na webu [www.rina.org](http://www.rina.org).

Certifikát o shodě a a příslušnou přílohu si můžete stáhnout na webu [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it).



# Certifikace systému jakosti

**QUALITÀ ED AFFIDABILITÀ**

Sistemy managementu kvality - požadavky

**UNI EN ISO 9001:2008**

The **EUROSTANDARD QUALITY MANAGEMENT SYSTEM** zahrnuje a řídí všechny aktivity uvnitř společnosti tak, aby bylo dosaženo optimální úrovně standardu kvality. To je základem směrnic zahrnutých v ISO 9001:2008, které upozorňují na požadavky na dodavatele - na prokázání schopností v procesu kontroly, který posoudí shodu konečného výrobku. Kodifikovaný a kontrolovaný management firemních aktivit je popsán v dokumentu, který tvoří **SYSTEM MANUAL** a související řídicí a technické postupy.

**QUALITY ASSURANCE** garantuje integraci různých činností, které stanovují kvalitu samotného systému.

Řádná správa všech dokumentů umožňuje vyhledání produktu pomocí čísla šarže nebo jiných kódů, které jsou přiřazeny produktu během výroby.

Politika Eurostandard je publikována na webu: [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)



# certifikace v oblasti životního prostředí



**AMBIENTE**

Systemy ekologického managementu. Požadavky s příručkou k použití.

**UNI EN ISO  
14001: 2004**

Technické  
data

**EUROSTANDARD ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM** zahrnuje a spravuje všechny aktivity uvnitř společnosti tak, aby měly minimální ekologický dopad a vytvářely minimální znečištění. To je v souladu s předpisem ISO 14001 stanovujícím náležitosti, které organizaci umožňují ovládnání politiky a stanovení cílů, přičemž jsou brány v úvahu legislativní předpisy a informace týkající se vlivu na životní prostředí.

Řídicí a kontrolní metodologie firemních aktivit jsou detailně popsány v SYSTEM MANUAL a ekologických postupech.

Politika Eurostandard je publikována na webu: [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)



# inspekční dokumenty

UNSIDER

Kovové produkty - Typy inspekčních dokumentů

UNI EN  
10204

**Kontrolní dokumenty založené na nespécifické kontrole prováděné výrobcem v souladu s jeho vlastními postupy pro vyhodnocení, zda produkty, mající stejnou specifikaci a vyrobené stejným výrobním procesem, jsou v souladu s požadavky objednávky nebo ne.**

- **Vyhláška v souladu s “type 2.1”**

Dokument, ve kterém výrobce prohlašuje, že produkty jsou v souladu s požadavky objednávky bez zahrnutí výsledků testů.

- **Test report “type 2.2”**

Dokument, ve kterém výrobce prohlašuje, že dodávané výrobky jsou v souladu s požadavky objednávky a přikládá výsledky testů založené na nespécifických kontrolách.

**Kontrolní dokumenty jsou založené na specifické kontrole prováděné před doručeníem produktu, podle jeho specifikace, na produktu, který má být dodán, nebo na testovacích jednotkách, jejichž součástí jsou dodávané produkty tak, aby bylo prověřeno, že tyto produkty jsou v souladu s požadavky objednávky.**

- **Kontrolní dokumenty “type 3.1”**

Dokumenty vydané výrobcem, ve kterých deklaruje, že výrobky jsou v souladu s požadavky objednávky a které obsahují výsledky testů.

Testovací jednotka a testy, které mají být provedeny jsou definovány specifikací výrobku, oficiálními regulacemi a korespondujícími pravidly a/nebo objednávkou .

Dokument je schválen autorizovanými zástupci kontroly výrobce, nezávislými na výrobním oddělení. Výrobce musí předložit kontrolní certifikát 3.1, relevantní výsledky testů získaných specifickou kontrolou na primárních nebo přijatých produktech, které používá, za předpokladu, že výrobce používá postupy zpětné identifikace a může poskytnout odpovídající inspekční dokumenty.

**Inspekční certifikáty jsou vystavovány pouze pokud jsou vyžadovány  
objednávkou a zahrnuty ve smluvních požadavcích.**

UNI – CEI

Hodnocení shody - Prohlášení dodavatele o shodě.  
Část 1 - obecné požadavky  
Část 2 - podpůrné dokumenty

UNI CEI EN  
ISO/IEC 17050

## Prohlášení o shodě

Prohlášení dodavatele, na jeho zodpovědnost, že produkt, proces nebo servis je v souladu se specifickou normou nebo dalšími regulacemi.

Toto prohlášení musí obsahovat následující informace, které umožňují identifikaci zmíněných produktů. Musí obsahovat nejméně následující informace:


- a) jednoznačná identifikace prohlášení o shodě;
- b) jméno a kontaktní adresa vydavatele prohlášení o shodě;



- c) identifikace věci prohlášení o shodě (název, typ, datum výroby nebo číslo modelu produktu, popis procesu, systém řízení, osoba nebo orgán a/nebo další relevantní doplňující informace);
- d) prohlášení o shodě;
- e) úplný a jasný list standardů nebo dalších stanovených požadavků stejně jako vybraných možností pokud existují;
- f) datum a místo vydání prohlášení o shodě;
- g) podpis (nebo ekvivalentní znak potvrzení), jméno a funkce autorizovaného pracovníka jednajícího jménem vydavatele;
- h) omezení platnosti prohlášení o shodě.

## značení

EUROSTANDARD tvarovky mají následující informace uvedené na tvarovce (štítku).

|  |  |
|--|--|
|  | identifikace výrobce                       |
| W14001 01/14   | číslo sarže a měsíc/rok výroby             |
| PN...  | nominalní tlak stanovený při 20°C pro vodu |
| S...   | plynová řada potrubí                       |
| SDR...   | standard dimension ratio                   |
| d...   | nominalní velikost tvarovky (mm)           |
| PE 100   | použitý materiál                           |
| UNI ... - EN ... - ISO ...   | norma produktu                             |
| RINA   | označení shody                             |
| grado B  | rozměrová tolerance                        |

Štítek čárového kódu na elektrotvarovkách, obsahuje svařovací parametry podle ISO 13950 a data pro zpětnou identifikaci tvarovky podle ISO 12176-4.

## tabulky

Vztah mezi SDR:

| <b>SDR</b> | <b>17</b> | <b>11</b> | <b>7,4</b> |
|------------|-----------|-----------|------------|
| PE 80      | PN 8      | PN 12,5   | PN 20      |
| PE100      | PN 10     | PN 16     | PN 25      |

$$\text{SDR} = \frac{d_n}{e_n}$$

$d_n$  = vnější průměr  
trubky  $e_n$  = tloušťka  
stěny



# trubka/tvarovka rozměry

|        | SDR 17                     |       | SDR 11                     |       | SDR 7,4                    |
|--------|----------------------------|-------|----------------------------|-------|----------------------------|
| PE 100 | PN 10                      |       | PN 16                      |       | PN 25                      |
| $d_n$  | tloušťka stěny<br>$e_n$ mm |       | tloušťka stěny<br>$e_n$ mm |       | tloušťka stěny<br>$e_n$ mm |
| 20     | --                         | 3,0 ★ | 2,0                        | 3,0 ★ | 3,0                        |
| 25     | --                         | 3,0 ★ | 2,3                        | 3,0 ★ | 3,5                        |
| 32     | 2,0                        | 3,0 ★ |                            | 3,0   | 4,4                        |
| 40     | 2,4                        | 3,0 ★ |                            | 3,7   | 5,5                        |
| 50     |                            | 3,0   |                            | 4,6   | 6,9                        |
| 63     |                            | 3,8   |                            | 5,8   | 8,6                        |
| 75     |                            | 4,5   |                            | 6,8   | 10,3                       |
| 90     |                            | 5,4   |                            | 8,2   | 12,3                       |
| 110    |                            | 6,6   |                            | 10,0  | 15,1                       |
| 125    |                            | 7,4   |                            | 11,4  | 17,1                       |
| 140    |                            | 8,3   |                            | 12,7  | 19,2                       |
| 160    |                            | 9,5   |                            | 14,6  | 21,9                       |
| 180    |                            | 10,7  |                            | 16,4  | 24,6                       |
| 200    |                            | 11,9  |                            | 18,2  | 27,4                       |
| 225    |                            | 13,4  |                            | 20,5  | 30,8                       |
| 250    |                            | 14,8  |                            | 22,7  | 34,2                       |
| 280    |                            | 16,6  |                            | 25,4  | 38,3                       |
| 315    |                            | 18,7  |                            | 28,6  | 43,1                       |
| 355    |                            | 21,1  |                            | 32,2  | 48,5                       |
| 400    |                            | 23,7  |                            | 36,3  | 54,7                       |
| 450    |                            | 26,7  |                            | 40,9  | 61,5                       |
| 500    |                            | 29,7  |                            | 45,4  | --                         |
| 560    |                            | 33,2  |                            | 50,8  | --                         |
| 630    |                            | 37,4  |                            | 57,2  | --                         |
| 710    |                            | 42,1  |                            | 64,5  | --                         |

podle norem

UNI EN 12201

UNI EN 1555

UNI EN ISO 15494

★ minimální tloušťka podle UNI 9034 pro distribuci plynu





## provozní tlak PE potrubí pro dodávky vody

UNI EN 12201

| °C | Maximální tlak podle provozní teploty<br>Tlak (bar) |     |      |      |      |      |
|----|---|-----|------|------|------|------|
|    | 20  | 8,0 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 20,0 |
| 30 | 7,0   | 8,7 | 10,9 | 13,9 | 17,4 | 21,8 |
| 40 | 5,9   | 7,4 | 9,3  | 11,8 | 14,8 | 18,5 |

## provozní tlak PE potrubí pro dodávky plynů

DM 16.04.2008

| SDR<br>★ | povolené rozměry<br>mm | PE 80<br>tlak | PE 100<br>tlak |
|----------|------------------------|---------------|----------------|
| 17       | ≥ 63                   | 3             | 3,8            |
| 11       | ≥ 16 ★                 | 5             | 5              |

★ minimální tloušťka podle UNI 9034

## rozměry

Všechny rozměry jsou uvedeny v milimetrech a jsou určeny jako nominální a standartní, hmotnost je uvedena v gramech. EUROSTANDARD si vyhrazuje právo na změnu rozměrů produktů.

## technická pomoc

EUROSTANDARD ZÁKAZNICKÝ SERVIS (e-mail: [support@eurostandard.it](mailto:support@eurostandard.it)) je dostupný pro jakýkoliv technický dotaz a pro informace týkající se produktů, a to zejména:

- výběr materiálu
- systém svařování
- pokládka potrubí
- testování
- školení uživatelů a kvalifikace
- aktuální normy
- certifikace.

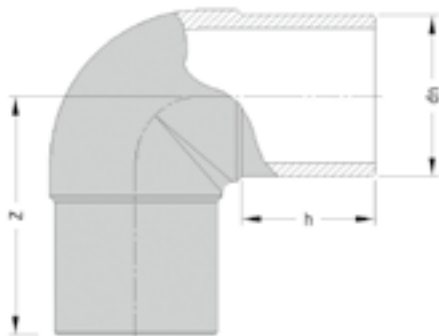




# Tvarovky na tupo

# 90° koleno

cod. 20.10 PE 100



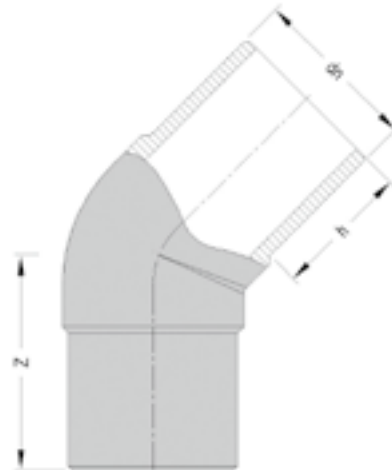
| dn  | Rozměry |     | Hmotnost |        |         |
|-----|---------|-----|----------|--------|---------|
|     |         |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|     | h       | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| 20  | 49      | 75  |          | 28     |         |
| 25  | 53      | 80  |          | 37     |         |
| 32  | 59      | 89  |          | 53     | 65      |
| 40  | 59      | 85  |          | 75     | 100     |
| 50  | 60      | 89  |          | 120    | 175     |
| 63  | 68      | 103 |          | 225    | 295     |
| 75  | 75      | 130 |          | 390    | 540     |
| 90  | 84      | 147 | 450      | 640    | 880     |
| 110 | 86      | 160 | 750      | 1040   | 1440    |
| 125 | 89      | 159 | 915      | 1310   | 1800    |
| 140 | 94      | 172 | 1250     | 1795   | 2500    |
| 160 | 115     | 225 | 2155     | 3000   | 4100    |
| 180 | 121     | 235 | 2675     | 3985   |         |
| 200 | 127     | 252 | 3335     | 5050   |         |
| 225 | 138     | 274 | 5600     | 7620   |         |
| 250 | 143     | 300 | 7400     | 10350  |         |
| 280 |         |     | ●        | ●      |         |
| 315 | 180     | 392 | 14550    | 20300  |         |
| 355 |         |     | ●        | ●      |         |
| 400 |         |     | ●        | ●      |         |
| 500 |         |     | ●        | ●      |         |

● na vyžádání

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita elektro-fúzního svařování: zaručena mezi různými typy PE sr různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro  $d < 63$  mm

# 45° Koleno

cod. 20.15 PE 100



Tvarovky  
na tupo

| d <sub>n</sub> | Rozměry |     | Hmotnost |        |         |
|----------------|---------|-----|----------|--------|---------|
|                |         |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|                | h       | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| 32             | 50      | 64  |          | 40     | 50      |
| 40             | 59      | 71  |          | 62     | 100     |
| 50             | 60      | 74  |          | 102    | 150     |
| 63             | 68      | 85  |          | 185    | 255     |
| 75             | 73      | 92  |          | 280    | 400     |
| 90             | 83      | 106 | 340      | 465    | 640     |
| 110            | 84      | 112 | 495      | 705    | 1000    |
| 125            | 89      | 125 | 740      | 1040   | 1500    |
| 140            | 95      | 128 | 870      | 1375   | 1950    |
| 160            | 100     | 142 | 1365     | 1990   | 2800    |
| 180            | 125     | 183 | 2300     | 3355   |         |
| 200            | 131     | 197 | 3070     | 4385   |         |
| 225            | 134     | 213 | 4360     | 6110   |         |
| 250            | 142     | 232 | 5750     | 8140   |         |
| 280            |         |     | ●        | ●      |         |
| 315            | 210     | 318 | 11980    | 17000  |         |
| 355            |         |     | ●        | ●      |         |
| 400            |         |     | ●        | ●      |         |
| 500            |         |     | ●        | ●      |         |

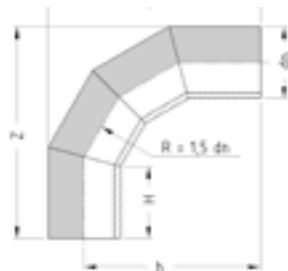
● na vyžádání

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita elektro-fúzního svařování: zaručena mezi různými typy PE s různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro d < 63 mm



## 90° segmentový oblouk

cod. 20.12 PE 100

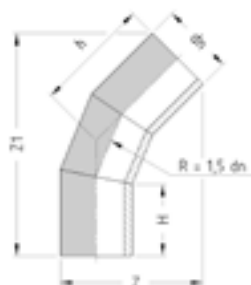


| dn  | Rozměry |      |      |     | Hmotnost |        |
|-----|---------|------|------|-----|----------|--------|
|     |         |      |      |     | SDR 17   | SDR 11 |
|     | h       | Z    | h    | R   | PN 10    | PN 16  |
| 280 | 200     | 637  | 497  | 420 | 12100    | 18600  |
| 355 | 300     | 913  | 737  | 533 | 31200    | 45900  |
| 400 | 300     | 992  | 792  | 600 | 45100    | 66600  |
| 450 | 300     | 1079 | 854  | 675 | 60700    | 89600  |
| 500 | 300     | 1166 | 916  | 750 | 75000    | 110600 |
| 560 | 350     | 1319 | 1039 | 840 | 110500   | 163000 |
| 630 | 350     | 1441 | 1126 | 945 | 147000   | 217000 |



## 45° segmentový oblouk

cod. 20.17 PE 100

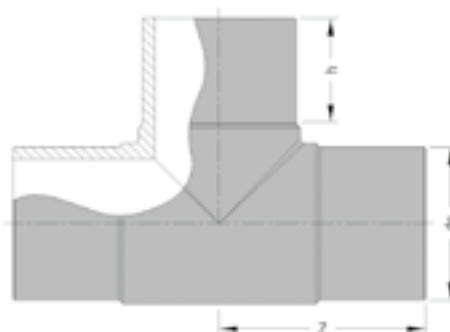


| dn  | Rozměry |     |                |     |     | Hmotnost |        |
|-----|---------|-----|----------------|-----|-----|----------|--------|
|     |         |     |                |     |     | SDR 17   | SDR 11 |
|     | h       | Z   | Z <sub>1</sub> | h   | R   | PN 10    | PN 16  |
| 280 | 220     | 487 | 697            | 350 | 420 | 8200     | 12600  |
| 355 | 300     | 621 | 893            | 449 | 533 | 21640    | 31820  |
| 400 | 300     | 674 | 944            | 470 | 600 | 28470    | 42060  |
| 450 | 300     | 731 | 996            | 490 | 675 | 37860    | 55890  |
| 500 | 300     | 788 | 1048           | 510 | 750 | 48540    | 71570  |
| 560 | 350     | 892 | 1197           | 585 | 840 | 70770    | 104320 |
| 630 | 350     | 973 | 1273           | 615 | 945 | 92430    | 136320 |

- ✓ Na vyžádání 90° and 45° segmentový oblouk také v SDR 7,4
- ✓ Redukční faktor 0,8 je aplikován v závislosti na PN(potrubi)
- ✓ Povolení provozní tlak = PN x 0,8

# 90° T-kus

cod. 20.20 PE 100



Tvarovky  
na tupo

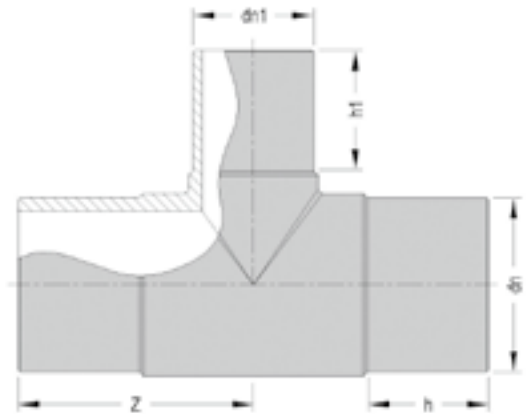
| d <sub>n</sub> | Rozměry |     | Hmotnost |        |         |
|----------------|---------|-----|----------|--------|---------|
|                |         |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|                | h       | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| 20             | 59      | 80  |          | 45     |         |
| 25             | 60      | 76  |          | 50     |         |
| 32             | 60      | 82  |          | 85     | 100     |
| 40             | 59      | 84  |          | 105    | 150     |
| 50             | 60      | 89  |          | 165    | 245     |
| 63             | 67      | 103 |          | 310    | 455     |
| 75             | 74      | 126 |          | 540    | 750     |
| 90             | 80      | 135 | 580      | 850    | 1170    |
| 110            | 95      | 162 | 965      | 1480   | 2115    |
| 125            | 90      | 160 | 1315     | 1895   | 2650    |
| 140            | 95      | 174 | 1790     | 2555   | 3500    |
| 160            | 106     | 200 | 2630     | 3765   | 5150    |
| 180            | 124     | 243 | 4140     | 5840   |         |
| 200            | 130     | 259 | 5150     | 7485   |         |
| 225            | 136     | 282 | 7250     | 9700   |         |
| 250            | 142     | 307 | 10080    | 13870  |         |
| 280            |         |     | ●        | ●      |         |
| 315            | 178     | 388 | 19800    | 27650  |         |
| 355            |         |     | ●        | ●      |         |
| 400            |         |     | ●        | ●      |         |
| 500            |         |     | ●        | ●      |         |

● na vyžádání

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita pro svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita pro elektro-fúzní svařování: zaručena mezi různými typy PE s různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro d < 63 mm

# 90° redukovaný T- kus

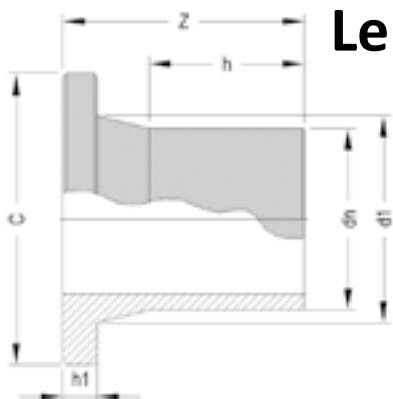
cod. 20.21 PE 100



| $d_n$ | $d_{n1}$ | Rozměry |       |     | Hmotnost |        |
|-------|----------|---------|-------|-----|----------|--------|
|       |          |         |       |     | SDR 17   | SDR 11 |
|       |          | $h$     | $h_1$ | $Z$ | PN 10    | PN 16  |
| 90    | 63       | 90      | 74    | 147 |          | 830    |
| 110   | 63       | 88      | 62    | 158 |          | 1330   |
| 110   | 90       | 95      | 89    | 162 |          | 1375   |
| 125   | 90       | 100     | 85    | 179 |          | 1790   |
| 125   | 110      | 100     | 95    | 179 |          | 1920   |
| 160   | 90       | 111     | 84    | 212 | 2850     | 3540   |
| 160   | 110      | 111     | 93    | 212 | 2960     | 3680   |

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Ostatní průměry nutné sestavit pomocí redukce na tupo
- ✓ Náhradní elektro-fúzní řešení: sedlová tvarovka (kód 21.20)
- ✓ Pro 90° redukovaný t-kus: doba doručení závisí na počtu kusů





# Lemový nákrůžek

cod. 20.30 PE 100

Tvarovky  
na tupo

| d <sub>n</sub> | Rozměry |        |         |                |        |         |        |        |         | Hmotnost       |     |        |        |         |
|----------------|---------|--------|---------|----------------|--------|---------|--------|--------|---------|----------------|-----|--------|--------|---------|
|                | h       |        |         | h <sub>1</sub> |        |         | Z      |        |         | d <sub>1</sub> | C   | SDR 17 | SDR 11 | SDR 7,4 |
|                | SDR 17  | SDR 11 | SDR 7,4 | SDR 17         | SDR 11 | SDR 7,4 | SDR 17 | SDR 11 | SDR 7,4 |                |     | PN 10  | PN 16  | PN 25   |
| 20             | --      | --     | 45      | --             | --     | 7       | --     | --     | 67      | 27             | 45  |        |        | 25      |
| 25             | --      | 48     | 50      | --             | 9      | 10      | --     | 75     | 75      | 33             | 58  |        | 40     | 35      |
| 32             | --      | 68     | 69      | --             | 10     | 11      | --     | 96     | 95      | 40             | 68  |        | 60     | 50      |
| 40             | 63      | 62     | 69      | 11             | 11     | 12      | 87     | 87     | 94      | 50             | 78  | 70     | 80     | 100     |
| 50             | 62      | 61     | 66      | 12             | 12     | 13      | 88     | 95     | 94      | 61             | 88  | 95     | 90     | 150     |
| 63             | 66      | 86     | 65      | 14             | 14     | 16      | 98     | 120    | 96      | 75             | 102 | 145    | 200    | 245★    |
| 75             | 74      | 94     | 68      | 16             | 16     | 18      | 116    | 130    | 109     | 89             | 122 | 250    | 300    | 365★    |
| 90             | 98      | 97     | 81      | 17             | 17     | 20      | 140    | 140    | 121     | 105            | 138 | 360    | 460    | 570★    |
| 110            | 112     | 112    | 87      | 18             | 18     | 21      | 155    | 153    | 128     | 125            | 158 | 550    | 670    | 875★    |
| 125            | 93      | 122    | 107     | 18             | 25     | 28      | 131    | 167    | 161     | 132            | 158 | 505    | 860    | 1225★   |
| 140            | 104     | 108    | 105     | 18             | 25     | 29      | 154    | 156    | 159     | 155            | 187 | 750    | 1140   | 1650★   |
| 160            | 109     | 106    | 104     | 18             | 30     | 29      | 156    | 159    | 160     | 175            | 212 | 1035   | 1520   | 2060★   |
| 180            | 118     | 145    | 114     | 20             | 30     | 36      | 169    | 196    | 175     | 180            | 212 | 1140   | 1920   | 2400★   |
| 200            | 116     | 112    | 112     | 24             | 32     | 36      | 181    | 182    | 188     | 232            | 268 | 2120   | 3000   | 3830★   |
| 225            | 125     | 152    | 143     | 24             | 32     | 36      | 190    | 219    | 209     | 235            | 268 | 2130   | 3625   | 4500    |
| 250            | 134     | 133    | 123     | 25             | 35     | 40      | 205    | 205    | 203     | 285            | 320 | 3370   | 4695   | 6200    |
| 280            | 155     | 166    | 164     | 26             | 36     | 40      | 221    | 235    | 234     | 291            | 320 | 3680   | 5650   | 7300    |
| 315            | 202     | 205    | 143     | 25             | 35     | 45      | 267    | 275    | 228     | 335            | 370 | 5300★  | 9200★  | 9800    |
| 355            |         |        |         |                |        |         |        |        |         |                |     | ●      | ●      |         |
| 400            | 230     | 230    | --      | 38             | 48     | --      | 308    | 310    | --      | 427            | 482 | 10200★ | 15150★ |         |
| 450            | 220     | 220    |         | 46             | 60     |         | 326    | 340    |         |                |     | 18200  | 25700  |         |
| 500            | 234     | 234    |         | 46             | 60     |         | 330    | 344    |         |                |     | 18800  | 27800  |         |
| 560            | 260     | 260    |         | 50             | 60     |         | 370    | 380    |         |                |     | ●      | ●      |         |
| 630            | 270     | 270    |         | 50             | 65     |         | 360    | 375    |         |                |     | 28700  | 43600  |         |

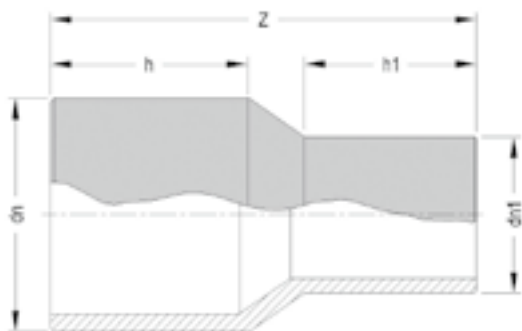


- na vyžádání
- ★ Lemový nákrůžek zakončen NBR těsněním

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita pro svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita pro elektro-fúzní svařování: zaručena mezi různými typy PE s různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro d < 63 mm

# Redukce

cod. 20.50 PE 100



| dn dn1      |     | Rozměry |    |     | Hmotnost |        |         |
|-------------|-----|---------|----|-----|----------|--------|---------|
|             |     |         |    |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|             |     | h       | h1 | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| <b>25x</b>  | 20  | 49      | 50 | 113 |          | 25     | 25      |
| <b>32x</b>  | 20  | 55      | 52 | 124 |          | 30     |         |
| <b>x</b>    | 25  | 61      | 59 | 130 |          | 35     | 35      |
| <b>40x</b>  | 20  | 59      | 52 | 130 |          | 40     |         |
| <b>x</b>    | 25  | 59      | 54 | 128 |          | 45     |         |
| <b>x</b>    | 32  | 61      | 48 | 125 | 40       | 45     | 70      |
| <b>50x</b>  | 25  | 60      | 50 | 135 |          | 60     | 80      |
| <b>x</b>    | 32  | 60      | 47 | 134 |          | 65     | 90      |
| <b>x</b>    | 40  | 60      | 62 | 134 | 50       | 75     | 110     |
| <b>63x</b>  | 25  | 64      | 57 | 140 |          | 90     |         |
| <b>x</b>    | 32  | 64      | 63 | 143 | 70       | 100    | 130     |
| <b>x</b>    | 40  | 68      | 52 | 139 | 80       | 105    | 150     |
| <b>x</b>    | 50  | 63      | 57 | 132 | 80       | 115    | 150     |
| <b>75x</b>  | 40  | 72      | 60 | 147 | 100      | 160    | 230     |
| <b>x</b>    | 50  | 72      | 59 | 153 | 110      | 165    | 240     |
| <b>x</b>    | 63  | 73      | 67 | 154 | 150      | 195    | 280     |
| <b>90x</b>  | 50  | 82      | 61 | 162 | 180      | 260    | 345     |
| <b>x</b>    | 63  | 80      | 68 | 169 | 190      | 280    | 400     |
| <b>x</b>    | 75  | 83      | 71 | 164 | 205      | 305    | 445     |
| <b>110x</b> | 50  | 88      | 57 | 177 | 270      | 390    |         |
| <b>x</b>    | 63  | 87      | 69 | 188 | 285      | 410    | 555     |
| <b>x</b>    | 75  | 85      | 72 | 173 | 285      | 425    | 620     |
| <b>x</b>    | 90  | 86      | 81 | 181 | 330      | 485    | 690     |
| <b>125x</b> | 63  | 96      | 68 | 199 |          | 580    |         |
| <b>x</b>    | 75  | 95      | 78 | 191 | 400      | 610    | 790     |
| <b>x</b>    | 90  | 96      | 81 | 191 | 430      | 625    | 855     |
| <b>x</b>    | 110 | 96      | 84 | 192 | 460      | 720    | 985     |

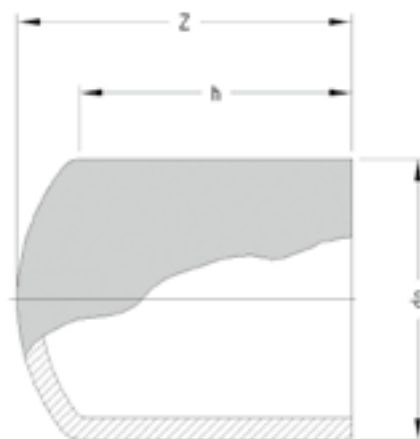
| d <sub>n</sub> d <sub>n1</sub> |       | Rozměry |                |     | Hmotnost |        |         |
|--------------------------------|-------|---------|----------------|-----|----------|--------|---------|
|                                |       |         |                |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|                                |       | h       | h <sub>1</sub> | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| <b>140x</b>                    | 90    | 95      | 80             | 205 | 555      | 815    | 1145    |
|                                | x 110 | 94      | 83             | 193 | 560      | 820    | 1215    |
|                                | x 125 | 95      | 89             | 198 | 590      | 970    | 1380    |
| <b>160x</b>                    | 90    | 101     | 82             | 221 | 705      | 1105   |         |
|                                | x 110 | 101     | 103            | 270 | 950      | --     | --      |
|                                | x 110 | 101     | 86             | 218 | --       | 1160   | 1565    |
|                                | x 125 | 101     | 91             | 208 | 735      | 1155   | 1645    |
|                                | x 140 | 101     | 92             | 206 | 835      | 1235   | 1780    |
| <b>180x</b>                    | 125   | 107     | 88             | 220 | 1040     | 1515   |         |
|                                | x 140 | 105     | 96             | 221 | 1050     | 1610   |         |
|                                | x 140 | 130     | 100            | 245 |          |        | 2300    |
|                                | x 160 | 107     | 101            | 224 | 1165     | 1725   |         |
|                                | x 160 | 130     | 103            | 245 |          |        | 2700    |
| <b>200x</b>                    | 140   | 115     | 95             | 231 | 1330     | 1950   |         |
|                                | x 140 | 123     | 100            | 251 |          |        | 3100    |
|                                | x 160 | 116     | 101            | 252 | 1430     | 2200   |         |
|                                | x 160 | 131     | 99             | 250 |          |        | 3100    |
|                                | x 180 | 117     | 109            | 236 | 1200     | 2300   |         |
|                                | x 180 | 126     | 113            | 251 |          |        | 3100    |
| <b>225x</b>                    | 90    | 121     | 89             | 298 | 1800     |        |         |
|                                | x 125 | 131     | 100            | 288 | 1900     |        |         |
|                                | x 160 | 133     | 120            | 292 | 2040     | 3085   |         |
|                                | x 160 | 159     | 98             | 290 |          |        | 4100    |
|                                | x 180 | 132     | 125            | 285 | 2100     | 3010   |         |
|                                | x 200 | 132     | 130            | 277 | 2380     | 3465   |         |
| <b>250x</b>                    | 160   | 161     | 88             | 294 | 2900     | 4000   |         |
|                                | x 180 | 138     | 124            | 304 | 2700     | 3950   |         |
|                                | x 200 | 140     | 130            | 301 | 2750     | 4420   |         |
|                                | x 225 | 137     | 134            | 296 | 2855     | 4150   |         |
| <b>280x</b>                    | 200   | 172     | 123            | 340 | 3800     | 5500   |         |
|                                | x 225 | 168     | 138            | 334 | 4200     | 6000   |         |
|                                | x 250 | 158     | 148            | 322 | 4300     | 6200   |         |
| <b>315x</b>                    | 200   | 174     | 124            | 357 | 5400     | 8200   |         |
|                                | x 225 | 173     | 138            | 389 | 5450     | 8070   |         |
|                                | x 250 | 173     | 150            | 381 | 5500     | 7600   |         |
|                                | x 280 | 164     | 164            | 346 | 5400     | 8500   |         |
| <b>355x</b>                    | 225   |         |                |     | ●        | ●      |         |
|                                | x 250 |         |                |     | ●        | ●      |         |
|                                | x 280 |         |                |     | ●        | ●      |         |
|                                | x 315 |         |                |     | ●        | ●      |         |
| <b>400x</b>                    | 280   |         |                |     | ●        | ●      |         |
|                                | x 315 |         |                |     | ●        | ●      |         |
|                                | x 355 |         |                |     | ●        | ●      |         |

● na vyžádání

- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita pro svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita pro elektro-fúzní svařování: zaručena mezi různými typy PE s různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro d < 63 mm

# Záslepka

cod. 20.35 PE 100



| d <sub>n</sub> | Rozměry |     | Hmotnost |        |         |
|----------------|---------|-----|----------|--------|---------|
|                |         |     | SDR 17   | SDR 11 | SDR 7,4 |
|                | h       | Z   | PN 10    | PN 16  | PN 25   |
| 20             | 54      | 59  |          |        | 10      |
| 25             | 60      | 68  |          | 15     | 17      |
| 32             | 53      | 59  |          | 20     | 25      |
| 40             | 57      | 68  | 25       | 30     | 40      |
| 50             | 61      | 74  | 50       | 50     | 70      |
| 63             | 64      | 80  | 65       | 85     | 115     |
| 75             | 74      | 89  | 90       | 150    | 200     |
| 90             | 82      | 100 | 165      | 230    | 340     |
| 110            | 91      | 118 | 265      | 395    | 600     |
| 125            | 102     | 122 | 350      | 570    | 790     |
| 140            | 103     | 125 | 450      | 780    | 1150    |
| 160            | 101     | 134 | 665      | 950    | 1420    |
| 180            | 114     | 150 | 970      | 1450   |         |
| 200            | 119     | 163 | 1310     | 1890   |         |
| 225            | 124     | 180 | 1740     | 2660   |         |
| 250            | 132     | 179 | 2275     | 3355   |         |
| 280            |         |     | ●        | ●      |         |
| 315            | 175     | 298 | 5060     | 7540   |         |

● na vyžádání

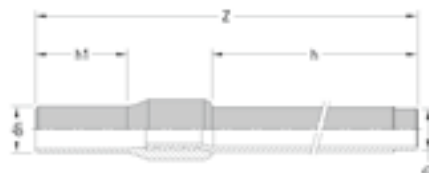
- ✓ Tvarovka v dlouhém provedení
- ✓ Kompatibilita pro svařování na tupo: zaručena mezi různými typy PE se stejnou tloušťkou stěn
- ✓ Kompatibilita pro elektro-fúzní svařování: zaručena mezi různými typy PE s různou tloušťkou stěn
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno pro  $d < 63$  mm



# Přechodové tvarovky

# Přechodka PE/OCEL

cod. 20.60 PE 100



| d <sub>n</sub> | D      | Vnější průměr oceli | Tloušťka oceli | Rozměry |                |     | Hmotnost       |              |
|----------------|--------|---------------------|----------------|---------|----------------|-----|----------------|--------------|
|                |        |                     |                |         |                |     | SDR 11 - PN 16 |              |
|                |        |                     |                | h       | h <sub>1</sub> | Z   | Galvanizovaná  | Poplastovaná |
| 25             | 3/4"   | 26,9                | 2,6            | 300     | 97             | 495 | 635            | 640          |
| 32             | 1"     | 33,7                | 3,2            | 300     | 103            | 499 | 945            | 1005         |
| 40             | 1" 1/4 | 42,4                | 3,2            | 300     | 106            | 508 | 1220           | 1290         |
| 50             | 1" 1/2 | 48,3                | 3,2            | 300     | 117            | 516 | 1430           | 1545         |
| 63             | 2"     | 60,3                | 3,6            | 300     | 135            | 545 | 2120           | 2270         |
| 75             | 2" 1/2 | 76,1                | 3,6            | 300     | 165            | 580 | 2900           | 3080         |
| 90             | 3"     | 88,9                | 4,0            | 305     | 162            | 590 | 3450           | 3860         |
| 110            | 4"     | 114,3               | 4,5            | 300     | 203            | 635 | 5650           | 5980         |
| 125            | 4"     | 114,3               | 4,5            | 300     | 205            | 630 | 5950           | 6180         |

**Jasně specifikujte požadovanou verzi**

20.60A přechodka PE/ocel galvanizovaná  
20.60F přechodka PE/ocel galvanizovaná se závitem  
20.60H přechodka PE/ocel poplastovaná se závitem



Nezkracujte ocelovou část na PE části kvůli přehřátí

Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí



Ocelová trubka podle UNI EN 10208-1 a galvanizovaná podle UNI EN 10240 A.1 ("bezolovnaté trubky")



Spojky certifikované podle UNI 9736



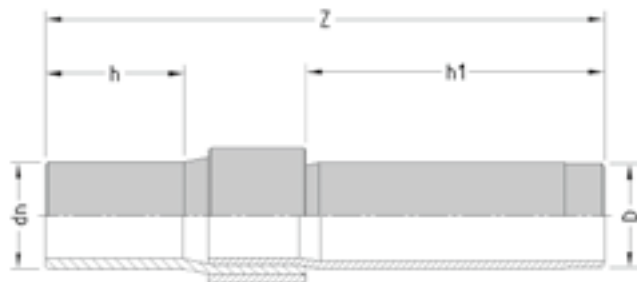
Na vyžádání poglobulizovaná trubka pro svařování



Svařování na tupu nedoporučováno pro d < 63 mm

# Přechodka PE/ocel

cod. 20.65 PE 100



Přechodové  
tvarovky

| d <sub>n</sub> | D   | Vnější<br>průměr oceli | Tloušťka<br>oceli | Rozměry |                |     | Hmotnost |
|----------------|-----|------------------------|-------------------|---------|----------------|-----|----------|
|                |     |                        |                   | h       | h <sub>1</sub> | Z   | SDR 11   |
|                |     |                        |                   |         |                |     | PN 16    |
| 140            | 5"  | 139,7                  | 4,8               | 160     | 310            | 580 | 7200     |
| 160            | 5"  | 139,7                  | 4,8               | 250     | 310            | 690 | ●        |
| 160            | 6"  | 168,3                  | 4,8               | 160     | 310            | 600 | 10500    |
| 180            | 6"  | 168,3                  | 4,8               | 160     | 310            | 600 | 10700    |
| 200            | 6"  | 168,3                  | 4,8               | 310     | 310            | 785 | ●        |
| 200            | 8"  | 219,1                  | 6,4               | 150     | 310            | 620 | 16500    |
| 225            | 8"  | 219,1                  | 6,4               | 130     | 310            | 600 | 18500    |
| 250            | 8"  | 219,1                  | 6,4               | 310     | 310            | 790 | ●        |
| 250            | 10" | 279,0                  | 5,6               | 140     | 310            | 630 | 24100    |
| 280            | 10" | 273,0                  | 5,6               | 310     | 310            | 800 | ●        |
| 315            | 10" | 273,0                  | 5,6               | 310     | 310            | 820 | ●        |
| 315            | 12" | 323,9                  | 5,9               | 310     | 310            | 920 | ●        |

● na vyžádání

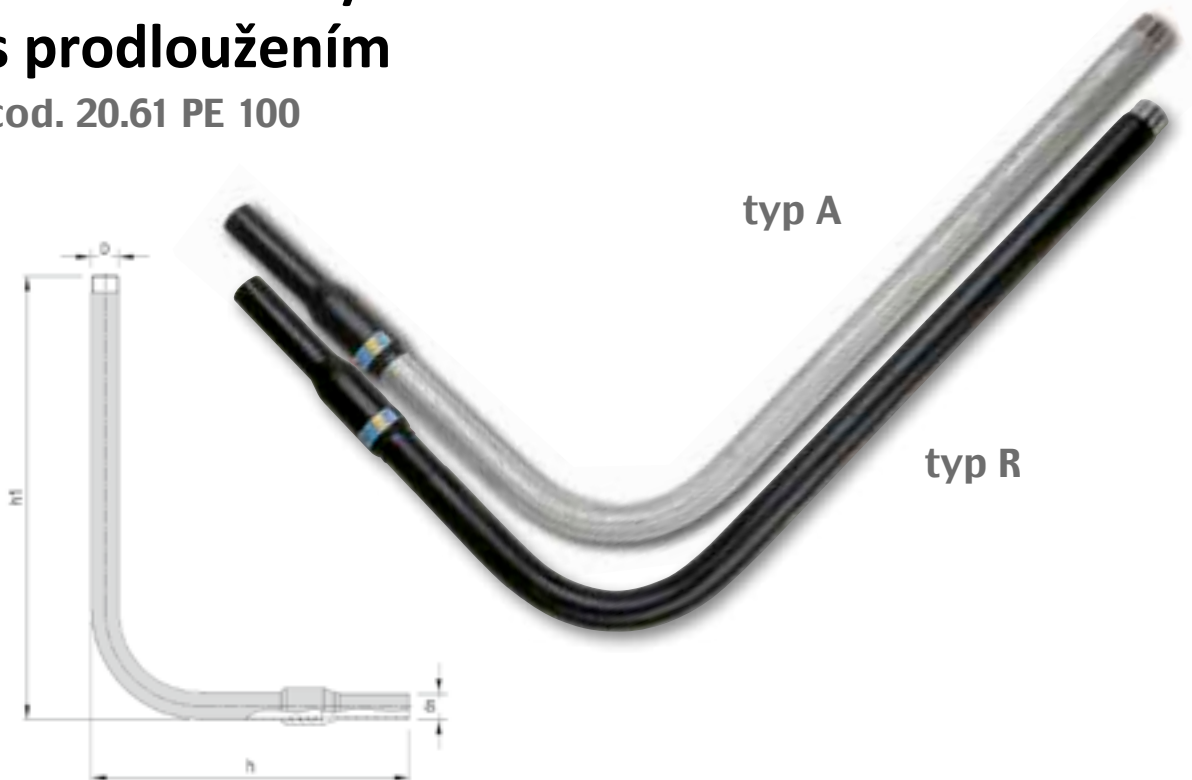
☑ Vhodné pro plynové a vodovodní připojení, průmyslové závody

☑ Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí

☑ Ocelová trubka podle UNI EN 10208-1 nebo API 5L gr. B a galvanizovaná podle UNI EN 10240 A.1 ("bezolovnaté trubky")

# Přechodka PE/ocel s prodloužením

cod. 20.61 PE 100



| d <sub>n</sub> | D      | Vnější průměr oceli | Tloušťka oceli | Rozměry |                | Hmotnost       |              |
|----------------|--------|---------------------|----------------|---------|----------------|----------------|--------------|
|                |        |                     |                |         |                | SDR 11 - PN 16 |              |
|                |        |                     |                |         |                | Galvanizovaná  | Poplastovaná |
|                |        |                     |                | h       | h <sub>1</sub> |                |              |
| 25             | 3/4"   | 26,9                | 2,6            | 640     | 700            | 1720           | 2020         |
| 32             | 1"     | 33,7                | 3,2            | 650     | 700            | 2750           | 2900         |
| 40             | 1" 1/4 | 42,4                | 3,2            | 680     | 700            | 3120           | 3500         |
| 50             | 1" 1/2 | 48,3                | 3,2            | 700     | 700            | 3850           | 4450         |
| 63             | 2"     | 60,3                | 3,6            | 780     | 700            | 5800           | 6150         |

**Jasně specifikujte požadovanou verzi**

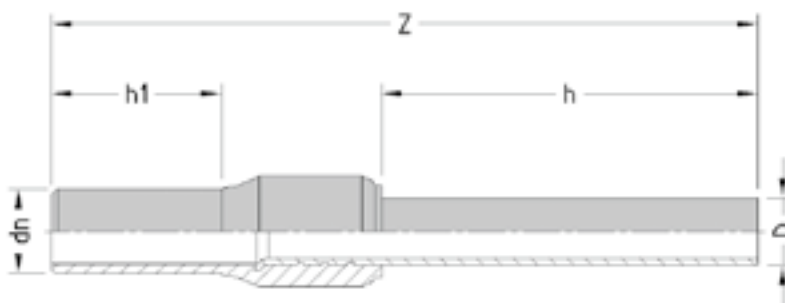
20.61A galvanizované prodloužení  
20.61R poplastované prodloužení

- Ocelová trubka podle UNI EN 10208-1 a galvanizovaná podle UNI EN 10240 A.1 ("bezolovnaté trubky")
- Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- Svařování na tupo nedoporučováno
- Pro plynové systémy podle standardu UNI 7129-1
- Na vyžádání typ pro svařování
- Spojky certifikované podle UNI 9736



# Přechodka PE/měď

cod. 20.62 PE 100



| d <sub>n</sub> | D  | tloušťka mědi | Rozměry |                |     | Hmotnost |
|----------------|----|---------------|---------|----------------|-----|----------|
|                |    |               | h       | h <sub>1</sub> | Z   | SDR 11   |
|                |    |               |         |                |     | PN 16    |
| 25             | 18 | 1,5           | 300     | 97             | 495 | 335      |
| 25             | 22 | 1,5           | 300     | 97             | 495 | 375      |
| 32             | 22 | 1,5           | 300     | 103            | 500 | 425      |
| 32             | 28 | 1,5           | 300     | 103            | 500 | 490      |

- ✓ Měděná trubka podle standardu UNI EN 1057
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ✓ Svařování na tupo nedoporučováno
- ✓ Pro plynové systémy podle standardu UNI 7129-1

Přechodové  
tvarovky

# Elektro-fúzní přechodové spojky

s nikl - mosaz vložkou



cod. 21.61 PE 100

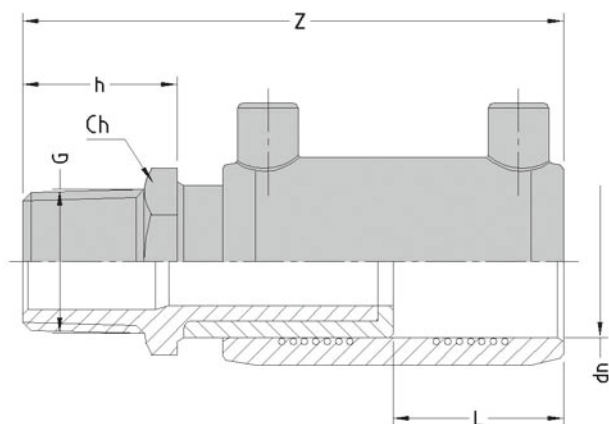


cod. 21.62 PE 100

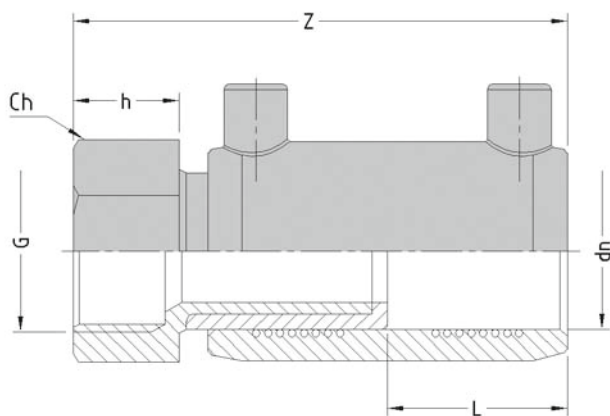
| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost - trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|--------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                         |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                          | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20                       |                                |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25                       |                                |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                            | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                            | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110                      | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou  
 ▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

- ✓ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ✓ Neodstraňujte vložku
- ✓ Při použití plynu je nutná kontrola



| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost             |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|----------------------|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>h</sub> | cod. 21.61<br>Vnější |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25      |
| 20             | 1/2"   | 33      | 20 | 96  | 22             | 125                  |
| 25             | 3/4"   | 33      | 21 | 97  | 27             | 160                  |
| 32             | 1"     | 38      | 26 | 111 | 34             | 230                  |
| 40             | 1" 1/4 | 44      | 29 | 124 | 42             | 410                  |
| 50             | 1" 1/2 | 49      | 33 | 139 | 52             | 600                  |
| 63             | 2"     | 54      | 37 | 158 | 65             | 950                  |
| 75             | 2" 1/2 | 60      | 43 | 173 | 86             | 1400                 |
| 90             | 3"     | 65      | 46 | 190 | 97             | 2000                 |
| 110            | 4"     | 70      | 52 | 204 | 125            | 2980                 |



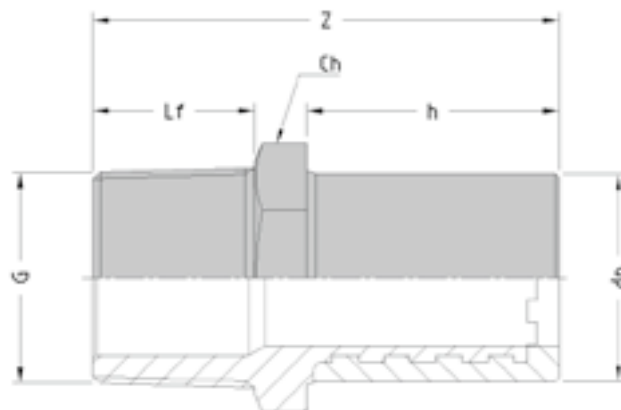
| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost              |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|-----------------------|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>h</sub> | cod. 21.62<br>Vnitřní |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25       |
| 20             | 1/2"   | 33      | 18 | 94  | 27             | 120                   |
| 25             | 3/4"   | 33      | 20 | 96  | 34             | 160                   |
| 32             | 1"     | 38      | 22 | 107 | 40             | 275                   |
| 40             | 1" 1/4 | 44      | 27 | 122 | 50             | 550                   |
| 50             | 1" 1/2 | 49      | 27 | 133 | 55             | 790                   |
| 63             | 2"     | 54      | 33 | 154 | 67             | 950                   |
| 75             | 2" 1/2 | 60      | 39 | 169 | 86             | 1440                  |
| 90             | 3"     | 65      | 42 | 186 | 97             | 1940                  |
| 110            | 4"     | 70      | 48 | 200 | 125            | 3050                  |

Přechodové  
tvarovky

# Přechodka - vložk PE/mosaz- nikel



cod. 21.77 PE 100

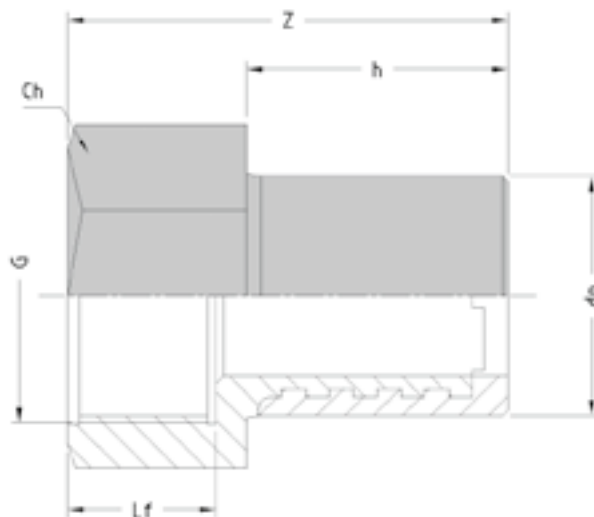


| dn  | G      | Rozměry |    |     |     | Hmotnost             |
|-----|--------|---------|----|-----|-----|----------------------|
|     |        | Lf      | h  | Z   | Ch  | cod. 21.77<br>Vnější |
|     |        |         |    |     |     | SDR 7,4 - PN 25      |
| 20  | 1/2"   | 15      | 41 | 61  | 22  | 75                   |
| 25  | 3/4"   | 16      | 41 | 62  | 27  | 90                   |
| 32  | 1"     | 19      | 44 | 70  | 34  | 150                  |
| 40  | 1" 1/4 | 21      | 49 | 78  | 42  | 260                  |
| 50  | 1" 1/2 | 23      | 55 | 88  | 52  | 390                  |
| 63  | 2"     | 26      | 63 | 100 | 65  | 660                  |
| 75  | 2" 1/2 | 31      | 70 | 113 | 86  | 1060                 |
| 90  | 3"     | 34      | 79 | 125 | 97  | 1520                 |
| 110 | 4"     | 40      | 82 | 134 | 125 | 2250                 |

- ✓ Svařitelný s elektrotvarovkami EURO, v případě svařování s jinou značkou tvarovek nejdříve kontaktujte Eurostandard
- ✓ Rozšířeno o kovovou přelisovanou část po celé délce
- 🔥💧 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ✓ Dodržujte hloubku vložení dovnitř elektrotvarovek



cod. 21.78 PE 100



Přechodové  
tvarovky

| dn  | G      | Rozměry |    |     |     | Hmotnost              |
|-----|--------|---------|----|-----|-----|-----------------------|
|     |        | Lf      | h  | Z   | Ch  | cod. 21.78<br>Vnitřní |
|     |        |         |    |     |     | SDR 7,4 - PN 25       |
| 20  | 1/2"   | 15      | 41 | 59  | 27  | 90                    |
| 25  | 3/4"   | 17      | 41 | 61  | 34  | 130                   |
| 32  | 1"     | 19      | 44 | 66  | 40  | 180                   |
| 40  | 1" 1/4 | 21      | 49 | 76  | 50  | 320                   |
| 50  | 1" 1/2 | 21      | 55 | 82  | 55  | 420                   |
| 63  | 2"     | 28      | 63 | 96  | 67  | 635                   |
| 75  | 2" 1/2 | 34      | 70 | 109 | 86  | 1100                  |
| 90  | 3"     | 37      | 79 | 121 | 97  | 1440                  |
| 110 | 4"     | 43      | 82 | 130 | 125 | 2240                  |

- ✓ Svařujte pouze s použitím elektrotvarovek
- ✓ Oškrábání PE konce je nezbytné
- ✓ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- ✓ Při použití pro vedení plynu je nutná kontrola

# Elektro-přechodka 90° koleno

s mosaz - nikl vložkou



cod. 21.65 PE 100

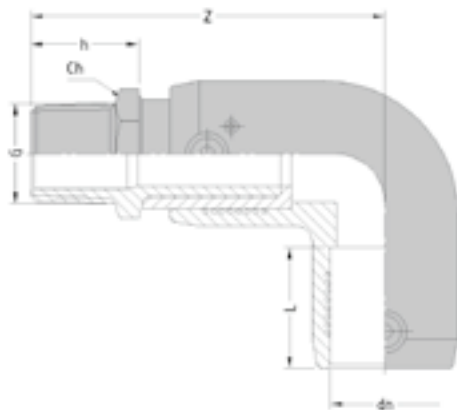


cod. 21.66 PE 100

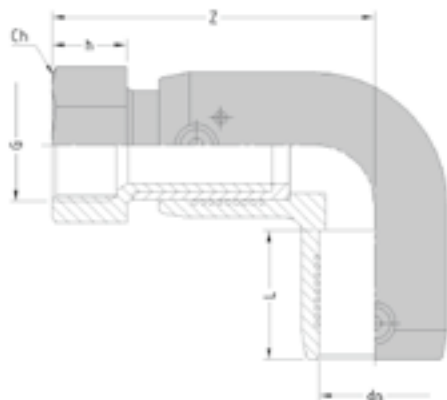
| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost - trubka/arovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou  
▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

- ✓ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ✓ Neodstraňujte vložku
- ✓ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola



| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost             |  |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|----------------------|--|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>n</sub> | cod. 21.65<br>Vnější |  |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25      |  |
| 20             | 1/2"   | 33      | 20 | 81  | 22             | 120                  |  |
| 25             | 3/4"   | 33      | 21 | 83  | 27             | 160                  |  |
| 32             | 1"     | 39      | 26 | 106 | 34             | 310                  |  |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 29 | 114 | 42             | 500                  |  |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 33 | 129 | 52             | 725                  |  |
| 63             | 2"     | 52      | 37 | 151 | 65             | 1180                 |  |
| 75             | 2" 1/2 | 64      | 43 | 169 | 86             | 1750                 |  |
| 90             | 3"     | 70      | 46 | 190 | 97             | 2560                 |  |
| 110            | 4"     | 76      | 52 | 210 | 125            | 3900                 |  |



| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost              |  |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|-----------------------|--|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>n</sub> | cod. 21.66<br>Vnitřní |  |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25       |  |
| 20             | 1/2"   | 33      | 18 | 79  | 27             | 160                   |  |
| 25             | 3/4"   | 33      | 20 | 82  | 34             | 200                   |  |
| 32             | 1"     | 39      | 22 | 102 | 40             | 360                   |  |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 27 | 111 | 50             | 705                   |  |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 27 | 121 | 55             | 1045                  |  |
| 63             | 2"     | 52      | 33 | 147 | 67             | 1140                  |  |
| 75             | 2" 1/2 | 64      | 39 | 165 | 86             | 1785                  |  |
| 90             | 3"     | 70      | 42 | 186 | 97             | 2500                  |  |
| 110            | 4"     | 76      | 48 | 206 | 125            | 3920                  |  |

Přechodové  
tvarovky

# elektro-přechodka 45° koleno

s mosaz - nikl vložkou



cod. 21.67 PE 100



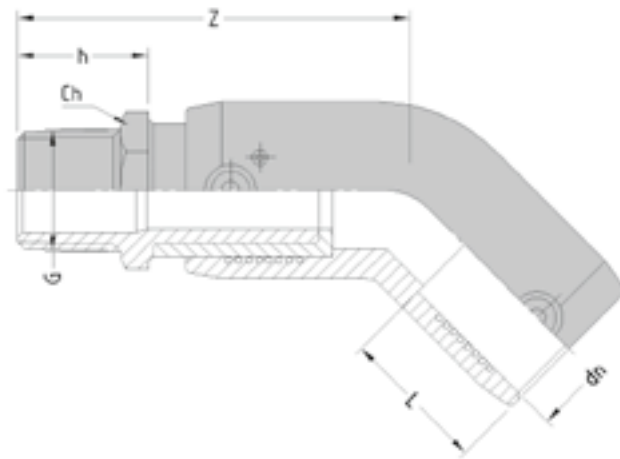
cod. 21.68 PE 100

| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost - trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|--------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                         |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                          | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 25                       |                                |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                            | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                            | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90                       | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110                      | ●                              | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

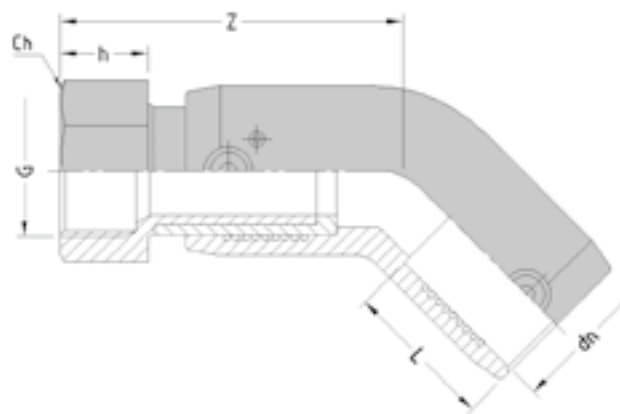
● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou  
▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

- ✓ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ✓ Neodstraňujte vložku
- ✓ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola





| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost             |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|----------------------|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>h</sub> | cod. 21.67<br>Vnější |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25      |
| 25             | 3/4"   | 33      | 21 | 76  | 27             | 240                  |
| 32             | 1"     | 39      | 26 | 88  | 34             | 290                  |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 29 | 104 | 42             | 430                  |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 33 | 114 | 52             | 635                  |
| 63             | 2"     | 52      | 37 | 133 | 65             | 1060                 |
| 75             | 2" 1/2 | 64      | 43 | 151 | 86             | 1680                 |
| 90             | 3"     | 70      | 46 | 170 | 97             | 2420                 |
| 110            | 4"     | 76      | 52 | 178 | 125            | 3630                 |



| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |                | Hmotnost              |
|----------------|--------|---------|----|-----|----------------|-----------------------|
|                |        | L       | h  | Z   | C <sub>h</sub> | cod. 21.68<br>Vnitřní |
|                |        |         |    |     |                | SDR 7,4 - PN 25       |
| 25             | 3/4"   | 33      | 20 | 75  | 34             | 295                   |
| 32             | 1"     | 39      | 22 | 84  | 40             | 330                   |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 27 | 101 | 50             | 510                   |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 27 | 108 | 55             | 720                   |
| 63             | 2"     | 52      | 33 | 129 | 67             | 1060                  |
| 75             | 2" 1/2 | 64      | 39 | 147 | 86             | 1725                  |
| 90             | 3"     | 70      | 42 | 166 | 97             | 2350                  |
| 110            | 4"     | 76      | 48 | 174 | 125            | 3690                  |

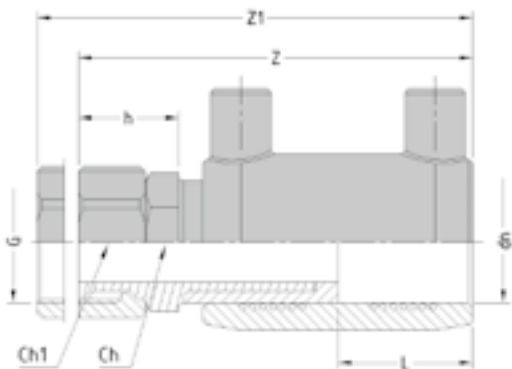
Přechodové  
tvarovky

# Elektro-fúzní přechodová spojka

s volnou maticí

s mosaznou vložkou

cod. 21.70 PE 100



| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou
- ▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |     |                |                 | Hmotnost        |  |
|----------------|--------|---------|----|-----|-----|----------------|-----------------|-----------------|--|
|                |        | L       | h  | Z   | Z1  | C <sub>h</sub> | C <sub>h1</sub> | cod. 21.70      |  |
|                |        |         |    |     |     |                |                 | Vnitřní         |  |
|                |        |         |    |     |     |                |                 | SDR 7,4 - PN 25 |  |
| 20             | 1/2"   | 33      | 22 | 98  | 108 | 22             | 27              | 145             |  |
| 25             | 3/4"   | 33      | 22 | 98  | 108 | 27             | 30              | 170             |  |
| 32             | 1"     | 38      | 27 | 112 | 120 | 32             | 36              | 250             |  |
| 40             | 1" 1/4 | 44      | 30 | 125 | 141 | 42             | 50              | 460             |  |
| 50             | 1" 1/2 | 49      | 32 | 137 | 152 | 52             | 58              | 695             |  |
| 63             | 2"     | 54      | 39 | 160 | 183 | 65             | 67              | 1060            |  |

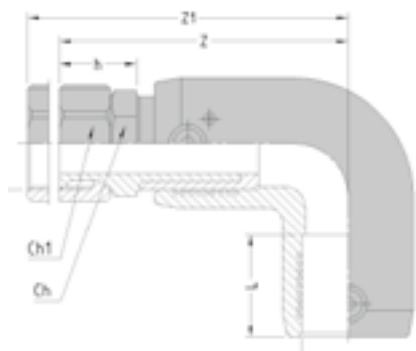
- ☑ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ☑ Neodstraňujte vložku
- ☑ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

# Elektro-přechodka 90° koleno

s volnou maticí

s mosaznouvložkou

cod. 21.71 PE 100



Přechodové  
tvarovky

| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svažitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 25                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

- svažitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou
- ▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |     |                |                 | Hmotnost              |
|----------------|--------|---------|----|-----|-----|----------------|-----------------|-----------------------|
|                |        | L       | h  | Z   | Z1  | C <sub>h</sub> | C <sub>h1</sub> | cod. 21.71<br>Vnitřní |
|                |        |         |    |     |     |                |                 | SDR 7,4 - PN 25       |
| 25             | 3/4"   | 33      | 22 | 84  | 94  | 27             | 30              | 195                   |
| 32             | 1"     | 39      | 27 | 106 | 114 | 32             | 36              | 310                   |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 30 | 114 | 130 | 42             | 50              | 540                   |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 32 | 126 | 141 | 52             | 58              | 840                   |
| 63             | 2"     | 52      | 39 | 153 | 176 | 65             | 67              | 1285                  |

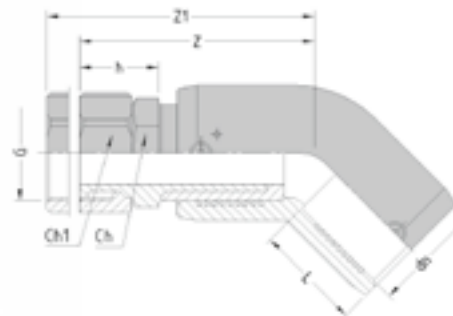
- ☑ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ☑ Neodstraňujte vložku
- ☑ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

# Elektro-přechodka 45° koleno

s volnou maticí

s mosaznou vložkou

cod. 21.72 PE 100



| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 32                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou  
▲ minimální svařovací tloušťka 3mm

| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |    |     |     |                |                 | Hmotnost              |  |
|----------------|--------|---------|----|-----|-----|----------------|-----------------|-----------------------|--|
|                |        | L       | h  | Z   | Z1  | C <sub>h</sub> | C <sub>h1</sub> | cod. 21.72<br>Vnitřní |  |
|                |        |         |    |     |     |                |                 | SDR 7,4 - PN 25       |  |
| 32             | 1"     | 39      | 27 | 89  | 97  | 32             | 36              | 290                   |  |
| 40             | 1" 1/4 | 48      | 30 | 104 | 120 | 42             | 50              | 525                   |  |
| 50             | 1" 1/2 | 54      | 32 | 112 | 127 | 52             | 58              | 800                   |  |
| 63             | 2"     | 52      | 39 | 135 | 158 | 65             | 67              | 1225                  |  |

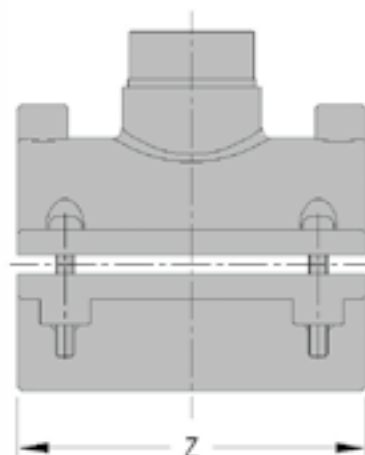
- ☑ Během šroubování utáhněte kovový šestihran, aby nedošlo k namáhání PE části
- 🔥 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí
- ☑ Neodstraňujte vložku
- ☑ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

# elektro-fúzní sedlová přechodová tvarovka

s mosaznou vložkou

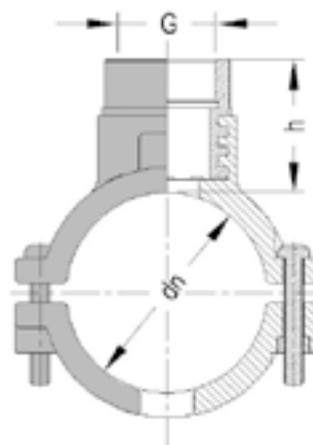


cod. 21.63 PE 100



| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |       |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                          | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 110x                     |                              |        | •      | •      | •      | •      | •     |
| 125x                     |                              |        | •      | •      | •      | •      | •     |
| 140x                     |                              |        | •      | •      | •      | •      | •     |
| 160x                     | •                            | •      | •      | •      | •      | •      | •     |

• svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou



| d <sub>n</sub> | G      | Rozměry |     | Hmotnost       |
|----------------|--------|---------|-----|----------------|
|                |        | h       | Z   | Vnitřní        |
|                |        |         |     | SDR 11 - PN 16 |
| 110x           | 1" 1/2 | 50      | 160 | 1300           |
| 110x           | 2"     | 71      | 160 | 1550           |
| 125x           | 1" 1/2 | 47      | 160 | 2150           |
| 125x           | 2"     | 68      | 160 | 1700           |
| 140x           | 1" 1/2 | 47      | 160 | 1565           |
| 140x           | 2"     | 68      | 160 | 1850           |
| 160x           | 1" 1/2 | 50      | 160 | 1750           |
| 160x           | 2"     | 72      | 160 | 2035           |

☑ Během šroubování dejte pozor, aby nedošlo k namáhání PE části

🔥🔵 Vhodné pro plynové a vodovodní potrubí

☑ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

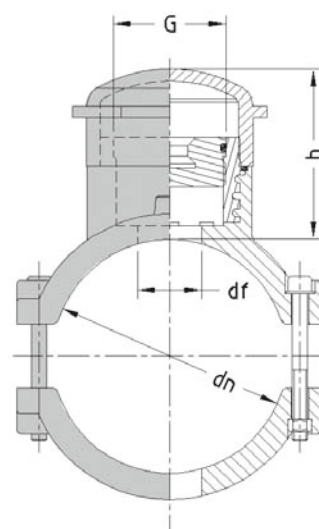
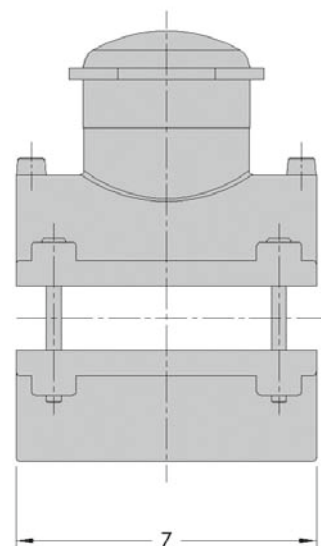
Přechodové  
tvarovky

# elektro-fúzní sedlová přechodová tvarovka

s uzávěrem

cod. 21.64 PE 100

s mosaznou vložkou



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost<br>trubka/tvarovka |        |        |        |
|-----------------|---------------------------------|--------|--------|--------|
|                 | SDR 17                          |        | SDR 11 |        |
|                 | PE 80                           | PE 100 | PE 80  | PE 100 |
| 110x            | ●                               | ●      | ●      | ●      |
| 125x            | ●                               | ●      | ●      | ●      |
| 140x            | ●                               | ●      | ●      | ●      |
| 160x            | ●                               | ●      | ●      | ●      |

| $d_n$ | G  | Rozměry |    |     | Hmotnost |
|-------|----|---------|----|-----|----------|
|       |    | h       | df | Z   | SDR 11   |
| 110   | 2" | 90      | 54 | 160 | 2200     |
| 125   | 2" | 91      | 54 | 160 | 2300     |
| 140   | 2" | 92      | 54 | 160 | 2450     |
| 160   | 2" | 93      | 54 | 160 | 2650     |

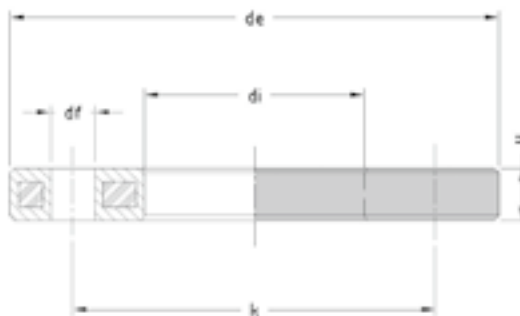
df = maximální tloušťka navrtané trubky

- ✓ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola
- 🔥 Vhodné pro plynové potrubí
- ✓ Mosazný uzávěr s čtyřhranným klíčem
- ✓ Vhodné pro všechny běžně prodávané uzavírací zařízení
- ✓ PVC vnější uzávěr s těsnícím kroužkem



# PP otočná příruba s ocelovou výztuhou

cod. 20.49



| d <sub>n</sub><br>PE | D<br>Ocel | Rozměry |     |    |     |    |    | Počet<br>děr | PN      | Hmotnost |
|----------------------|-----------|---------|-----|----|-----|----|----|--------------|---------|----------|
|                      |           | de      | k   | h  | di  | df |    |              |         |          |
| 32                   | 25        | 115     | 85  | 16 | 42  | 14 | 4  | PN 10/16     | 555     |          |
| 40                   | 32        | 140     | 100 | 16 | 51  | 18 | 4  | PN 10/16     | 835     |          |
| 50                   | 40        | 150     | 110 | 18 | 62  | 18 | 4  | PN 10/16     | 1015    |          |
| 63                   | 50        | 165     | 125 | 18 | 78  | 18 | 4  | PN 10/16     | 1174    |          |
| 75                   | 65        | 188     | 145 | 18 | 92  | 18 | 4  | PN 10/16     | 1506    |          |
| 90                   | 80        | 204     | 160 | 20 | 108 | 18 | 8  | PN 10/16     | 1673    |          |
| 110                  | 100       | 224     | 180 | 20 | 128 | 18 | 8  | PN 10/16     | 1940    |          |
| 125                  | 100       | 224     | 180 | 20 | 135 | 18 | 8  | PN 10/16     | 1785    |          |
| 140                  | 125       | 252     | 210 | 24 | 158 | 18 | 8  | PN 10/16     | 2981    |          |
| 160                  | 150       | 285     | 240 | 24 | 178 | 22 | 8  | PN 10/16     | 3898    |          |
| 180                  | 150       | 285     | 240 | 24 | 188 | 22 | 8  | PN 10/16     | 3560    |          |
| 200                  | 200       | 340     | 295 | 27 | 235 | 22 | 8  | PN 10        | 5713    |          |
| 225                  | 200       | 340     | 295 | 27 | 238 | 22 | 8  | PN 10        | 5630    |          |
| 250                  | 250       | 395     | 350 | 30 | 288 | 22 | 12 | PN 10        | 7727    |          |
| 280                  | 250       | 395     | 350 | 30 | 294 | 22 | 12 | PN 10        | 7354    |          |
| 315                  | 300       | 445     | 400 | 34 | 338 | 22 | 12 | PN 10        | 9826    |          |
| 355                  | 350       | 514     | 460 | 40 | 376 | 22 | 16 | PN 10        | 19972 ● |          |
| 400                  | 400       | 571     | 515 | 40 | 430 | 26 | 16 | PN 10        | 21583   |          |
| 450                  | 450/500   |         |     |    |     |    |    | PN 10        | ●       |          |
| 500                  | 500       |         |     |    |     |    |    | PN 10        | ●       |          |
| 560                  | 600       |         |     |    |     |    |    | PN 10        | ●       |          |
| 630                  | 600       |         |     |    |     |    |    | PN 10        | ●       |          |
| 200                  | 200       | 340     | 295 | 27 | 235 | 22 | 12 | PN 16        | 5401    |          |
| 225                  | 200       | 340     | 295 | 27 | 238 | 22 | 12 | PN 16        | 5268    |          |
| 250                  | 250       | 419     | 355 | 32 | 288 | 26 | 12 | PN 16        | 10530   |          |
| 280                  | 250       | 419     | 355 | 32 | 294 | 26 | 12 | PN 16        | 9995    |          |
| 315                  | 300       | 478     | 410 | 34 | 338 | 26 | 12 | PN 16        | 13650   |          |
| 355                  | 350       | 532     | 470 | 42 | 376 | 26 | 16 | PN 16        | 22203 ● |          |
| 400                  | 400       | 592     | 525 | 46 | 430 | 30 | 16 | PN 16        | 28084   |          |

● na vyžádání

- ✓ Příruby podle standardu DIN 16963-4 a vnitřní průměr podle standardu ISO 9624
- ✓ Výběr příruby závisí na průměru potrubí
- ✓ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

Přechodové  
tvarovky

# Příruba



cod. 20.40 hliník



cod. 20.45 Ocel

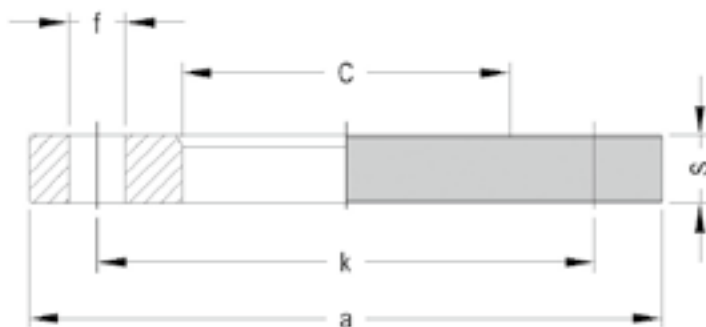


cod. 20.46 ocel - slepá příruba

| d <sub>n</sub> | D       | c   | Ocel  |       |       | Hliník |       |       | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 10 | PN 16 | PN 25 |
|----------------|---------|-----|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                |         |     | PN 10 | PN 16 | PN 25 | PN 10  | PN 16 | PN 25 |       |       |       |       |       |       |
| PE             | Ocel    |     | s     |       |       | s      |       |       | a     |       |       | k     |       |       |
| 32             | 25      | 42  | 16    | 16    | 16    | 12     | 12    | 115   | 115   | 115   | 85    | 85    | 85    |       |
| 40             | 32      | 51  | 18    | 18    | 18    | 16     | 16    | 140   | 140   | 140   | 100   | 100   | 100   |       |
| 50             | 40      | 62  | 18    | 18    | 18    | 16     | 16    | 150   | 150   | 150   | 110   | 110   | 110   |       |
| 63             | 50      | 78  | 20    | 20    | 20    | 20     | 20    | 165   | 165   | 165   | 125   | 125   | 125   |       |
| 75             | 65      | 92  | 20    | 20    | 22    | 20     | 20    | 185   | 185   | 185   | 145   | 145   | 145   |       |
| 90             | 80      | 108 | 20    | 20    | 24    | 22     | 22    | 200   | 200   | 200   | 160   | 160   | 160   |       |
| 110            | 100     | 128 | 22    | 22    | 26    | 22     | 22    | 220   | 220   | 235   | 180   | 180   | 190   |       |
| 125            | 100     | 135 | 22    | 22    | 26    | 22     | 22    | 220   | 220   | 235   | 180   | 180   | 190   |       |
| 140            | 125     | 158 | 22    | 22    | 28    | 22     | 22    | 250   | 250   | 270   | 210   | 210   | 220   |       |
| 160            | 150     | 178 | 24    | 24    | 30    | 24     | 24    | 285   | 285   | 300   | 240   | 240   | 250   |       |
| 180            | 150     | 188 | 24    | 24    | 30    | 24     | 24    | 285   | 285   | 300   | 240   | 240   | 250   |       |
| 200            | 200     | 235 | 24    | 26    | 32    | 26     | --    | 340   | 340   | 360   | 295   | 295   | 310   |       |
| 225            | 200     | 238 | 24    | 26    | 32    | 26     | --    | 340   | 340   | 360   | 295   | 295   | 310   |       |
| 250            | 250     | 288 | 26    | 29    | 35    | 28     | --    | 395   | 405   | 425   | 350   | 355   | 370   |       |
| 280            | 250     | 294 | 26    | 29    | 35    | 28     | --    | 395   | 405   | 425   | 350   | 355   | 370   |       |
| 315            | 300     | 338 | 26    | 32    | 38    | 28     | --    | 445   | 460   | 485   | 400   | 410   | 430   |       |
| 355            | 350     | 376 | 30    | 35    | --    | 22★    | --    | 505   | 520   | --    | 460   | 470   | --    |       |
| 400            | 400     | 430 | 32    | 38    | --    | 25★    | --    | 565   | 580   | --    | 515   | 525   | --    |       |
| 450            | 450/500 |     |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 500            | 500     |     |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 560            | 600     |     |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 630            | 600     |     |       |       |       |        |       |       |       |       |       |       |       |       |



|                      |          |               |
|----------------------|----------|---------------|
| HLINÍK               | standard | UNI EN 1092-4 |
| OCEL                 | standard | UNI EN 1092-1 |
| SLEPÁ PŘÍRUBA - OCEL | standard | UNI EN 1092-1 |
| VNITŘNÍ PRŮMĚR       | standard | ISO 9624      |



Přechodové  
tvarovky

- ✓ Příruby vhodné pro PN10 i PN16 zároveň jsou až do průměru d 180, pro větší průměry jsou rozdílné (počet děr, tloušťka stěny a vzdálenost mezi děrami)
- ✓ Výběr příruby závisí na průměru potrubí
- ✓ Při použití pro rozvody plynu je nutná kontrola

|    | PN    |       |       | Počet děr |       |       | Hmotnost   |            |       |       |
|----|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|------------|------------|-------|-------|
|    | PN 10 | PN 16 | PN 25 |           |       |       | cod. 20.40 | cod. 20.45 |       |       |
|    | f     |       |       | PN 10     | PN 16 | PN 25 | PN 10/16   | PN 10      | PN 16 | PN 25 |
| 14 | 14    | 14    | 4     | 4         | 4     | 250   | 1060       | 1060       | 1140  |       |
| 18 | 18    | 18    | 4     | 4         | 4     | 500   | 1760       | 1760       | 1870  |       |
| 18 | 18    | 18    | 4     | 4         | 4     | 550   | 1940       | 1940       | 2000  |       |
| 18 | 18    | 18    | 4     | 4         | 4     | 690   | 2340       | 2340       | 2400  |       |
| 18 | 18    | 18    | 4     | 4         | 8     | 880   | 3040       | 3040       | 3000  |       |
| 18 | 18    | 18    | 8     | 8         | 8     | 980   | 3190       | 3190       | 4000  |       |
| 18 | 18    | 22    | 8     | 8         | 8     | 1130  | 4010       | 4010       | 5300  |       |
| 18 | 18    | 22    | 8     | 8         | 8     | 1030  | 3760       | 3760       | 5300  |       |
| 18 | 18    | 26    | 8     | 8         | 8     | 1350  | 4770       | 4770       | 7400  |       |
| 22 | 22    | 26    | 8     | 8         | 8     | 1820  | 6790       | 6790       | 8900  |       |
| 22 | 22    | 26    | 8     | 8         | 8     | 1640  | 6240       | 6240       | 8900  |       |
| 22 | 22    | 26    | 8     | 12        | 12    | 2300  | 8410       | 8790       | 12000 |       |
| 22 | 22    | 26    | 8     | 12        | 12    | 2250  | 8200       | 8570       | 12000 |       |
| 22 | 26    | 30    | 12    | 12        | 12    | 3030  | 10840      | 13220      | 18000 |       |
| 22 | 26    | 30    | 12    | 12        | 12    | 2840  | 10280      | 12590      | 18000 |       |
| 22 | 26    | 30    | 12    | 12        | 16    | 3500  | 12560      | 17810      | 24000 |       |
| 22 | 26    | --    | 16    | 16        | --    | 5020  | 19530      | 25430      | --    |       |
| 26 | 30    | --    | 16    | 16        | --    | 6500  | 24290      | 32000      | --    |       |
|    |       |       |       |           |       | ●     | ●          | ●          |       |       |
|    |       |       |       |           |       | ●     | ●          | ●          |       |       |
|    |       |       |       |           |       | ●     | ●          | ●          |       |       |
|    |       |       |       |           |       | ●     | ●          | ●          |       |       |

★ nevyžtužená

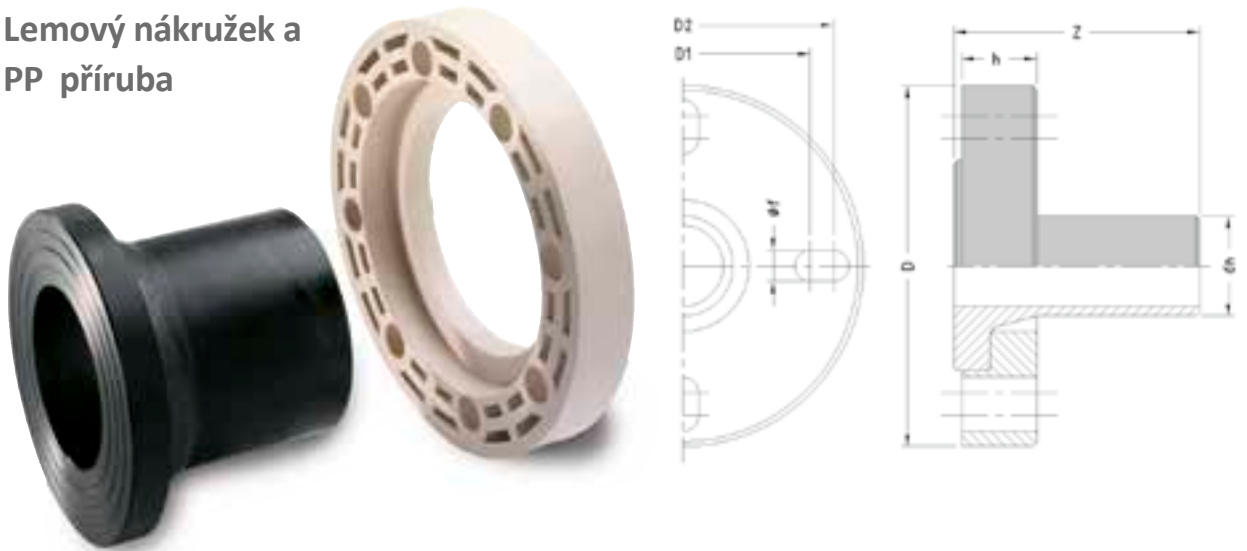
● na vyžádání

# Lemový nákrůžek - systém PP příruba

cod. 20.47 PE 100

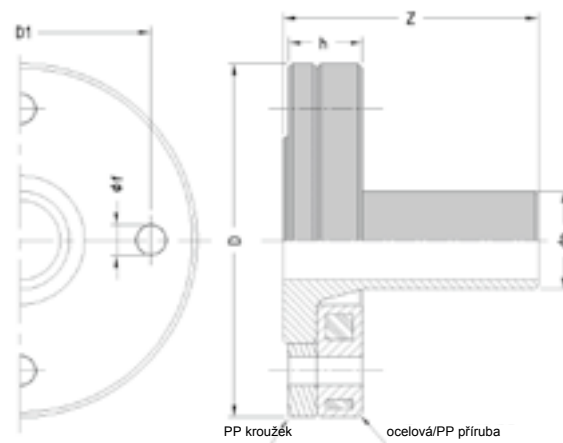
typ A

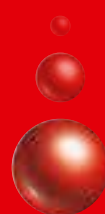
Lemový nákrůžek a  
PP příruba



typ B

Lemový nákrůžek, PP ocelová  
příruba a PP těsnící kroužek





Přechodové  
tvarovky

| d <sub>n</sub><br>PE | Rozměry   |     |     |     |    |     |    |           | Hmotnost | PN    | Typ |
|----------------------|-----------|-----|-----|-----|----|-----|----|-----------|----------|-------|-----|
|                      | D<br>Ocel | D   | D1  | D2  | h  | Z   | Øf | Počet děr |          |       |     |
| 40                   | 32/40     | 150 | 100 | 110 | 24 | 87  | 18 | 4         | 365      | PN 16 | A   |
| 50                   | 40/50     | 165 | 110 | 125 | 28 | 95  | 18 | 4         | 510      | PN 16 | A   |
| 63                   | 50/60/65  | 183 | 125 | 145 | 30 | 94  | 18 | 4         | 580      | PN 16 | A   |
| 75                   | 60/65/80  | 198 | 135 | 160 | 33 | 107 | 18 | 8         | 750      | PN 16 | A   |
| 90                   | 80        | 198 | 160 |     | 33 | 113 | 18 | 8         | 840      | PN 16 | A   |
| 110                  | 100       | 219 | 180 |     | 35 | 128 | 18 | 8         | 1135     | PN 16 | A   |
| 125                  | 100       | 220 | 180 |     | 35 | 153 | 18 | 8         | 1340     | PN 16 | A   |
| 140                  | 125       | 252 | 210 |     | 48 | 156 | 18 | 8         | 4520     | PN 16 | B   |
| 160                  | 150       | 285 | 240 |     | 53 | 159 | 22 | 8         | 5970     | PN 16 | B   |
| 180                  | 150       | 285 | 240 |     | 53 | 196 | 22 | 8         | 6050     | PN 16 | B   |
| 200                  | 200       | 340 | 295 |     | 58 | 182 | 22 | 12        | 8880     | PN 16 | B   |
| 225                  | 200       | 340 | 295 |     | 58 | 219 | 22 | 12        | 8960     | PN 16 | B   |
| 250                  | 250       | 419 | 355 |     | 66 | 205 | 26 | 12        | 16325    | PN 16 | B   |
| 280                  | 250       | 419 | 355 |     | 66 | 235 | 26 | 12        | 16145    | PN 16 | B   |
| 315 ★                | 300       | 478 | 410 |     | 68 | 275 | 26 | 12        | 20760    | PN 16 | B   |
| 200                  | 200       | 340 | 295 |     | 58 | 182 | 22 | 8         | 8450     | PN 10 | B   |
| 225                  | 200       | 340 | 295 |     | 58 | 219 | 22 | 8         | 9350     | PN 10 | B   |
| 250                  | 250       | 395 | 350 |     | 64 | 205 | 22 | 12        | 13210    | PN 10 | B   |
| 280                  | 250       | 395 | 350 |     | 64 | 235 | 22 | 12        | 12835    | PN 10 | B   |
| 315 ★                | 300       | 445 | 400 |     | 68 | 275 | 22 | 12        | 19450    | PN 10 | B   |

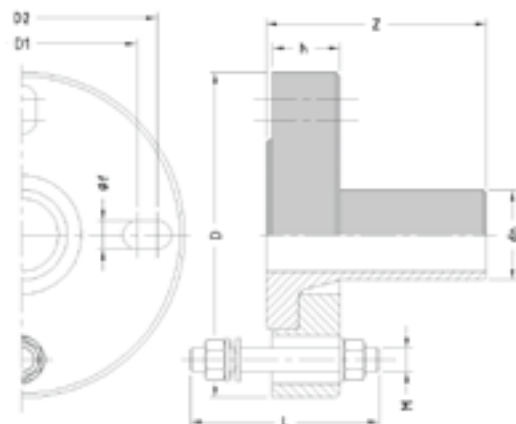
★ Lemovný nákrůžek s NBR těsněním

- ✔ Pro správnou montáž použijte NBR těsnění
- ✔ Garantována maximální neprostupnost(těsnost)
- ✔ Žádné deformace
- ✔ Utáhněte šrouby podle křížového pořadí

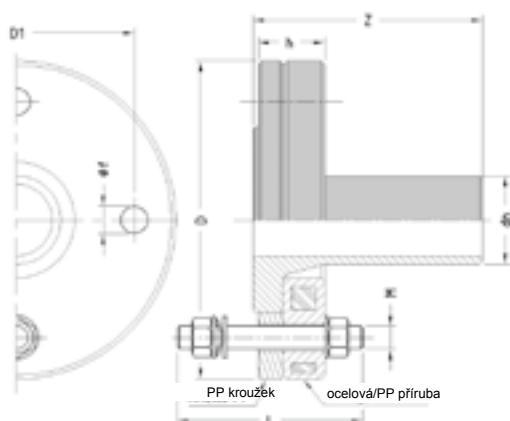
# Sada antifuage

cod. 20.48 PE 100

typ A lemový nákrůžek  
a PP příruba



typ B  
Lemový nákrůžek, PP ocelová příruba,  
PP těsnící kroužek a sada šroubů



sada šroubů s podložkami a  
matkami

galvanizovaná ocel



| d <sub>n</sub><br>PE | D<br>Ocel | Rozměry |     |     |    |     |     | Počet<br>děr | Sada šroubů<br>Rozměry |       | Hmotnost | PN    | Typ |
|----------------------|-----------|---------|-----|-----|----|-----|-----|--------------|------------------------|-------|----------|-------|-----|
|                      |           | D       | D1  | D2  | h  | Z   | Ø f |              | Rozměr<br>šroubu       | Délka |          |       |     |
| 40                   | 32/40     | 150     | 100 | 110 | 24 | 87  | 18  | 4            | 16                     | 120   | 1400     | PN 16 | A   |
| 50                   | 40/50     | 165     | 110 | 125 | 28 | 95  | 18  | 4            | 16                     | 120   | 1520     | PN 16 | A   |
| 63                   | 50/60/65  | 183     | 125 | 145 | 30 | 94  | 18  | 4            | 16                     | 120   | 1610     | PN 16 | A   |
| 75                   | 60/65/80  | 198     | 135 | 160 | 33 | 107 | 18  | 8            | 16                     | 130   | 2970     | PN 16 | A   |
| 90                   | 80        | 198     | 160 |     | 33 | 113 | 18  | 8            | 16                     | 130   | 3060     | PN 16 | A   |
| 110                  | 100       | 219     | 180 |     | 35 | 128 | 18  | 8            | 16                     | 130   | 3355     | PN 16 | A   |
| 125                  | 100       | 220     | 180 |     | 35 | 153 | 18  | 8            | 16                     | 130   | 3550     | PN 16 | A   |
| 140                  | 125       | 250     | 210 |     | 46 | 156 | 18  | 8            | 16                     | 150   | 6900     | PN 16 | B   |
| 160                  | 150       | 285     | 240 |     | 53 | 159 | 22  | 8            | 20                     | 160   | 9870     | PN 16 | B   |
| 180                  | 150       | 285     | 240 |     | 53 | 176 | 22  | 8            | 20                     | 160   | 9950     | PN 16 | B   |
| 200                  | 200       | 340     | 295 |     | 57 | 182 | 22  | 12           | 20                     | 180   | 15270    | PN 16 | B   |
| 225                  | 200       | 340     | 295 |     | 57 | 196 | 22  | 12           | 20                     | 180   | 15350    | PN 16 | B   |
| 250                  | 250       | 405     | 355 |     | 63 | 205 | 26  | 12           | 24                     | 200   | 26975    | PN 16 | B   |
| 280                  | 250       | 405     | 355 |     | 63 | 205 | 26  | 12           | 24                     | 200   | 26795    | PN 16 | B   |
| 315 ★                | 300       | 460     | 410 |     | 66 | 275 | 26  | 12           | 24                     | 200   | 31410    | PN 16 | B   |
| 200                  | 200       | 340     | 295 |     | 58 | 182 | 22  | 8            | 20                     | 180   | 12710    | PN 10 | B   |
| 225                  | 200       | 340     | 295 |     | 58 | 219 | 22  | 8            | 20                     | 180   | 13610    | PN 10 | B   |
| 250                  | 250       | 395     | 350 |     | 64 | 205 | 22  | 12           | 24                     | 200   | 20020    | PN 10 | B   |
| 280                  | 250       | 395     | 350 |     | 64 | 235 | 22  | 12           | 24                     | 200   | 19645    | PN 10 | B   |
| 315 ★                | 300       | 445     | 400 |     | 68 | 275 | 22  | 12           | 24                     | 200   | 26260    | PN 10 | B   |

★ Lemovný nákrůžek s NBR těsněním

- ✔ Pro správnou montáž použijte NBR těsnění
- ✔ Garantována maximální neprostupnost(těsnost)
- ✔ Žádné deformace
- ✔ Utáhněte šrouby podle křížového pořadí



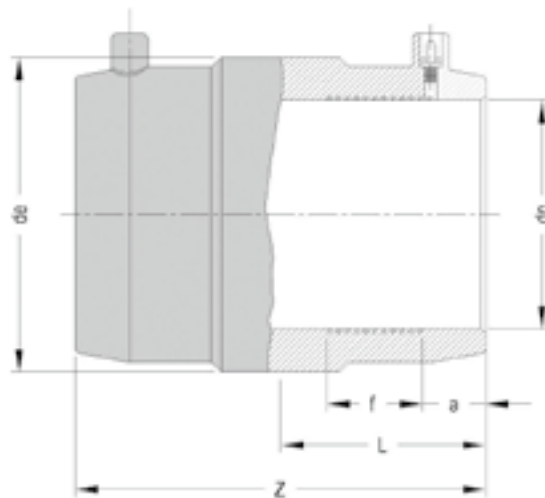
# Elektrotvarovky



Elektro-  
tvarovky

# Elektrospojka

cod. 21.10 PE 100



| Průměr<br>dn | Svažitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|              | SDR 33                       |        | SDR 26 |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|              | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20           |                              |        |        |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25           |                              |        |        |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32           |                              |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40           |                              |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50           |                              |        |        |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63           |                              |        |        |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75           |                              |        |        |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90           |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 125          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 140          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 160          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 180          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 200          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 225          |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 250          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 280          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 315          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 355          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 400          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

- svažitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou
- svažitelné pouze s Euro S1 monovalentní svářecí jednotkou nebo univerzální svářecí jednotkou ≥ 4kW
- ▲ minimální svařovací tloušťka 3mm



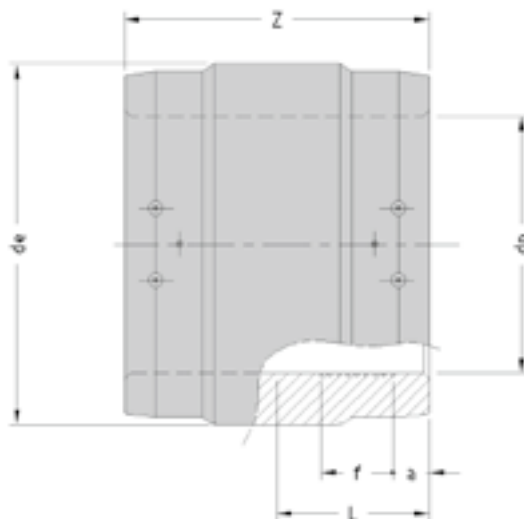
| d <sub>n</sub> | Rozměry        |     |    |    |     | PN - SDR         | Hmotnost |
|----------------|----------------|-----|----|----|-----|------------------|----------|
|                | d <sub>e</sub> | L   | f  | a  | Z   |                  |          |
| 20             | 33             | 33  | 15 | 13 | 70  | PN 25 – SDR 7,4  | 45       |
| 25             | 38             | 33  | 15 | 12 | 70  | PN 25 – SDR 7,4  | 55       |
| 32             | 46             | 38  | 19 | 12 | 80  | PN 25 – SDR 7,4  | 75       |
| 40             | 56             | 44  | 22 | 13 | 90  | PN 25 – SDR 7,4  | 110      |
| 50             | 68             | 49  | 23 | 14 | 100 | PN 25 – SDR 7,4  | 155      |
| 63             | 82             | 54  | 26 | 18 | 111 | PN 25 – SDR 7,4  | 225      |
| 75             | 99             | 60  | 36 | 14 | 120 | PN 25 – SDR 7,4  | 330      |
| 90             | 116            | 65  | 37 | 14 | 130 | PN 25 – SDR 7,4  | 490      |
| 110            | 145            | 70  | 36 | 18 | 140 | PN 25 – SDR 7,4  | 800      |
| 125            | 163            | 76  | 39 | 18 | 151 | PN 25 – SDR 7,4  | 1060     |
| 140            | 183            | 81  | 48 | 18 | 161 | PN 25 – SDR 7,4  | 1440     |
| 160            | 207            | 86  | 53 | 20 | 172 | PN 25 – SDR 7,4  | 1950     |
| 180            | 228            | 97  | 56 | 23 | 193 | PN 20 ★ – SDR 9  | 2550     |
| 200            | 252            | 101 | 65 | 22 | 203 | PN 20 ★ – SDR 9  | 3440     |
| 225            | 276            | 112 | 67 | 22 | 223 | PN 20 ★ – SDR 9  | 4190     |
| 250            | 312            | 122 | 60 | 32 | 244 | PN 20 ★ – SDR 9  | 5900     |
| 280            | 341            | 133 | 55 | 38 | 265 | PN 16 ★ – SDR 11 | 7100     |
| 315            | 392            | 142 | 70 | 37 | 284 | PN 20 ★ – SDR 9  | 10750    |
| 355            | 430            | 156 | 60 | 45 | 312 | PN 16 ★ – SDR 11 | 11750    |
| 400            | 461            | 170 | 60 | 41 | 340 | PN 10 ★ – SDR 17 | 14150    |

- ★ Garantovaná tlaková řada Eurostandard **25 bar**
- ★ Garantovaná tlaková řada Eurostandard **20 bar**

- ✔ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✔ Nutné oškrábání trubek/tvarovek
- ✔ Svařitelnost je garantována pro různé tloušťky stěn(SDR) a typy PE

# Elektrospojka

cod. 21.10 PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |       |   |
|-----------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|---|
|                 | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |   |
|                 | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |   |
| 450             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ● |
| 500             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ● |
| 560             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ● |
| 630             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ● |

● svařitelné pouze univerzální svářecí jednotkou  $\geq 4\text{kW}$

| $d_n$ | Rozměry |     |    |    |     | PN - SDR             | Hmotnost |
|-------|---------|-----|----|----|-----|----------------------|----------|
|       | $d_e$   | L   | f  | a  | Z   |                      |          |
| 450   | 527     | 175 | 59 | 45 | 350 | PN 12,5 ★ – SDR 13,6 | 16500    |
| 500   | 585     | 179 | 87 | 36 | 359 | PN 12,5 ★ – SDR 13,6 | 22000    |
| 560   | 656     | 195 | 90 | 50 | 390 | PN 12,5 ★ – SDR 13,6 | 33200    |
| 630   | 736     | 210 | 99 | 50 | 420 | PN 12,5 ★ – SDR 13,6 | 46850    |

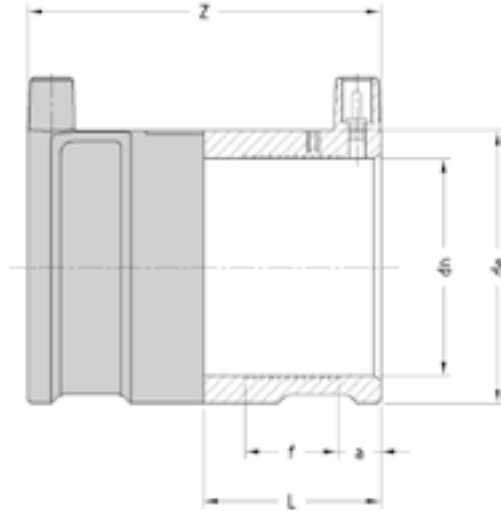
★ Garantovaná tlaková řada Eurostandard **16 bar**

## Spojka průměr 500 - 560 - 630

- ✔ Dvě oddělené, na sobě nezávislé svařovací zóny
- ✔ Dodáváno s upínacími pásy, aby se zabránilo rozpínání

# Elektrospojka PN16-SDR11

cod. 21.80 PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svažitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |       |
|-----------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|                 | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 75              |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90              | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 110             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 125             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 140             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 180             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |

● svažitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou

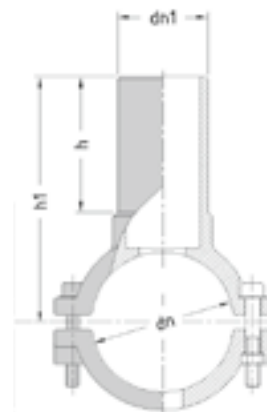
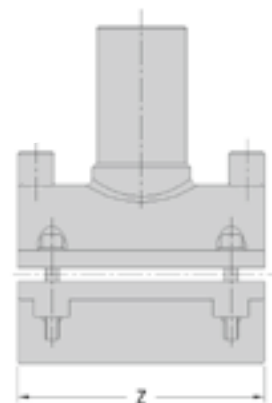
| $d_n$ | Rozměry |     |    |    |     | PN - SDR       | Hmotnost |
|-------|---------|-----|----|----|-----|----------------|----------|
|       | $d_e$   | L   | f  | a  | Z   |                |          |
| 75    | 93      | 61  | 36 | 15 | 121 | PN 16 - SDR 11 | 270      |
| 90    | 114     | 66  | 37 | 15 | 132 | PN 16 - SDR 11 | 430      |
| 110   | 137     | 70  | 36 | 18 | 140 | PN 16 - SDR 11 | 645      |
| 125   | 153     | 76  | 39 | 18 | 152 | PN 16 - SDR 11 | 840      |
| 140   | 171     | 82  | 48 | 19 | 163 | PN 16 - SDR 11 | 1090     |
| 160   | 198     | 86  | 45 | 22 | 172 | PN 16 - SDR 11 | 1550     |
| 180   | 223     | 100 | 51 | 25 | 199 | PN 16 - SDR 11 | 2150     |

- ✔ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✔ Nutné oškrábání trubek/tvarovek
- ✔ Svažitelnost je garantována pro různé tloušťky stěn (SDR) a typy PE

Elektro-  
tvarovky

# Elektro-sedlová tvarovka

cod. 21.20 PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |       |
|-----------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
|                 | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|                 | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 40x             |                              |        |        |        | ●      | ●      | ●     |
| 50x             |                              |        |        |        | ●      | ●      | ●     |
| 63x             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 75x             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90x             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 110x            |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 125x            |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 140x            |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160x            | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 180x            | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 200x            | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 225x            | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 250x            | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     |

● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou

- ✓ Navrtat až po úplném vychladnutí
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí
- ✓ Použijte škrabku vhodnou pro největší průměry
- ✓ Nutné oškrábání trubek v místě sváření

| d <sub>n</sub> d <sub>n1</sub>                         | Rozměry                          |  |  |                                  | Hmotnost                                     |
|--|----------------------------------|--|--|----------------------------------|--|
|  | h                                | h <sub>1</sub>                         | Z                                      | d <sub>f</sub>                   | PN 16<br>SDR 11                              |
| <b>40x</b> 20<br>x 25<br>x 32                          | monoblok verze<br>strana 62-63   |  |  |                                  |  |
| <b>50x</b> 20<br>x 25<br>x 32                          | 52<br>59<br>110                  | 159<br>165<br>170                      | 101<br>101<br>101                      | 13<br>17<br>25                   | 300<br>300<br>300                            |
| <b>63x</b> 20<br>x 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50          | 56<br>56<br>56<br>61<br>65       | 106<br>106<br>106<br>111<br>122        | 110<br>110<br>110<br>110<br>110        | 13<br>17<br>25<br>32<br>38       | 280<br>280<br>280<br>290<br>280              |
| <b>75x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63          | 65<br>65<br>70<br>80<br>90       | 123<br>123<br>128<br>144<br>159        | 125<br>125<br>125<br>125<br>125        | 17<br>25<br>32<br>38<br>48       | 400<br>405<br>415<br>445<br>500              |
| <b>90x</b> 20<br>x 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63  | 55<br>55<br>55<br>60<br>65<br>73 | 121<br>121<br>121<br>126<br>137<br>150 | 125<br>125<br>125<br>125<br>125<br>125 | 13<br>17<br>25<br>32<br>38<br>48 | 450<br>460<br>470<br>460<br>500<br>610       |
| <b>110x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63         | monoblok verze<br>strana 62-63   |  |  |                                  |  |
| <b>125x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90 | 56<br>57<br>62<br>67<br>75<br>93 | 143<br>143<br>147<br>158<br>173<br>191 | 160<br>160<br>160<br>160<br>160<br>190 | 17<br>25<br>32<br>38<br>48<br>72 | 1100<br>1140<br>1145<br>1150<br>1000<br>1260 |
| <b>140x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63         | 65<br>65<br>70<br>80<br>90       | 159<br>159<br>163<br>179<br>194        | 160<br>160<br>160<br>160<br>160        | 17<br>25<br>32<br>38<br>48       | 920<br>925<br>935<br>965<br>1025             |

| d <sub>n</sub> d <sub>n1</sub>                                      | Rozměry                                |   |   |  | Hmotnost   |
|---|--|---|---|--|--|
|   | h                                      | h <sub>1</sub>                                | Z   | d <sub>f</sub>                         | PN 16<br>SDR 11                                      |
| <b>160x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90<br>x 110     | 65<br>65<br>73<br>80<br>90<br>90<br>96 | 169<br>169<br>173<br>189<br>204<br>208<br>216 | 160<br>160<br>160<br>160<br>160<br>190<br>190 | 17<br>25<br>32<br>38<br>48<br>72<br>88 | 680<br>700<br>710<br>740<br>800<br>1700<br>1890      |
| <b>180x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90<br>x 110     | 56<br>65<br>70<br>80<br>90<br>93<br>94 | 221<br>179<br>183<br>199<br>214<br>218<br>226 | 160<br>160<br>160<br>160<br>160<br>190<br>190 | 17<br>25<br>32<br>38<br>48<br>72<br>88 | 1800<br>1235<br>1245<br>1275<br>1325<br>2110<br>2250 |
| <b>200x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90 ●<br>x 110 ● | 65<br>65<br>70<br>80<br>90<br>93<br>93 | 189<br>189<br>193<br>210<br>225<br>229<br>237 | 160<br>160<br>160<br>160<br>160<br>190<br>190 | 17<br>25<br>32<br>38<br>48<br>72<br>88 | 1680<br>1690<br>1700<br>1730<br>1780<br>2000<br>2160 |
| <b>225x</b> 25<br>x 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90 ●<br>x 110 ● | 65<br>65<br>70<br>80<br>90<br>93<br>98 | 201<br>201<br>206<br>222<br>237<br>241<br>249 | 160<br>160<br>160<br>160<br>190<br>190<br>190 | 17<br>25<br>32<br>38<br>48<br>72<br>88 | 1880<br>1890<br>1900<br>1930<br>1980<br>2200<br>2360 |
| <b>250x</b> 32<br>x 40<br>x 50<br>x 63<br>x 90 ●<br>x 110 ●         | 58<br>63<br>68<br>77<br>93<br>98       | 205<br>210<br>221<br>234<br>254<br>262        | 190<br>190<br>190<br>190<br>190<br>190        | 25<br>32<br>38<br>48<br>72<br>88       | 2200<br>2200<br>2200<br>2200<br>2750<br>2900         |

● s vystuženou ocelovou svorkou



Elektro-  
tvarovky

# Elektro-odbočovací navrtávací T-kus

cod. 21.30 PE 100



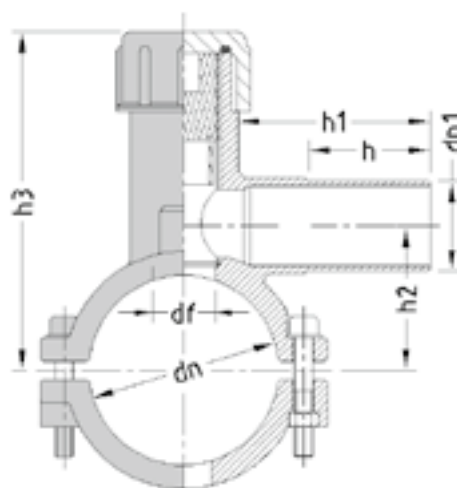
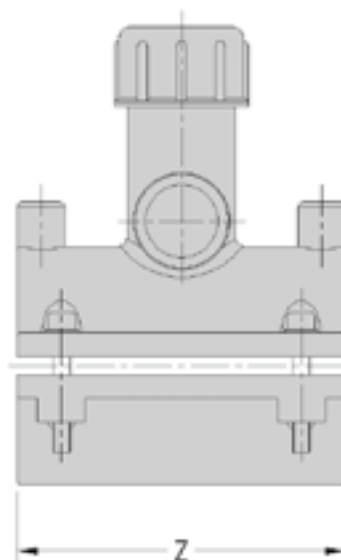
| d <sub>n</sub> | d <sub>n1</sub> | d <sub>f</sub> | Rozměry                        |                |                |                |     | Hmotnost        |  |
|----------------|-----------------|----------------|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----------------|--|
|                |                 |                | h                              | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | Z   | PN 16<br>SDR 11 |  |
| 40x            | 20              |                | monoblok verze<br>strana 64-65 |                |                |                |     |                 |  |
| x 25           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| x 32           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| 50x            | 20              | 16             | 50                             | 54             | 71             | 131            | 101 | 290             |  |
| x 25           |                 | 16             | 54                             | 54             | 71             | 131            | 101 | 290             |  |
| x 32           |                 | 18             | 60                             | 78             | 40             | 102            | 102 | 290             |  |
| 63x            | 20              | 25             | 70                             | 90             | 55             | 136            | 110 | 430             |  |
| x 25           |                 | 25             | 70                             | 90             | 55             | 136            | 110 | 460             |  |
| x 32           |                 | 25             | 70                             | 105            | 55             | 136            | 110 | 470             |  |
| x 40           |                 | 25             | 70                             | 120            | 55             | 136            | 110 | 510             |  |
| 75x            | 20              | 25             | 70                             | 90             | 63             | 133            | 125 | 610             |  |
| x 25           |                 | 25             | 70                             | 90             | 63             | 133            | 125 | 585             |  |
| x 32           |                 | 25             | 70                             | 107            | 74             | 133            | 125 | 600             |  |
| x 40           |                 | 25             | 72                             | 120            | 63             | 133            | 125 | 610             |  |
| x 50           |                 | 30             | 72                             | 120            | 63             | 160            | 125 | 770             |  |
| x 63           |                 | 30             | 93                             | 120            | 63             | 160            | 125 | 610             |  |
| 90x            | 20              | 25             | 70                             | 90             | 70             | 146            | 125 | 660             |  |
| x 25           |                 | 25             | 70                             | 90             | 70             | 146            | 125 | 660             |  |
| x 32           |                 | 25             | 70                             | 105            | 70             | 146            | 125 | 660             |  |
| x 40           |                 | 25             | 72                             | 120            | 70             | 146            | 125 | 660             |  |
| x 50           |                 | 30             | 72                             | 120            | 73             | 171            | 125 | 660             |  |
| x 63           |                 | 30             | 93                             | 120            | 73             | 171            | 125 | 880             |  |
| 110x           | 20              |                | monoblok verze<br>strana 64-65 |                |                |                |     |                 |  |
| x 25           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| x 32           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| x 40           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| x 50           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| x 63           |                 |                |                                |                |                |                |     |                 |  |
| 125x           | 20              | 25             | 70                             | 90             | 87             | 165            | 160 | 1230            |  |
| x 25           |                 | 25             | 70                             | 90             | 87             | 165            | 160 | 1110            |  |
| x 32           |                 | 25             | 70                             | 108            | 84             | 165            | 160 | 1125            |  |
| x 40           |                 | 25             | 72                             | 120            | 87             | 165            | 160 | 1155            |  |
| x 50           |                 | 30             | 72                             | 120            | 87             | 187            | 160 | 1295            |  |
| x 63           |                 | 30             | 83                             | 120            | 87             | 187            | 160 | 1330            |  |

d<sub>f</sub> = průměr řezačky

| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svažitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                          | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 |
| 40x                      |                              |        |        |        | ●      | ●      |
| 50x                      |                              |        |        |        | ●      | ●      |
| 63x                      |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 75x                      |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 90x                      |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 110x                     |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 125x                     |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 140x                     |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 160x                     | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 180x                     | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 200x                     | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 225x                     | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |
| 250x                     | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      |

● svažitelné pouze s Euro  
monovalentní svářecí jednotkou

|             |          |       | Rozměry |       |       |       |     | Hmotnost        |
|-------------|----------|-------|---------|-------|-------|-------|-----|-----------------|
| $d_n$       | $d_{n1}$ | $d_f$ | $h$     | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | $Z$ | PN 16<br>SDR 11 |
| <b>140x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 96    | 165   | 160 | 1350            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 96    | 165   | 160 | 1350            |
| x 32        | 25       | 25    | 70      | 105   | 96    | 165   | 160 | 1335            |
| x 40        | 25       | 25    | 72      | 120   | 96    | 165   | 160 | 1350            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 96    | 167   | 160 | 1350            |
| x 63        | 30       | 25    | 73      | 120   | 96    | 167   | 160 | 1585            |
| <b>160x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 108   | 184   | 160 | 1375            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 104   | 184   | 160 | 1395            |
| x 32        | 25       | 25    | 70      | 106   | 105   | 185   | 160 | 1400            |
| x 40        | 25       | 25    | 72      | 120   | 104   | 185   | 160 | 1400            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 104   | 208   | 160 | 1400            |
| x 63        | 30       | 25    | 72      | 120   | 104   | 208   | 160 | 1600            |
| <b>180x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 110   | 192   | 160 | 1750            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 110   | 192   | 160 | 1765            |
| x 32        | 25       | 25    | 70      | 105   | 110   | 192   | 160 | 1775            |
| x 40        | 25       | 25    | 72      | 120   | 110   | 192   | 160 | 1775            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 110   | 194   | 160 | 1775            |
| x 63        | 30       | 25    | 72      | 120   | 110   | 194   | 160 | 2118            |
| <b>200x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 126   | 204   | 160 | 1850            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 126   | 204   | 160 | 1910            |
| x 32        | 25       | 25    | 70      | 105   | 126   | 204   | 160 | 2040            |
| x 40        | 25       | 25    | 72      | 120   | 126   | 204   | 160 | 1910            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 126   | 194   | 160 | 1910            |
| x 63        | 30       | 25    | 64      | 120   | 126   | 194   | 160 | 2095            |
| <b>225x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 140   | 216   | 160 | 2055            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 140   | 216   | 160 | 2080            |
| x 32        | 25       | 25    | 70      | 105   | 140   | 216   | 160 | 2070            |
| x 40        | 25       | 25    | 72      | 120   | 140   | 216   | 160 | 2080            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 140   | 218   | 160 | 2080            |
| x 63        | 30       | 25    | 64      | 120   | 140   | 218   | 160 | 2290            |
| <b>250x</b> | 20       | 25    | 70      | 90    | 151   | 264   | 160 | 2475            |
| x 25        | 25       | 25    | 70      | 90    | 151   | 264   | 160 | 2400            |
| x 32        | 30       | 25    | 70      | 105   | 151   | 266   | 160 | 2595            |
| x 40        | 30       | 25    | 72      | 120   | 151   | 266   | 160 | 2400            |
| x 50        | 30       | 25    | 72      | 120   | 151   | 266   | 160 | 2400            |
| x 63        | 30       | 25    | 64      | 120   | 151   | 266   | 160 | 2935            |



Elektro-  
tvarovky

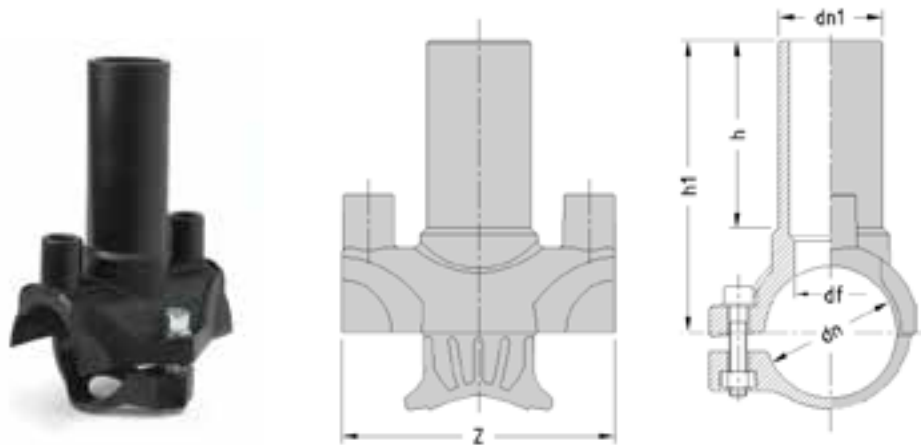
- ✔ Navrtávejte až po úplném vychladnutí
- ✔ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí
- ✔ Vhodné pro použití potrubí pod tlakem plynu a vody
- ✔ Nutné oškrábání trubek v místě sváření
- ✔ Neodstraňujte řezačku po navrtání

# Elektro-sedlová tvarovka

monoblok verze

cod. 21.20A PE 100

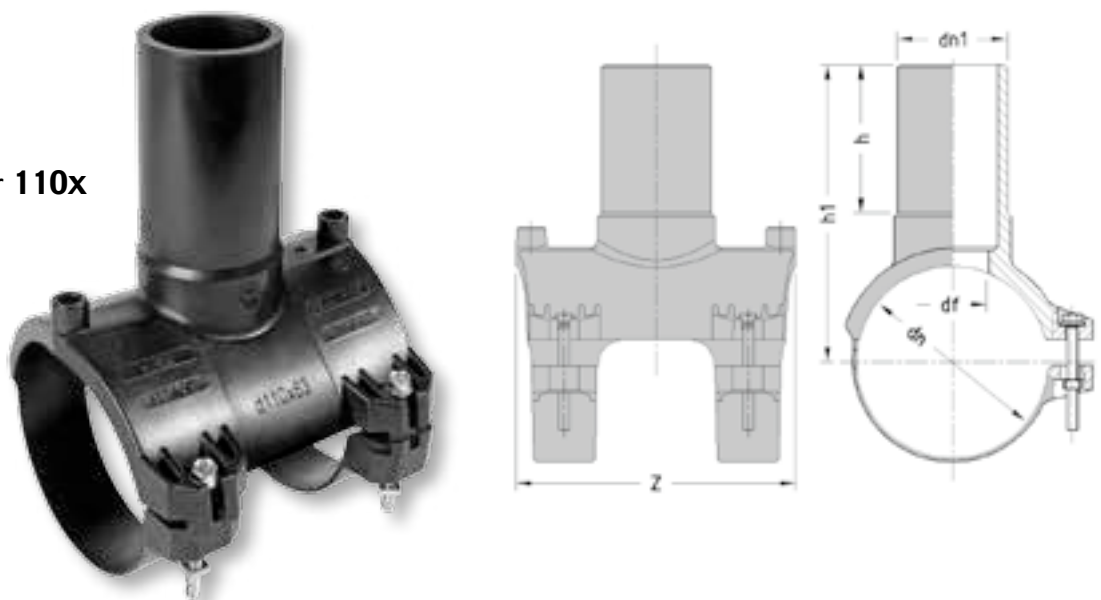
průměr 40x



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost<br>trubka/tvarovka |        |        |        |       |
|-----------------|---------------------------------|--------|--------|--------|-------|
|                 | SDR 17                          |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|                 | PE 80                           | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 40x             |                                 |        | ●      | ●      | ●     |
| 63x             | ●                               | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90x             | ●                               | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 110x            | ●                               | ●      | ●      | ●      | ●     |

- svařitelné pouze s elektrofúzní svářecí jednotkou
- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou

Průměr 110x





|                |                 | Rozměry |                |     |    | Hmotnost        |
|----------------|-----------------|---------|----------------|-----|----|-----------------|
| d <sub>n</sub> | d <sub>n1</sub> | h       | h <sub>1</sub> | Z   | df | PN 16<br>SDR 11 |
| <b>40x</b>     | 20              | 65      | 99             | 84  | 13 | 75              |
| x              | 25              | 65      | 100            | 84  | 17 | 80              |
| x              | 32              | 65      | 101            | 84  | 25 | 85              |
| <b>63x</b>     | 20              | 60      | 110            | 110 | 13 | ●               |
| x              | 25              | 60      | 110            | 110 | 17 | ●               |
| x              | 32              | 65      | 112            | 110 | 25 | ●               |
| x              | 40              | 65      | 115            | 110 | 32 | ●               |
| x              | 50              | 80      | 135            | 110 | 38 | ●               |
| <b>90x</b>     | 20              | 60      | 122            | 125 | 13 | ●               |
| x              | 25              | 60      | 127            | 125 | 17 | ●               |
| x              | 32              | 65      | 131            | 125 | 25 | ●               |
| x              | 40              | 65      | 131            | 125 | 32 | ●               |
| x              | 50              | 80      | 151            | 125 | 38 | ●               |
| x              | 63              | 85      | 160            | 125 | 48 | ●               |
| <b>110x</b>    | 25              | 60      | 137            | 162 | 17 | 360             |
| x              | 32              | 65      | 141            | 162 | 25 | 365             |
| x              | 40              | 65      | 141            | 162 | 32 | 375             |
| x              | 50              | 80      | 161            | 162 | 38 | 405             |
| x              | 63              | 85      | 170            | 162 | 48 | 450             |

● V přípravě

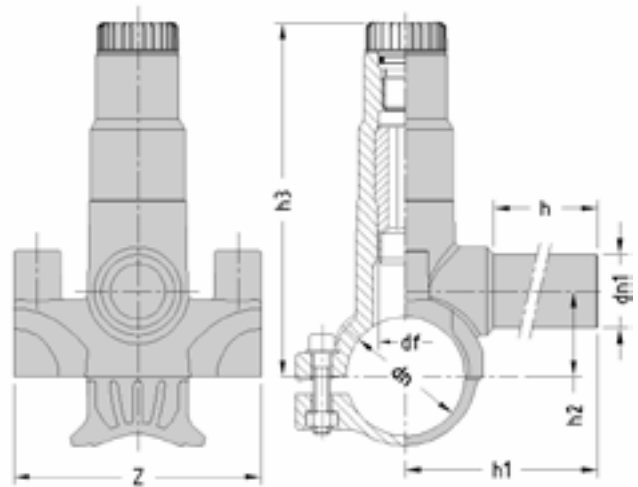
- ✓ Navrtat až po úplném vychladnutí
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí
- ✓ Nutné oškrábání trubek v místě sváření
- ✓ Použít škrabku vhodnou pro největší průměry

Elektro-  
tvarovky

# Elektro-odbočovací navrtávací T-kus

monoblok verze

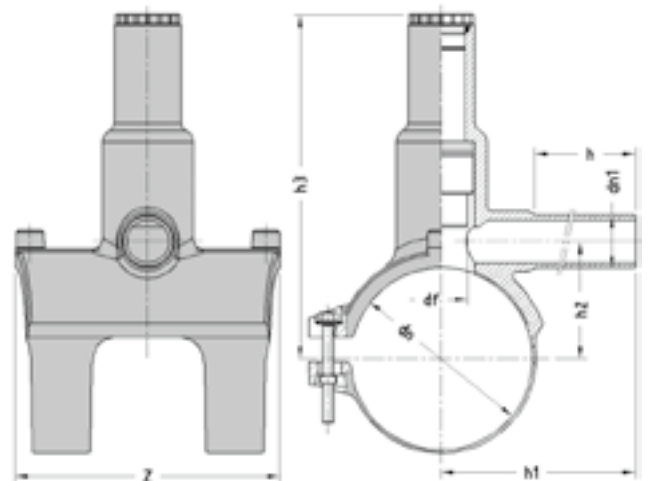
cod. 21.30A PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost<br>trubka/tvarovka |        |        |        |
|-----------------|---------------------------------|--------|--------|--------|
|                 | SDR 17                          |        | SDR 11 |        |
|                 | PE 80                           | PE 100 | PE 80  | PE 100 |
| 40x             |                                 |        | ●      | ●      |
| 63x             | ●                               | ●      | ●      | ●      |
| 90x             | ●                               | ●      | ●      | ●      |
| 110x            | ●                               | ●      | ●      | ●      |

- svařitelné pouze s elektrofúzní svářecí jednotkou
- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou

průměr 110x



|             | Rozměry        |                 |    |                |                |                | Hmotnost |                 |
|-------------|----------------|-----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------|-----------------|
|             | d <sub>n</sub> | d <sub>n1</sub> | h  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | Z        | PN 16<br>SDR 11 |
| <b>40x</b>  | 20             |                 | 66 | 96             | 29             | 110            | 84       | 190             |
| <b>x</b>    | 25             |                 | 66 | 96             | 29             | 110            | 84       | 200             |
| <b>x</b>    | 32             |                 | 66 | 96             | 29             | 110            | 84       | 205             |
| <b>63x</b>  | 20             |                 | 72 | 110            | 43             | 150            | 110      | ●               |
| <b>x</b>    | 25             |                 | 72 | 110            | 43             | 150            | 110      | ●               |
| <b>x</b>    | 32             |                 | 76 | 114            | 43             | 185            | 110      | ●               |
| <b>x</b>    | 40             |                 | 76 | 114            | 43             | 185            | 110      | ●               |
| <b>x</b>    | 50             |                 | 80 | 118            | 48             | 185            | 110      | ●               |
| <b>x</b>    | 63             |                 | 82 | 120            | 48             | 185            | 110      | ●               |
| <b>90x</b>  | 20             |                 | 76 | 120            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>x</b>    | 25             |                 | 76 | 120            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>x</b>    | 32             |                 | 76 | 125            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>x</b>    | 40             |                 | 76 | 129            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>x</b>    | 50             |                 | 80 | 134            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>x</b>    | 63             |                 | 85 | 138            | 60             | 195            | 125      | ●               |
| <b>110x</b> | 20             |                 | 76 | 130            | 71             | 208            | 162      | 570             |
| <b>x</b>    | 25             |                 | 76 | 130            | 71             | 208            | 162      | 595             |
| <b>x</b>    | 32             |                 | 76 | 135            | 71             | 208            | 162      | 605             |
| <b>x</b>    | 40             |                 | 76 | 139            | 71             | 208            | 162      | 615             |
| <b>x</b>    | 50             |                 | 80 | 144            | 71             | 208            | 162      | 640             |
| <b>x</b>    | 63             |                 | 85 | 148            | 71             | 208            | 162      | 675             |

● v přípravě

- ✓ Navrtejte až po úplném vychladnutí
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí
- ✓ Vhodné pro použití potrubí pod tlakem plynu a vody
- ✓ Nutné oškrábání trubek v zóně svařování
- ✓ Žádný únik v průběhu navrtávání (kromě průměru 40x)
- ✓ Je možné utěsnit elektro-záslepkou (kromě průměru 40x)



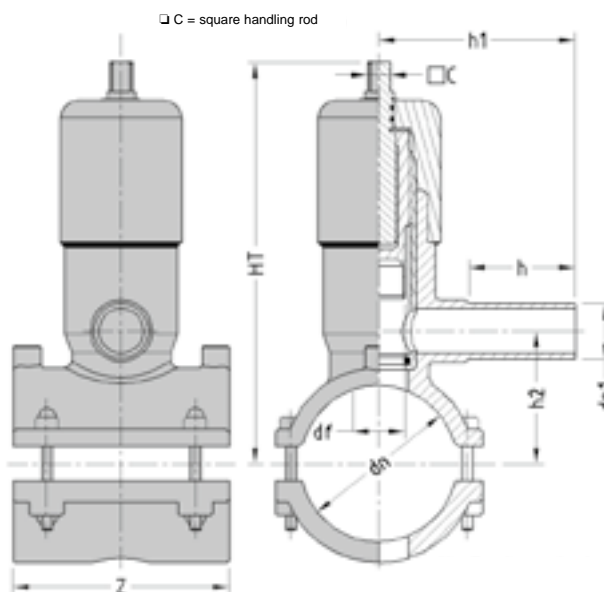
Elektro-  
tvarovky

# Elektro-odbočovací navrtávací T-kus s ventilem

cod. 21.73 PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |
|-----------------|------------------------------|--------|--------|--------|
|                 | SDR 17                       |        | SDR 11 |        |
|                 | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 |
| 75x             | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 90x             | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 110x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 125x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 140x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 160x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 180x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 200x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 225x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |
| 250x            | ●                            | ●      | ●      | ●      |



- ✓ Navrtejte až po úplném vychladnutí
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí
- ✓ Vhodné pro použití potrubí pod tlakem plynu a vody
- ✓ Nutné oškrábání trubek v zóně svařování
- ✓ Integrovaný uzavírací ventil
- ✓ Zemní souprava se čtvercovým kónickým připojením 13/15 mm

|                |                 | Rozměry |                |                |     |     |    | Hmotnost        |
|----------------|-----------------|---------|----------------|----------------|-----|-----|----|-----------------|
| d <sub>n</sub> | d <sub>n1</sub> | h       | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | HT  | Z   | df | PN 16<br>SDR 11 |
| <b>75</b>      | 32              | 80      | 128            | 69             | 260 | 125 | 30 | 1615            |
|                | x 63            | 93      | 147            | 69             | 260 | 125 | 30 | 1705            |
| <b>90x</b>     | 32              | 80      | 128            | 69             | 267 | 125 | 30 | 1690            |
|                | x 63            | 93      | 147            | 69             | 267 | 125 | 30 | 1770            |
| <b>110x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 278 | 160 | 30 | 1990            |
|                | x 63            | 83      | 147            | 69             | 278 | 160 | 30 | 1990            |
| <b>125x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 285 | 160 | 30 | 2115            |
|                | x 63            | 83      | 147            | 69             | 285 | 160 | 30 | 2185            |
| <b>140x</b>    | 32              | 83      | 128            | 69             | 293 | 160 | 30 | 2225            |
|                | x 63            | 73      | 147            | 69             | 293 | 160 | 30 | 2305            |
| <b>160x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 303 | 160 | 30 | 2395            |
|                | x 63            | 72      | 147            | 69             | 303 | 160 | 30 | 2465            |
| <b>180x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 313 | 160 | 30 | 2750            |
|                | x 63            | 72      | 147            | 69             | 313 | 160 | 30 | 2820            |
| <b>200x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 216 | 160 | 30 | 2860            |
|                | x 63            | 64      | 147            | 69             | 216 | 160 | 30 | 2950            |
| <b>225x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 243 | 160 | 30 | 3050            |
|                | x 63            | 64      | 147            | 69             | 243 | 160 | 30 | 3120            |
| <b>250x</b>    | 32              | 80      | 128            | 69             | 265 | 160 | 30 | 3445            |
|                | x 63            | 64      | 147            | 69             | 265 | 160 | 30 | 3525            |

## Zemní souprava pro elektro-odbočovací T-kus s ventilem

ochrana potrubí

cod. 21.73.50

Pevná délka



Délka  
mt.

0,75

1,25

1,50

cod. 21.73.60

Teleskopická délka



Délka  
mt.

0,80-1,20

0,90-1,50

1,10-1,90

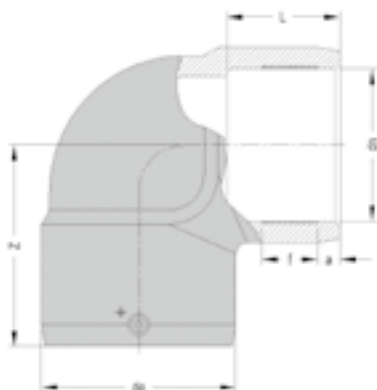
1,40-2,50

Elektro-  
tvarovky



# 90° Elektrokoleno

cod. 21.11 PE 100



| Průměr<br>dn | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|              | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|              | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20           |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25           |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32           | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40           | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 125          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 140          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 160          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 180          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 200          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou
- ▲ minimální svařovací tloušťka 3 mm

| dn  | Rozměry |     |    |    |     | PN - SDR        | Hmotnost |
|-----|---------|-----|----|----|-----|-----------------|----------|
|     | de      | L   | f  | a  | Z   |                 |          |
| 20  | 34      | 33  | 15 | 10 | 55  | PN 25 - SDR 7,4 | 70       |
| 25  | 38      | 33  | 15 | 9  | 57  | PN 25 - SDR 7,4 | 80       |
| 32  | 46      | 39  | 18 | 10 | 75  | PN 25 - SDR 7,4 | 130      |
| 40  | 56      | 48  | 25 | 11 | 80  | PN 25 - SDR 7,4 | 190      |
| 50  | 68      | 54  | 27 | 12 | 89  | PN 25 - SDR 7,4 | 300      |
| 63  | 83      | 52  | 27 | 13 | 104 | PN 25 - SDR 7,4 | 450      |
| 75  | 97      | 64  | 29 | 18 | 116 | PN 25 - SDR 7,4 | 665      |
| 90  | 116     | 70  | 37 | 18 | 130 | PN 25 - SDR 7,4 | 1040     |
| 110 | 142     | 76  | 39 | 20 | 146 | PN 25 - SDR 7,4 | 1615     |
| 125 | 162     | 79  | 42 | 19 | 152 | PN 16 - SDR 11  | 2130     |
| 140 | 174     | 85  | 38 | 20 | 166 | PN 16 - SDR 11  | 2520     |
| 160 | 206     | 89  | 45 | 20 | 180 | PN 16 - SDR 11  | 4050     |
| 180 | 226     | 116 | 50 | 23 | 215 | PN 16 - SDR 11  | 4900     |
| 200 | 251     | 118 | 55 | 23 | 229 | PN 16 - SDR 11  | 6450     |

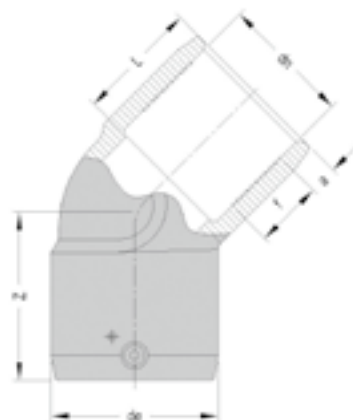
- ✔ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✔ Nutné oškrábání trubek
- ✔ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí

# 45° Elektrokoleno

cod. 21.16 PE 100



| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |        |         |        |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 25                       |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40                       | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90                       | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 125                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 140                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 160                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 180                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 200                      | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |



- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářečí
- ▲ jednotkou minimální svařovací tloušťka 3 mm

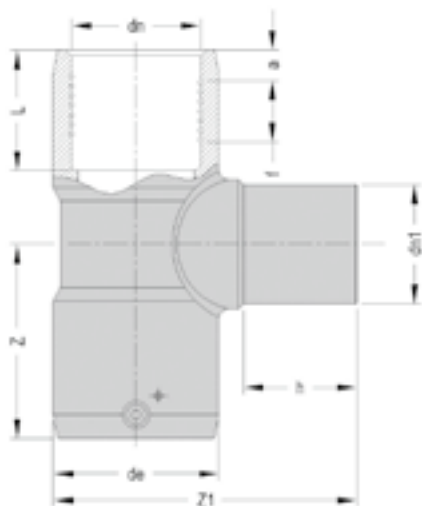
| d <sub>n</sub> | Rozměry        |     |    |    |     | PN - SDR        | Hmotnost |
|----------------|----------------|-----|----|----|-----|-----------------|----------|
|                | d <sub>e</sub> | L   | f  | a  | Z   |                 |          |
| 25             | 39             | 33  | 15 | 10 | 55  | PN 25 - SDR 7,4 | 80       |
| 32             | 46             | 39  | 18 | 10 | 57  | PN 25 - SDR 7,4 | 110      |
| 40             | 56             | 48  | 25 | 11 | 70  | PN 25 - SDR 7,4 | 175      |
| 50             | 68             | 54  | 27 | 12 | 75  | PN 25 - SDR 7,4 | 260      |
| 63             | 82             | 52  | 27 | 13 | 86  | PN 25 - SDR 7,4 | 390      |
| 75             | 97             | 64  | 29 | 18 | 98  | PN 25 - SDR 7,4 | 610      |
| 90             | 116            | 70  | 37 | 18 | 110 | PN 25 - SDR 7,4 | 905      |
| 110            | 142            | 76  | 39 | 20 | 114 | PN 25 - SDR 7,4 | 1415     |
| 125            | 162            | 79  | 42 | 19 | 119 | PN 16 - SDR 11  | 1830     |
| 140            | 177            | 86  | 39 | 20 | 134 | PN 16 - SDR 11  | 2200     |
| 160            | 206            | 89  | 45 | 20 | 134 | PN 16 - SDR 11  | 3400     |
| 180            | 223            | 105 | 50 | 28 | 165 | PN 16 - SDR 11  | 4050     |
| 200            | 250            | 112 | 55 | 29 | 171 | PN 16 - SDR 11  | 5560     |

- ✔ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✔ Nutné oškrábání trubek
- ✔ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí

Elektro-  
tvarovky

# 90° Elektro T-kus

cod. 21.21 PE 100



- svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí
- ▲ jednotkou minimální svařovací tloušťka 3 mm

| Průměr<br>dn | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|
|              | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|              | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 25           |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     |
| 32           | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 40           | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 50           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 63           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 75           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90           | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 110          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 125          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 140          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 180          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 200          | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |

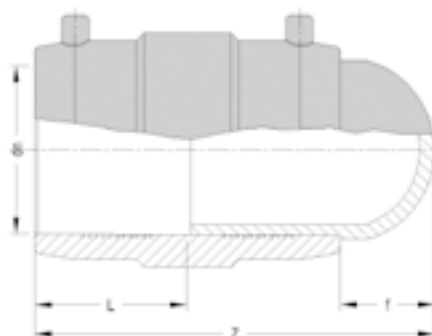
| dn  | dn1 | de  | Rozměry |    |    |     |     |                | Z1   | Hmotnost |
|-----|-----|-----|---------|----|----|-----|-----|----------------|------|----------|
|     |     |     | L       | f  | a  | h   | Z   | PN 16 - SDR 11 |      |          |
| 25  | 25  | 39  | 33      | 15 | 11 | 60  | 53  | 111            | 95   |          |
| 32  | 32  | 44  | 44      | 28 | 10 | 48  | 64  | 94             | 105  |          |
| 40  | 40  | 54  | 49      | 37 | 11 | 57  | 73  | 112            | 175  |          |
| 50  | 50  | 66  | 55      | 36 | 12 | 62  | 81  | 128            | 300  |          |
| 63  | 63  | 81  | 61      | 32 | 13 | 72  | 94  | 153            | 420  |          |
| 75  | 75  | 96  | 64      | 29 | 18 | 75  | 113 | 176            | 700  |          |
| 90  | 90  | 116 | 70      | 37 | 18 | 85  | 125 | 202            | 1170 |          |
| 110 | 110 | 141 | 76      | 39 | 20 | 84  | 141 | 233            | 1725 |          |
| 125 | 125 | 161 | 79      | 42 | 19 | 100 | 156 | 269            | 2800 |          |
| 140 | 140 | 174 | 85      | 38 | 20 | 121 | 150 | 308            | 3050 |          |
| 160 | 160 | 206 | 89      | 51 | 20 | 127 | 184 | 350            | 5570 |          |
| 180 | 180 | 227 | 105     | 48 | 23 | 130 | 188 | 368            | 6340 |          |
| 200 | 200 | 252 | 112     | 55 | 23 | 135 | 205 | 400            | 8230 |          |

- ✓ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✓ Nutné oškrábání trubek
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí



# Elektro záslepka

cod. 21.36 PE 100



| Průměr<br>$d_n$ | Svařitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |        |        |       |        |         |        |
|-----------------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|---------|--------|
|                 | SDR 26                       |        | SDR 17 |        | SDR 11 |        | SDR 9 |        | SDR 7,4 |        |
|                 | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 | PE 100 | PE 80   | PE 100 |
| 20              |                              |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   | ● ▲    | ●       | ●      |
| 25              |                              |        |        |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 32              |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 40              |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 50              |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 63              |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 75              |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 90              |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 110             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 125             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 140             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 160             | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |
| 180             |                              |        | ●      | ●      | ●      | ●      | ●     | ●      | ●       | ●      |

● svařitelné pouze s Euro monovalentní svářecí

▲ jednotkou minimální svařovací tloušťka 3 mm

| $d_n$ | Rozměry<br>PN 16 - SDR 11 |     |     | Rozměry<br>PN 25 - SDR 7,4 |    |     | Hmotnost       |                 |
|-------|---------------------------|-----|-----|----------------------------|----|-----|----------------|-----------------|
|       | f                         | L   | Z   | f                          | L  | Z   | PN 16 - SDR 11 | PN 25 - SDR 7,4 |
| 20    |                           |     |     | 30                         | 33 | 100 |                | 60              |
| 25    |                           |     |     | 27                         | 33 | 104 |                | 75              |
| 32    |                           |     |     | 31                         | 38 | 98  |                | 100             |
| 40    |                           |     |     | 29                         | 44 | 114 |                | 155             |
| 50    |                           |     |     | 32                         | 49 | 127 |                | 250             |
| 63    |                           |     |     | 49                         | 55 | 136 |                | 360             |
| 75    | 41                        | 61  | 162 | 41                         | 60 | 164 | 430            | 550             |
| 90    | 42                        | 66  | 174 | 52                         | 65 | 164 | 680            | 850             |
| 110   | 49                        | 70  | 189 | 61                         | 70 | 187 | 1075           | 1400            |
| 125   | 42                        | 76  | 194 | 42                         | 76 | 198 | 1440           | 1800            |
| 140   | 51                        | 82  | 214 | 51                         | 81 | 207 | 1900           | 2400            |
| 160   | 48                        | 86  | 220 | 45                         | 86 | 211 | 2535           | 3300            |
| 180   | 50                        | 100 | 249 |                            |    |     | 3635           | ●               |
| 200   |                           |     |     |                            |    |     |                | ●               |

● na vyžádání

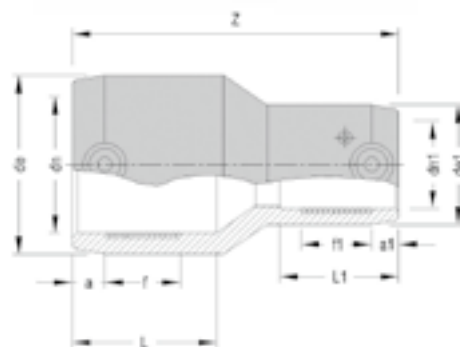
✓ Nutné oškrábání trubek

✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí

Elektro-  
tvarovky

# Elektro redukce

cod. 21.51 PE 100



| Průměr<br>d <sub>n</sub> | Svažitelnost trubka/tvarovka |        |        |        |       |
|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|
|                          | SDR 17                       |        | SDR 11 |        | SDR 9 |
|                          | PE 80                        | PE 100 | PE 80  | PE 100 | PE 80 |
| 32x 20                   |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   |
| 32x 25                   |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     |
| 40x 20                   |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲   |
| 40x 25                   |                              |        | ● ▲    | ● ▲    | ●     |
| 40x 32                   | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 50x 25                   | ● ▲                          | ● ▲    | ● ▲    | ● ▲    | ●     |
| 50x 32                   | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 50x 40                   | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 63x 32                   | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 63x 40                   | ● ▲                          | ● ▲    | ●      | ●      | ●     |
| 63x 50                   | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 75x 63                   |                              |        | ●      | ●      | ●     |
| 90x 50                   | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90x 63                   | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 90x 75                   | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 110x 63                  |                              |        | ●      | ●      | ●     |
| 110x 90                  | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 125x 90                  | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 125x 110                 | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160x 90                  | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160x 110                 | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |
| 160x 125                 | ●                            | ●      | ●      | ●      | ●     |

● svažitelné pouze s Euro monovalentní svářecí jednotkou  
▲ jednotkou minimální svařovací tloušťka 3 mm

| d <sub>n</sub> d <sub>n1</sub> | Rozměry        |                 |    |                |    |                |    |                |     | Hmotnost       |
|--------------------------------|----------------|-----------------|----|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|----------------|
|                                | d <sub>e</sub> | d <sub>e1</sub> | L  | L <sub>1</sub> | f  | f <sub>1</sub> | a  | a <sub>1</sub> | Z   | PN 16 - SDR 11 |
| 32x 20                         | 44             | 32              | 46 | 38             | 34 | 22             | 10 | 10             | 105 | 75             |
| 32x 25                         | 45             | 36              | 44 | 45             | 31 | 21             | 10 | 10             | 103 | 75             |
| 40x 20                         | 55             | 33              | 49 | 39             | 27 | 22             | 11 | 10             | 120 | 105            |
| 40x 25                         | 55             | 36              | 48 | 40             | 27 | 21             | 11 | 10             | 114 | 100            |
| 40x 32                         | 55             | 44              | 54 | 50             | 30 | 29             | 11 | 10             | 109 | 100            |
| 50x 25                         | 67             | 37              | 49 | 40             | 27 | 21             | 12 | 10             | 126 | 140            |
| 50x 32                         | 66             | 44              | 53 | 49             | 30 | 29             | 12 | 10             | 121 | 170            |
| 50x 40                         | 66             | 54              | 55 | 54             | 33 | 33             | 12 | 11             | 119 | 200            |
| 63x 32                         | 81             | 46              | 62 | 44             | 31 | 24             | 15 | 12             | 156 | 245            |
| 63x 40                         | 81             | 54              | 63 | 54             | 29 | 20             | 15 | 13             | 137 | 250            |
| 63x 50                         | 81             | 66              | 62 | 54             | 26 | 23             | 16 | 16             | 131 | 250            |
| 75x 63                         | 97             | 81              | 75 | 62             | 34 | 33             | 13 | 13             | 160 | 395            |
| 90x 50                         | 117            | 66              | 79 | 55             | 45 | 25             | 18 | 16             | 185 | 555            |
| 90x 63                         | 115            | 81              | 77 | 62             | 45 | 33             | 15 | 13             | 160 | 515            |
| 90x 75                         | 115            | 97              | 81 | 60             | 39 | 30             | 18 | 18             | 159 | 550            |
| 110x 63                        | 144            | 83              | 79 | 63             | 40 | 33             | 20 | 15             | 201 | 905            |
| 110x 90                        | 141            | 115             | 87 | 77             | 41 | 39             | 19 | 18             | 181 | 860            |
| 125x 90                        | 162            | 118             | 78 | 68             | 42 | 34             | 22 | 17             | 177 | 1100           |
| 125x110                        | 162            | 144             | 79 | 73             | 33 | 36             | 22 | 20             | 164 | 1225           |
| 160x 90                        | 209            | 119             | 90 | 79             | 50 | 50             | 23 | 17             | 233 | 2130           |
| 160x110                        | 208            | 144             | 95 | 82             | 48 | 37             | 25 | 20             | 218 | 2400           |
| 160x125                        | 208            | 162             | 98 | 87             | 47 | 30             | 26 | 21             | 208 | 2505           |

- ✓ Nutné použití fixačních svorek pro všechny průměry
- ✓ Nutné oškrábání trubek
- ✓ Garantováno pro PE80 a PE100 potrubí

# Svářecí jednotky a příslušenství



Elektro  
svářecí  
jednotky

# Monovalentní elektro-svářecí jednotky

## s USB portem

Monovalentní svářecí jednotka může být použita pro svařování PE elektro-tvarovek od výrobce EUROSTANDARD. Nejsou zaručeny výsledky sváření při použití jiných tvarovek.

Jednotky **EURO S1** a **EURO S1 LIGHT** jsou monovalentní svářecí jednotky vhodné pro svařování všech elektro-tvarovek řady "EURO" a umožňují uživateli pracovat s bezpečným svařovacím napětím nižším než 50V a jsou vyrobeny v souladu UNI 10566 – ISO 12176-2, označeny CE značkou.

Svářecí výkon je automaticky zadán v závislosti na typu a průměru elektrotvarovky a SDR trubek/tvarovek, které budou svařovány a okolní teplotě.

Jednotky **EURO S1** a **EURO S1 LIGHT** používají spínací technologii, která umožní snadné ovládání a kompaktnost.

Displej provede uživatele během nastavení parametrů: typ svařované tvarovky – nominální průměr – SDR and v důsledku toho: okolní teplota, svařovací napětí, doba svařování a pořadové číslo svářecí operace, zpráva o poruchách.

Jednotky **EURO S1** a **EURO S1 LIGHT** jsou navrženy tak, aby uložili kód uživatele, pracoviště, datum a čas svařování a svařovací parametry.

Pro přenos dat jsou **EURO S1** a **EURO S1 LIGHT** vybaveny USB připojovacím portem a seriovým portem.

**Software DBManager** je uložen na USB disku, umožňuje přenos dat z USB disku do počítače a vytištění provedených operací a uchování zpracovaných dat.

**Svářecí jednotka musí být předložena k pravidelné kontrole podle UNI 10566 standard.**



**Euro S1**  
cod. 12.12 S1



**Euro S1 Light**  
cod. 12.12 S1L

| CHARAKTERISTIKY           | EURO S1                                    | EURO S1 LIGHT  |
|---------------------------|--|--|
| Napětí                    | 230V ± 15%                                 |  |
| frekvence                 | 50 Hz ± 15%                                |  |
| výstupní napětí maximální | < 50V                                      |  |
| spotřeba energie          | 4500 W                                     | 3000 W   |
| provozní teplota          | -10°C + 45°C                               |  |
| připojení                 | USB serial RS-232                          |  |
| ochrana                   | IP 54                                      |  |
| pamět svárů               | n. 1600                                    | n. 800   |
| rozměry LxPxH             | 36x21x31 cm                                | 35x19x30 cm  |
| svářecí průměr            | <b>Celá řada tvarovek<br/>EUROSTANDARD</b> | <b>elektrospojky a tvarovky<br/>d. 20-160, odbočky<br/>d. 40x - 250x</b> |
| váha                      | 14 Kg                                      | 8 Kg   |

# Polyvalentní elektro-svářecí jednotka

## s USB

Elektro svářecí jednotka **EURO SP1** je univerzální pro sváření elektrotvarovek se svářecím napětím menším než 50 Voltů, vyráběné podle UNI 10566 a ISO 12176-2 a označené CE známkou. Elektro svářecí jednotka může pracovat automaticky - prostřednictvím svařovacího čárového kódu načteného scannerem nebo manualně - nastavením svařovacího napětí a času.

Jako elektro svářecí jednotky EURO S1 and S1 Light, **EURO SP1** používá spínací technologii, která umožní snadné ovládání a kompaktnost. Displej a 4 tlačítka provedou uživatele nastavením všech svařovacích parametrů.

Scanner po načtení čárového kódu umožní maximální operativní jednoduchost ve všech směrech. Sériový port RS-232 a USB umožní snadné uložení svařovaných dat ve vnitřní paměti svářecí jednotky. **Software DBManager** je uložen na USB disku, umožňuje přenos dat z USB disku do počítače a vytištění provedených operací a uchování zpracovaných dat.

**Svářecí jednotka musí být předložena k pravidelné kontrole podle UNI 10566 standard.**



**Euro SP1**  
**cod. 12.19 SP1**

| CHARAKTERISTIKA                                  | EURO SP1  |
|--|---|
| Napětí   | 230 V +/-15%  |
| Frekvence  | 50 Hz +/-15%  |
| Výstupní napětí                                  | 8 ÷ 48V   |
| Výstupní proud 60%                               | 110 Amp   |
| Maximální výstupní proud                         | 80 Amp  |
| Maximální spotřeba energie                       | 4500 W  |
| Pracovní teplota                                 | -10° C + 45° C  |
| Připojení  | USB - serial RS-232   |
| Ochrana  | IP 54   |
| Pracovní rozsah                                  | 20 ÷ 710 mm   |
| Pracovní modely                                  | čtení čárového kódu a manuální nastavení  |
| čárový kód pro svařování podle ISO 13950         | sváření 2.5/24 číslic   |
| Zpětná zjistitelnost čárového kódu ISO 12176/3/4 | operator - 2.5 / 30 číslic<br>2.5 / 30 číslice Zjistitelnost<br>128 /26/40 číslic |
| Načtení čárového kódu                            | scanner   |
| manualní systém                                  | nastavení: doba a napětí nebo 24<br>číslic čárového kódu                          |
| Paměť svárů Konektory                            | n. 1600   |
| Vedlejší konektory                               | 4.0 mm  |
| Rozměry L x P x H                                | 4.7 mm  |
| Hmotnost   | 32 x 26 x 31 cm   |
| Pomocné zařízení na vyžádání                     | kg 14,0<br>GPS  |

# Svařovací čárový kód

Čárový kód je všeobecně uznávaný systém pro zakládání informací a umožňuje jejich čtení pomocí vhodného systému jako je scanner nebo světelné pero.

Pro elektro-svařovací systém je **čárový kód typ INTERLEAVED "2-in-5"** s 24 s číselnými znaky řídicím znakem podle standardu ISO 13950.

Informace obsažené v kódu, na štítku tvarovky, umožňují svářecí jednotce automaticky získat potřebné vlastnosti tvarovky.

Kód ukládá všechny informace nezbytné pro svářecí cyklus: typ tvarovky, průměr, čas svařování a čas chládnutí.

Hlavní výhodou tohoto systému je eliminace možných chyb uživatele, který musí pouze získat data z čárového kódu a manuálně potvrdit správnost načtení.

Možné rozdíly mezi připojenou tvarovkou a špatným načtením kódu jsou zobrazeny na displeji.

## Čárový kód zpětné identifikace

Je všeobecně uznávaný systém pro sledování informací týkajících se tvarovek (výrobce, typ tvarovky, batch kód tvarovky, suroviny atd.) Všechny tyto informace jsou uloženy ve štítku tvarovky - čárový kód **typ CODE 128** s 26 číselnými znaky podle standardu ISO 12176-4.

Čtení čárového kódu scannerem umožní svářecí jednotce uložit všechna zpětně zjistitelná data uvnitř jednotky a následný přenos do počítače. Umožní úplné sledování svařecích operací.

# Fixační svorky

- Chrání spojení v průběhu sváření nebo následném chládnutí od poškození
- Umožňuje opravit možný nesoulad mezi konci, které jsou svařovány

Fixační svorka je pomocný nástroj, její použití je nezbytné pro úspěšné elektrofúzní připojení. Svorka se skládá z nosného rámu se 4 čelistmi a redukčních vložek různých průměrů. Souběžné použití fixačních svorek bude mít pozitivní vliv na rychlost montáže



cod. 12.45



cod. 12.32



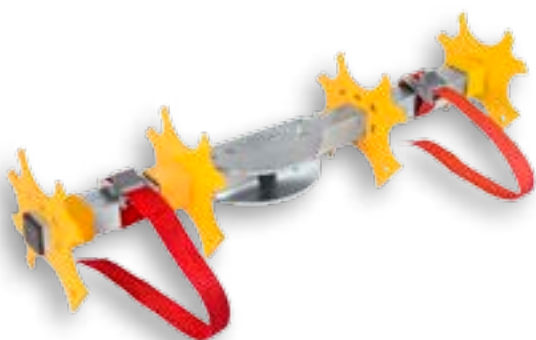
cod. 12.54



cod. 12.62



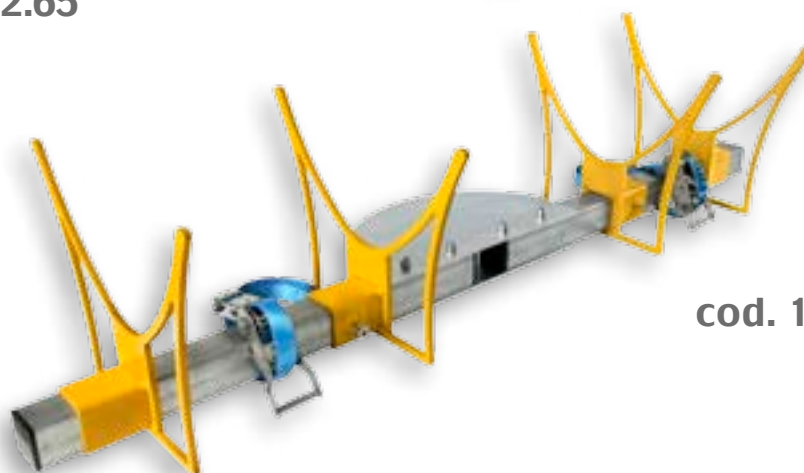
|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>cod. 12.32</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>4 objímky pr. 63 mm, obsahuje redukční vložky pro průměry 20-25-32-40-50 mm              |
| <b>cod. 12.45</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>4 objímky pr.125 mm, obsahuje redukční vložky pro průměry 20-25-32-40-50-63-75-90-110 mm |
| <b>cod. 12.54</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>4 objímky pr. 255 mm   |
| <b>cod. 12.55</b> | redukční vložky pr. 140 mm   |
| <b>cod. 12.56</b> | redukční vložky pr. 160 mm   |
| <b>cod. 12.57</b> | redukční vložky pr. 180 mm   |
| <b>cod. 12.58</b> | redukční vložky pr. 200 mm   |
| <b>cod. 12.62</b> | <b>Fixační svorka s pásem</b><br>pr. 140 – 630 mm  |
| <b>cod. 12.65</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>typ EASY- 75 vhodný pro sváření mezi pr. 20 a 75 mm                                      |
| <b>cod. 12.66</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>type EASY-125 vhodný pro sváření mezi pr. 32 a 125 mm                                    |
| <b>cod. 12.67</b> | <b>Fixační svorka s centrálním kloubem</b><br>type EASY-315vhodný pro sváření mezi pr. 140 a 315 mm                                    |



cod. 12.65



cod. 12.66



cod. 12.67

Příslušenství

# Řezačka trubek

Řez trubky, která má být svařována se provádí pomocí řezačky. Výběr řezačky podle tloušťky stěny trubky.



cod. 15.39/40/41

# Škrabka trubek

Pro odstranění vrchní vrstvy trubky/tvarovky se používá manuální škrabka s rovnou vyměnitelnou čepelí nebo mechanická škrabka upevněná na konci trubky. Použití škrabky zaručí perfektní rovnost konce trubky a následné správné spojení sváru.



cod. 15.44



cod. 15.42



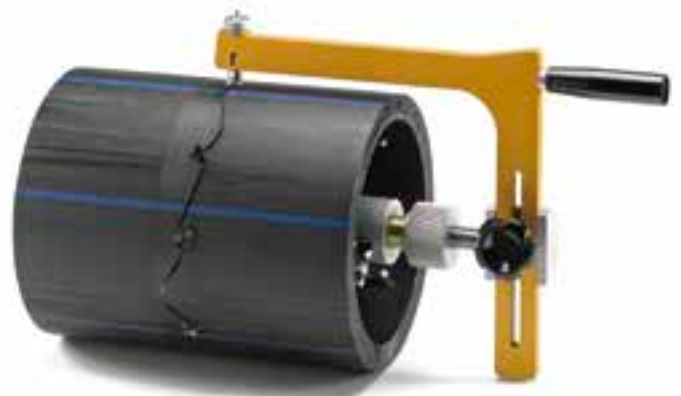
cod. 15.49



cod. 15.47



cod. 15.54



cod. 15.48

|   |   |
|---|---|
| <p><b>cod. 15.39</b></p> <p><b>cod. 15.40</b></p> <p><b>cod. 15.41</b></p>  | <p><b>Řezačka trubek</b></p> <p>pr. 20 – 63 mm (maximální řez 7 mm)</p> <p>pr. 50 – 125 mm (maximální řez 13 mm) pr. 110 – 160 mm (max řez 16 mm)</p>   |
| <p><b>cod. 15.42</b></p>  | <p><b>Manuální škrabka</b></p>  |
| <p><b>cod. 15.47</b></p> <p><b>cod. 15.48</b></p> <p><b>cod. 15.44</b></p> <p><b>cod. 15.46</b></p> <p><b>cod. 15.54</b></p>  | <p><b>Škrabka trubek</b></p> <p>typ PS-180 pr. 75 – 180 mm</p> <p>typ PS-400 pr. 200 – 400 mm</p> <p>type RTC-315 pr. 75 – 315 mm</p> <p>type RTC-630 pr. 160 – 630 mm</p> <p>type ERT-500 pr. 110 – 500 mm vhodný pouze pro trubky</p> |
| <p><b>cod. 15.49/20</b></p> <p><b>cod. 15.49/25</b></p> <p><b>cod. 15.49/32</b></p> <p><b>cod. 15.49/40</b></p> <p><b>cod. 15.49/50</b></p> <p><b>cod. 15.49/63</b></p> | <p><b>EURO-DRILL škrabka</b></p> <p>pr. 20 mm</p> <p>pr. 25 mm</p> <p>pr. 32 mm</p> <p>pr. 40 mm</p> <p>pr. 50 mm</p> <p>dia. 63 mm</p>   |
| <p><b>cod. 15.51</b></p> <p><b>cod. 15.52</b></p>   | <p><b>Orbitální škrabka</b></p> <p><b>EURO 125 typ</b> vhodný pro škrábání trubek pr. mezi 25 a 125 mm</p> <p><b>EURO 200 typ</b> vhodný pro škrábání trubek pr. mezi 63 a 200 mm</p>   |



**cod. 15.51**



**cod. 15.52**

# PE čistič

Speciální čistič pro PE(polyethylen) a PP(polypropylen) sváření



|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>chemická vlastnost</b> | směs rozpouštědel                      |
| <b>balení</b>             | 8 litrových plastových litrových láhví |
| <b>Dávkování</b>          | okolo 0,7 g/cm <sup>3</sup>            |

---

Čistič vhodný pro elektro-svaření podle UNI 10521

# Svářecí jednotka na tupo

Svářecí jednotka na tupo je v souladu UNI 10565, má CE označení a garantuje:

- správný pohyb trubek přes svorky;
- správné uložení trubek/tvarovek;
- přesná kontrola svařovacího tlaku a teploty topné desky;
- soulad s bezpečnostními předpisy.

Každá jednotka může svářet rozdílné průměry: podle průměru trubky jsou upevněny redukční vložky do standardních vložek.

Svářecí jednotka se skládá ze stojanu s pevnými a pohyblivými svorkami. Pohyblivé svorky jsou ovládány manuálně nebo elektronicky pomocí dvou tlačítek.

Svářecí jednotka je vybavena elektrickým hoblíkem, topnou deskou a elektro-hydraulickou jednotkou s rozdělovačem a měřidlem tlaku s manometrem.

Topná deska zaručuje rovnoměrnou teplotu po celém povrchu.

Regulace teploty se provádí nastavitelným termostatem, který zaručuje maximální odchylku  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  z dané teploty.

**Svářecí jednotka musí být předložena k pravidelné kontrole podle UNI 10565 standardu.**

| CHARAKTERISTICS                 | EUROSTANDARD |                        |        |        |
|---------------------------------|--------------|------------------------|--------|--------|
|                                 | TE 160       | TE 200                 | TE 250 | TE 315 |
| <b>maximalní výkon</b>          |              |                        |        |        |
| - hydraulická jednotka          | 370 W        | 370 W                  | 370 W  | 750 W  |
| - hoblík                        | 800 W        | 800 W                  | 1000 W | 1150 W |
| - topná deska                   | 1000 W       | 1420 W                 | 2300 W | 3000 W |
| <b>Váha v kg</b>                |              |                        |        |        |
| - Základna                      | 35,0         | 46,0                   | 45,0   | 78,0   |
| - hydraulická jednotka - hoblík | 26,0         | 26,0                   | 26,0   | 28,0   |
| - topná deska                   | 11,0         | 13,0                   | 14,5   | 27,0   |
| <b>napětí</b>                   | 5,0          | 6,5                    | 10,0   | 13,0   |
|                                 |              | 230V $\pm$ 10% - 50 Hz |        |        |





# Poznámky

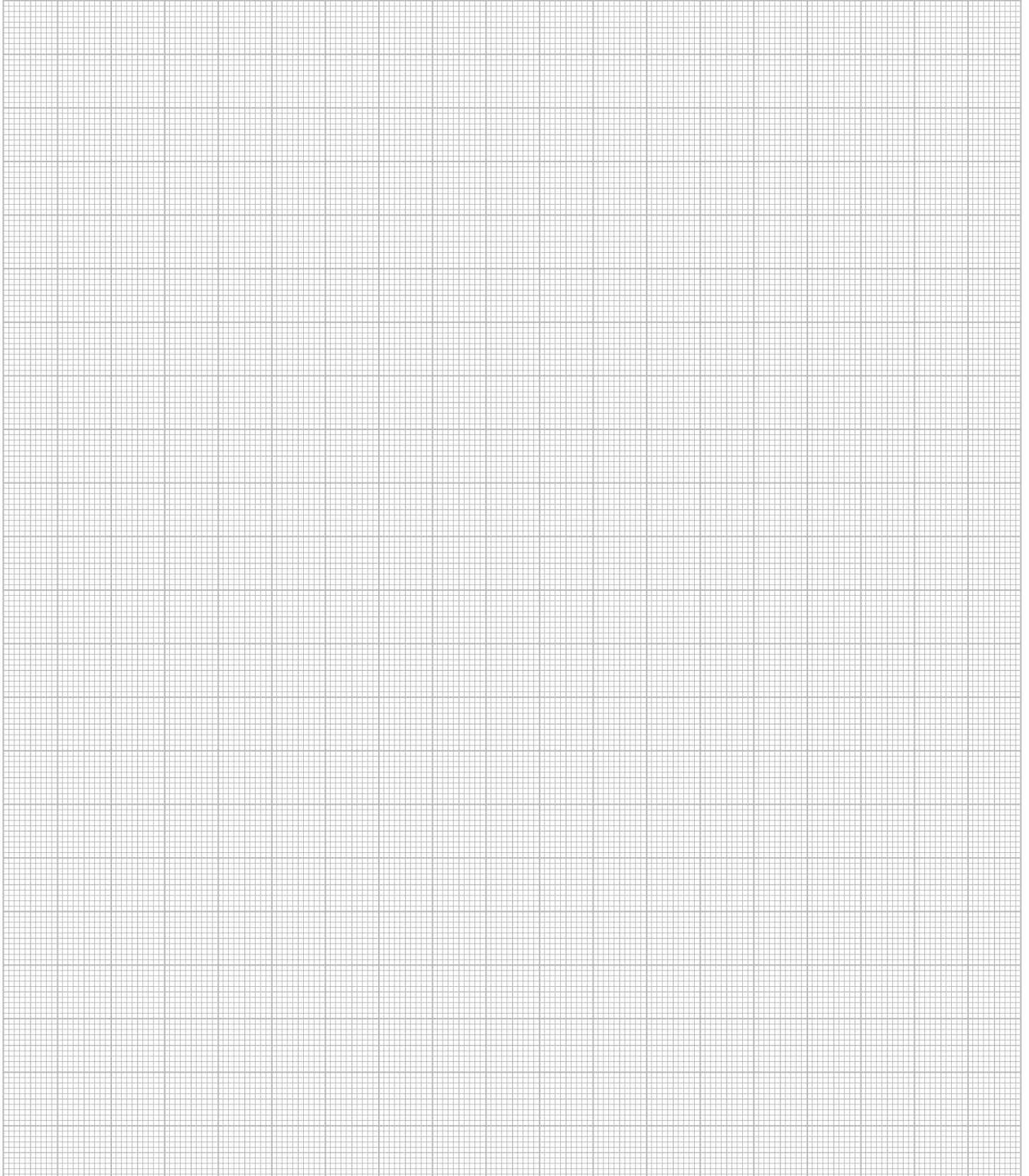
---

---

---

---

---





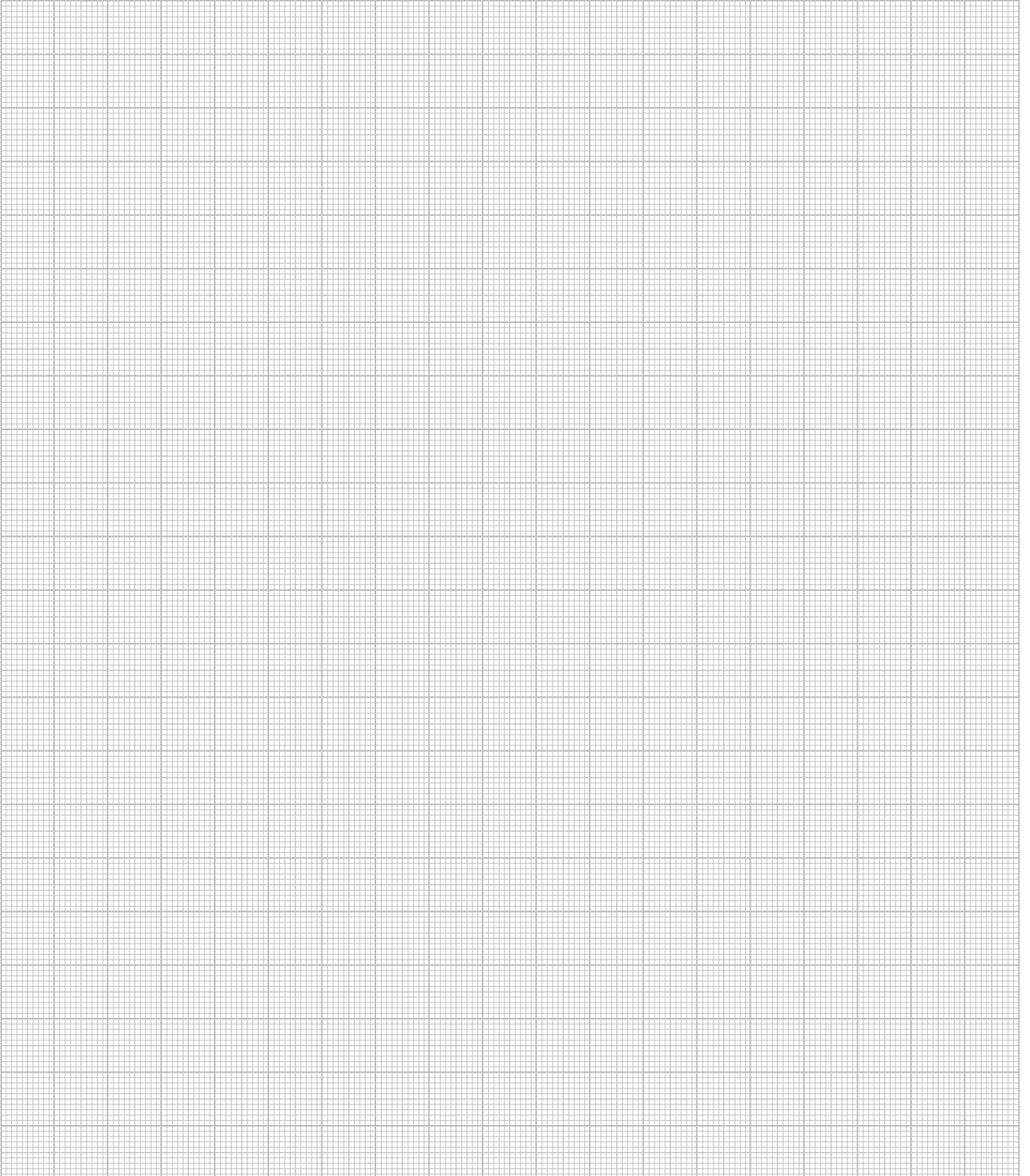
---

---

---

---

---





# Poznámky

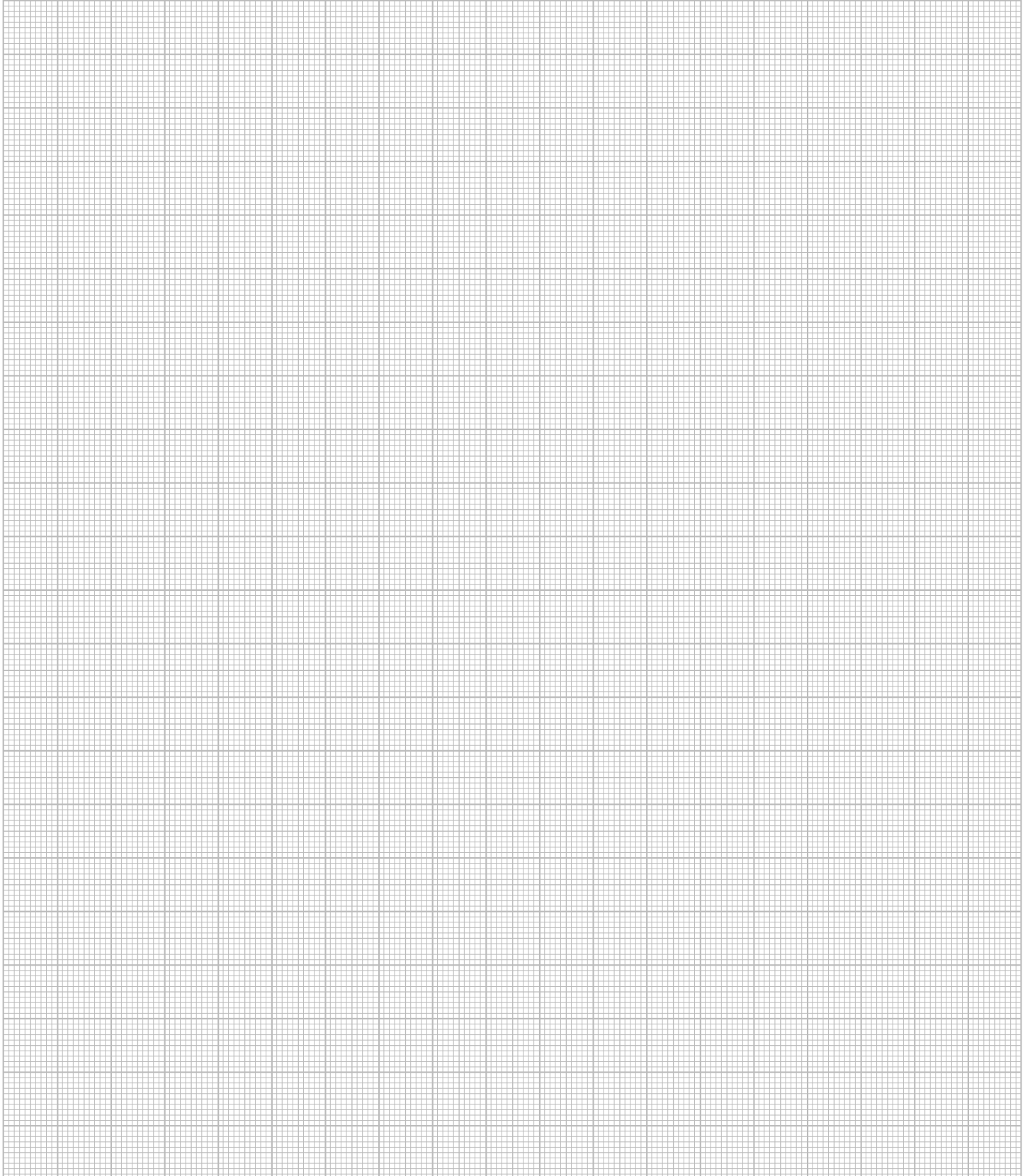
---

---

---

---

---







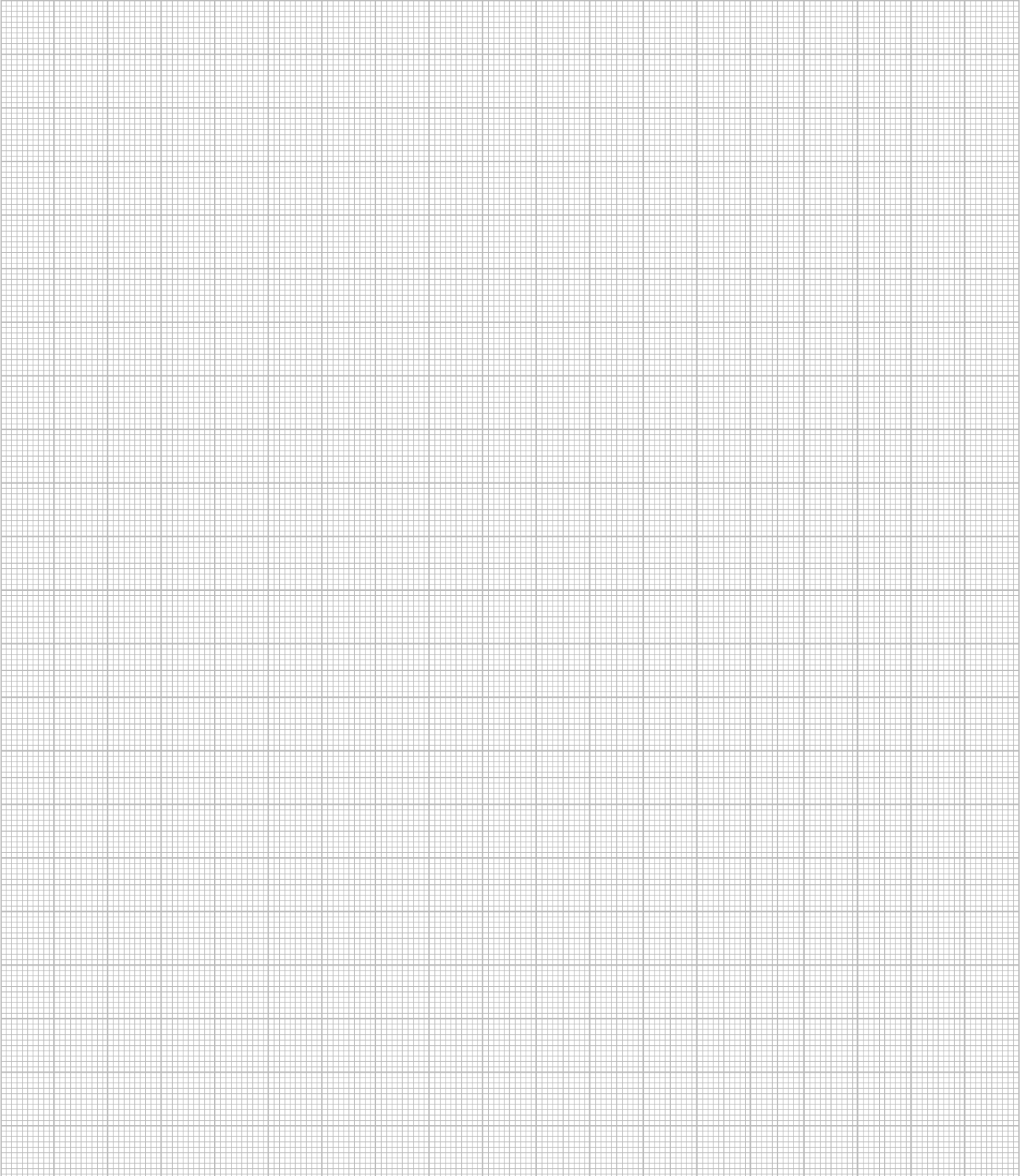
---

---

---

---

---







**Raccordi in PE/PP per tubi a pressione gas e acqua**

Zona Industriale Lago - 38038 Tesero (Trento) Italy  
Tel. ++39 0462 811 211 - Fax ++39 0462 811 200  
E-mail: [info@eurostandard.it](mailto:info@eurostandard.it) - Website: [www.eurostandard.it](http://www.eurostandard.it)