

Prechodky HERZ

Možnosti použitia

Technický podklad
pre
6272-6292

Vydanie 0104



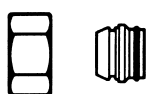
6272 1/2"
Poniklovaný adaptér
2 x vonkajší závit



6272 1/2"x18
Poniklovaný adaptér
vnútorný x vonkajší závit



6272 3/4"x18
Poniklovaný adaptér
vnútorný x vonkajší závit



6274 8-18 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
a matice



6275 12-15 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
s tesnením a matice



6284 10-15 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
a matice



6284 16 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
a matice



6289 18 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
a dutej skrutky



6292 12, 15, 18 mm
Poniklovaná prechodka,
pozostáva z krúžku
a dutej skrutky

Vyhotovenia

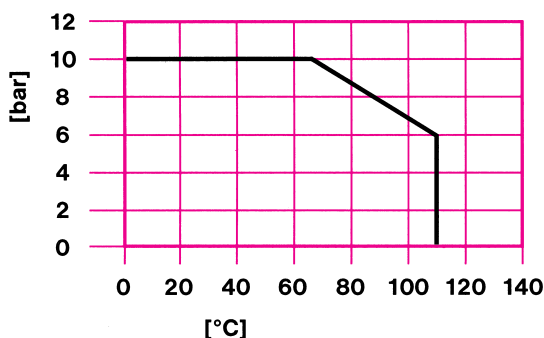
**Montáž, výber rúrok,
Rozmery a objednávkové
čísla vnútri...
Prehľadná tabuľka vzadu**

Ventily s prechodkami vyhovujú pre:

Max. prevádzková teplota 110°C

Max. prevádzkový tlak podľa EN 1254-2:1998, Tabuľka 5

Technické údaje



Rozsah použitia pre
prechodky HERZ 6274, 6275,
6284, 6289, 6292
podľa EN 1254-2:1998, Tabuľka 5

Rozsah použitia

Krúžok zabezpečí absolútne bezpečné spojenie medzi ventilom a rúrkou. Toto spojenie sa týka medených a ocelových rúrok a je rozoberateľné. Spoľahlivá tesnosť je zabezpečená len pri dodržaní návodu na montáž.

Konštrukčné zvláštnosti

Po dotiahnutí matice prechodky sa krúžok zakliní medzi stenu rúrky a vnútorný kónus na telese matice prechodky. Prítom sa rúrka prínavosťou zafixuje v svojej polohe proti axiálnym pohybom. Vzniknutý tlak zabezpečí tesnosť spoja. Drážky na krúžku prechodky vytvárajú labyrintové tesnenie a pomáhajú preklenúť nerovnosti povrchu rúrky.

Toto pripojenie je rozoberateľné. Pre kvalitné spoje je nutné, aby rúrka dosadala do prechodky až na doraz vnútorného kónusu.




























Asymetrické prechodky (6274, 6275, 6284) s integrovanou redukčnou objímkou umožňujú pripojenie rúrky priemerov 8,10,12,14,15,16 a 18 mm na ventil. Takéto pripojenie ponúka optimálne kombinačné možnosti.

Prechodky 6275: Prechodka s dodatočným O - krúžkom vo vnútri je vhodná pre tvrdé ocelové rúrky alebo rúrky s tvrdým galvanickým pokovovaním.

Funkcia prechodiek

Vyhradujeme si právo na zmeny
dané technickým pokrokom

Prehľad

Ventil	R=	3/8"	1/2"							3/4"
Rúrka	D=	12	8	10	12	14	15	16	18	18
Ventily s vnútorným závitom										
Adaptér	1 6272									
				01	01	01		01	11	
Prechodka	1 6284									
				00	01	03		05		
Prechodka	1 6289									
									01	
Prechodka	1 6292									
		00						01		02
Ventily s vonkajším závitom G 3/4"										
Prechodka	1 6274									
			18	00	01	02	03	04	05	
Prechodka	1 6275									
					01	02	03			
Ventily s vonkajším závitom M22 x 1,5										
Prechodka	1 6284									
				00	01	03	04	05		

Návod na montáž, príprava montáže

<p>Pri montáži prechodiek treba používať vhodné náradie, ktorým je skrutkový kľúč - v žiadnom prípade, nie kliešte. Tieto môžu prechodku poškodiť, alebo zdeformovať.</p>	Náradie
<p>1.1 Pravouhlo odrezať. Pozor! Pri použití nožníc sa môže rúrka zdeformovať.</p> <p>1.2 Rúrku zvnútra i zvonku dôkladne vyčistiť.</p> <p>1.3 Preskúšať kruhovitosť. Ak je nutné rúrku kalibrovať.</p> <p>1.4 Pri mäkkých a tenkostenných rúrkach, napr. rúrkach v kotúčoch alebo rúrkach s hrúbkou steny ≤ 1 mm odporúčame použitie oporných objímok.</p> <p>1.5. Pri použití prechodiek 6275 treba dať pozor na to aby konce rúrky neboli s ostrými hranami, ktoré by mohli poškodiť o-krúžok. Použitím nožníc dosiahneme hladké hrany. Rúrka musí byť samozrejme vyčistená.</p>	Rúrky
<p>2.1. Odporúčame pripájacie časti (závitky, maticu) očistiť a natrieť silikónovým olejom alebo teflónovým sprejom. Nepoužívať minerálne oleje. U prechodiek 6275 je vnútorný O-krúžok už natretý.</p> <p>2.2 Maticu resp. dutú skrutku a krúžok natiahnuť na rúrku. Natiahnutie vnútorného O-krúžku prechodky 6275 vyžaduje väčšiu silu, je však možné bez použitia náradia.</p> <p>Ak sa matica navlieka ťažko, alebo vôbec, neslobodno ju ťahať násilu. V tomto prípade treba rúrku okalibrovať.</p>	Pripojenie prechodiek
<p>3.1 Preveriť, či je kónus a závit na ventile čistý.</p> <p>3.2 Rúrku s natiiahnutým krúžkom zasunúť na doraz do armatúry a pridržať!</p> <p>3.3 Maticu naskrutkovať rukou.</p> <p>3.4. Dotiahnuť pomocou odporúčaného náradia, pričom rúrka sa nesmie povytiahnuť. Krúžok má samotesniacu schopnosť!</p> <p>3.5 Pritiahnutie: $1\frac{1}{4}$ otočenia (450°). pri 6274 iba $\frac{3}{4}$ otočenia (270°)</p>	Montáž
<p>4.1 Po každom povolení môžeme maticu dotiahnuť bez zvýšenej námahy.</p>	Opätovná montáž
<p>5.1 Rúrky vedené oblúkom Pri rúrkach privádzaných k ventilu v oblúku musí byť min. dĺžka priameho úseku až po prechodku 2,5-násobkom priemeru rúrky Príklad: Priemer rúrky je 15 mm - priamy úsek je $2,5 \times 15 \sim 38$ mm.</p> <p>5.2 Izolované rúry Pri izolovaných rúrkach dať izoláciu dole asi 35 mm pred koncom rúrky.</p> <p>5.3 Rúrky v kotúčoch a tyčiach Z konca rúrky treba zrezať minimálne dĺžku zodpovedajúcu priemeru rúrky. Príklad: Priemer rúrky je 15 mm - rúrku treba skrátiť min. o 15 mm</p>	Minimálne rozmery

Voľba rúrky

Pri dodržaní návodu na montáž možno pripájať tesne a bezpečne všetky dolu popísané rúrky. Rúrky podľa iných noriem možno pripájať, ak spĺňajú ustanovenia uvedených noriem.

Voľba rúrky

Podľa ÖNORM EN 1057, časť R 220, R 250 a R 290.
Použitia oporných objímok sa týkajú časti R 220 a R 250, časť R 290 sa týka len rúrok s hrúbkou steny menej ako 1 mm. Ak používame poniklované alebo pochrómované medené rúrky, treba použiť prechodku 6275.

Medené rúrky

Podľa ÖNORM DIN 2391 - st 35 NBK
DIN 2391 - st 35 NBK
DIN 2393 - st 37-2 NBK
DIN 2394 - st 37-2 NBK

Použitie oporných objímok sa týka len rúrok s hrúbkou steny menšou ako 1 mm.
Pri použití tvrdých oceľových rúrok treba použiť prechodku 6275 (Trieda tolerancie D4, podľa ÖNORM EN ISO 1127).

Oceľové rúrky

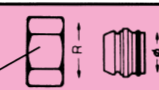






Kalibrovanie koncov rúrok je potrebné u rúrok dodávaných v kotúčoch, alebo ak priemer rúrky nie je z rôznych dôvodov kruhový.

Kalibrovanie

Ryhy, póry, nerovnosti a pod. nesmú prekročiť povolenú toleranciu.

Povrch rúrok

Rozmery a objednávkové čísla

Prechodka	R	R ₁	SW	Objednávkové čísla							
				Vonkajší priemer Ø							
				8	10	12	14	15	16	18	
 6274 6275	3/4"	-	30	1 6274	18	00	01	02	03	04	05
				1 6275			01	02	03		
 6284	-	M 22x1,5	22	1 6284		00	01	03	04	05	
 6289	-	M 24x1,5	25	1 6289							01
 6292	3/8"	-	17	1 6292			00				
	1/2"	-	22	1 6292					01		
	3/4"	-	27	1 6292							02
Adaptér	R	R ₁	SW	Objedn. číslo	vhodné ku prechodke						
 6272	1/2"	M 22x1,5	27	1 6272 01	1 6284 00, 1 6284 01 1 6284 03, 1 6284 05						
 6272	1/2"	M 24x1,5	27	1 6272 11	1 6289 01						
 6272	3/4"	M 24x1,5	27	1 6272 12	1 6289 01						