


# REMS

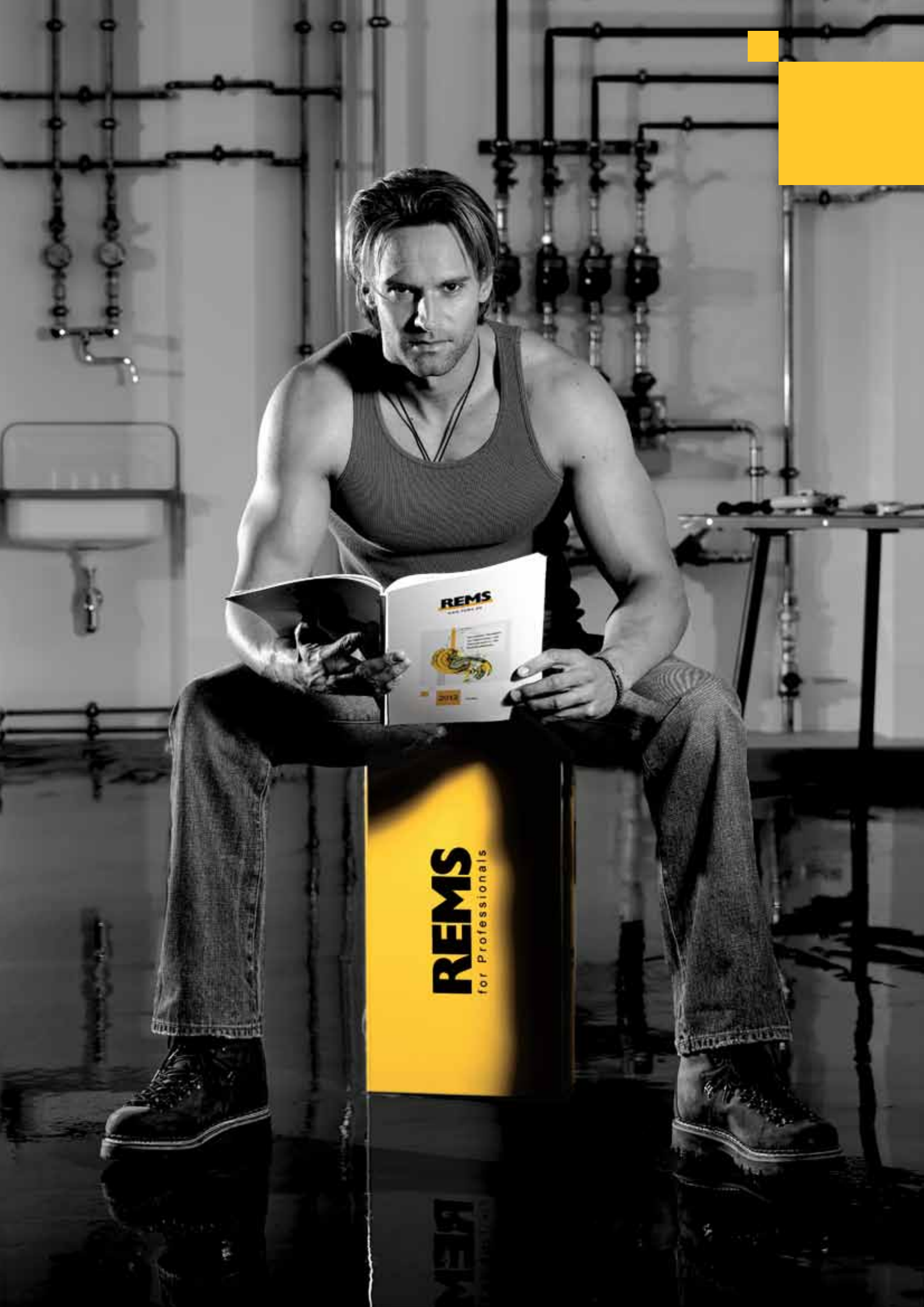
[www.rems.de](http://www.rems.de)



Inovativní výrobce  
strojů a náradí  
pro opracování  
trubek

2012

Katalog



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**



# Obsah

	<b>Řezání závitů</b>	<b>22</b>
	<b>Výroba obvodových drážek</b>	<b>50</b>
	<b>Řezání</b>	<b>54</b>
	<b>Odřezávání, srážení hran, odhrotování, montáž, zkoušení</b>	<b>68</b>
	<b>Ohýbání</b>	<b>92</b>
	<b>Radiální lisování</b>	<b>104</b>
	<b>Axiální lisování</b>	<b>142</b>
	<b>Rozšiřování, vyhrdlování</b>	<b>150</b>
	<b>Pájení</b>	<b>164</b>
	<b>Zmrazování</b>	<b>170</b>
	<b>Inspekce trubek a kanálů Čištění trubek a kanálů</b>	<b>174</b>
	<b>Svařování plastových trubek</b>	<b>186</b>
	<b>Diamantové jádrové vrtání</b>	<b>196</b>


Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitorezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2012  
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

**Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.**



Jsou kreativní a znají praxi,  
najdou zas a znovu možnosti  
vylepšení pro práci instalátéra:  
vývojoví inženýři REMS jsou  
inovativní a díky tomu důležití  
tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

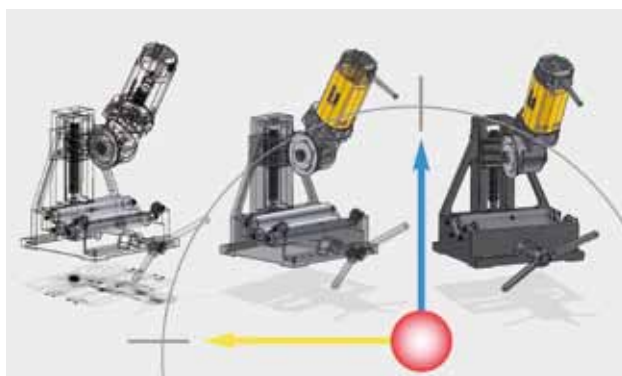


# REMS – na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřicí stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

# Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavami, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjimkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního náradí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavami. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

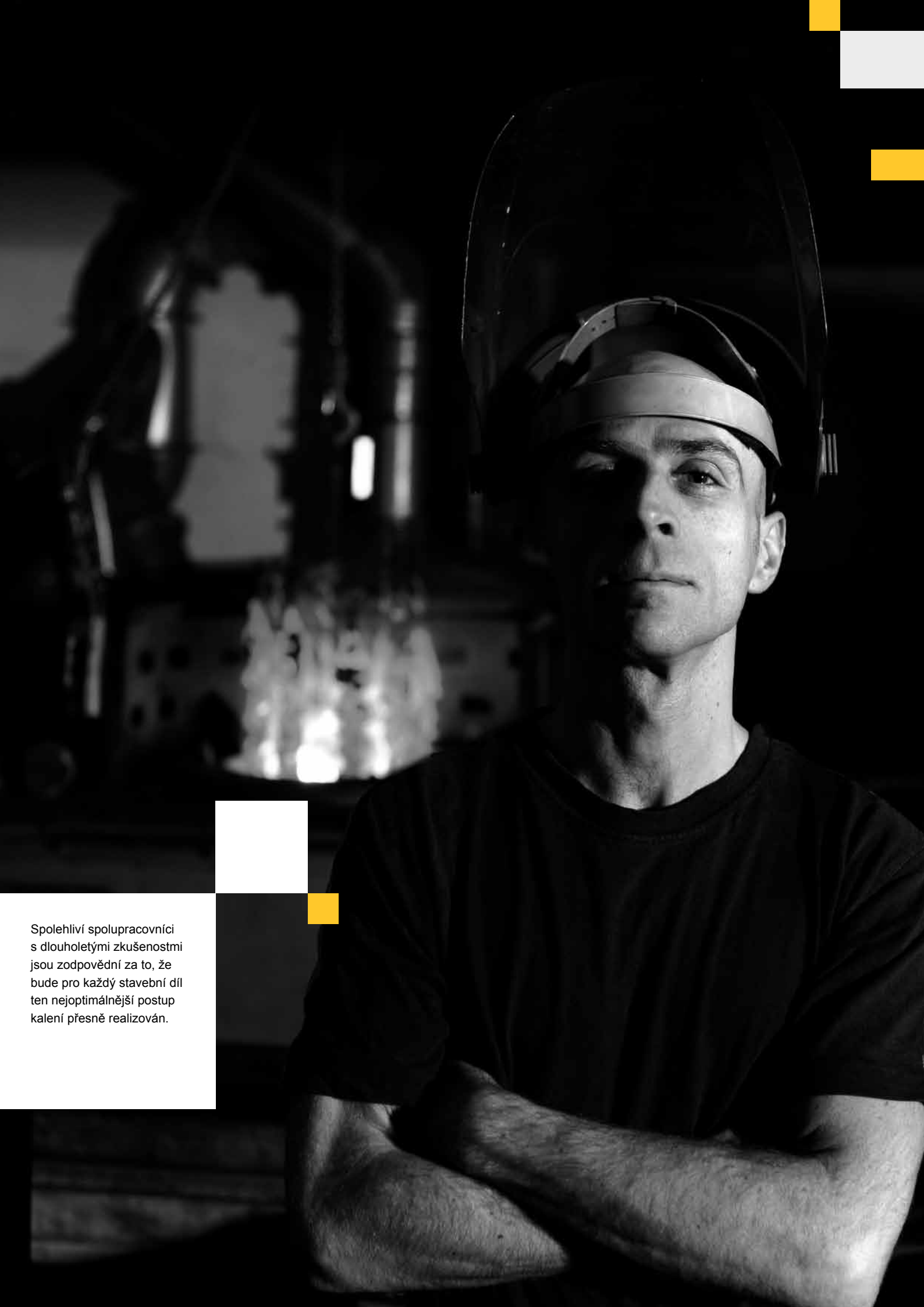


Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten neoptimálnější postup kalení přesně realizován.



# Nikdo nevytvárzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitorezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stále stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena speciálním požadavkům různých materiálů. Obzvláště speciální postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals



Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

# REMS – pro profesionály.

## Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v aktuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m<sup>2</sup>.



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dispozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebními zařízeními, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.





Produktové školení ve školicím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.





# REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejehospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m<sup>2</sup> k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízka školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.



## REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obrátu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konkrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejehospodárnější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatéri seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.



# REMS

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.





# Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat. Pro podporu společného prodeje.

Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém [www.rems.de](http://www.rems.de) nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.



Online-informační systém [www.rems.de](http://www.rems.de)



Achim Kämpf a Martin Kämpf:  
“Udělat to hned pořádně  
je nosná myšlenka pro naši  
firmu. Přitom je nasazení  
spolehlivých strojů a nářadí  
nezastupitelné. Proto jsme  
se rozhodli pro REMS.”



## Jeden z více než 500.000 spokojených zákazníků. S výrobky REMS firemní historií.

Firma Gebr. Kämpf GmbH byla založena v roce 1960, je činná jako odborný podnik v oboru technického vybavení budov a je vedena v druhé generaci Achimem a Martinem Kämpfem, syny zakladatele firmy. Spektrum služeb zahrnuje topenářskou, ventilační, klimatizační, regulační a sanitární techniku v rodinných domech a bytových objektech stejně jako instalace velkých zařízení v kancelářských a správních budovách.

S vysoce kvalifikovanými spolupracovníky a použitím nejmodernějších technologií a systémů je Gebr. Kämpf GmbH ideálním partnerem pro kompetentní poradenství, obsáhlé plánování a projektování a pečlivé, v termínu provedené a především nákladově rozumné provedení.

„Naše vysoké nároky na kvalitu vyžadují profesionální a spolehlivé nářadí, které umožňuje také hospodárnou práci. Tyto nároky nás spojují po desetiletí s firmou REMS.“

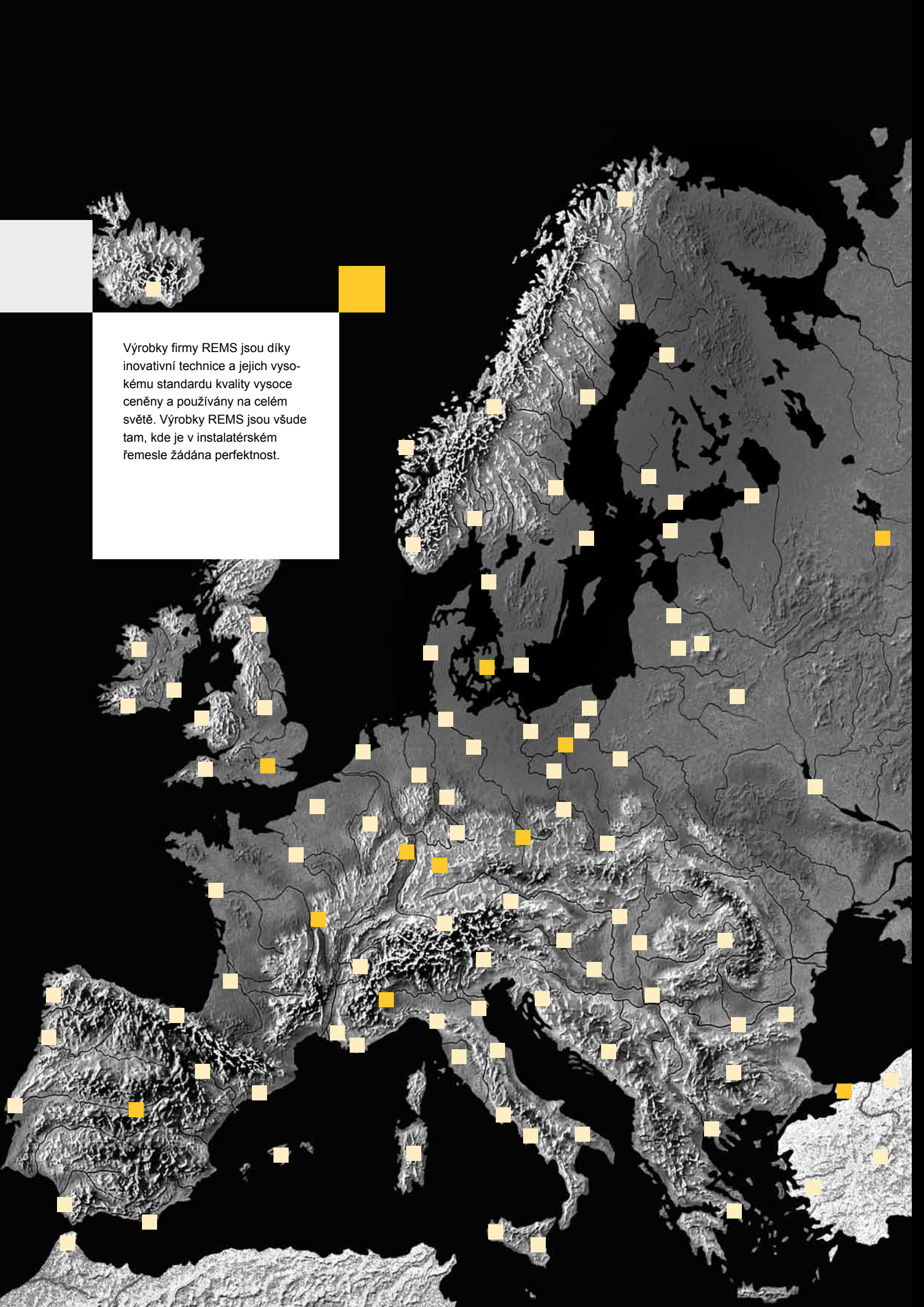


Náročné topenářské a sanitární instalace v našich projektech vyžadují profesionální a spolehlivé nářadí.



Dceřinnou společností redblue energy GmbH & Co. KG je realizováno kompletní TZB-projektování a plánování a provedení pro HUF-dům.





Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.



## Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuálně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítko ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.



Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.



# Řezání závitů

	<b>Ruční závitnice</b>	<b>24</b>
	<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S</b>	<b>25</b>
	<b>Elektrická závitnice</b>	<b>26</b>
	<b>Závitorezný stroj</b>	<b>32</b>
	<b>Zařízení na řezání závitů</b>	<b>41</b>
	<b>Poloautomatický závitorezný stroj</b>	<b>42</b>
	<b>Držák na vsuvky s vnitřním upínáním</b>	<b>48</b>
	<b>Závitorezná látka</b>	<b>49</b>



Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závity  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Šroubové závity 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

## REMS eva – instalátérova závitnice.

Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.

Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.

Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitorezných hlav. Kvalitní nerezové závitorezné čelisti.

### Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1 1/4" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejně rychlovyměnitelné závitorezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduše, nákladově výhodně skladování. Není možná záměna.

### Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitorezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

### Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a kryty tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 25).

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS eva Set.** Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závity  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy se závitoreznými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle DIN EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.
<b>REMS eva Set v kufru z ocelového plechu</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set v kartonové krabici</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 1/4	520003

REMS eva Sety pro levé a pro pravé a levé závity a pro NPT-závity lze dodat.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ráčna</b> pro celý pracovní rozsah	522000
<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S</b> viz. str. 25.	
<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky</b> viz. str. 30–31.	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b>	526050
<b>Závitorezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> viz. str. 48.	





# REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Příslušenství pro REMS eva a jiné výrobky

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

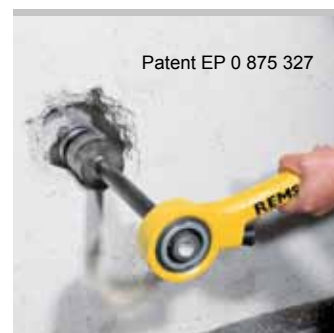
Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu (Patent EP 0 875 327) pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závítnice.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**Závitořezné hlavy S Set.** Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026
Set NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056



## Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Ráčna</b> pro celý pracovní rozsah		522000
<b>Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S</b> trubkové závity kónické pravé ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R $1\frac{1}{4}$	521066
<b>Prodloužení 300 mm</b>		522051
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

## REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlhčí do 1".

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

### Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 1/min. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo E Set.** Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm. Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky DIN EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky</b> viz. str. 30–31.	
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003
Opěrná vidlice	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotač, viz. str. 83.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm  
Šroubový závit 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1$ "

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

## REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do $1\frac{1}{4}$ ".

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměněm.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav.

### Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 1/min. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strana 48).

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm, šroubové závit 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1$ ". Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky DIN EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo pohonná jednotka</b>	530000
<b>Opěrná vidlice</b>	533000
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–<math>2</math>"</b> , odhrotovač, viz. str. 83.	731700
<b>Dvojitý držák</b> pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
<b>Ráčna</b> viz. str. 24.	522000
<b>Závitorezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>REMS Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–<math>2</math>"</b> viz. str. 48.	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	536000



Kvalitní německý výrobek





Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"
Trubkový závit s REMS 4" automatickou závitoreznou hlavou	2 1/2–4"
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

## REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav.

### Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 1/min. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a kryty tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/4–1" (2") (strana 48).

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalací trubky DIN EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závit lze dodat.  
Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.</b>	
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000
Opěrná vidlice Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 83.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/4–2" viz. str. 48.	
REMS 4" automatická závitorezná hlava, 2 1/2–4", viz. str. 41.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



Kvalitní německý výrobek





# REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice  
s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

## REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlhčí do 2".

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav.

### Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 1/min. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrická závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky DIN EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závit lze dodat.  
Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 83.	731700
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



# REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Příslušenství pro závitnice REMS a jiné výrobky

## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Trubkový závit kónický levý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Závit elektroinstalačních trubek DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



pravé



levé

Kvalitní německý výrobek

# REMS závitořezné čelisti

Příslušenství pro závitnice REMS

## REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Trubkový závit kónický levý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Závit elektroinstalačních trubek DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Kvalitní německý výrobek



## Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1¼	731250
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401

## Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	dí mm	Obj.č.
Mezikroužek k nástrč. hlavě 731200	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Mezikroužek k nástrč. hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140

## Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
	Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)
Ø 37,3 (Pg 29)		541414
Ø 47,3 (Pg 36)		541415
Ø 54,3 (Pg 42)		541416



Kvalitní německý výrobek



Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílen.

Trubkové závitů  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2''$ , 16–63 mm  
Šroubové závitů (6) 10–60 mm,  $\frac{1}{4}-2''$

Trubkové závitů s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou  $2\frac{1}{2}-4''$

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

**REMS Tornado – třída sama pro sebe.**

**Automatické upínací sklíčidlo.**

**Univerzální automatická závitořezná hlava.**

**Automatické chlazení a mazání.**

### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

### Konstrukce

Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

### 2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odložení materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53  $\frac{1}{min}$ .
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26  $\frac{1}{min}$ , i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26  $\frac{1}{min}$ , i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

### Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnítání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodu a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitů, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závitů. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).



Pojízdný podvozek (Příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Tornado.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>2000</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200
<b>2010</b>	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201
<b>2020</b>	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202
<b>2000 T</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206
<b>2010 T</b>	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207
<b>2020 T</b>	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b> (obr. viz. str. 35)	344105
<b>Pojízdný podvozek</b> s plochou na odkládání materiálu	344100
<b>Závitořezné čelisti</b> viz. str. 40.	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"</b> jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
<b>REMS 4" automatická závitořezná hlava</b> pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
<b>REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8</b>	341614
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držák na vsuvky</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 86.	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním</b> , viz. str. 52.	347000





Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	( <sup>1</sup> / <sub>16</sub> ) 1/8–2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 8–60 mm, 1/4–2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 1/2–4"
---	----------

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

### REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běhící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 1/min.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a stroje.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.





### REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

#### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

#### Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

#### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).



Podstavec (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340226
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min	340220
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 86.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 52.	347000



Pojízdný podvozek (příslušenství)



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

### REMS Magnum – superstroj do 3".

**Dokonale kulaté a čisté závit** do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 1/min.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od  $\frac{1}{16}$ –2" a od  $2\frac{1}{2}$ –3" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 5 závitořezných čelistí  $2\frac{1}{2}$ –3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Sady nářadí

Pro  $2\frac{1}{2}$ –3" a pro  $\frac{1}{4}$ –2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vynuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380303 380309
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380304 380310
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380305 380311
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380306 380312
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380307 380313
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380308 380314

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

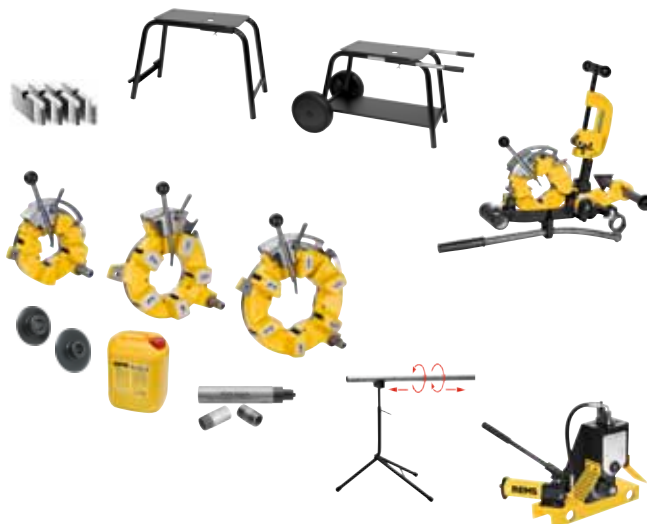
Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105
<b>Pojízdný podvozek</b> s plochou na odkládání materiálu	344100
<b>Závitořezné čelisti</b> viz. str. 40.	
<b>Sada nářadí 1/16–2" komplet</b> , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.</b>	341000
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–3"</b>	381050
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"</b>	381000
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>REMS řezné kolečko St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držák na vsuvky</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 86.	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním</b> , viz. str. 52.	347000



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)





Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm  
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

### REMS Magnum – superstroj do 4".

**Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.**

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 1/min.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškové přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 1/2–2</b>	380447
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380441
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380444
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 1/2–2</b>	380448
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380442
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380445
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b> <b>Výbava R 1/2–4</b>	380443 380446
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b> <b>Výbava R 1/2–4</b>	380426 380429
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b> <b>Výbava R 1/2–4</b>	380427 380430
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b> <b>Výbava R 1/2–4</b>	380428 380431

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105
<b>Pojízdný podvozek</b> s plochou na odkládání materiálu	344100
<b>Závitořezné čelisti</b> viz. str. 40.	
<b>Sada nářadí 1/16–2" komplet</b> , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.</b>	341000
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"</b>	381000
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>REMS řezné kolečko St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držák na vsuvky</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 86.	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním</b> , viz. str. 52.	347000



## REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%.

<sup>1)</sup>Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

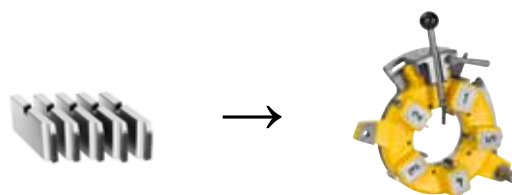


### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Trubkový závit válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Trubkový závit válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
	Závit na elektroinstalačních trubkách DIN EN 60423	M 16 × 1,5
M 20 × 1,5		341494
M 25 × 1,5		341495
M 32 × 1,5		341496
M 40 × 1,5		341497
M 50 × 1,5		341498
M 63 × 1,5		341499
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445	
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489
	UNC 1 3/4–5	341490
UNC 2–4,5	341491	

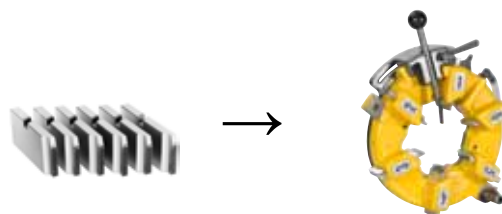


Kvalitní německý výrobek



### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Trubkový závit válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432
Trubkový závit válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433



### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Trubkový závit válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410
Trubkový závit válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415



# REMS 4" automatická závitorezná hlava

Zařízení na řezání závitů

Robustní, kompaktní vysoce výkonné zařízení na racionální řezání kónických trubkových závitů, výrobu vsuvek.

Trubkové závitů 2½–4" 2½–4"

**REMS 4" automatická závitorezná hlava – super závitů do 4" pomocí 5 závitoreznych čelistí a plynule automaticky otevíratelné závitorezné hlavy. Žádný časově náročný zpětný chod.**

## Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitorezná hlava.

## Konstrukce

Kompaktní celek tvoří závitorezná hlava, upínací sklíčidlo a převodová část. Nevyžaduje údržbu. Dobře se transportuje.

## Technika a pracovní postupy

- Jistě uchopující, samozesilující upínací sklíčidlo, nedochází k protažení trubky.
- Lehké nařezávání pomocí posuvné páky a převodu ozubnice.
- 5 závitoreznych čelistí pro každou velikost zaručuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, pro kulaté a čisté závitů.
- Během řezání dochází k postupnému kónickému otevírání závitorezné hlavy (kopírovací zařízení), což umožňuje vysokou rychlost řezání při minimální potřebě síly, zaručuje perfektní závitů a šetří závitorezné čelisti a stroj.
- Automatické otevírání závitorezné hlavy po dosažení normované délky závitů.
- Po ukončení jednoho řezání jí lze okamžitě znovu použít, žádný vodící závit, žádný časově náročný zpětný chod.
- Napojení pro automatické mazání a chlazení.

## Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit.

Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

## Pohon

Pomocí REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 a závitoreznych strojů jiných výrobců. Rychlá, jednoduchá montáž. Stabilní hnací hřídel pro bezpečné uchycení a optimální přenos síly.

## Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitoreznych čelistí, nástrojů a strojů.

## Výroba vsuvek

Racionální výroba vsuvek 2½–4" pomocí REMS Nippelfix s automatickým vnitřním upínáním (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS 4" automatická závitorezná hlava.** Zařízení na řezání trubkových závitů 2½–4". Závitorezná hlava s kopírovacím zařízením, automaticky se otevírá po dosažení normované délky závitů, bez časově náročného zpětného chodu. Samozesilující upínací sklíčidlo. Redukční převod s hnací hřídelí, nevyžadující údržbu. Napojení pro automatické mazání a chlazení. Nádoba na třísky. Závitorezné čelisti volitelně pro trubkové závitů kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT R 2½, 3, 4", pravé nebo pro trubkové závitů kónické NPT 2½, 3", 4", pravé.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS 4" autom. závitorezná hlava</b> vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	R 2½, 3, 4	370010
<b>REMS 4" autom. závitorezná hlava</b> vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	NPT 2½, 3, 4	370011
<b>REMS 4" autom. závitorezná hlava</b> vhodná pro REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012



## Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Závitorezné čelisti</b>		
Trubkový závit kónický pravý ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS <sup>1)</sup> NPT 3 HSS <sup>1)</sup> NPT 4 HSS <sup>1)</sup>	371134 371138 371142

**Závitorezné čelisti z HSS** na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%. <sup>1)</sup> Některé závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS.

**Závitorezné oleje** viz. str. 49.

**Nippelfix 2½–4"** viz. str. 48.



Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle DIN 13	„střední“ (6 g)	
Délka závitu	$\leq \varnothing 30$ mm	neomezená
	$\leq \varnothing 72$ mm	$\leq 200$ mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený $\varnothing$	$\geq 7$ mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený $\varnothing$	$\geq 7$ mm

Druhy závitů viz. str. 44.



Kvalitní německý výrobek

**REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.**

### Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

### Pohon

Nezničitelný planetový převod s dutým centrálním kolem pro dlouhé závit. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepínavý třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 1/min.

### Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

### Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

### Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitů, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup>. Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

### Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M 24–27 HSS a M 30–33 HSS s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svěrákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi  $\frac{1}{16}$ – $1\frac{1}{4}$ " nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix  $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ – $2$ " (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).



### Rozsah dodávky

**REMS Unimat 75.** Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závit 6–72 mm,  $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", trubkové závit  $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 1/min. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závit, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měřka. Pracovní klíč.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Unimat 75</b>	manuální upínací sklíčidlo	750003
<b>REMS Unimat 75</b>	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

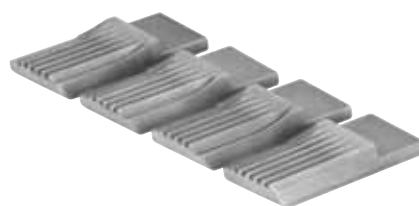
Označení	Obj.č.
<b>Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitořezné čelisti,</b> viz. str. 44.	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava,</b> bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000
<b>Uzavírací páka</b> pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
<b>R</b> pro trubkové závit kuželové (kónické) pravé	751040
<b>R-L</b> pro trubkové závit kuželové (kónické) levé	751050
<b>G</b> pro trubkové závit válcové pravé	751060
<b>G-L</b> pro trubkové závit válcové levé	751070
<b>M</b> pro všechny šroubové závit pravé	751080
<b>M-L</b> pro všechny šroubové závit levé	751090
<b>Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm,</b> s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100
<b>Zvláštní upínací čelisti</b> pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držáky vsuvek</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules,</b> viz. str. 86.	







Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

### Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sady)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké narezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup>. Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkové závitů kónické pravé ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	759250	
	R 1/4–3/8	759251	
	R 1/2–3/4	759252	
	R 1–2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Trubkové závitů válcové pravé EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255	
	G 1/4–3/8	759256	
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257	
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759258	
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259	
Trubkové závitů kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360	
	NPT 1/4–3/8	759361	
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362	
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759363	
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759364	
Trubkové závitů válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365	
	NPSM 1/4–3/8	759366	
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367	
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759368	
	NPSM 2 1/2	759369	
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9–16	759261	
	Pg 21–48	759262	
Závitů pro elektroinstalační trubky DIN EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263	
	M 25–32 × 1,5	759264	
	M 40–50 × 1,5	759265	
	M 63 × 1,5	759330	
Závitů pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 24–27 HSS <sup>1)</sup>	759276	
	M 30–33 HSS <sup>1)</sup>	759277	
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14–16	759274	
	M 18–22	759275	
	M 24–27	759276	
	M 30–33	759277	
	M 36–39	759278	
	M 42–45	759279	
	M 48–52	759280	
	M 56–60	759281	
	M 64–72	759282	
	Šroubové závitů UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	759370
		UNC 5/16–18	759371
UNC 3/8–16		759372	
UNC 7/16–14		759373	
UNC 1/2–13		759374	
UNC 9/16–12		759375	
UNC 5/8–11		759376	
UNC 3/4–10		759377	
UNC 7/8–9		759378	
UNC 1–8		759379	
UNC 1 1/4–7		759380	
UNC 1 1/2–6		759381	
UNC 1 3/4–5		759382	
UNC 2–2 1/4–4,5		759383	
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384	

Řezací sady pro ostatní závitů (např. závitů jízdních kol, jemné závitů, BSW) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými závitoreznými čelisti z HSS pro opracovávání vysoce pevných materiálů – 50 % přirážka na hřebínkové závitorezné čelisti. <sup>1)</sup>Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závitů – 50 % přirážka na řezací nástavce.

### Hřebínkové závitorezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií bříty garantují extra lehké narezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup>.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů kónické pravé ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501
	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–2 1/2	751504
Trubkové závitů válcové pravé EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505
	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1–2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508
Trubkové závitů kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544
	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751548
Trubkové závitů válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549
	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Závitů pro elektroinstalační trubky DIN EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Závitů pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 24–27 HSS <sup>1)</sup>	751522
	M 30–33 HSS <sup>1)</sup>	751523
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
Šroubové závitů UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557
	UNC 5/16–18	751558
	UNC 3/8–16	751559
	UNC 7/16–14	751560
	UNC 1/2–13	751561
	UNC 9/16–12	751562
	UNC 5/8–11	751563
	UNC 3/4–10	751564
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	751565
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	751566
	UNC 1 1/8–7	751567
	UNC 1 1/2–6	751568
	UNC 1 3/4–5	751569
	UNC 2–2 1/4–4,5	751570
	UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571

Hřebínkové závitorezné čelisti pro ostatní závitů (např. závitů jízdních kol, jemné závitů, BSW) na vyžádání. Hřebínkové závitorezné čelisti z HSS pro zpracování vysoce pevných materiálů – 50 % přirážka. <sup>1)</sup>Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závitů – 50 % přirážka.

# Tabulky závitů

## Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku DIN EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".**  
**Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.**  
**Pro kusovou a sériovou výrobu.**

### Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubenice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

### Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8.1/min.

### Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (2 sady). Volitelné manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

### Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přísuv oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm<sup>2</sup>. HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup>. Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a stroje.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).



Kvalitní německý výrobek



Příklady zpracování







### Rozsah dodávky

**REMS Unimat 77.** Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 1/min. Samovyšředovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měřka. Pracovní klíč.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Unimat 77</b>	manuální upínací sklíčidlo	770003
<b>REMS Unimat 77</b>	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

#### Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity kónické pravé ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Trubkové závity válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190
Trubkové závity kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240
Trubkové závity válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



#### Hřebínkové závitořezné čelisti

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity kónické pravé ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Trubkové závity válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186
Trubkové závity kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246
Trubkové závity válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro ostatní závity na vyžádání. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti z HSS pro zpracování vysoce pevných materiálů – 50% přirážka na hřebínkové závitořezné čelisti. <sup>1)</sup>Některé řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebínkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přirážka.

Označení	Obj.č.
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava,</b> bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000
<b>Uzavírací páka</b> pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
<b>R</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
<b>R-L</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
<b>G</b> pro trubkové závity válcové pravé	751060
<b>G-L</b> pro trubkové závity válcové levé	751070
<b>Upínací čelisti 1/4–3/4" (sada)</b>	773060
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držáky vsuvek</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules,</b> viz. str. 86.	



# REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorežné stroje  
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,  
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky  
v normovaných a zvláštních délkách  $\frac{3}{8}$ –2"

## REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorežné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorežné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner.** Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>REMS Nippelspanner</b>	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	$1\frac{1}{4}$ "	110400
	$1\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner Set.** Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>"</b>	110620
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>-1<math>\frac{1}{2}</math>-2"</b>	110621



Kvalitní německý výrobek



# REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitorežné stroje  
s otevíratelnou závitorežnou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,  
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky  
v normovaných i zvláštních délkách  $\frac{1}{2}$ –4"

## REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorežné stroje s otevíratelnou závitorežnou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>REMS Nippelfix</b>	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	$1\frac{1}{4}$ "	111300
	$1\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	$2\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix Set.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>"</b>	111620
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>-1<math>\frac{1}{2}</math>-2"</b>	111621



Kvalitní německý výrobek



# REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezové oceli, barevné kovy, plasty.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! V AUT, CHE, DEU, DNK není přípustná pro rozvody pitné vody.

## REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smývateľná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Příjemná při práci. Smývateľná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5-l-kanistr	140100
	10-l-kanistr	140101
	50-l-sud	140103
	600 ml sprej	140105
	500 ml mech. rozprašovač	140106

# REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.

## REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Zcela rozpustná ve vodě. Odpovídá předpisům DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskozita při -10°C: 219 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Bezproblémové používání. Kvůli smývací kontrole červeně zbarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5-l-kanistr	140110
	50-l-sud	140113
	600 ml sprej	140115
	500 ml mech. rozprašovač	140116



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032





# Výroba obvodových drážek



**Zařízení na výrobu  
obvodových drážek**

**52**



**Stroj na výrobu  
obvodových drážek**

**53**

# REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–200 (300) 1–8" (12") s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

## REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Magnum a REMS Tornado. Rychlá, snadná montáž. Trojlošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose včetně daného pohonného stroje možno dodat.

### Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Pro REMS Magnum, REMS Tornado nebo pro závitové stroje jiných výrobců.

Označení	vhodné pro	Obj.č.
REMS drážkovací zařízení	REMS Magnum REMS Tornado	347000
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Drážkovací válce 1–1½" (sada)	347030
Drážkovací válce INOX 1–1½" (sada)	347053
Drážkovací válce 2–6" (sada)	347035
Drážkovací válce INOX 2–6" (sada)	347046
Drážkovací válce 8–12" (sada)	347040
Drážkovací válce INOX 8–12" (sada)	347047
Drážkovací válce Cu 54–159 (sada) na měděné trubky	347034
REMS Herkules podpěra materiálu do 4" na trojnožce s ochrannými kryty, viz. str. 86.	120100
REMS Herkules Y podpěra materiálu do 4" s upínací svorkou pro pracovní stůl,	120130





Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–200 (300)  
1–8" (12")  
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC  
Trubkové závity 1/16–2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, 1/4–2", sada na přestavění.

## REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".

### Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Podstavec nebo pojízdný podvozek s podpěrou na materiálu, jako příslušenství, pro optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

### Pohon

Výjimečně výkonný a silný. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

### Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předstřev tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříňe se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí 1/4–2", s univerzální automatickou závitoreznou hlavou, závitorezná čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

### Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum RG.** Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací skříčidlo, zadní ustředovací skříčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340230
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec (zobrazení viz. str. 35)	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 52.	
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110



Kvalitní německý výrobek



Pojízdný podvozek (Příslušenství)





# Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	58
	Elektrická šavlová pila na trubky	60
	Pneumatická šavlová pila na trubky	62
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	63
	Pilové listy do šavlových pil	64
	Kotoučová pila na trubky	66
	Univerzální kotoučová pila na kovy	67





**Agresivní orbitální pohyb** díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

**V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb** zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.



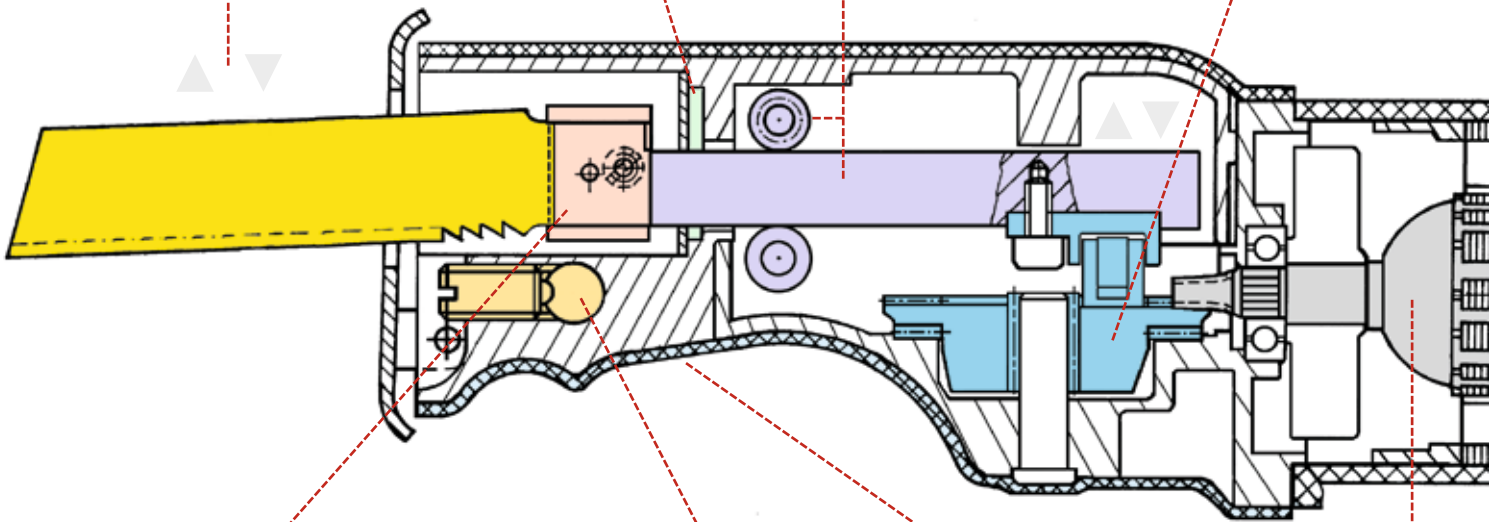
Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce klzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



**ANC**

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.



Jedinečný vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáží.

V/bar  
Pohonné motory  
230 V, 110 V, 48 V,  
18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříní převodu s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.

VE

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 1/min (REMS Akku-Cat 0 do 1800 1/min) (spouštěcí spínač).

n ideal

### Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 1/min, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



### Sílu přenášejší vodící držák

Pro montáž a demontáž. Jediný vodící držák s 5-ti násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

SR

### Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2400 1/min plynule nastavitelný. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokování převodu a motoru.

kg

### Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.

W

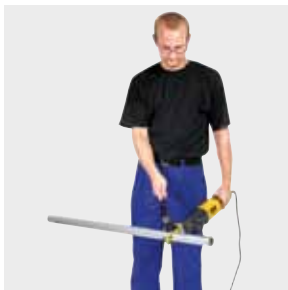
### Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.

V/bar

### Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.





Vysoce výkonné elektrické nářadí, pohodlné do ruky, pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 2,4 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ocelové trubky a jiné	Ø ≤ 6", 160 mm
Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety	≤ 250 mm
Ponorné řezání plastových trubek	Ø ≤ 1600 mm
REMS pilové listy, také pro jiné výrobky, viz. str. 65.	

**REMS Panther ANC VE – supermalá, superlehká, superpohodlná. Jen 2,4 kg. Jen 32 cm dlouhá.**

### Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání oken-ních rámců, pro použití při zachranných pracích a odstraňování následků katastrof.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Super malá, pohodlný tvar. Jen 32 cm dlouhá. Superlehká, jen 2,4 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Ergonomická, praktická pistolová rukojeť. Pohyblivá opěrná podpora pro jisté vedení pily. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 1/min (spouštěcí spínač).

### Agresivní orbitální pohyb

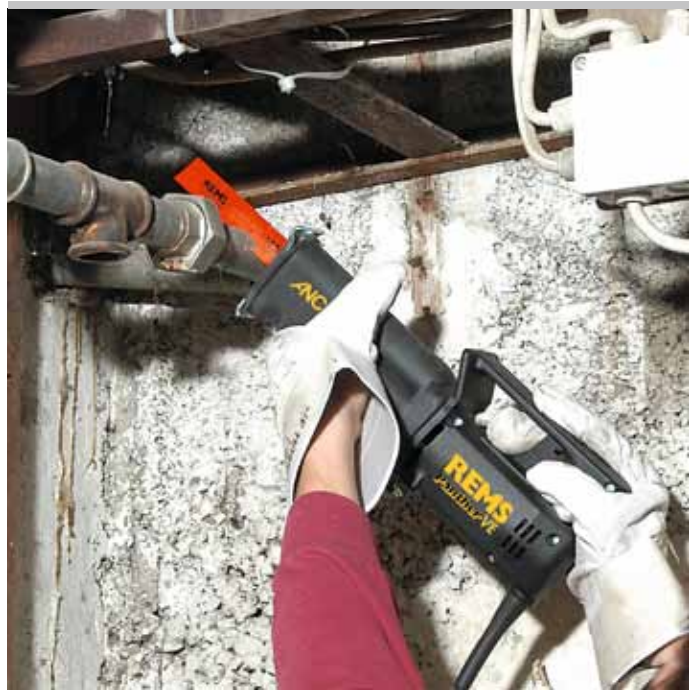
Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouho-dobé řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

### Univerzální upínka pilového listu

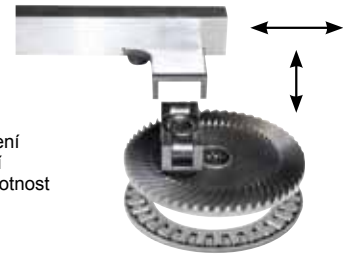
Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

### REMS univerzální pilový list

Pouze 1 univerzální pilový list pro všechny řezné práce místo mnoha různých pilo-vých listů. Vysoce pružný, také pro řezání při zdi. S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesné uchycení a vysokou stabilitu. Proměnná rozteč zubů (kombo-ozubení) pro rychlý a klidný řez. Vysoká životnost (strana 65).



# ANC



- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení



flexibilní

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Panther ANC VE.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s pistolovou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 500 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektro-nické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač). Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. 1 REMS univerzální pilový list 150 mm. V kartonu.

	Obj.č.
	560025

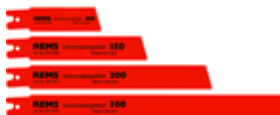
Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS pilové listy</b> viz. str. 65.	
<b>Přenosná taška</b>	574436



2,4 kg	500 W	230 V	VE
ANC			





Vysoce výkonné elektrické nářadí, pohodlné do ruky, pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ocelové trubky a jiné  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety  $\leq 250$  mm

Ponorné řezání plastových trubek  $\varnothing \leq 1600$  mm

REMS pilové listy, také pro jiné výrobky, viz. str. 65.

## REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.

### Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okeních rámu, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Pohyblivá opěrná podpora pro jisté vedení pily. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 1/min (spouštěcí spínač).

### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítlačné upínky pilového listu.

### REMS univerzální pilový list

Pouze 1 univerzální pilový list pro všechny řezné práce místo mnoha různých pilových listů. Vysoce pružný, také pro řezání při zdi. S oboustranným úchytem se zvláště širokou upínací plochou pro přesné uchycení a vysokou stabilitu. Proměnná rozteč zubů (kombo-ozubení) pro rychlý a klidný řez. Vysoká životnost (strana 65).



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

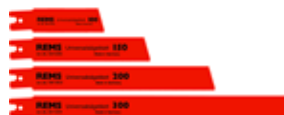
**REMS Cat ANC VE.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky do 6'', 250 mm. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač). Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 REMS univerzální pilový list 150 mm.

	Obj.č.
REMS Cat ANC VE. V kartonu.	560030
REMS Cat ANC VE Set. V kufru z ocelového plechu.	560040

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 65.	
Kufr z ocelového plechu	566051



Vysoce výkonné elektrické nářadí, pohodlné do ruky, se silu přenášejícím vodícím držákem pro snadné, rychlé a pravouhlé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ocelové trubky a jiné	Ø ≤ 6", 160 mm
Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety	≤ 250 mm
Ponorné řezání plastových trubek	Ø ≤ 1600 mm

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronicky řízeným počtem zdvihů.

REMS pilové listy, také pro jiné výrobky, viz. str. 64–65.

## REMS Tiger – pila pro instalatéra.

**Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.**

### Sílu přenášející vodící držák

Pro montáž a demontáž. Jedinečný vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

### Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodícímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

### REMS speciální pilový list

Bezpodmínečně nutný pro kolmé řezání a rychlou demontáž ocelových trubek se silu převádějícím vodícím držákem. Extra silný, odolný v ohybu a krutu. Oboustranné uchycení s extra širokou upínací plochou pro přesné uchycení a vysokou stabilitu. Obvyčejné pilové listy s jednostranným uchycením nejsou určeny pro vysoký posuvový tlak při řezání s vodícím držákem, praskají v místě uchycení. Hrubé, zvlíněné ozubení pro rychlý řez. Vysoká životnost. (strana 64).

### REMS univerzální pilový list

Pro řezání volně z ruky a pro řezání se silu převádějícím vodícím držákem. Pouze 1 univerzální pilový list pro všechny práce s pilou místo mnoha různých pilových listů. Vysoce pružný, také pro řezání při zdi. Oboustranné uchycení s extra širokou upínací plochou pro přesné uchycení a vysokou stabilitu. Pilové listy s jednostranným uchycením nejsou určeny pro vysoký posuvový tlak při řezání s vodícím držákem, praskají v místě uchycení. Proměnná rozteč zubů (kombo-ozubení) pro rychlý a klidný řez. Vysoká životnost. (strana 65).

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Pohyblivá opěrná podpora pro jisté vedení pily. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. Pro regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i pod zatížením konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezovač rozběhového proudu pro pozvolný rozběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) s ochranou zablokování převodů a motoru.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.



Kvalitní německý výrobek



### Ideální počet zdvihů (REMS Tiger ANC)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2200 1/min, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

### Vario Elektronika (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky k citlivému nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 1/min (spouštěcí spínač).

### Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2400 1/min plynule nastavitelný.

### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.



Všude,  
bez svěráku!



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC Set.** Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů do 2". V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560020

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC VE Set.** Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač). Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů do 2". V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560027

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC SR Set.** Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů do 2". V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560026

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Tiger ANC pohonný stroj	560000
REMS Tiger ANC VE pohonný stroj	560008
REMS Tiger ANC SR pohonný stroj	560001
REMS pilové listy viz. str. 64–65.	
Vodící držák do 2"	563000
Vodící držák do 4"	563100
Dvojité držáky pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2" příp. 4" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051





Vysoce výkonné, pneumatické nářadí, se sílu přenášejícím vodícím držákem pro pohodlné, rychlé a pravoúhlé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ocelové trubky a jiné	Ø ≤ 6", 160 mm
Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety	≤ 250 mm
Ponorné řezání plastových trubek	Ø ≤ 1600 mm
REMS pilové listy, i pro jiné výrobky, viz. str. 64–65.	

## REMS Tiger pneumatic – Pro řezání v nebezpečném prostředí.

Řeže snadno, bleskově rychle, pravoúhle. Jedinečný vodící držák pro dosažení o 400 % větší řezné síly. Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Pohyblivá opěrná podpora pro bezpečné vedení pily. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1000 W. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 60–61.



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihránný-klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů do 2". V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560022

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS pilové listy</b> viz. str. 64–65.	
<b>REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj</b>	560002
<b>Vodící držák do 2"</b>	563000
<b>Vodící držák do 4"</b>	563100
<b>Dvojitý držák</b> pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Ochranný kryt</b> na vodící držák 2" příp. 4" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
<b>Kufr z ocelového plechu</b>	566051



3,8 kg 1000 W 6 bar n ideal



Výkonné, praktické elektrické nářadí pro univerzální řezání volně z ruky. Technologie Li-Ion. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Ocelové trubky a jiné	Ø ≤ 6", 160 mm
Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety	≤ 250 mm
Ponorné řezání plastových trubek	Ø ≤ 1600 mm
REMS pilové listy, i pro jiné výrobky, viz. str. 65.	

## REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – řeže cokoli kdekoli. Extrémně mnohostranná a výkonná.

### Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámců, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonná zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Pohyblivá opěrná podpora pro jisté vedení pily. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabíjení s ochranou proti úplnému vybití.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařizování a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 1/min (spouštěcí spínač).

### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobé řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

### Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 2,6 nebo 3,5 Ah. Výkonný a lehký. O 40 % lehčí než Ni-Cd 18 V. Vysoká hustota energie pro o ca. 30 % více odřezků než Ni-Cd 18 V. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

### REMS univerzální pilový list

Pouze 1 univerzální pilový list pro všechny řezací práce místo mnoha různých pilových listů (strana 65).

### Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky do 6", 250 mm. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním tlukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač). Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 REMS univerzální pilový list 150 mm. V pevném kufru.

	Obj.č.
	560051

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 65.	
REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560009
Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah	565215
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,5 Ah	565217
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Kufr s vložkou	566025



# ANC

- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení

Kvalitní německý výrobek



3,5 kg	500 W	18 V	VE
ANC			



# REMS Speciální pilové listy

pro REMS Tiger ANC/VE/SR,  
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravouhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se silou převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky  $\varnothing \leq 4''$

## REMS Speciální pilový list – pro pravouhlý řez a rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem.

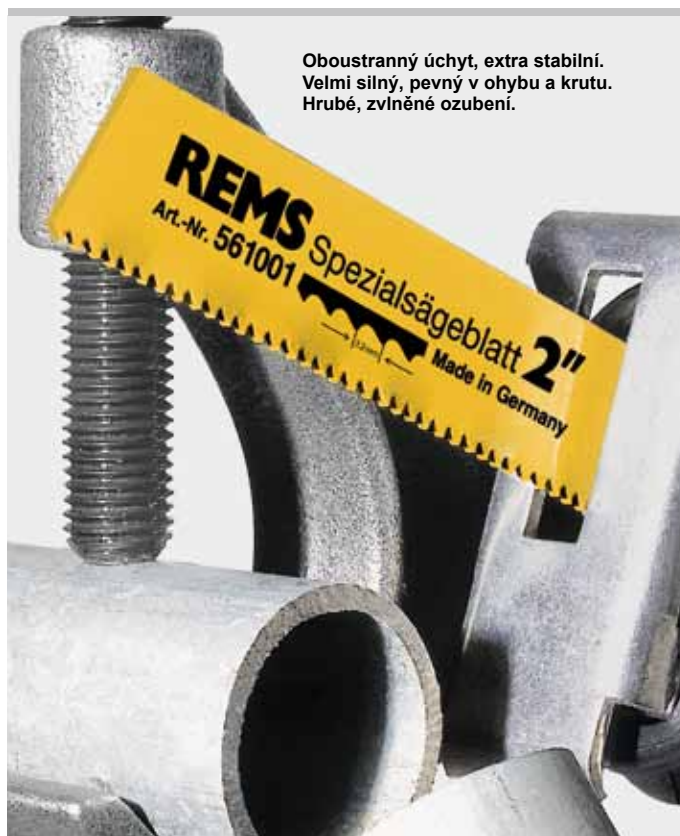
Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravouhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento držák znásobuje posuvový tlak pětinašobným účinek přenosu síly na páce. Obyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.



Oboustranný úchyt, extra stabilní. Velmi silný, pevný v ohybu a krutu. Hrubé, zvlněné ozubení.

Kvalitní německý výrobek



Označení	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál	Barva	Obj.č. 5 ks balení
<b>REMS Speciální pilový list 2''</b> na ocel.trubky do 2''	140	2,5	HSS-Bi	žlutý	561007
<b>REMS Speciální pilový list 2''</b> na ocel.trubky do 2''	140	3,2	HSS-Bi	žlutý	561001
<b>REMS Speciální pilový list 4''</b> na ocel.trubky do 4''	200	3,2	HSS-Bi	žlutý	561002

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemněji ozubený REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 61).





# REMS Univerzální pilové listy

Pro REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Ocelové trubky, nerezové ocelové trubky a jiné  $\varnothing \leq 6''$ , 160 mm

Ostatní kovové profily, dřevo s hřebíky, palety  $\leq 250$  mm

Ponorné řezání plastových trubek  $\varnothing \leq 1600$  mm

## REMS Univerzální pilový list – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce.

Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchtem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem.

Výměnná rozteč zubů (kombo-ozubení), v oblasti zubů zvlášť kalen. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.



Pro řezání u zdi



Univerzální



Oboustranný úchyt, velmi stabilní. Vyroce pružný. Kombo-ozubení.

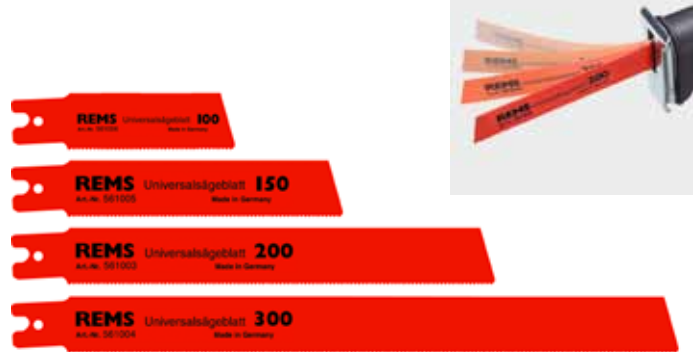
Kvalitní německý výrobek



Vyroce pružný

Označení	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál	Barva	Obj.č. 5 ks balení
REMS Univerzální pilový list 100	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	červená	561006
REMS Univerzální pilový list 150	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	červená	561005
REMS Univerzální pilový list 200	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	červená	561003
REMS Univerzální pilový list 300	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	červená	561004

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 61).



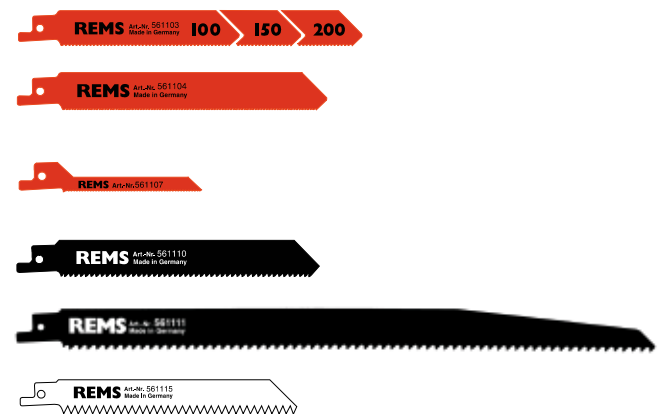
# REMS Pilové listy

Pro REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

## Na řezání volně z ruky pro různé účely

Označení	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál	Barva	Obj.č. 5 ks balení
REMS pilový list kovy 3 mm a silnější	100	1,8	HSS-Bi	červená	561101
	150	1,8	HSS-Bi	červená	561103
	200	1,8	HSS-Bi	červená	561102
REMS pilový list kovy 1–3 mm	150	1,4	HSS-Bi	červená	561104
REMS pilový list kovy 1–3 mm (křivkový list)	90	1,4	HSS-Bi	červená	561107
REMS pilový list kovy 4 mm a silnější, dřevo s hřebíky, palety	150	2,5	HSS-Bi	černá	561110
REMS pilový list všechny druhy dřeva	300	4	WS	černá	561111
REMS pilový list sádkartonové desky, porobeton apod.	150	5	WS	bílá	561115

Kvalitní německý výrobek



# REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály	Ø ≤ 76 mm
REMS pilový kotouč	Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

Odpovídá požadavkům:

**Suché řezání**, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.

**Minimum otřepů** díky paralelnímu svěráku.

**Optimální řezná rychlost** zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E.

## Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřetenno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosaženého minimální silou.

## Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 1/min pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

## REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

## Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 84.

## Podpěra materiálu REMS Herkules

Viz. str. 67.

## Rozsah dodávky

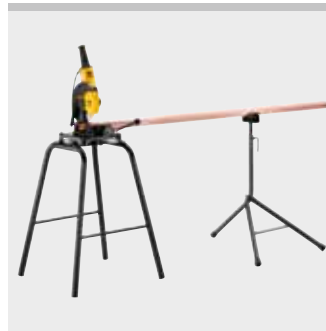
**REMS Turbo Cu-INOX.** Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 1/min. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. Bez pilového kotouče.

	Obj.č.
	849006

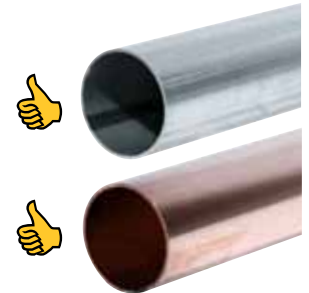
Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS</b> speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703	
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS-E</b> (legováno kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 84.		
<b>Podstavec</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200	
<b>REMS Herkules</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100	
<b>REMS Herkules Y</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130	



Kvalitní německý výrobek



Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

**REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.**

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr.

### Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

### Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 1/min pro rychlé a klidné řezání.

### REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225×2×32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

### Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Velmi vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.

### Podpěra materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chránícím proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 86.

### Rozsah dodávky

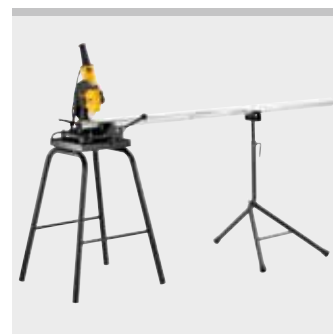
**REMS Turbo K.** Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 1/min. Klíč s očkem. Šestihranný klíč. 1 balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče.

	Obj.č.
	849007

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS</b> 225×2×32, 120 zubů	849700
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS</b> jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů	849703
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS-E</b> (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706
<b>Elektronická regulace otáček</b> pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051
<b>Mazací a chladicí oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Podstavec</b>	849315
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
<b>REMS Herkules</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
<b>REMS Herkules Y</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130



Kvalitní německý výrobek










Made in Germany

REMS

**Odřezávání  
Srážení hran  
Odhrotování  
Montáž  
Zkoušení**

	<b>Řezák na trubky</b>	<b>70</b>
	<b>Řezná kolečka</b>	<b>74</b>
	<b>Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek</b>	<b>75</b>
	<b>Stroj na dělení trubek</b>	<b>77</b>
	<b>Akumulátorové nůžky na trubky</b>	<b>79</b>
	<b>Nůžky na trubky</b>	<b>79</b>
	<b>Přístroj na dělení trubek a srážení hran</b>	<b>81</b>
	<b>Odhrotač</b>	<b>83</b>
	<b>Kleště na trubky</b>	<b>85</b>
	<b>Podpěra materiálu</b>	<b>86</b>
	<b>Ruční zkušební tlaková pumpa</b>	<b>88</b>
	<b>Elektrická zkušební tlaková pumpa</b>	<b>89</b>
	<b>Elektrické plnicí a proplachovací jednotky</b>	<b>90</b>

# REMS RAS St

## Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.  
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky  $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

### REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřetenlo, dlouhé vedení vřetenla a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetenla.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky  $\varnothing$  1/8–4" (10–115 mm), tloušťka stěny  $s \leq 8$  mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky  $\varnothing$  1–4" do tloušťky stěny  $s \leq 12,5$  mm jako příslušenství.



Německé kvalitní výrobky

### Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing$ palce/mm	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
St 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

### Příslušenství

Označení	$s \leq$ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko St 1/8–4", $s$ 8 pro REMS RAS St 1/8–2" a St 1 1/4–4"	8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", $s$ 12 pro REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



# REMS RAS Cu-INOX

## Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky  $\varnothing$  3–120 mm  $\varnothing$  1/8–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 74.

REMS RAS Cu-INOX na trubky  $\varnothing$  3–16 mm, 1/8–5/8"  
REMS RAS Cu-INOX Mini na trubky  $\varnothing$  3–28 mm, 1/8–1 1/8"

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost.

Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V sáčku na druky.

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240





### REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–42 mm, 1/8–1 1/4"

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



#### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V sáčku na druky.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330



### REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 6–42 mm, 1/4–1 5/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 6–64 mm, 1/4–2 1/2" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 64–120 mm, 2 1/2–4"

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými kolečky.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.



International Design Award



Německé kvalitní výrobky

#### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V sáčku na druky/kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

#### Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky  $\varnothing$  3–64 mm  
 $\varnothing$  1/8–2 1/2"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

**REMS RAS Cu na trubky  $\varnothing$  3–35 mm, 1/8–1 3/8"**

**REMS RAS Cu na trubky  $\varnothing$  3–42 mm, 1/8–1 3/4"**

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitřezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu.** Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V sáčku na druku/kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 1/8–1 3/8"	3	113340
<b>Cu 3–42</b>	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320

**REMS RAS Cu na trubky  $\varnothing$  8–42 mm, 3/8–1 5/8"**

**REMS RAS Cu na trubky  $\varnothing$  8–64 mm, 3/8–2 1/2"**

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

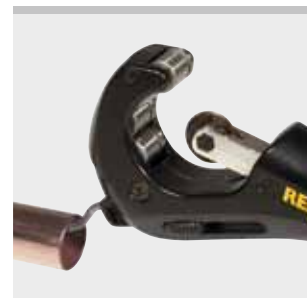
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitřezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast  $\varnothing$  3–120 mm.



Německé kvalitní výrobky

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu.** Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu 8–42</b> s rychlopřestavením	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
<b>Cu 8–64</b> s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

### Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3</b>	3	113225
<b>Univerzální odhrotovací čepel, broušená</b>		113360

International  
Design Award



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm  
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 74.

### REMS RAS P na trubky Ø 10–160 mm, ½–6"

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

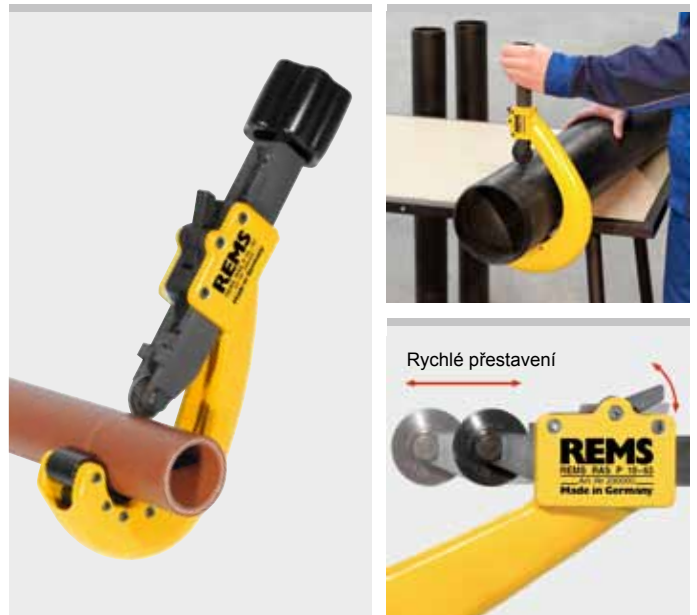
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitované čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Německé kvalitní výrobky



### Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>P 10–40</b> s rychlopřestavením	10–40 ½–1½"	7	290050
<b>P 10–63</b> s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000
<b>P 50–110</b> s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100
<b>P 110–160</b> s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200

### REMS RAS P na trubky Ø 180–315 mm, 7–12"

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

### Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>P 180–315</b> s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300

### Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko P 10–63, s 7</b> pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 11</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 16</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 19</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316

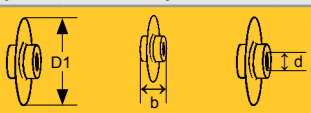




Ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS St 1/4-4", s 8		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1/4-2" 1/4-4"	RAS St 1/4-2" RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-2" 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/4-2"	629
Dako	1/4-2"	9.220
Format	1/4-2"	F3061900
Mast	1/4-2" 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/4-2"	03320
Ridgid	1/4-2"	2-A
ROLLER	1/4-2" 1/4-4"	Corso St 1/4-2" Corso St 1/4-4"
Rothenberger	1/4-2"	7.0045
Stahlwille	1/4-2" 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/4-2"	701
VBW	1/4-2" 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
Řezné kolečko REMS St 1-4", s 12		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1/4-4"	RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-4"	10004
Mast	1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1/4-4"	Corso St 1/4-4"
Stahlwille	1/4-4"	150/4
VBW	1/4-4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky		
Řezné kolečko REMS P 10-63, s 7		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 11		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116	
Řezné kolečko REMS P 50-315, s 16		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216	
Řezné kolečko REMS P 50-315, s 19		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrech řezných kolečkům REMS				
				
Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/4-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS Cu-INOX 3-120, s 4		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005
Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Měděné trubky		
Řezné kolečko REMS Cu 3-120, s 3		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

\*Údaje k použití řezných koleček REMS do jiných výrobků jsou nezávazné.

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro použití na stavbě a v dílně.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:

z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrtstvené trubky	Ø 10–40 mm

**REMS Nano – Dělení do DN 40. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

### Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně přizpůsobené opěrné válce z vyztužené přesné oceli k přenosu otáčení dělených trubek s minimem tření. Není nutné žádné nastavování v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm.

### Pohon

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 1/min pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametřům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky Ø 1/8–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chráněném proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 86.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

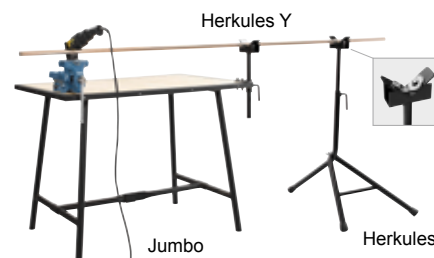
**REMS Nano Basic-Pack**. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 1/min. Opěrné válce z vyztužené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844010



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
<b>REMS řezné kolečko V</b> na vrstvené trubky	844051
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
<b>REMS Herkules</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
<b>REMS Herkules Y</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130
<b>Přenosná taška</b>	574436



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Technologie Li-Ion. Pro použití na stavbě a v dílně.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrstvené trubky	Ø 10–40 mm

**REMS Akku-Nano – Dělení do DN 40. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

### Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně přizpůsobené opěrné válce z vyztvrzené přesné oceli k přesnému otáčení dělených trubek s minimem tření. Není nutné žádné nastavování v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm.

### Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superrychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 1/min pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

### Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebití díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky Ø ½–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chráněném proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 86.

### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 1/min. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vyztvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844011



Kvalitní německý výrobek



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
<b>REMS řezné kolečko V</b> na vrstvené trubky	844051
<b>Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah</b>	844510
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Přenosná taška</b>	574436
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
<b>REMS Herkules</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
<b>REMS Herkules Y</b> , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130





Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Na stavbu a do dílny.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi Ø (8) 22–108 mm

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100  
Ø (1/4) 3/4–4"

Litínové trubky (SML) DN 50–100

Plastové trubky, vrstvené trubky tloušťky stěny s ≤ 10 mm Ø (10) 25–110 mm

**REMS Cento – Dělení do DN 100. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího ořepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent DE 10 2005 053 179). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uložené vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E.

### Podpěra trubky

4 stabilní, v kulových ložiscích uložené opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky k otáčivému uchopení dělených trubek při nízkém tření, uspořádané do tvaru prizmátu, výměnné. Žádné nastavovací práce v celém pracovním rozsahu Ø (8) 22–108 mm. Opěrné válečky z nerezavějící oceli jako příslušenství.

### Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 1/min pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

### Řezná kolečka REMS

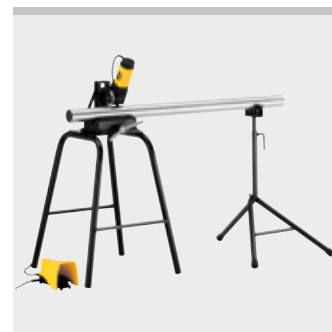
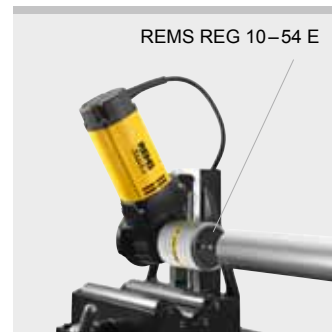
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/8", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 84.

### Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky Ø 6–115 mm, Ø 1/8–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 86.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Cento.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø (8) 22–108 mm, bez vnějšího ořepu. Na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi. Na ocelové trubky, plastové trubky, vrstvené trubky, litínové trubky (SML). S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 1/min. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka.

	Obj.č.
	845001

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Označení	Obj.č.	
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
<b>REMS řezné kolečko Cu</b> , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
<b>REMS řezné kolečko St</b> na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
<b>REMS řezné kolečko V</b> na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
<b>REMS řezné kolečko C-SF</b> speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástřnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
<b>Opěrné válečky INOX (sada)</b> z nerezavějící ocelové trubky	845110	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/Vnitřní odhrotač trubek na trubky $\varnothing 10–54$ mm, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ " , pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento aj., viz. str. 84.		
<b>REMS REG 28–108.</b> Vnitřní odhrotač trubek na trubky $\varnothing 28–108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}–4$ " , pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840	
<b>Podstavec</b>	849315	
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou přičkou	120200	
<b>REMS Herkules</b> , podpora materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100	
<b>REMS Herkules Y</b> , podpora materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130	



# REMS Akku-ROS P 40

Akumulátorové nůžky na trubky

Vysocevýkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k rychlému, snadnému dělení trubek. Také na tenkostěnné trubky. Jen 1,2 kg. K ovládní jednou rukou. Ideální pro montáže, demontáže a opravy.

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$   
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$   $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$

**REMS Akku-ROS P 40 – rychlé, snadné dělení trubek. Výkonný, např. vrstvenou trubku  $\varnothing 22 \text{ mm}$  za pouhé 4 s.**

### Univerzální použití

Speciálně tvrzená klínovitá čepel k univerzálnímu dělení plastových a vrstvených trubek. Ideální i k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC.

### Konstrukce

Super lehké, super malé, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem NiMH jen 1,2 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládní jednou rukou. Stabilní pouzdro z polyamidu, zesíleného skleněným vlákem, s ocelovou vložkou a s ergonomicky tvarovanou rukojetí. Pravoúhlý stříh bez otřepů díky přesnému uložení trubky a oboustranně vedené čepeli. Automatické vypnutí po provedení stříhu. Rychlý zpětný chod pro rychlé zpětné nastavení čepelce ušetří čas a námahu. Pro efektivní práci.

### Klínovitá čepel

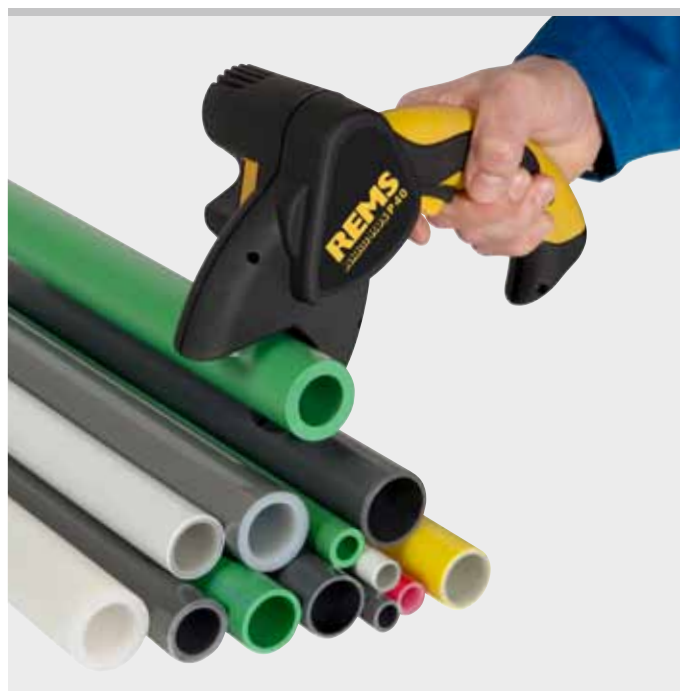
Vyměnitelná, speciálně tvrzená klínovitá čepel, také k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC. Dělení bez otřepu – žádné otřepy, které zůstanou v trubce.

### Pohon

Vysocevýkonný akumulátorový motor 9,6 V, výkon 70 W. Výkonný, např. vrstvenou trubku  $\varnothing 22 \text{ mm}$  za pouhé 4 s. Robustní, bez údržby pracující převody. Bezpečnostní ůkací spínač. Spínač zapnuto/vypnuto.

### Akumulátor

Integrovaný akumulátor NiMH 9,6 V s kapacitou 1,0 Ah, pro mnoho stříhů. Silný a lehký. Vysoká hustota energie. Až 200 stříhů na jedno nabití akumulátoru. Nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W s krátkou dobou nabíjení. Impulzní nabíjecí technika redukuje paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



### Rozsah dodávky

**REMS Akku-ROS P 40 Set.** Akumulátorové nůžky na trubky k rychlému, snadnému dělení plastových a vrstvených trubek  $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 6,7 \text{ mm}$ . Elektrický pohon se silným akumulátorovým motorem 9,6 V, 70 W, s bez údržby pracujícími převody, bezpečnostním ůkacím spínačem a spínačem zapnuto/vypnuto. Akumulátor NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. S klínovitou čepelí. V krabici.

	Obj.č.
	291310

# REMS ROS

Nůžky na trubky

Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládní jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 1"$

### REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním stříhem

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládní jednou rukou. Rychlé dělení jedním stříhem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE. Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břítu.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břitem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 26	26	291240
	1"	



Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2''$

**REMS ROS P 35**  
**REMS ROS P 35 A**  
**REMS ROS P 42**  
**REMS ROS P 42 P**  
**REMS ROS P 63 P**

Stabilní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky. Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky síle převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepele. V kartonu/v „blister“ balení.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
<b>P 35</b>	35	
s rychloposuvem vzad	1 1/8"	291200
<b>P 35 A</b>	35	
s automatickým rychloposuvem vzad	1 1/8"	291220
<b>P 42</b>	42	
s rychloposuvem vzad	1 5/8"	291250
<b>P 42 P</b>	42	
s rychloposuvem vzad	1 5/8"	291000
<b>P 63 P</b>	63	
s rychloposuvem vzad	2"	291270

Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky  $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

### REMS ROS P 75

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, ideální pro silnostěnné plastové trubky.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranně podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

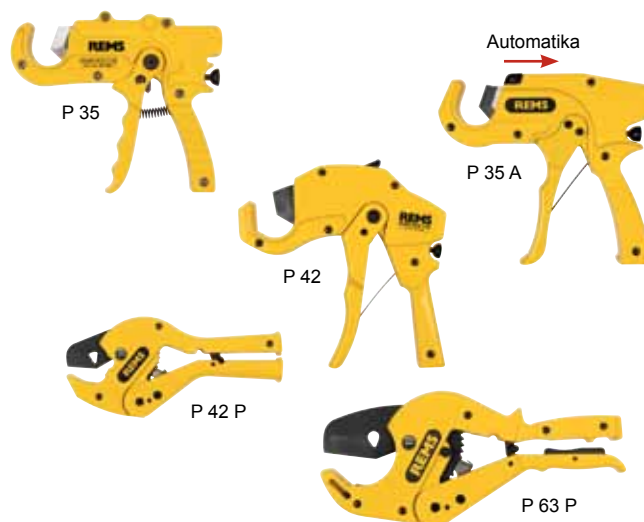
### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na plastové trubky. S čepele. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
<b>P 75</b>	75 2 1/2"	291100

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS Akku-ROS P 40	291301
Čepel pro REMS ROS P 26	291241
Čepel pro REMS ROS P 35	291201
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221
Čepel pro REMS ROS P 42	291251
Čepel pro REMS ROS P 42 P	291021
Čepel pro REMS ROS P 63	291281
Čepel pro REMS ROS P 63 P	291271
Čepel pro REMS ROS P 75	291111



# REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z  
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitů pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanu, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

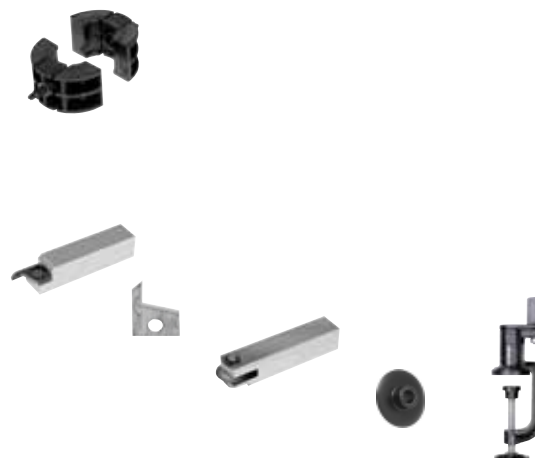
**REMS Cut 110 P Set.** Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm s upínacími vložkami Ø 50 und 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Obznačení	Obj.č.
Set 50-75-110	290400



## Příslušenství

Obznačení	Trubka Ø mm	Obj.č.
<b>Upín. vložky</b> (pár)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
87	290448	
90	290426	
100	290449	
<b>Sada nářadí P</b> s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432
<b>Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11</b>		290430
<b>Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5</b>		290431
<b>Sada nářadí Cu-INOX</b> s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210
<b>Držák na pracovní stůl</b>		290440
<b>Kufr</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svažené okapové trubky z mědi, titanžinku, nerezové oceli  $\varnothing$  60–110 mm

Odpadní trubky/spádové trubky z nerezové oceli  $\varnothing$  50–110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – jednoduché dělení okapových trubek.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitově řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 81.



### Rozsah dodávky

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Přístroj na řezání svařených okapových trubek z mědi, titanžinku, nerezové oceli,  $\varnothing$  60–110 mm, svařených odpadních trubek/spádových trubek z nerezové oceli  $\varnothing$  50–110 mm. Zařízení na rychlé upínání  $\varnothing$  110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 50-75-110	290412
Set 60-80-100-110	290410
Set 76-87-100-110	290411

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Upín. vložky</b> , viz. str. 81.	
<b>Sada nářadí Cu-INOX</b> s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4</b>	113210
<b>Držák na pracovní stůl</b>	290440



# REMS RAG

Přístroje na srážení hran trubek

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky  $\varnothing$  16–250 mm,  $\varnothing$  3/4–10"

Tloušťka stěny  $\leq$  PN 16

## REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojitým úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné ukosovací ostří.

### Rozsah dodávky

**REMS RAG.** Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek. S ukosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq$ mm/palce	Obj.č.
<b>P 16–110</b>	16–110 / 3/4–4"	292110
<b>P 32–250</b>	32–250 / 1 1/4–10"	292210

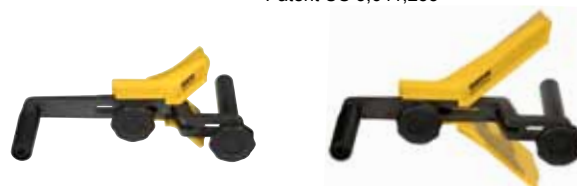
### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ukosovací ostří</b> (pár) pro REMS RAG P 16–250	292011



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253





# REMS REG Universal

Univerzální odhrotač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.

## REMS REG Universal – všuměl.

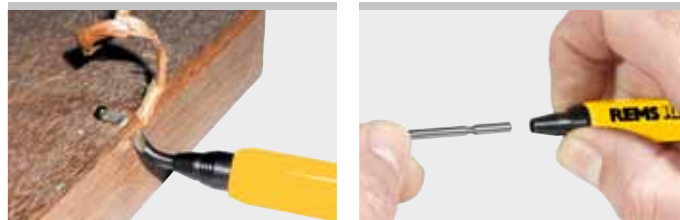
Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihřanné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotačací nůž, který se přizpůsobí odhrotovanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.



### Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotačací čepel, broušená	113360	

# REMS REG St 1/4–2"

Odhrotač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø 1/4–2"

## REMS REG St 1/4–2": bez námahy elektricky odhrotovat.

Odhrotač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotačací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

REMS REG St 1/4–2". Odhrotač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø 1/4–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

# REMS REG 3–35

Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm  
Ø 1/8–1 3/8"

## REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotačacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8".

	Obj.č.	
	113900	

# REMS REG 10-42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky

Ø 10–42 mm  
Ø ½–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášec pro elektrický pohon prostřednictvím šroubováku se sklíčidlem pro vrták (počet otáček ≤ 300 1/min) jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS REG 10-42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø ½–1 5/8". Bez unášече pro elektrický pohon. V kartonu.

	Obj.č.	
	113810	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášec pro REMS REG 10-42 pro elektrický pohon prostřednictvím šroubováku se sklíčidlem pro vrták (počet otáček ≤ 300 1/min).	113815	



# REMS REG 8-35/10-54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 8–54 mm  
Ø 3/8–2 1/8"

## REMS REG 8-35 – mnohobřítý do Ø 35 mm. REMS REG 10-54 – mnohobřítý do Ø 54 mm. REMS REG 10-54 E – také pro elektrický pohon.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

REMS REG 10-54 E také pro elektrický pohon prostřednictvím běžně dosažitelných elektrických šroubováků (počet otáček ≤ 300 1/min), strojem na dělení trubek REMS Cento (od stroje výř.č. 100000; viz strana 77) nebo kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX (od výrobního data 09/2011; viz strana 66). Chráněn německým užitným vzorem 20 2007 019 016.6. Ohlášen patent EP.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Německý užitný vzor 20 2007 019 016.6  
Ohlášen patent EP



### Rozsah dodávky

REMS REG. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.
REG 8-35	8-35 / 3/8-1 1/8"	113825
REG 10-54	10-54 / 1/2-2 1/8"	113830
REG 10-54 E	10-54 / 1/2-2 1/8"	113835

Také pro elektrický pohon



# REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celooceťové, zápustkově kované.

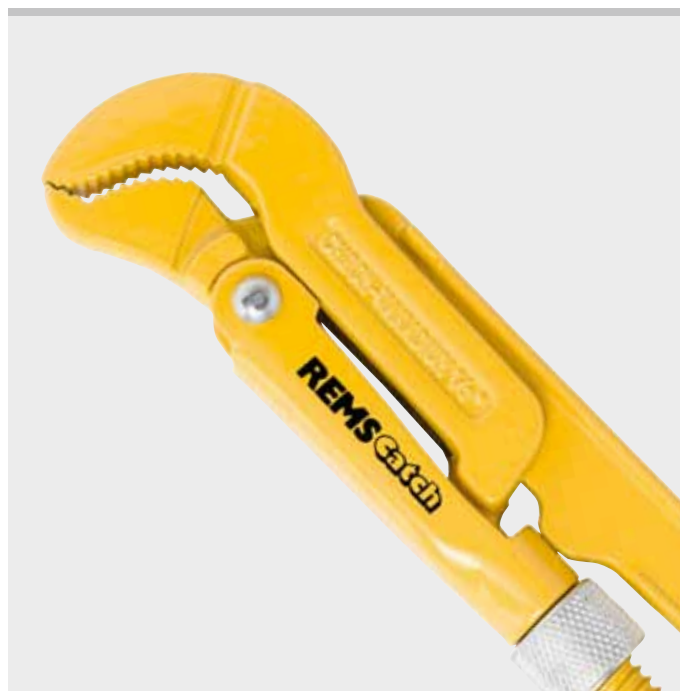
Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky  $\varnothing \leq 3''$   
Matky, šrouby, plochý materiál

## REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.



## Rozsah dodávky

**REMS Catch S.** Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka $\varnothing \leq$ palce	Upínací šířka mm	Obj.č.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



# REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celooceťové, zápustkově kované.

Podle DIN ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky  $\varnothing \leq 1 1/2''$   
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

## REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápustkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.



## Rozsah dodávky

**REMS Catch W.** Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. DIN ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka $\varnothing \leq$ palce	Obj.č.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060





# REMS Jumbo

## Skládací pracovní stůl

Stabilní, snadno přenosný skládací pracovní stůl pro univerzální použití. Vynikající kvalita pro dlouhou životnost.

Pracovní deska	1100 × 700 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 250 kg

### REMS Jumbo – nezníčitelný pracovní stůl. Vysoce zatížitelný do 250 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva buk-Multiplex, podle DIN 68 705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnován, odolný proti otlacení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodu odolný proti nárazům, netříštivý. Šrouby a matky pozinkovány. Snadno přenosný, jednoduchý transport.

Bleskurychle rozložen a složen díky uzávěru na bázi lomené páky. Stabilní ocelový trubkový podstavec. Velmi pevný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 250 kg.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Jumbo.** Skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	120200	

# REMS Herkules

## Podpěra materiálu

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál.

Trubky	Ø ½–4", Ø 6–115 mm
Tyčový materiál	Ø 6–115 mm

### REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chránícím proti korozi.

Vhodná především při instalaci trubek, např. při dělení trubek, řezání závitů, sváření, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Herkules.** Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky Ø ½–4", Ø 6–115 mm, tyčový materiál Ø 6–115 mm. Volitelně na trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Herkules</b>	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120100
<b>REMS Herkules Y</b>	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130



Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a síťový provoz

### REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a síťový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



### Rozsah dodávky

**REMS akumulátorová LED-svítilna.** Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.
	175200

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V</b> pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565



Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7–12
Teplota kapalin	–30° do 60°C
Viskozita kapalin	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

### REMS Push – spolehlivě těsná.

#### Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

#### Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnicí objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení,  $\varnothing 30 \text{ mm}$ . Vysokotlaká hadice s  $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice,  $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$ , pro odečítání změny tlaku od 0,1 bar pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

#### Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. Pro extrémě dlouhou životnost.

#### Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.



#### Rozsah dodávky

**REMS Push.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do  $60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ . Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s  $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115000	



#### Rozsah dodávky

**REMS Push INOX.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do  $60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ . Nádoba z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s  $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115001	



#### Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{bar}/\text{MPa}/\text{psi}$	Obj.č.
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	60/6/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	16/1,6/232	115045





Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$
Čerpací objem	7 l/min
Voda, vodnaté roztoky, emulze	
pH-hodnota kapalin	7–10
Teplota kapalin	–30° do 60°C
Viskozita kapalin	1,5 mPa s

## REMS E-Push – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. 1750 W. Samonasávací.

### Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží. Ideální také pro plnění solárních zařízení.

### Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 13 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ . Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. Připojný kus s manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice,  $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$ , pro odečítání změny tlaku od 0,1 bar pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

### Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1750 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 7 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 60 bar/6 MPa/870 psi.



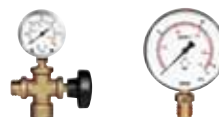
### Rozsah dodávky

REMS E-Push. Elektrická tlaková pumpa s manometrem,  $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$ , pro kontrolování tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 60 bar/6 MPa/870 psi. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1750 W. 1,5 m nasávací hadice s 1/2"-připojením. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. V kartonu.

	Obj.č.
	115100

### Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{bar}/\text{MPa}/\text{psi}$	Obj.č.
Připojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	60/6/870	115110
Připojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	16/1,6/232	115045



Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku 30 l

REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem

Plnící výkon při 40 m plnící výšky 16 l/min

Plnící množství ≤ 36 l/min

Plnící tlak ≤ 5,5 bar/0,55 MPa/80 psi

Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 60°C

pH-hodnota plnicích médií 7–8

REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem

Plnící výkon při 40 m plnící výšky 18 l/min

Plnící množství ≤ 27 l/min

Plnící tlak ≤ 6,5 bar/0,65 MPa/94 psi

Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 80°C

pH-hodnota plnicích médií 7–8

Plnící média: teplovodivé tekutiny, nemrzoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze

## REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnící výkon.

### Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvzdušňování v jednom pracovním cyklu. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

### Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snazší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čištění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¼" s ponornou trubicou zabraňuje zpěnění plnicího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čištění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnicích médií. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průřezem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. ořepů, zůstatků po pájení a svařování.

### REMS Solar-Push K 60

Samonasávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrzoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60 pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 60°C.

### REMS Solar-Push I 80

Samonasávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrzoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 100°C.

### Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¼", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¼", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů (pulzů) při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.



K 60



I 80



## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství  $\leq 36$  l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám  $\leq 60^\circ\text{C}$ . Plnicí tlak  $\leq 5,5$  bar/0,55 MPa/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic  $\frac{1}{2}$ " T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám  $\leq 60^\circ\text{C}$ . V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115312	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství  $\leq 27$  l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám  $\leq 80^\circ\text{C}$ . Plnicí tlak  $\leq 6,5$  bar/0,65 MPa/94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic  $\frac{1}{2}$ " T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám  $\leq 100^\circ\text{C}$ . V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115311	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Tkaná hadice z PVC <math>\frac{1}{2}</math>" T60</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$ .	115314
<b>Tkaná hadice z EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T100</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$ .	115315
<b>Tkaná hadice z EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T165</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 165^\circ\text{C}$ .	115319
<b>Uzavírací ventil <math>\frac{1}{4}</math>"</b> pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324
<b>Plastový zásobník 30 l</b> z UV-odolného PE	115375
<b>Ventil na uvolnění tlaku</b> pro Solar-Push K 60	115217
<b>Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 <math>\mu\text{m}</math></b> , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 $\mu\text{m}$ , k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220
<b>Sáček jemného filtru 70 <math>\mu\text{m}</math></b> (10 kusů), pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 $\mu\text{m}$	115221
<b>Jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 <math>\mu\text{m}</math></b> , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323
<b>Vložka jemného filtru 50 <math>\mu\text{m}</math></b> , pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 50 $\mu\text{m}$	043052
<b>Vratný ventil směru proudění</b> komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů (pulzů) při změně směru proudění	115326
<b>Vratný ventil</b> k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.	115325







# Ohýbání

	<b>Hydraulická ohýbačka trubek</b>	<b>94</b>
	<b>Ruční ohýbačka</b>	<b>96</b>
	<b>Elektrická ohýbačka</b>	<b>97</b>
	<b>Akumulátorová ohýbačka trubek</b>	<b>100</b>
	<b>Ruční ohýbačka</b>	<b>102</b>

Robustní hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Pro dílnu, stavbu, opravy.

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–63 mm

**REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 63 mm. Ideální na ocelové trubky DIN EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.**

### Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

### Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 63 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

### Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

### Konstrukce

Robustní, kompaktní ohýbačka trubek s uzavřeným, údržbu nevyžadujícím hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků pro vysokou pevnost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastřčení kluzných válečků odpovídajících ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 95. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástřčnému systému.

### Pohon

Hydraulická pohonná jednotka s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek





## Rozsah dodávky

**REMS Python Set.** Hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky DIN EN 10255 Ø 3/8–2", vrstvené trubky Ø 32–63 mm. Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky, ohýbacími segmenty St popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4"	590020
Set St 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2"	590021
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000
3-nohý podstavec	590150
Transportní bedna s praktickými rukojeťmi k přenášení	590160

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu <sup>1)</sup> mm	Určeno pro poloměr ohybu <sup>2)</sup> mm	Určeno pro				Obj.č.
			St 10255	>			
St 3/8"	50		•				590051
St 1/2"	65		•				590052
St 3/4"	85		•				590053
St 1"	100		•				590054
St 1 1/4"	150		•				590055
St 1 1/2"	170		•				590056
St 2"	220		•				590057
V 32 mm	112	128		•			590061
V 40 mm	140	160		•			590058
V 50 mm	175	200		•			590059
V 63 mm	220	252		•			590060

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) DIN EN 10255 (DIN 2440)  
 V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

<sup>1)</sup> Poloměr ohybu mm na vnitřní straně ohybu (DIN EN 10255)

<sup>2)</sup> Poloměr ohybu mm na der neutrální ose ohybu (DVGW VP 632)



Praktický ruční nástroj pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12–18 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzální použitelná na různé trubky. Rychlá práce díky rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na opláštěvané trubky.**

### Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle DIN EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka vpravo.

### Pohon

Jen 1 stabilní pohon s osvědčeným ráčnovým dopředným pohybem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. 1 univerzální unášec smýkadla, otočný podle velikosti trubky, která má být ohýbána, se smýkadly do Ø 26 mm, 7/8". 1 unášec smýkadla se smýkadly pro Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, 7/8".

### Rozsah dodávky

**REMS Swing Set.** Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, univerzálním unášecem se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu / kufru. Do Ø 32 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, 2 univerzálními unášeci se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Kvalitní německý výrobek



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Pohon ohýbačky</b>	153100
<b>Univerzální držák smýkadla</b> se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
<b>Držák smýkadla 32</b> se smýkadly na trubky Ø 32 mm	153115
<b>Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek</b>	153140
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	153265
<b>Kufr s vložkou</b>	153270

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu mm	Určeno pro				Obj.č.
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394	
10, 3/8	30	•		•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•	•	•	153160
14, 12 U	50	•	•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•	•	•	153175
16, 14 U	55	•	•	•	•	153180
17, 15 U	60			•	•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•	•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•	•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•		•	153200
25, 26	88				•	153205
32	128				•	153210

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné  
 St 2394-U: opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami DIN 2394  
 St 2391–2394: měkké přesné ocelové trubky DIN 2391–2394  
 U: opláštěné  
 V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro dílnu, stavbu, opravu.

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (oplaštěné)	Ø 12–35 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	

## REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

### Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Skvěle se hodí na ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle DIN EN 1057.

### Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 103) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladové výhodné. Záměna není možná.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plynulý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu. Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevně ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonu, nepoškozuje ozón.

### Rozsah dodávky

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–50 mm, do 90°. Ocelové trubky DIN EN 10255 Ø ¼–1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–35 mm, C-oceli (oplaštěné) Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50, Nástrčný čep. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	580110

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 103.</b>	
<b>REMS Curvo 50 pohonný stroj</b>	580100
<b>Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50</b> , pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 103).	582110
<b>Čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40</b> , pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 103).	582120
<b>Nástrčný čep</b>	582036
<b>REMS sprej pro ohýbání, 400 ml</b>	140120
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS Curvo 50</b>	586010
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°</b>	586012



Kvalitní německý výrobek





Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro dílnu, stavbu, opravy.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:

nerezavějící oceli

Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné

Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky

Ø 10–28 mm

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440)

Ø 1/4–3/4"

Elektroinstalační trubky DIN EN 50086

Ø 16–32 mm

Vrstvené trubky

Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek.**  
**Univerzální na různé trubky. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.**

### Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle DIN EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálů vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Štupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 103.

### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek





Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Technologie Li-Ion. Bez svěraku použitelný kdekoli. Pro dílnu, stavbu, opravy.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–28 mm  
Ø 3/8–1 1/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:

nerezavějící oceli

Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné

Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky

Ø 10–28 mm

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440)

Ø 1/4–1/2"

Elektroinstalační trubky DIN EN 50086

Ø 16–25 mm

Vrstvené trubky

Ø 14–32 mm

**REMS Akku-Curvo Li-Ion – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzální na různé trubky. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.**

### Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle DIN EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 103.

### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojnici. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

### Technologie Li-Ion

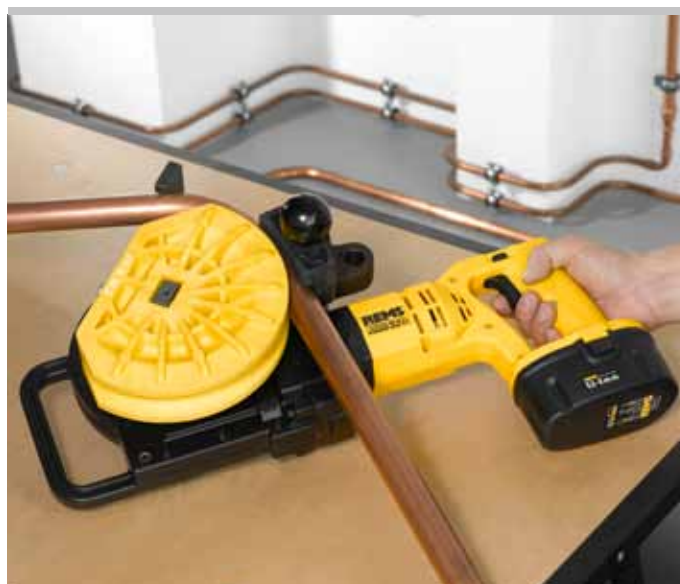
Akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 2,6 nebo 3,5 Ah. Výkonný a lehký. O 40 % lehčí než Ni-Cd 18 V. Vysoká hustota energie pro o ca. 30 % více ohybů než Ni-Cd 18 V. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátké doby nabití. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek







Basic-Pack



### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Curvo Li-Ion Set.** Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky DIN EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky DIN EN 50086 Ø 16–25 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Právý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28	580077
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28	580083
Set 15-22-28	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28	580081
Set 14-16-18-22-28	580078
Set ¾-1½-¾-¾-¾-¾"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580012

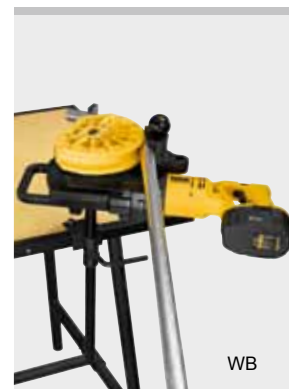
REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka 580079), viz. str. 103<sup>1)</sup>.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 103.</b>	
REMS Akku-Curvo Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	580002
Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah	565215
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,5 Ah	565217
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	586015
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150



3B



WB

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro dílnu, stavbu, opravy.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–22 mm  
Ø 3/8–7/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:  
nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné Ø 12–18 mm  
C-oceli Ø 12–22 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–20 mm

Elektroinstalační trubky DIN EN 50086 Ø 16–20 mm

Vrstvené trubky Ø 14–32 mm

**REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.**

### Univerzální použití

Pro instalaci sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle DIN EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, těleso ohýbačky z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 103.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

### Rozsah dodávky

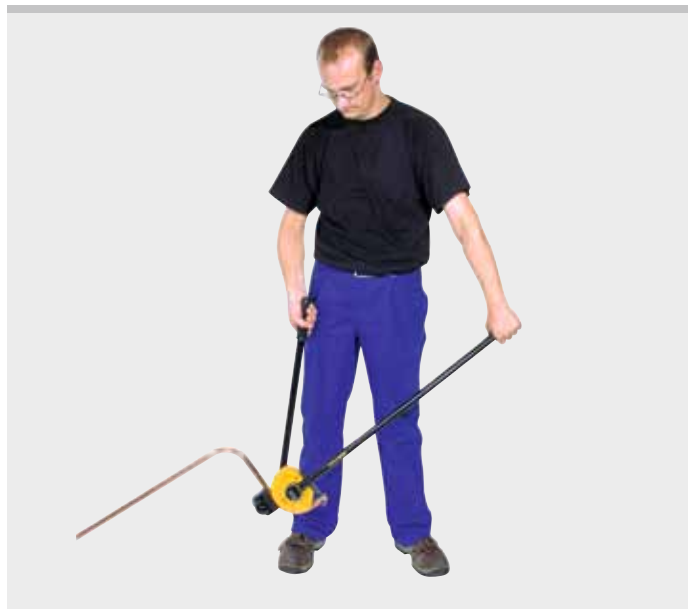
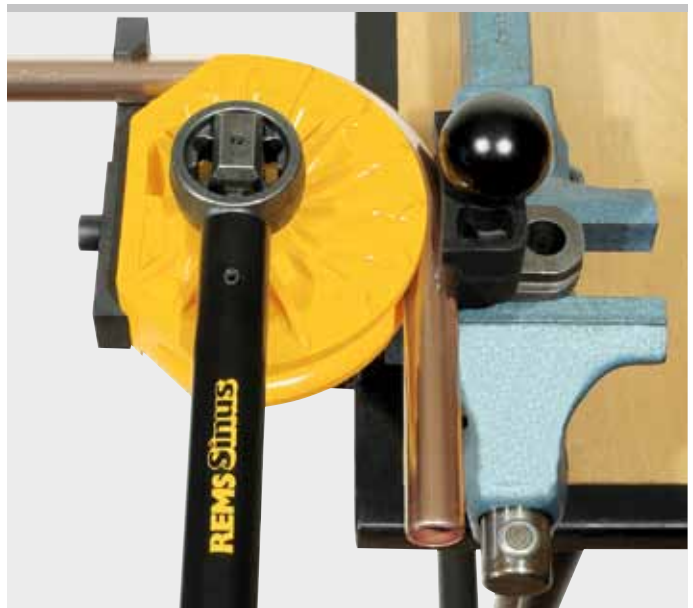
**REMS Sinus Set.** Ruční ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12–18 mm, C-oceli Ø 12–22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10–20 mm, elektroinstalační trubky DIN EN 50086 Ø 16–20 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, a.j. Těleso ohýbačky, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 103.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 103.	
Nástrčný čep	582036
REMS Curvo pohonná jednotka	580000
REMS Sinus těleso ohýbačky	154000
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	154160



Kvalitní německý výrobek



# Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm	Cu		Cu-U		St 2463		St 2394-U		St 2391-2394		St 10255		St 50086		V		Obj.č.						
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50		REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50		
10	40	45	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>						581400					
12	45	49	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>						581410					
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	53	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>	581420		
15, 12 U	55	56	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>									581430		
16, 12 U	60	62	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>	581440
17, 15 U	56	60									•	•	•	• <sup>2)</sup>											581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	75	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>							581450
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>									581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	81	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>									581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	91	•	•	•	• <sup>2)</sup>	•	•	•	• <sup>2)</sup>			•	•	•	• <sup>2)</sup>									581470
24, 22 U	75	85	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>											581130
25	98	103	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>	581180
26	98	108											•	•	•	• <sup>2)</sup>									581270
28, 3/4 (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	108	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>									581070
28, 3/4 (DN 20)	114	120	•	•	•	• <sup>2)</sup>							•	•	•	• <sup>2)</sup>									581310
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	105	•	•	•	• <sup>2)</sup>					•	•	•	• <sup>2)</sup>											581150
32	98	110																							581280
32	114	121	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581320
35	100	105																							581500
35	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581350
40	140	148																							581330
42	140	155																							581510
50	135	143																							581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581240
1" (33,7 mm)	100	105																							581520
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581390
1 1/4" (42,4 mm)	140	150																							581530
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	• <sup>2)</sup>																			581350

R mm Poloměr ohybu mm na neutrální ose oblouku (DVGW GW 392)  
 X mm Opravný rozměr mm  
<sup>1)</sup> Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm.  
<sup>2)</sup> Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).  
<sup>3)</sup> Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).  
 Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, DIN EN 1057  
 St 2463: nerezové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami DIN 2463  
 St 2394-U: opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami DIN 2394  
 St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) DIN EN 10255 (DIN 2440)  
 St 2391-2394: měkké přesné ocelové trubky DIN 2391–2394, C-ocelové trubky DIN 2394  
 St 50086: elektroinstalační trubky DIN EN 50086  
 U: opláštěné  
 V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

**Ohýbání na míru**  
 Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90° je nutno provést korekturu pomocí korekturní míry, tzn., že požadovanou míru L je nutno zkrátit o hodnotu X. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

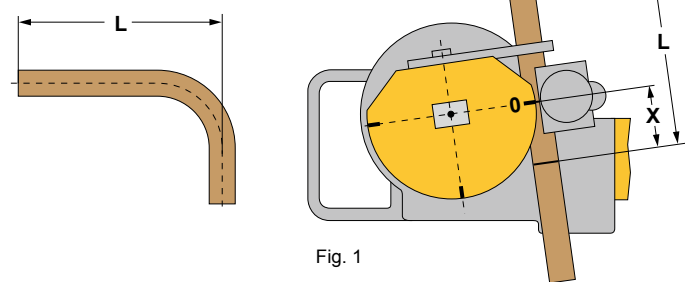


Fig. 1







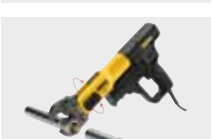



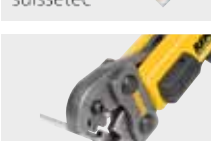



REMS

1.4401

5

# Radiální lisování

	<b>Akumulátorový radiální lis Mini</b>	<b>107</b>
	<b>Lisovací kleště Mini</b>	<b>108</b>
	<b>Ruční radiální lis</b>	<b>120</b>
	<b>Elektrický radiální lis</b>	<b>121</b>
	<b>Elektrohydraulický radiální lis</b>	<b>122</b>
	<b>Akumulátorový radiální lis</b>	<b>124</b>
	<b>Lisovací kleště / Lisovací kroužky</b>	<b>126</b>
	<b>Úmluvy o převzetí záruk</b>	<b>140</b>
	<b>Dělicí kleště</b>	<b>141</b>
	<b>Kabelové nůžky</b>	<b>141</b>



## 2 miliony!

Do konce roku 2011  
vyrobil REMS více než  
2 miliony lisovacích kleští.  
Tento úspěch potvrzuje  
vedoucí roli firmy REMS  
v lisovací technice.



Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–40 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 108–118.

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion – univerzální do  $\varnothing$  40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 108–118). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonná jednotka s lisovacími kleštěmi má délku jen 34 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 2,2 nebo 3,5 Ah. Výkonný a lehký. O 20 % rychlejší a o 30% lehčí než Ni-Cd 12 V. Vysoká hustota energie pro o ca. 50 % více zalisování než Ni-Cd 12 V. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah pro ca. 370 zalisování Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana před přehřátím a přebitím díky sledování teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátké časy nabití. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.

### Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–40 mm. Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 420 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	578012

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini viz. str. 108–118.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 119.	
<b>REMS Mini-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	578001
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Ni-Cd 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571535
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290



Kvalitní německý výrobek



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami



## Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 140.

## Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 139.

## Vyberte si sami Vaše lisovací kleště Mini!

Najděte si zvolený systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a vyberte si potřebnou velikost lisovacích kleští. Pověšměte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi REMS Mini.

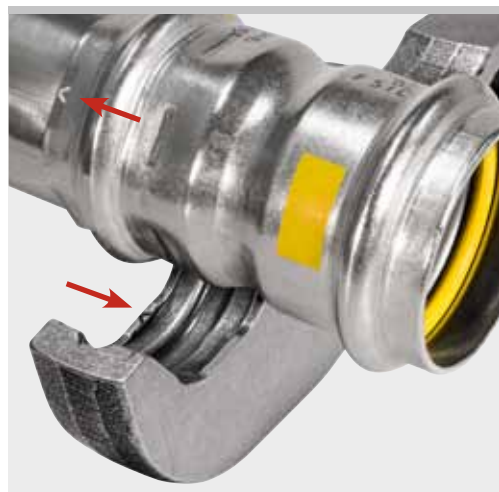
Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští s lisovacím obrysem precizně vypracovaným a strojově přesně zaobleným na CNC-obráběcích centrech. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS Mini-Press ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

## Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

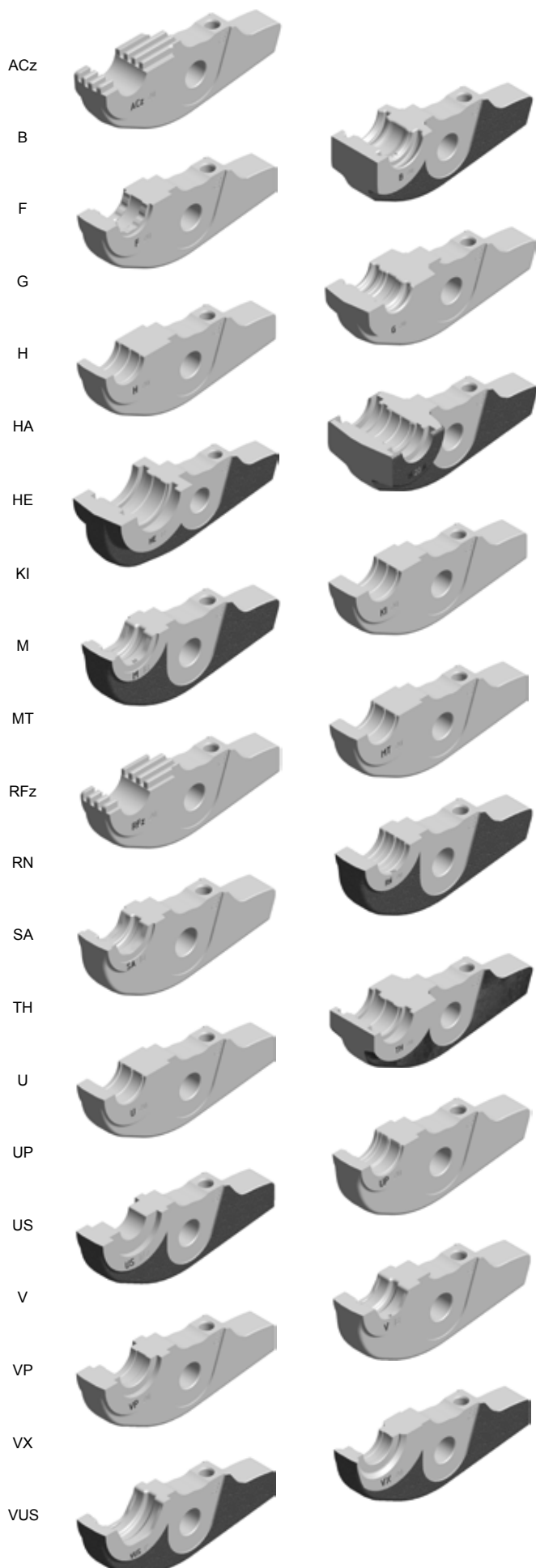
REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V: Otisk "V" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

## Lisovací obrysy



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
		H 18	578404
		H 20	578406
		H 25	578408
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
AHLSELL A-press koppar	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
AIRBEL SERTINOX	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
U 32	578382		
APE Raccordi a pressare	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AP-Presssystem	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"	578534
		US 1/2"	578536
		US 3/4"	578538
		US 1"	578540
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	H 16	578400	
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
Brass Form Press Form Pex	U 32	578382	
	U 40	578386	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	U 20	578378	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
Brass & Fittings RETI-PRESS	TH 20	578358	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	RFz 16	578492	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
BUCCHI tech MP	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Business Key MT-PRESS (inox)	TH 26	578362
	TH 32	578364
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
CHIBRO pressfitting	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
CHIBRO pressfitting Gas	M 22	578316
	M 28	578318
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
SANHA-NiroSan- Presssystem	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
VG 16	578340	
V 18 <sup>1)</sup>	578332	
V 22 <sup>1)</sup>	578334	
V 28	578336	
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15	578328
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Climaték	TH 14	578348
Clima Therm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Comap	V 12	578324
Sudopress Cu	V 14	578326
Visu-Control	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap	V 14	578326
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 16	578330
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Comap	V 14	578326
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 16	578330
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
Comap	RFz 12	578490
PEXPress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 16	578352
SKINPress	TH 20	578358
Visu-Control Gas	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap	TH 14	578348
SKINPress	TH 16	578352
Visu-Control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMISA	TH 16	578352
Evo Press	TH 18	578356
System	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
COMISA	TH 16	578352
Evo Press	TH 18	578356
System Gas	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Dalpex	TH 14	578348
Laser Multi	TH 16	578352
Dalpex	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Danfoss	U 16	578374
SpeedUp	U 20	578378
FH Composite AL		
Danfoss	U 16	578374
Basic	U 20	578378
FH Composite AL		
DiaNorm	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DIWAflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Elkhart XPRESS	VUS 1/2"	578566
	VUS 3/4"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1 1/4"	578606
EMMETI	TH 16	578352
GERPEX-	TH 20	578358
FIVPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAH	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	578318
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FELSINEA TECH	TH 14	578348
Felsineapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Carbon Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Copper	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Fimisol	H 14	578398
HAKAPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	U 16	578374
MULTICAPA	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FOHS	H 16	578400
HEIZTECHNIK	H 20	578406
FOHSPRESS	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
INOX 316	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL GAS	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	TH 16	578352
FRABOPRESS	TH 20	578358
MULTI-BRASS	TH 26	578362
(MB)	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	U 16	578374
(MP)	U 20	578378
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische	F 16	578456
alpeX-duo	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische	F 16	578456
alpeX F50 PROFI	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Fränkische	F 20	578460
alpeX-Gas	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo	TH 10	578342
Systemtechnik	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STÄHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
General Fittings	TH 16	578352
Serie 5S00	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini RP	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini	TH 14	578348
GIACOFLEX	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini	TH 14	578348
GIACOTHERM	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Giacomini	V 15	578328
R851VT/	V 18	578332
R850VW	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	M 12	578310
COPPER	M 15	578312
C6000/B8000	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	TH 16	578352
G-Flex-Press	TH 20	578358
5900	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gibaco fittings	M 12	578310
PRESS-INOX	M 15	578312
2200	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
gibaco fittings	M 12	578310
PRESS-STEEL	M 15	578312
2300	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Ginde Press	U 16	578374
Fitting for Ginde	U 20	578378
Multi-layer Pipe	U 25	578380
System	U 32	578382

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Global Plastic	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GLOBAL	U 16	578374
TRADE	U 20	578378
aqualpress	U 25	578380
system	U 32	578382
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Pres	U 32	578382
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
GSP Group	TH 16	578352
USMetrix	TH 20	578358
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
HakaGerodur	TH 16	578352
HAKASAN	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Harden 2000	TH 14	578348
Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 14	578348
Plastic-Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
HASTINIK	M 15	578312
Chibro	M 18	578314
Pressfitting	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
herotec	TH 14	578348
Tempuss-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Hydro-Air	US 3/8"	578534
Systems	US 1/2"	578536
Hydro-Plumb	US 3/4"	578538
Plus PEX	US 1"	578540
Hydro-Air	U 16 (1/2")	578374
Systems	U 20 (3/4")	578378
Hydro-Flex	U 25 (3/4")	578380
PEX-AL-PEX	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IPANA-Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
	TH 40	578624
IPALPEX	TH 14	578348
(Industrie du	TH 16	578352
Plastique et	TH 18	578356
Accessoires)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES		
AUSTRALIA		
Iplex Pro-fit		
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1	K1/32	578598
(Gas)	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
ISOTUBI	M 15	578312
NUMEPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
IVAR	B 20	578472
ALPEX-GAS	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
MULTIPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	B 14	578466
IVAR-PRESS	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger	H 14	578398
aquapress H	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger	M 15	578312
Niropress Typ M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Jaraflex-	TH 14	578348
Presssystem	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
JUPITER	U 16	578374
Heizsysteme	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN	U 16	578374
KAN-therm LBP	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Inox	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Steel	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
C-Stahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KE KELIT	M 15	578312
steelFIX	M 18	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
KISAN	KI 16	578524
Kisan	KI 20	578526
Development (KD)	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	KI 16	578524
Kisan WT	KI 20	578526
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KLIMAT	TH 16	578352
Effetto Radiante	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Largo	TH 12	578346
Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LECHAR	TH 16	578352
ALCOBRAPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR	U 16	578374
COBRAPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS	VUS ½"	578566
press fitting	VUS ¾"	578568
system	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
LK Systems	V 12	578324
>B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
LK Systems	TH 16	578352
Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E <sup>1)</sup>	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress	→ Geberit	
Mark KG	TH 16	578352
Polymark	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	U 16	578374
Industrial	U 18	578376
multitubo systems	MT 20	578560
MC	MT 25	578562
	MT 32	578564
	U 40	578386
Multicapas	U 16	578374
Industrial	MT 20	578560
multitubo systems	MT 25	578562
MM	MT 32	578564
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (POL)	H 16	578400
NEXT-Heat	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NIBCO (USA)	VUS ½"	578566
Press System	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
	VUS 1¼"	578606
Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
NIROTEC	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
N.T.M.	TH 14	578348
WINNY-AL	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO	U 14	578372
Multinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
carbonio	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
Henco Multilayer	TH 16	578352
Solutions	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Solar	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
PERFILTUBO	U 16	578374
PERFILALUPEX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pietro Ravani	TH 16	578352
S.p.A.	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
Air	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
Thermo	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multipex	H 20	578406
Thermo Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
Pressfitting PE-X	RFz 32	578498

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyAIR	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	TH 16	578352
plomyPRESS	TH 20	578358
plomyGAS	TH 25	578360
	TH 32	578364
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyLAYER PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPERT EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PLOMYPLAS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
plomyPEX EVAL	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
POLYPIPE	F 16	578456
POLYPRESS	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Oster-	TH 18	578356
reich) POLYSAN-	TH 20	578358
Press-System	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	578318
EUROTUBI C-	M 35	578390
Stahl-Press- System		
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	578318
EUROTUBI Edel- stahl-Press- System	M 35	578390
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster- reich) POLYSAN-	M 28	578318
EUROTUBI	M 35	578390
Edelstahl-Press- System Gas		
POLYSAN	U 16	578374
(España)	U 18	578376
Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Prandelli	H 14	578398
Multyrama Pf	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Prandelli	H 16	578400
Multyrama Pfm	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PURMO	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Rhino PEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth Nordic	RN 16	578454
Alu-LaserPlus/	RN 20	578438
PressCheck	RN 25/26	578440
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 32	578442
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SANHA	TH 14	578348
3fit-Press	TH 16	578352
Serie 25000	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-NiroSan- Presssystem	SA 15	578514
	SA 18	578518
Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
SANHA- Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA- Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510	
	SA 14	578512	
	SA 15	578514	
	SA 16	578516	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	V 12	578324	
	V 14	578326	
	VG 16	578340	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 16	578330	
	VG 16	578340	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
SANHA- Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	V 12	578324	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
		SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 12	578310
M 15 <sup>1)</sup>		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22 <sup>1)</sup>		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
V 12		578324	
V 15 <sup>1)</sup>		578328	
V 18 <sup>1)</sup>		578332	
V 22 <sup>1)</sup>		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
SANHA- Pressfittings Industrie Serie 18000		SA 12	578510
		SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	V 12	578324	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 12	578510
		SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 12	578310
M 15 <sup>1)</sup>		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22 <sup>1)</sup>		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
V 12		578324	
V 15 <sup>1)</sup>		578328	
V 18 <sup>1)</sup>		578332	
V 22 <sup>1)</sup>		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	V 12	578324	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	Schlösser EUROPRESS- SYSTEM	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
	SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348
		TH 16	578352
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32	TH 32	578364	
	Schwer AQUApress	M 12	578310
		M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 28	578336	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	Seppelfricke XPress copper	M 12	578310
M 15		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
Seppelfricke XPress copper gas	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
Seppelfricke XPress stainless	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
Seppelfricke XPress carbon	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
Seppelfricke Sudopress SKIN Visu-control	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	SESTA sistema multistrato	H 16	578400
H 20		578406	
TH 14		578348	
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	SIKO TYPRO	H 26	578410
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578416
SOEMS sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SOEMS sistema rame e inox	THL 32	578368
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
Standard Hidráulica MultiStandard	V 22	578334
	V 28	578336
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
STELBI POLIKRAFT	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
SURE HISPANIA SURE-PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	ACz 16	578610
	ACz 20	578612
System WELCO-Flex	ACz 25	578614
	RFz 32	578498
	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
System WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
TERMICALINE Termipex	H 26 A	578430
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
TermoConcept TC-PRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
TERSIA-Press	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	THERMAGAS Espace Express	U 14
U 16		578374
U 18		578376
U 20		578378
U 25		578380
THERMOLUTZ acular/rapid	U 32	578382
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
THISA Thisa multiplus	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
THISA Thisa Pex	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
THISA Thisa Pex	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
THISA Thisa Pex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 32	578382

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TIEMME COBRAPRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16
RFz 20		578494
RFz 25		578496
RFz 32		578498
TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
TRA MULTISAPER	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
TRA TRAPRESS	U 40	578386
	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
Tréfirmétaux Qtec	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Ulrich VARIOFLEX- HAKAPRESS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
UNICAL AG MAX MULTIPLEX	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
UNIDELTA Deltail	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
H 32	578412	
U 14	578372	
U 16	578374	
U 18	578376	
U 20	578378	
U 32	578382	
U 40	578386	
Uponor Unipipe	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 40	578386
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	TH 40	578624
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Variotherm System TH	M 28	578318
	M 35	578390
	TH 11,6	578344
	TH 16	578352
	TH 16	578352
Viega Copatin	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Pexfit Fosta	V 35	578604
	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
	VX 12	578550
	VX 16	578552
Viega Prestabo	VX 20	578554
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega Profipress	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
Viega	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress Therm	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega ProPress System (USA)	V 22	578334
	VUS ½" (OD 15,88 mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,22 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,58 mm)	578570
VUS 1¼" (OD 34,93 mm)	578606	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Sanfix Plus	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328
	V 18	578332
Viega Sanpress Inox	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328
Viega Sanpress Inox G	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 15	578328
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
V.I.Trade VIterm	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
VSH Flow Control VSH C-Press	TH 25	578360
	TH 32	578364
	M 12	578310
	M 15	578312
VSH Flow Control VSH Cu-Press	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
VSH Flow Control VSH Cu-Press Solar	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
VSH Flow Control VSH S-Press	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
VSH Fittings VSH KAN-therm	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
VSH Fittings VSH Press Carbon	U 32	578382
	M 15	578310
	M 18 <sup>1)</sup>	578312
	M 22	578316
VSH Fittings VSH Press Copper	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
VSH Fittings VSH Press Copper Gas	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
VSH Fittings VSH Press Copper Solar	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi.

Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH Fittings	M 15	578312	Wavin	U 16	578374	XtraConnect	F 16	578456
VSH Press	M 18 <sup>1)</sup>	578314	TIGRIS ALUPEX	U 20	578378		F 20	578460
Stainless	M 22	578316		U 25	578380		F 26	578462
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		U 32	578382		F 32	578464
	M 35	578390		U 40	578386		H 16	578400
VSH Fittings	M 12	578310	Wavin	U 16	578374		H 20	578406
XPress Carbon	M 15	578312	TIGRIS BLUE	U 20	578378		H 26	578410
	M 18 <sup>1)</sup>	578314		U 25	578380		H 32	578412
	M 22	578316		U 32	578382		TH 16	578352
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		U 40	578386		TH 20	578358
	M 35	578390	WeeConPress	V 12	578324		TH 26	578362
VSH Fittings	M 15	578312	Cu	V 15	578328		TH 32	578364
Xpress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314		V 18	578332		U 16	578374
	M 22	578316		V 22	578334		U 20	578378
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		V 28	578336		(NW 26) U 25	578380
VSH Fittings	M 15	578312	WeeConPress	V 15	578328		U 32	578382
Xpress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314	Cu Gas	V 18	578332	Zetaesse	TH 14	578348
Gas	M 22	578316		V 22	578334	Multitrato	TH 16	578352
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		V 28	578336	EUROPEX	TH 18	578356
VSH Fittings	M 15	578312	WeeConPress	M 12	578310		TH 20	578358
Xpress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	578314	C-Stahl	M 15	578312		TH 26	578362
Solar	M 22	578316		M 18	578314		TH 32	578364
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		M 22	578316		U 14	578372
VSH Fittings	M 15	578312	WeeConPress	M 28	578318		U 16	578374
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	578314	Inox	M 12	578310		U 18	578376
	M 22	578316		M 15	578312		U 20	578378
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		M 18	578314	Zetaesse	TH 14	578348
	M 35	578390		M 22	578316	Multitrato	TH 16	578352
Walter Meier	U 16	578374		M 28	578318	ISOPEX	TH 18	578356
Metalplast	U 18	578376					TH 20	578358
	U 20	578378					TH 26	578362
	U 25	578380					TH 32	578364
	U 32	578382					U 14	578372
Watts MTR	TH 16	578352	WeeConPress	M 15	578312		U 16	578374
Art press	TH 20	578358	Inox Gas	M 18	578314		U 18	578376
	TH 26	578362		M 22	578316		U 20	578378
	TH 32	578364		M 28	578318			
WATTS	US ¾"	578534	WeeConFlex	TH 16	578352	Zetaesse Rame	TH 14	578348
RADIANT	US ½"	578536	MVR	TH 20	578358	HydroSAN	TH 16	578352
Watts WaterPEX	US ¾"	578538		TH 26	578362		TH 20	578358
	US 1"	578540		TH 32	578364		U 14	578372
WATTS	US ¾"	578534	WEFA PLASTIC	H 16	578400		U 16	578374
RADIANT	US ½"	578536	WEFATHERM-	H 20	578406		U 20	578378
Watts	US ¾"	578538	PRESS	H 26	578410	Zetaesse Rame	TH 14	578348
RadiantPEX	US 1"	578540		H 32	578412	ThermoSAN	TH 16	578352
WATTS	U 16 (½")	578374	WEM	H 16	578400		TH 20	578358
RADIANT	U 20 (¾")	578378		U 16	578374		U 14	578372
Watts	U 25 (¾")	578380	WIELAND	TH 14	578348		U 16	578374
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382	cuprotherm	TH 16	578352		U 20	578378
Wavin	U 14	578372	CTX	TH 18	578356	ZEWOTHERM	TH 16	578352
Tigris K1	U 16	578374		TH 20	578358		TH 17	578354
	U 20	578378		TH 26	578362		TH 20	578358
	U 25	578380					TH 26	578362
	U 32	578382	Winkler	TH 14	578348		TH 32	578364
	U 40	578386		TH 16	578352	ZURN	US ¾"	578534
Wavin	U 14	578372		TH 18	578356	INDUSTRIES	US ½"	578536
Tigris M1	U 16	578374		TH 20	578358	ZURN PEX	US ¾"	578538
	U 20	578378		TH 26	578362		US 1"	578540
	U 25	578380		TH 32	578364			
	U 32	578382	WKS-Press	TH 14	578348			
	U 40	578386		TH 16	578352			
Wavin	U 16	578374		TH 17	578354			
K-press	U 20	578378		TH 20	578358			
	U 25	578380		TH 26	578362			
	U 32	578382		TH 32	578364			
	U 40	578386						

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi.

Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295





Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel  
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 10

## REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

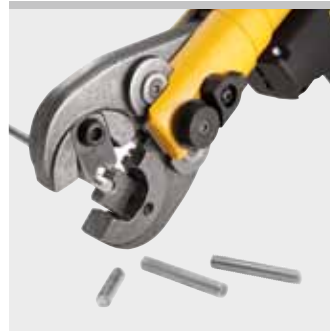
Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitů k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně zhotovené, pro dělení místo prakticky bez ořepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitů svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC.



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

### Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s otočnými dělicími vložkami na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622

### Zubehör

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
Dělicí vložky M 6 (pár)	M 6	571891
Dělicí vložky M 8 (pár)	M 8	571896
Dělicí vložky M 10 (pár)	M 10	571866
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295



Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–26 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

## REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm.

**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**

### Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 126–138). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované

a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systému odpovídající, bezpečné lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

### Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.

Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Eco-Press pohonné zařízení.** Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm. Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000	



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 126–138.		
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 141.		
<b>Přenosná taška</b> pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436	
<b>Kufř z ocelového plechu</b> s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430	



# REMS Power-Press E

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

## REMS Power-Press E – univerzální do $\varnothing$ 108 mm.

**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**

**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 126–138). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

### Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadující žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Bezpečnostní spínač.

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press E Basic-Pack.** Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	572110	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press E pohonná jednotka	572100	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 126–138.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 141.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 141.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	





Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

## REMS Power-Press – univerzální do Ø 108 mm.

**V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 126–138). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojů Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	577011

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Power-Press pohonná jednotka</b>	577001
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 126–138.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 141.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 141.	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	570280



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

**REMS Power-Press ACC – univerzální do  $\varnothing$  108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 126–138). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečně lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

## Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS Power-Press pohonná jednotka</b>	577001	
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 126–138.		
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 141.		
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 141.		
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	570280	



Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

### REMS Akku-Press Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

#### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

#### Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšném ukončení lisovacího cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

#### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

#### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 2,2 nebo 3,5 Ah. Výkonný a lehký. O 20 % rychlejší a o 30% lehčí než Ni-Cd 12 V. Vysoká hustota energie pro o ca. 50 % více zalisování než Ni-Cd 12 V. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah pro ca. 300 zalisování Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana před přehřátím a přebitím díky sledování teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátké časy nabití. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

#### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

#### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.

#### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571013

Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 126–138.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 141.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 141.	
<b>REMS Akku-Press Li-Ion pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	571003
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V,</b> 50–60 Hz, 65 W	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V</b> pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	571290



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek





Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 126–138.

## REMS Akku-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 2,2 nebo 3,5 Ah. Výkonný a lehký. O 20 % rychlejší a o 30% lehčí než Ni-Cd 12 V. Vysoká hustota energie pro o ca. 50 % více zalisování než Ni-Cd 12 V. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah pro ca. 300 zalisování Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana před přehřátím a přebitím díky sledování teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátké časy nabití. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 139.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz. strana 140.

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufříku z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571014

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 126–138.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 141.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 141.	
<b>REMS Akku-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	571004
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V</b> pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Kufřík z ocelového plechu s vložkou</b>	571290



Kvalitní německý výrobek

International  
Design Award



# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami



## Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 140.

## Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 139.

## Vyberte si sami Vaše lisovací kleště!

Najděte si zvolený systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a vyberte si potřebnou velikost lisovacích kleští. Pověšměte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi / lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 138).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští s lisovacím obrysem precizně vypracovaným a strojově přesně zaobleným na CNC-obráběcích centrech. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené \* mají další připojení (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtete a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

## Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

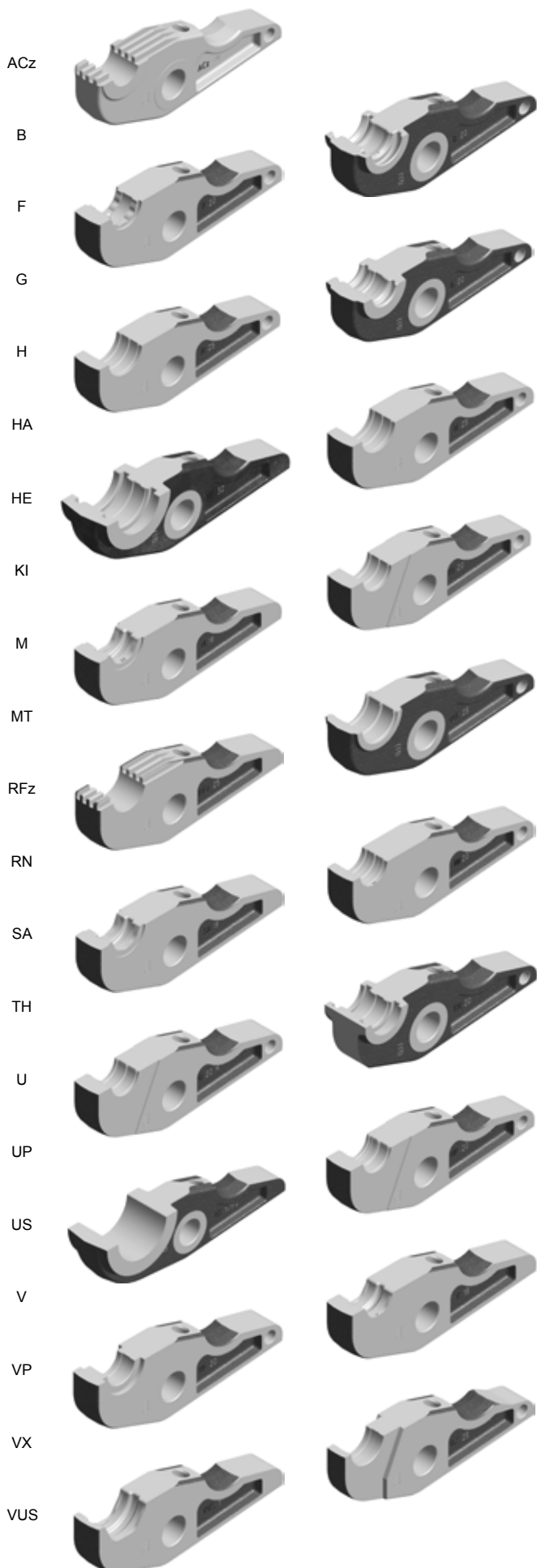
REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechává trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživatelé také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS M: Otisk "M" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Lisovací obrysy



# REMS Lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 32		570380	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
AIRBEL SERTINOX	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	
APE Raccordi a pressare	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	AP-Presssystem	U 14*
U 16*		570765
U 18*		570770
U 20*		570775
U 25*		570780
U 32		570785
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (S)		572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)		US 3/4"
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
BEGETUBE/ IVAR	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 14*	570845
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
F 40	570740	
F 50	570745	
F 63 (S)	572385	
F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Press Form Pex	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Brass Form Press Form Pex-Al-Pex	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
Brass & Fittings RETI-PRESS	U 20*	570775
	RFz 16*	571325
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
BROEN BALLOFIX PRES	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
BUCCHI tech MP	U 18*	570770
	U 20*	570775
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
Business Key MT-PRESS (inox)	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
CHIBRO pressfitting	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	CHIBRO pressfitting Gas	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708
M 12		570100
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směji být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte na národní regulační předpisy.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 138.

<sup>4)</sup> Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.



# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
chronimo	SA 12	570930
SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap	V 12	570107
Sudopress Cu	V 14	570112
Visu-Control	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap	V 14	570112
Sudopress	V 15	570115
Cu Visu-Control	V 16	570117
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap	V 14	570112
Sudopress Cu	V 15	570115
Visu-Control	V 16	570117
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
Comap	RFz 12*	571320
PEXPress	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Comap	TH 16*	570460
SKINPress	TH 20*	570470
Visu-Control Gas	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap	TH 14*	570455
SKINPress	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
COMISA	TH 16*	570460
Evo Press	TH 18*	570465
System	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA	TH 16*	570460
Evo Press	TH 18*	570465
System Gas	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
CONEL	F 16*	570715
CONNECT	F 20*	570725
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
(NW 26)		
Dalpex	TH 14*	570455
Laser Multi Dalpex	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Danfoss SpeedUp	U 16*	570765
FH Composite AL	U 20*	570775
Danfoss Basic	U 16*	570765
FH Composite AL	U 20*	570775
DiaNorm	TH 14*	570455
HKS Sitec Press	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
DIWAflex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL	U 16*	570765
MKSYSTEM	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
DW Verbundrohr	U 16*	570765
multitubo systems	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
EFFEBI	M 15	570110
PRESSTIGE	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Elkhart XPRESS	VUS 1/2"	571770
	VUS 3/4"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1 1/4"	571785
	VUS 1 1/2"	571790
	VUS 2"	571795
EMMETI	TH 16*	570460
GERPEX-	TH 20*	570470
FIVPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAHl	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
EUROTUBI	M 15	570110
Europa INOX	M 18	570120
PRESSFITTING	M 22	570130
SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708

# REMS Lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
		V 14	570112
V 15		570115	
V 16		570117	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel		V 15	570115
		V 18	570125
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
FELSINEA TECH Felsineapress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
FILTUBE Filpress	FTB 15	571432	
	FTB 18	571434	
	FTB 22	571436	
	FTB 28	571438	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
FILTUBE Instalpress Carbon Steel	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FILTUBE Instalpress Copper	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	FILTUBE Instalpress Inox	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
Fimisol HAKAPRESS		H 14*	570310
		H 16*	570320
		H 17*	570330
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 40	570790	
	Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
RFz 32		571340	
Fittings Estándar MULTICAPA	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)		V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16*	570320
		H 20*	570350
		U 16*	570765
		U 20*	570775
	FRABO SOLARPRESS	V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
Fränkische alpeX-duo	F 16*	570715	
	F 18*	570720	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
Fränkische alpeX F50 PROFI	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
Fränkische alpeX-gas <sup>2)</sup>	F 20 <sup>2)</sup>	570725	
	F 26 <sup>2)</sup>	570730	
	F 32 <sup>2)</sup>	570735	
	Fränkische alpeX L	F 40	570740
		F 50	570745
		F 63 (S)	572385
		FRIATHERM uni	H 16*
	H 20*		570350
	H 26*		570370
	H 32		570380
	H 40 (4G)		570390
	U 40		570790
gabo Systemtechnik	TH 10*	570467	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
GAROS	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Geberit Mapress C-STAHl	TH 32	570480	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	Geberit Mapress EDELSTAHl	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte na národní regulační předpisy.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 138.

<sup>4)</sup> Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
Geberit Mapress KUPFER	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Geberit Mepla	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 25*	570360	
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (4G)	570390	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
Giacomini RP Multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 40	570790
Giacomini GIACOFLEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 40	570790
Giacomini GIACOTHERM	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
	U 32	570785	
	Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
		TH 32	570480
		TH 40	570485
		TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405	
	GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16*	570765
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		U 32	570785
		U 40	570790
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
GS Wärmesysteme System TH		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
GSP Group USMatrix	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	HAGOS	570460	
	HakaGerodur	H 11,5*	570315
	HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 40	570790		
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
heima-press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
HELIROMA klimapress	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	HELIROMA romapress	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
RFz 25		571335	
Henco	RFz 32	571340	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 30	571900	
	HE 40	571902	
	Henco Gas	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
HE 32		571900	
herotec Tempuss-press	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	Herz pipefix	TH 10*	570467
TH 14*		570455	
TH 15*		570457	
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40	570485		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829	
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US 3/8"	571450	
	US 1/2"	571455	
	US 3/4"	571460	
	US 1"	571465	
	US 1 1/4"	571470	
	US 1 1/2"	571475	
Hydro-Air Systems Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 16* (1/2")	570765	
	U 20* (3/4")	570775	
	U 25* (1")	570780	
	U 32 (1 1/4")	570785	
	IBP >B< Flex	U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
IBP >B< Press Inox		V 12	570107
		V 14	570112
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
IBP >B< Press Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	IBP >B< Press Solar	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
Idrosanitaria Bonomi Idropress		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		



# REMS Lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
	F 50	570745	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
		TH 11,6*	570482
TH 12*		570452	
TH 14*		570455	
TH 15*		570457	
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 22*		570472	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 28		570477	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572829	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)		TH 14*	570455
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600	
	PF 22*	571980	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
	K1/32	572615	
	K1/40	572620	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K1/50	572625	
	K16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
		572610	
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFIz 25	571337	
	RFIz 32	571342	
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFIz 25	571337	
	RFIz 32	571342	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR MULTIPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	IVAR IVAR-PRESS	C 26*
U 32		570785
B 16*		570850
B 18*		570855
B 20*		570860
B 26		570870
B 32		570880
F 40		570740
F 50		570745
F 63 (S)		572385
Jäger aquapress H		H 14*
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
Jäger Niropress Typ M	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
Jaraflex- Presssystem	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
JUPITER Heizsysteme	TH 32	570480
	TH 40	570485
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
KAN KAN-therm	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
KAN KAN-therm LBP	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
KAN KAN-therm LBP	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm Inox	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	KAN KAN-therm Steel	M 15
M 18 <sup>1)</sup>		570120
M 22		570130
M 28 <sup>1)</sup>		570140
M 35		570150
M 42 (4G)		570160
M 54 (4G)		570170
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708
KE KELIT KELIT KELOX		U 16*
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
	KE KELIT steelfIX C-Stahl	M 15
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (4G)		570160
M 54 (4G)		570170
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708
KE KELIT steelfIX Edelstahl		M 15
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	KISAN Kisan Deveelopment (KD)	KI 16*
KI 20*		571370
KI 25*		571375
TH 16*		570460
TH 20*		570470
KISAN Kisan WL	TH 25*	570495
	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
KISAN Kisan WT	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
KISAN Kistal C	KI 32	571380
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
KISAN Kistal Inox	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18	570120
KME Q-tec	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte na národní regulační předpisy.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 138.

<sup>4)</sup> Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
KLIMAT Effetto Radiante	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	Largo- Presssystem	TH 12*	570452
		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½"	571770	
	VUS ¾"	571775	
	VUS 1"	571780	
	VUS 1¼"	571785	
	VUS 1½"	571790	
	VUS 2"	571795	
LK Systems >B<Press	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
V 54	570175		
LK Systems Universal	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 40	570790	
	→ Geberit		
Mapress Mark KG Polymark	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
U 14*	570760		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 40	570790	
	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	MEGARO MEGAPRESS	B 16*	570850
		B 20*	570860
B 26		570870	
B 32		570880	
F 40		570740	
F 50		570745	
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Multicap Industrial multitubo systems MC	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	MT 20*	571744	
	MT 25*	571746	
	MT 32	571748	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
	Multicap Industrial multitubo systems MM	U 16*	570765
MT 20*		571744	
MT 25*		571746	
MT 32		571748	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32	571340		
H 16*	570320		
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
	H 40 (4G)	570390	
U 40		570790	
NIBCO (POL) NEXT-Heat		H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 25*	570360
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
TH 25*	570495		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
NIBCO (USA) Press System	VUS ½"	571770	
	VUS ¾"	571775	
	VUS 1"	571780	
	VUS 1¼"	571785	
	VUS 1½"	571790	
	VUS 2"	571795	
	Nicol Fluxo	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
NIROTEC PRESSFITTING		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
M 54 (4G)	570170		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
N.T.M. WINNY-AL	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	NUPIGECO Multinupi	U 20*	570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
U 14*		570760	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
Nussbaum Cupress	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
V 35	570155		
Nussbaum Optiflex	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
Nussbaum Optipress	VP 32	570925	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
Nussbaum Optipress Gas	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
O.M.T. Heizungssystem	V 42	570165	
	V 54	570175	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
Oteraccordi Oter Tecno carbonio		M 12	570100
		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100
		M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
Oventrop Cofit P		H 16 A*	570620
		H 20 A*	570650
		H 26 A*	570670
		H 32 A	570680
	H 40 A	570690	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	RFz 12*	571320	
PB TUB SERTIPRESS	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	570110
M 18 <sup>1)</sup>		570120	
M 22		570130	
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708		

# REMS Lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Pegler Yorkshire XPress Solar	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Pegler Yorkshire XPress Stainless	HE 32	571900
	HE 40	571902
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
PERFILTUBO PERFILALUPEX	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	U 16*	570765
PERFILTUBO PERFILPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
PEXTUBE PexTube	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Pietro Ravani S.p.A.	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
PIPELIFE-RADOPRESS	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
PLASTICA ALFA Multypex	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
PLASTICA ALFA Multypex Plus	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
PLASTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER	TH 25	570495
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER PEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX EVAL	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
POLYPIPE POLYPRESS	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	F 16*	570715
POLYPIPE POLYSURE	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	F 63 (S)	572385
	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	U 16*	570765
	U 18*	570770
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 63 (S)	572365
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	H 16*	570320
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
POLYPIPE POLYSAN Handelsesges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelmetall-Press-System	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 1	



# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisы REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Raccorderie Metalliche inoxPRES <sup>1)</sup>	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>1)</sup>	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
RBM Titafix	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	remo	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
RIFENG U PRESS FITTING (F5)		U 14*	570760
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
U 20*		570775	
U 32		570785	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
Roth		RN 14*	572672
	RN 17*	572674	
	RN 20*	572676	
	RN 25/26	572678	
	RN 32	572680	
	RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572714	
	RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572716	
	Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck <sup>2)</sup> (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 16	572670
		RN 20	572676
		RN 25/26	572678
RN 32		572680	
RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572714	
RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572716	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 32	570480	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Sa.MI plastic	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
U 14*		570760	
U 16*		570765	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 17000	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710	
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SA 15	570935	
SA 18	570940		
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 12000/ Serie 13000	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710	
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
SANHA-Pressfittings Solar Serie 14000/ Serie 15000	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	V 54	570175	
	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710	
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712	
	M 12	570100	
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
SANHA-Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA- Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
SANHA- Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
SANHA- Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

# REMS Lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710	
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SANHA PURAPRESS Serie 80000	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
SA 28		570950	
SA 35		570955	
SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572710	
SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572712	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
SANHA-Therm Serie 24000		SA 12	570930
		SA 15	570935
		SA 18	570940
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710	
	SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
Schwer AQUApress	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Seppelfricke XPress copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Seppelfricke XPress copper gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress stainless	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
Seppelfricke XPress carbon	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Seppelfricke HENCO PRESS	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	HE 32	571900
	HE 40	571902
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
SESTA Sistema multistrato	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
SIKO TYPRO	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
SIKO TYROTHERM	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
SLOVARM PEX-THERM	H 32	570380

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SOEMS sistema multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	V 12	570107
SOEMS sistema rame e inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	Standard Hidráulica MultiStandard	U 20*
U 25*		570780
U 32		570785
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (S)		572365
TH 14*		570455
TH 16*		570460
TH 18*		570465
TH 20*		570470
STELBI POLIKRAFT	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
	RFz 32	571340
	H 14 A*	570610
SURE HISPANIA SURE-PRESS	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	B 16*	570850
System WELCO-Flex	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
System WELCO-Teck	U 20*	570775
	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
TERMICALINE Termipex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	Basic E01 <sup>5)</sup>	571855
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
TermoConcept TC-PRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TERSIA-Press	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	H 14*	570310
	H 16*	570320
THERMOLUTZ acular/rapid	H 17*	570330
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	THISA Thisa multiplus	U 32
U 40		570790

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte na národní regulační předpisy.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte na národní regulační předpisy.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 138.

<sup>4)</sup> Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisы REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
		TH 63 (S)	572405
	TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	TRA MULTISAPER	U 16*	570765
		U 20*	570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
TRA TRAPRESS		H 12*	570300
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Tréřimétaux Qtec	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
Ulrich VARIOFLEX- HAKAPRESS	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 26*	570370	
	U 32	570785	
UNIDELTA Deltall	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
	U 63 (S)	572365	
Uponor Unipipe	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
	Uponor MLC	UP 14*	572630
		UP 16*	572632
		UP 18*	572634
		UP 20*	572636
UP 25		572638	
UP 32		572640	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837	
U 63 (S)		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572828	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Uponor MLC-D	UP 16*	572632	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
	Uponor MLC-G <sup>2)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>	572636
UP 25		572638	
UP 32		572640	
Valsir PEXAL		H 14*	570310
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32 V	570685	
	Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
		M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
Variotherm System TH		TH 11,6*	570482
		TH 16*	570460
Viega Copatin	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
		VX 20*	571640
VX 25*		571645	
Viega Pexfit Fosta G		VX 16*	571635
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
Viega Prestabo	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	Viega Profipress	V 12	570107
		VG 14	570132
V 15		570115	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
Viega Profipress G	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	Viega Profipress S	V 12	570107
		V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
Viega Profipress Therm	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	Viega ProPress System (USA)	VUS 1/2"	571770
VUS 3/4"		571775	
VUS 1"		571780	
VUS 1 1/4"		571785	
VUS 1 1/2"		571790	
VUS 2"		571795	
V 16*		570910	
Viega Sanfix Fosta <sup>3)</sup>	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
	VP 32	570925	
	Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
VP 20*		570915	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Viega Sanpress	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VR 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572822	
	VR 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572823	
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572824	
	Viega Sanpress Inox	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572815	
VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572816	
VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572817	
VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818		
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
Viessmann	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	V.I.Trade ViTerm	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 32		570480	
VSH Flow Control VSH C-Press	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
VSH Flow Control VSH Cu-Press	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	VSH Flow Control VSH Cu-Press Gas	M 15	570110
		M 18 <sup>1)</sup>	570120
		M 22	570130
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
VSH Flow Control VSH Cu-Press Solar		M 15	570110
		M 18 <sup>1)</sup>	570120
		M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	VSH Flow Control VSH KAN-therm	U 14*	570760
		U 16*	570765
		U 20*	570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
VSH Flow Control VSH S-Press		M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	VSH Fittings VSH KAN-therm	U 14*	570760
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
VSH Fittings VSH Press Carbon	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	



# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper Solar	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570100
XPress	M 15	570110
Carbon	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Copper Solar	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Walter Meier	U 16*	570765
Metalplast	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS	US 3/8**	571450
RADIANT	US 1/2**	571455
Watts WaterPEX	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WATTS	US 3/8**	571450
RADIANT	US 1/2**	571455
Watts	US 3/4**	571460
RadiantPEX	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
WATTS	U 16 (3/2")	570765
RADIANT	U 20 (3/8")	570775
Watts	U 25 (3/4")	570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	570785
Wavin	U 14*	570760
Tigris K1	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 14*	570760
Tigris M1	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
K-press	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS ALUPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS BLUE	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress	V 12	570107
Cu	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	V 15	570115
Cu Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
WeeConPress	M 15	570110
Inox Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
WeeConFlex	TH 16*	570460
MVR	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WEFA PLASTIC	H 16*	570320
WEFATHERM-PRESS	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND	TH 14*	570455
cuprotherm	TH 16*	570460
CTX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
XtraConnect	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
HydroSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
ThermoSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN	US 3/8**	571450
INDUSTRIES	US 1/2**	571455
ZURN PEX	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte na národní regulační předpisy.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte na národní regulační předpisy.

1) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

2) Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 138.

4) Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

5) K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 10.10.2011. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

# REMS Lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisovací kleště REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců



REMS lisovací kleště se 2 výklopnými lisovacími čelistmi Monoblock. Nejprodávanější standardní provedení.



REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.



REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.



Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.



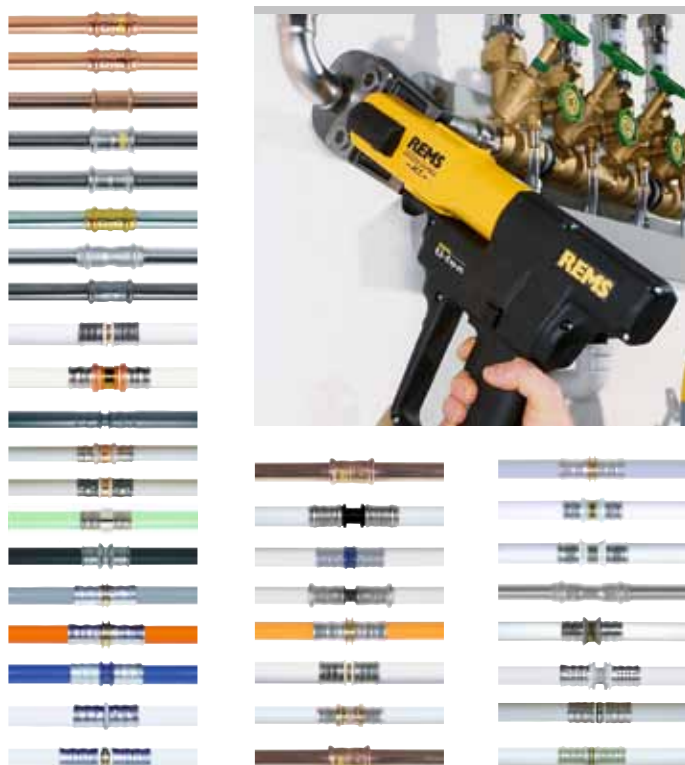
REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Mezikleště Z3</b> k pohonu lisovacích kroužků (PR-3S) 42–54 mm	572800
<b>Mezikleště Z4</b> k pohonu lisovacích kroužků (PR-3B) 75 mm	572801
<b>Mezikleště Z5</b> k pohonu lisovacích kroužků (PR-3B) VF/VR 64–108 mm a VUSF/VUSR 2½–4"	572802
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810



# Potvrzení způsobilosti



Úmluvy o převzetí záruk  
Viz. strana 140.

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

## Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

## Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

## Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení, a to jak ve spojení s lisovacími kleštěmi REMS, tak i ve spojení s lisovacími kleštěmi výrobce/dodavatele systému.

## Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe a Viega-'profipress'. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

## Zkouška způsobilosti podle DVGW VP 614/625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW VP 614/625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn



# Úmluvy o převzetí záruk



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivý a bezpečný: REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

**Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace**  
(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
dále jen "ZVSHK",

**Spolkovým svazem průmyslu Topení, klimatizační a sanitární technika/Technická zařízení budov**  
(Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/  
Technische Gebäudesysteme e. V.),  
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,  
dále jen "BHKS",

**Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace**  
(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.),  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
dále jen "VDKF",

**Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov**  
(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
dále jen "suissetec"

**Spolkovým cechem sanita, topení a klimatizace**  
(Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik),  
Schaumburggasse 20/4, A-1040 Wien,  
dále jen "B.S.H.L.",

Centrální svaz sanita, topení, klimatizace (Zentralverband Sanitär, Heizung, Klima - ZVSHK) a Spolkový svaz průmyslu Topení, klimatizační a sanitární technika/ Technická zařízení budov (Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitär-technik/Technische Gebäudesysteme e.V. - BHKS), a Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. - VDKF) jakož i Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband - suissetec) a Spolkový cech sanita, topení a klimatizace (Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik - B.S.H.L.) uzavřeli v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nástroje

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální REMS Mini-Press ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press E
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště (lisovací čelisti)
- REMS lisovací kleště Mini (lisovací čelisti)

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanita, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BHKS jsou všechny podniky techniky budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu Topení, klimatizační a sanitární technika a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BHKS.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Oprávněné pro plnění z úmluvy s B.S.H.L. jsou všechny instalátorské firmy (dále jen "SHK-podnik"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy B.S.H.L. a pokud mají pro prováděnou živnost platné oprávnění.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovacími tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami je zjistitelný na internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmiru Böhma: [mojmir.boehm@rems.de](mailto:mojmir.boehm@rems.de)

# REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel  
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 12

## REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

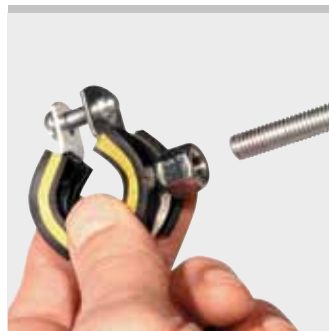
Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitů pro přesné vedení závitové tyče během dělicího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesné, pro dělicí místa bez otfepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené \* mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



## Rozsah dodávky

**REMS dělicí kleště M.** Dělicí kleště s otočnými dělicími vložkami na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
<b>REMS dělicí kleště M 6*</b>	M 6	571890	
<b>REMS dělicí kleště M 8*</b>	M 8	571895	
<b>REMS dělicí kleště M 10</b>	M 10	571865	
<b>REMS dělicí kleště M 12</b>	M 12	571870	

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

## Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
<b>Dělicí vložky M 6 (pár)</b>	M 6	571891	
<b>Dělicí vložky M 8 (pár)</b>	M 8	571896	
<b>Dělicí vložky M 10 (pár)</b>	M 10	571866	
<b>Dělicí vložky M 12 (pár)</b>	M 12	571871	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 6 dělicích kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295	



# REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm)

## REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS kabelové nůžky.** Kabelové nůžky s vyměnitelnými kabelovými břity (2 ks) pro elektrické kabely ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm). V kartonu.

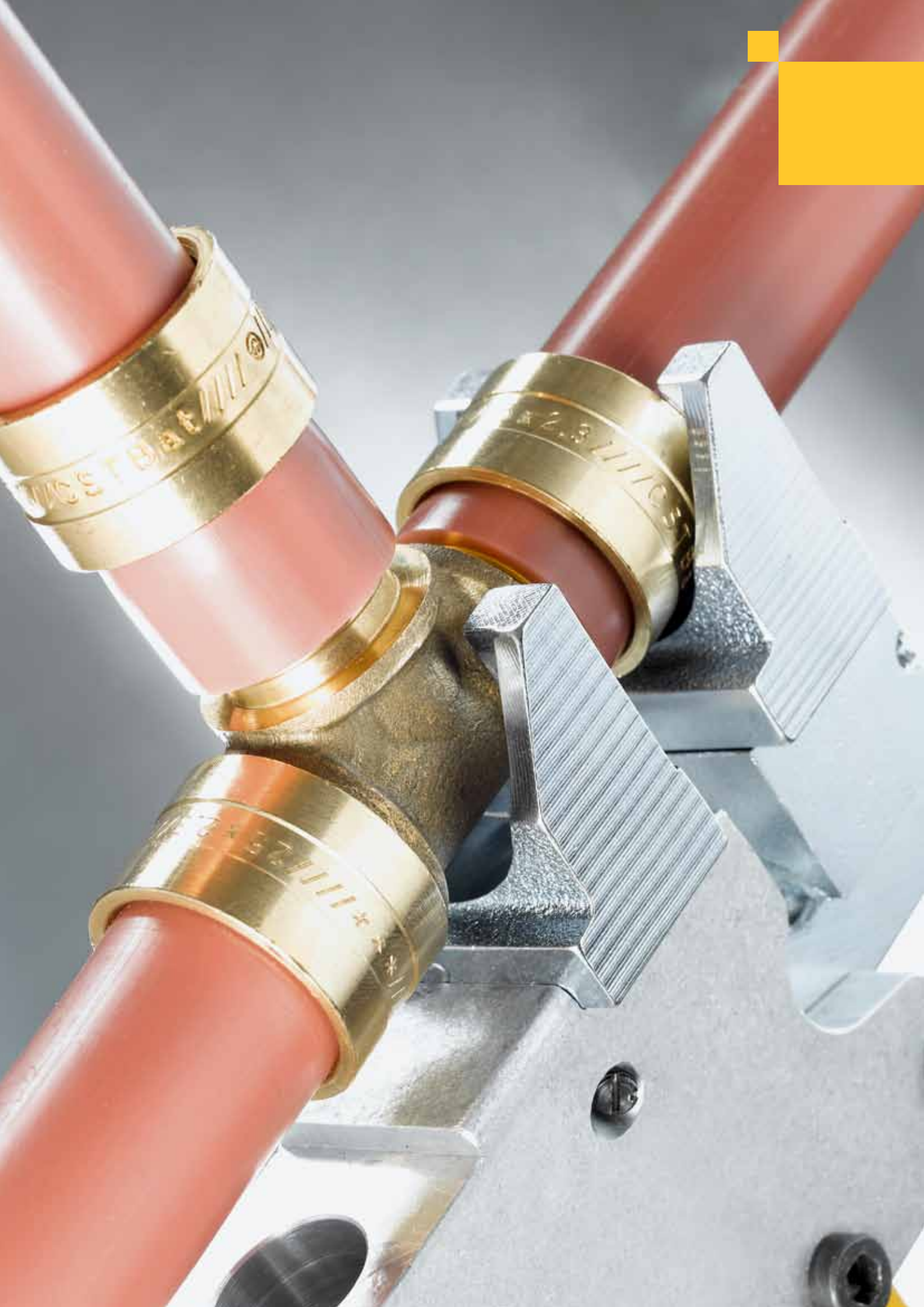
Označení	Obj.č.
	571887

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Kabelové břity (2 kusy)</b>	571889









# Axiální lisování



**Akumulátorový  
axiální lis 25 / 25 L**

**144**



**Ruční axiální lis**

**146**



**Akumulátorový  
axiální lis 40**

**149**

# REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis  
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisování Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.**

## Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladové výhodné skladování.

## Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 147–148). Volitelné lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné lisovací zařízení pro práci také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstavu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

## Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,65, 2,2 nebo 3,5 Ah. Vysoce výkonný a lehký. O 20 % rychlejší a o 30 % lehčí než u Ni-Cd 12 V. Velká hustota energie pro o cca. 50 % více zalisování než u Ni-Cd 12 V. Ochrana proti přehřátí a přebíjení kontrolou teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V jako příslušenství.

## Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 154–157).



←ACC→  
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem  
a kontrolou stavu nabití

Např.  
aquatherm,  
Brasstech,  
General Fittings,  
IVT,  
Prandelli,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
TECE,  
Würth



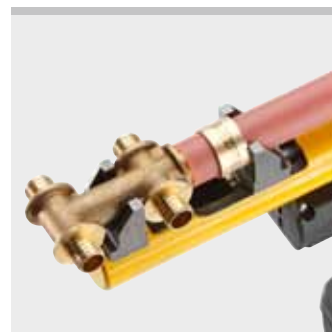
←ACC→  
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem  
a kontrolou stavu nabití

Např.  
AC-FIX,  
Barbi,  
EUROP FLUIDES  
MAXITUB,  
SURE HISPANIA,  
THISA



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573033	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573034	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Combi Set

Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC. K rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek a k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Detaily k REMS Akku-Ex-Press P ACC viz strana 155. Výhoda: jen 1 kufr z ocelového plechu pro REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC, rozšiřovací hlavy a lisovací hlavy. Cenová výhoda.

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic.** Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z pohonných strojů REMS Ax-Press 25 ACC k výrobě spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm, se 40 mm zdvihem, k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm, a REMS Akku-Ex-Press P ACC k rychlému rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. 2 kusy akumulátoru Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573035	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
----------	--------	--

**Lisovací hlavy** viz. str. 147–148.

**Rozšiřovací hlavy P** viz. str. 157.

<b>REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj, bez akum.</b>	573003	
<b>REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj, bez akum.</b>	573004	
<b>REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akum.</b>	575008	
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545	
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550	
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555	
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560	
<b>Sít'ový zdroj Li-Ion 230 V pro sít'ový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571565	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou pro akumulátorový axiální lis a akumulátorový rozšiřovač trubek.</b>	573284	





Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm.**  
**Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný.**  
**Jen 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm.**  
**Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav**  
**REMS, rychle vyměnitelných.**

### Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 147–148). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen**) pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojitě lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisovacích vložek díky pružinové západce.

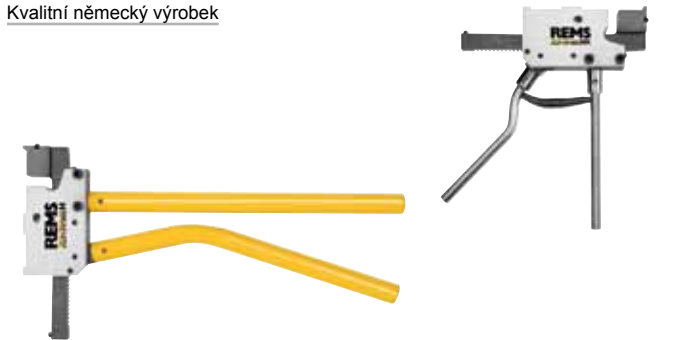


Patent ES 2 273 563  
 Patent FR 05 03513  
 Ohlášen patent DE

Např.  
 AC-FIX,  
 aquatherm,  
 Barbi,  
 Comap,  
 PB TUB,  
 RIQUIER,  
 ROTEX,  
 SURE HISPANIA,  
 TECE,  
 THISA,  
 VELTA-EUROJAUGE



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press HK pohonné zařízení.** Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302	

### Rozsah dodávky

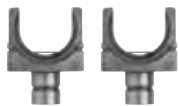
**REMS Ax-Press H pohonné zařízení.** Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS lisovací hlavy</b> viz. str. 147–148.		
<b>Přenosná taška</b> pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437	
<b>Kufřík</b> s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352	





## REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
<b>Lisovací hlava Basic 20 (sada)</b>	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
<b>Lisovací hlava Basic 25 (sada)</b>	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
<b>Lisovací hlava Basic 32 (sada)</b>	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



## Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
<b>Lisovací hlava UNI T/L (kus)</b>	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem



## REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.
<b>Opěrný čep 3/8"</b>	3/8	573647
<b>Opěrný čep 1/2"</b>	1/2	573648
<b>Opěrný čep 3/4"</b>	3/4	573649



# REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

## Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

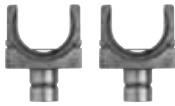
Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvláště kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Sada/Kusů	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
aquatherm	AT 16	1/2			•		573120
	AT 20	1/2			•		573122
	AT 25	1/2			•		573124
	AT 32	1/2			•		573126
BRASELI	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
Brass & Fittings	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
Brasstech Raptor/Metalpex/Raptor 2/MULTItermoSAN	ME 14	1/2			•		573100
	ME 16	1/2			•		573102
	ME 20	1/2			•		573106
	ME 26	1/2			•		573108
	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
COMAP PEXY	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
Fittings Estándar	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
General Fittings Serie 5400	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	1/2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
Industrial Blansol Barbi Gladiator	ME 14	1/2			•		573100
	ME 16	1/2			•		573102
	ME 20	1/2			•		573106
	ME 26	1/2			•		573108
	UNI 18	1/2	•	•	•	•	573634
	UNI 22	1/2	•	•	•	•	573638
Industrial Blansol Barbi Reticulado	UNI 26	1/2	•	•	•	•	573642
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	1/2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
ISOLTUBEX	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Sada/Kusů	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
IVT PRINETO	IV 16	1/3			•		573320
	IV 20	1/3			•		573325
	IV 25	1/3			•		573330
	IV 32	1/3			•		573335
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
PB TUB Sertigloss	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	1/2			•		573164
	RH 16	1/2			•		573166
	RH 20	1/2			•		573170
	RH 25	1/2			•		573154
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 32	1/2			•		573156
	RH 17	1/2			•		573168
	RH 20	1/2			•		573170
	RH 25	1/2			•		573154
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/gas/sprinkler	RH 32	1/2			•		573156
	RE 16	1/2			•		573160
	RE 20	1/2			•		573162
	RE 25	1/2			•		573172
REHAU (GBR) EVERLOC	RE 32	1/2			•		573178
	RE 40	1/2			•		573176
	RH 16	1/2			•		573166
	RH 20	1/2			•		573170
REVEL	RH 25	1/2			•		573154
	RH 32	1/2			•		573156
	RV 16	1/2			•		573400
	RV 20	1/2			•		573402
Riquier à glissement	RV 25	1/2			•		573404
	RV 32	1/2			•		573406
	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
ROTEX	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	RO 12	1/2			•		573180
SURE HISPANIA SURE-CAS	RO 16	1/2			•		573184
	RO 20	1/2			•		573186
	RO 25	1/2			•		573188
	RO 32	1/2			•		573190
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
TECE TECEflex	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
TERZIA-Pex	TC 12/14/16	1/2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	1/2	•	•	•	•	573364
	TC 25	1/2	•	•	•	•	573367
	TC 32	1/2	•	•	•	•	573370
THISA plus THISA PEX	IV 16	1/3			•		573320
	IV 20	1/3			•		573325
	IV 25	1/3			•		573330
	IV 32	1/3			•		573335
Velta Eurojauge	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
Würth PRINETO	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628
	IV 16	1/3			•		573320
IV 20	1/3			•		573325	
IV 25	1/3			•		573330	
IV 32	1/3			•		573335	

Lisovací hlavy pro další systémy na vyžádání.

<sup>1)</sup> K výrobní spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm.

\* **Lisovací hlavy s pružinovou západkou**

**Lisovací hlava Basic 20** (sada) pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm

**Lisovací hlava Basic 25** (sada) pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm

**Lisovací hlava Basic 32** (sada) pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

\*\* **Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky**

**Lisovací hlava UNI T/L** (sada) pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou;

pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem, viz. str. 147.



# REMS Ax-Press 40

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisy  $\varnothing$  12–32 mm

## REMS Ax-Press 40 Li-Ion – medvědí síla do $\varnothing$ 32 mm.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 5,5 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav (**Patent US 6,415,641**). Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

### Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskové, bezvadné lisování. Vysoce výkonný elektrohydraulický pohon, mimoosé pístové čerpadlo s robustní planetovou převodovkou. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Viz. strana 124.

### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem,  $\varnothing$  12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion /Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Lisovací hlavy REMS (sady) odpovídající příslušnému systému s tlakovými kroužky. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlakovými kroužky	Obj.č.
<b>Set ME 16-20-26</b>	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTItermo- SAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfcí ALUPEX- EXPRESS/Alupex Gas-System	573061
<b>Set LR 20-22-25</b>	Logstor	573064
<b>Basic-Pack</b>	bez lisovacích hlav	573060

### Příslušenství

### REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava (sada)	Obj.č.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTItermoSAN</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>CONVAL</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
<b>Logstor</b>	ME 16	573102
	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438
Označení		Obj.č.
<b>REMS Ax-Press 40 Li-Ion pohonný stroj, bez akum.</b>		573006
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>		571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>		571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>		571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>		571565
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		573282



Patent  
US 6,415,641

Např.  
Brasstech  
CONVAL  
General Fittings  
Georg Fischer pfcí  
Logstor

Kvalitní německý výrobek





# Rozšiřování Vyhrdlování

	<b>Ruční rozšiřovač trubek Cu</b>	<b>152</b>
	<b>Rozšiřovací hlava Cu</b>	<b>152</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu</b>	<b>153</b>
	<b>Jednoruční rozšiřovač trubek</b>	<b>154</b>
	<b>Ruční rozšiřovač trubek P</b>	<b>154</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek P</b>	<b>155</b>
	<b>Rozšiřovací hlava P</b>	<b>157</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek Q &amp; E</b>	<b>158</b>
	<b>Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q &amp; E</b>	<b>159</b>
	<b>Ruční vyhrdlovač trubek</b>	<b>160</b>
	<b>Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek</b>	<b>161</b>



Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.

Měkké měděné trubky  $s \leq 1,5$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké hliníkové trubky,  
měkké přesné ocelové trubky  $s \leq 1,2$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké nerezové ocelové trubky  $s \leq 1$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

**REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami.**  
Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

### Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setřete pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

### Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press Cu Set.** Ruční rozšiřovač trubek  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Měkké měděné trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,2$  mm, měkké nerezové ocelové trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufříku z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1$ "	150020



### Příslušenství

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací hlava Cu</b>	8	150100
(vhodná i pro REMS	10	150105
Akku-Ex-Press Cu ACC	12	150110
a rozšiřovací kleště	14	150120
(jiných výrobců)	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
	$\frac{3}{8}$ "	150220
	$\frac{1}{2}$ "	150225
	$\frac{5}{8}$ "	150230
	$\frac{3}{4}$ "	150235
	$\frac{7}{8}$ "	150240
	1"	150245
	$1\frac{1}{8}$ "	150250
<b>Rozšiřovací kleště Cu</b>		150500
<b>Kufřík z ocelového plechu s vložkou</b>		150600



# REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Měkké měděné trubky  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Měkké hliníkové trubky,  
měkké přesné ocelové trubky  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Měkké nerezové ocelové trubky  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . S automatickým zpětným chodem.**

**Zhotovte si objímky sami. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka dle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.**

### Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

### Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele  $18^\circ$ ) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,65, 2,2 nebo 3,5 Ah. Vysoce výkonné a lehké. O 20 % rychlejší a o 30 % lehčí než u Ni-Cd 12 V. Velká hustota energie pro o cca. 50 % více rozšíření než u Ni-Cd 12 V. Ochrana proti přehřátí a přebití kontrolou teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V jako příslušenství.

### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky,  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , měkké nerezavějící ocelové trubky  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575016

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rozšiřovací hlava Cu viz. str. 157.</b>	
<b>REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	575006
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290



Kvalitní německý výrobek



# REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovitě rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press H.** Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.
	150550

# REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

### Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 157). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press P Set.** Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-trubky	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Vícevrstvé kovové trubky	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his	150028
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílným týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 157.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rozšiřovací hlavy P</b> viz. str. 157.	
<b>Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P</b> (úhel kužele 18°)	150510
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	150600

Např.  
aquatherm,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
TECE,  
Würth





# REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Technologie Li-Ion. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.**

## Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

## Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

## Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,65, 2,2 nebo 3,5 Ah. Vysoce výkonné a lehké. O 20 % rychlejší a o 30 % lehčí než u Ni-Cd 12 V. Velká hustota energie pro o cca. 50 % více rozšíření než u Ni-Cd 12 V. Ochrana proti přehřátí a přebití kontrolou teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

**←ACC→**  
Automatic Circuit Control  
s nuceným chodem  
a kontrolou stavu nabití

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575018

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

## REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919

Označení	Obj.č.
<b>REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	575008
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290



Např. ROTEX



# REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek  
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Technologie Li-Ion.  
Pro akumulátorový a síťový provoz.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

## REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm.

**Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.**

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 157). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

### Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšném dokončení procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,65, 2,2 nebo 3,5 Ah. Vysoce výkonné a lehké. O 20 % rychlejší a o 30 % lehčí než u Ni-Cd 12 V. Velká hustota energie pro o cca. 50 % více rozšíření než u Ni-Cd 12 V. Ochrana proti přehřátí a přebití kontrolou teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575019

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rozšiřovací hlavy P</b> viz. str. 157.	
<b>REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	575009
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah</b>	571545
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah</b>	571550
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah</b>	571555
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V</b> pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290

Např.  
aquatherm,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
TECE,  
Würth



## Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.

### REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj. č.
<b>aquatherm SHT PB/PE-Rohre</b>	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
	AT P 32 × 2,9	150951
<b>aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,6	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>TECE TECEflex</b>	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>Würth PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/2,8	150845
	IV 20 × 2,8/3,4	150885
	IV 25 × 3,5/4,0	150914
	IV 32 × 4,4/4,9	150943



Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.



# REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek  
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy.

Rozšiřování  $\varnothing$  16–40 mm  
 $\varnothing$  1/2–1 1/2"

## REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do $\varnothing$ 40 mm.

Superlehké, supermalé, superovladatelné.

S automatickým zpětným chodem.

Pro Uponor Quick & Easy.

### Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do  $\varnothing$  40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy, ručně a hydraulicky.

### Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,65, 2,2 nebo 3,5 Ah. Vysoce výkonné a lehké. O 20 % rychlejší a o 30 % lehčí než u Ni-Cd 12 V. Velká hustota energie pro o cca. 50 % více rozšíření než u Ni-Cd 12 V. Ochrana proti přehřátí a přebíjení kontrolou teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do  $\varnothing$  16–40 mm,  $\varnothing$  1/2–1 1/2". Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575015

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	575005
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,65 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,5 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290



# REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek  
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, ruční elektrický přístroj pro rychlé,  
jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému  
Uponor Quick & Easy.

Rozšiřování	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 5,8 mm
-------------	------------------------------------

**REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jedno-  
duché elektrické rozšiřování až do Ø 63 mm.**

**S automatickým zpětným chodem.**

**Pro Uponor Quick & Easy.**

### Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do Ø 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", ručně a hydraulicky. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½", jako příslušenství.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 5,8 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.	
	575017	

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>Adaptér 16–40 mm, ½–1½"</b> na upevnění originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–2".	575100	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	570280	



Hospodárny ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami.**  
**Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.**

### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměně.

### Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku s každou běžnou vrtáčkou, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Praktické přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů na trubce.

### Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez ořepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

### Pohon

Pohon běžnou ráčnou s nástrčným klíčem 11 nebo klíčem na šrouby.  
 Dovybavení na elektrický ruční vyhrdlovač dokoupením pohonné jednotky REMS Twist/Hurrican.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Hurrican H Set.** Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1,5$  mm. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151003
Set 12-14-16-18-22	151004
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151005



### Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Vyhrdlovací nástroj</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem</b>		151400
<b>Přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů</b>		076117
<b>Držák nástrojů</b>		151200
<b>Vrtací hlava</b>		151210
<b>Vačkové kleště</b>		151230
<b>Ráčna <math>\frac{1}{2}</math>"</b>		074021
<b>Nástrčný klíč 11</b>		074041
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr s vložkou</b>		151618





Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.**

### Výhoda systému

Pouze jeden druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměněm.

### Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihránným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 620 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 1/min (spínač, kterým se „přidává plyn“).

### Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otěrů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

### REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 163.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Hurrican Set.** Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1,5$  mm. Pohonná jednotka s šestihránným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 620 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Vyhrdlovací nástroj</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem</b>		151400
<b>Držák nástrojů</b>		151200
<b>Vrtací hlava</b>		151210
<b>Vačkové kleště</b>		151230
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		151600



Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12–22 mm
	Ø 3/8–7/8"
	s ≤ 1 mm

### REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

#### Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žihání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájící materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrovaný svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

#### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 620 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 1/min (spínač, kterým se „přidává plyn“).

#### Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normově odpovídající, extra dlouhá objímka bez žihání za několik vteřin.

#### REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 163.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Twist Set.** Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 620 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací nástroj</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
	7/8"	156475
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj</b> s držákem		151400
<b>Mazací tuk</b> (balení)		151240
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou		151600



# REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek  
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

Rozšiřování:

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.  
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.**

**REMS Twist – vyrobte si objímky sami.  
Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.**

Combi Set – nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 161–162).



Kvalitní německý výrobek

## Rozsah dodávky

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm, vyhrdlování  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Pohonná jednotka s šestihlanným unášěčem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 620 W, s extra silným krouživým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

Jiná napětí sítě na vyžádání.

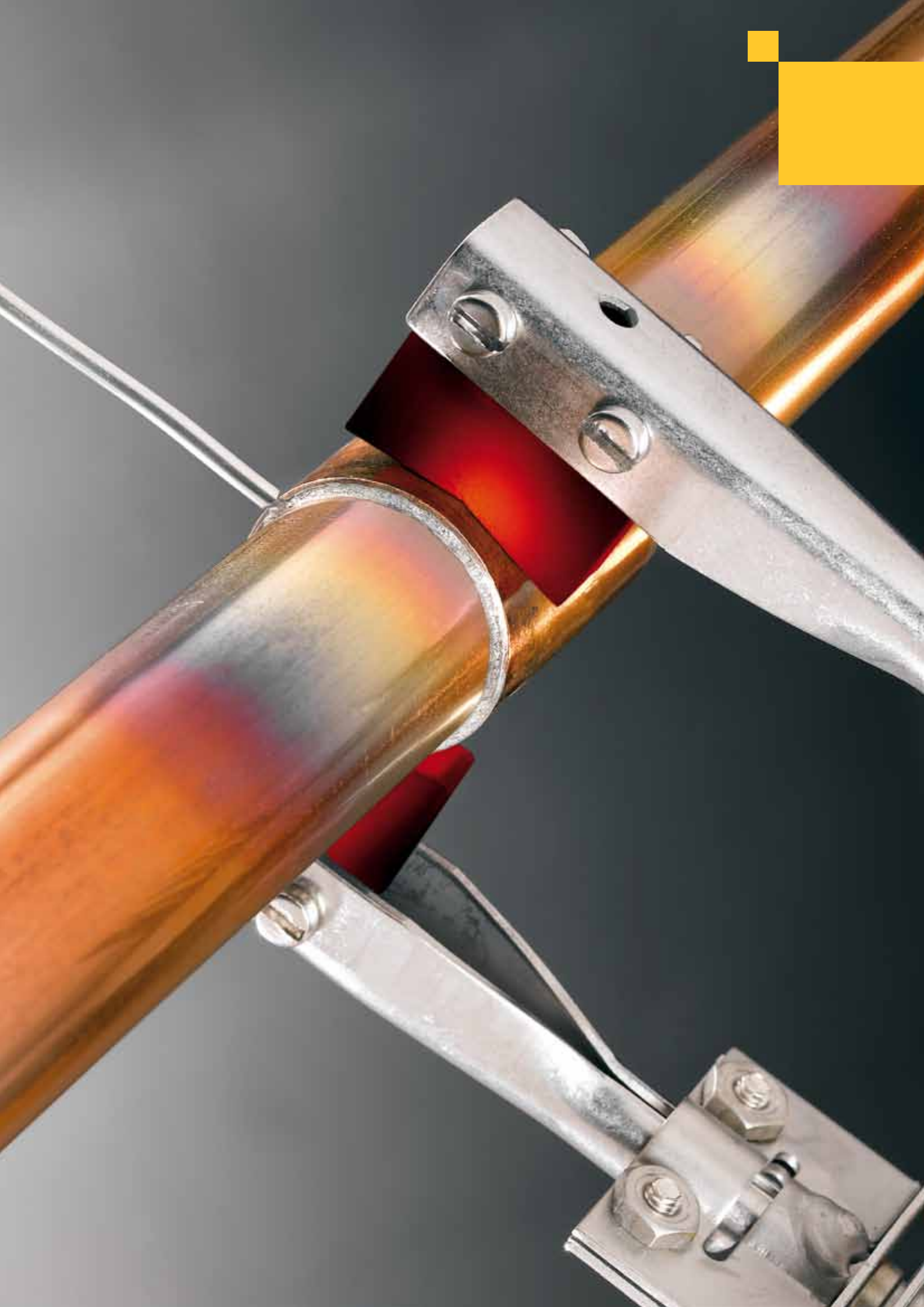


## Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací nástroje</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
<b>Vyhrdlovací nástroje</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem</b>		151400
<b>Držák nástrojů</b>		151200
<b>Vrtací hlava</b>		151210
<b>Vačkové kleště</b>		151230
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		151600







# Pájení

	<b>Čistící žínka</b>	<b>166</b>
	<b>Elektrické pájecí kleště</b>	<b>166</b>
	<b>Elektrický pájecí přístroj</b>	<b>167</b>
	<b>Turbo-plynový pájecí hořák</b>	<b>168</b>
	<b>Měkká pájka a pasta</b>	<b>169</b>

# REMS Cu-Vlies

Čisticí žínka

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

## REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez záclupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

### Rozsah dodávky

**REMS Cu-Vlies.** Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.
	160300



Kvalitní německý výrobek

# REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro stavbu, renovovace, opravy.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tepelný výkon	800°C

## REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Hot Dog 2.** Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.
	163020

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS materiál pro pájení viz. str. 169.</b>	
<b>Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou</b>	163350





# REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro stavbu, renovaci, opravy.

Měděné trubky	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 1/8"
Tepelný výkon	900°C

## REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry. D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 páry prizmatických elektrod. V kartonu.

	Obj.č.	
	164011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 páry prizmatických elektrod, 1 pár tyčkových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 fezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čistících žinek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	164050	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Prizmatické elektrody (pár)	164111
Prizmatické elektrody v držáku (pár)	164110
Tyčkové elektrody (pár)	164115
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250

REMS materiál pro pájení viz. str. 169.



# REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.

Měděné trubky  $\text{Ø} \leq 35 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 1950°C

## REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

### Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

### Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

### Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.



## Rozsah dodávky

**REMS Blitz.** Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek  $\text{Ø} \leq 35 \text{ mm}$ . Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G  $\frac{3}{4}$  LH. Koncovka hadice a převlečná matka G  $\frac{3}{4}$  LH. V kartonu.

	Obj.č.	
	160010	



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS materiál pro pájení viz. str. 169.</b>		
<b>Vysokotlaká hadice 3 m, G <math>\frac{3}{4}</math> LH</b>	152106	
<b>Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)</b>	152109	



# REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.

Měděné trubky aj.  $\text{Ø} \leq 64 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 2500°C

## REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

### Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

### Jen acetylen

Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

### Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

### Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.



## Rozsah dodávky

**REMS Macho.** Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj.  $\text{Ø} \leq 64 \text{ mm}$ . Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G  $\frac{3}{4}$ " LH. Koncovka hadice a převlečná matka G  $\frac{3}{4}$ " LH. V kartonu.

	Obj.č.	
	161010	



## Příslušenství

**REMS materiál pro pájení viz. str. 169.**

# REMS Lot Cu 3

Měkká pájka S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Podle DVGW pracovní listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

### Rozsah dodávky

**REMS Lot Cu 3.** 250 g cívka drátu měkké pájky S-Sn97Cu3, DIN EN 29453,  $\varnothing$  3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

	Obj.č.	
	160200	



Kvalitní německý výrobek

# REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle DIN EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

## REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavících přísad, tavící přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se snižuje nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

### Rozsah dodávky

**REMS Paste Cu 3.** 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle DIN EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . DVGW-kontrolní označení FI 038. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210	



Kvalitní německý výrobek

# REMS Lot P6

Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710–890°C

## REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvláště pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek. Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

### Rozsah dodávky

**REMS Lot P6.** 1 kg tvrdé pájky (tyčky) B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044,  $\varnothing$  2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220	







# Zmrazování



**Zmrazovač trubek CO<sub>2</sub>**

**172**



**Elektrický zmrazovač trubek**

**173**

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro údržbu, opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

**REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezníčitelné zmrazovací manžety.**

### Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

### Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručují extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu zmrazovacího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídatnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

### Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezníčitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

### Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

### Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Eskimo Set.** Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. 10 párů zmrazovacích manžet pro celou pracovní oblast, připojení k lahvi s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.
	130002

### Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
<b>Zmrazovací manžeta</b>	1/8"	12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
<b>Vysokotlaká hadice 2 m</b>		130415	
<b>T-rozdělovač pro další manžety</b>		130207	
<b>Uzavírací matice</b>		130209	
<b>Dvojité vsuvka</b>		130208	
<b>Rukojeť s injektorem</b>		130410	
<b>Kufr s vložkou</b>		130430	





Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro údržbu, opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: R-404A, bez freonů.

**REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelovou trubku za pouhých 9 min\*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované.**

### Výhoda systému

Jen jeden zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø 1/4–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

### Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

### Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

### Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

### Zmrazovací hlavy

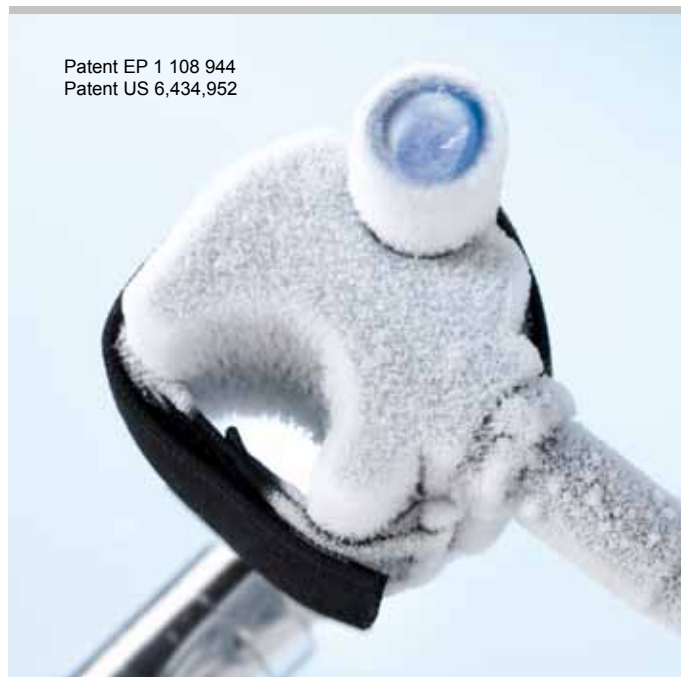
Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø 1/4–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

### Hadice na zmrazovací médium

Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem z proti ořezu odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

### LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr pro přesné zobrazování teploty přímo na místě zmrazování jako příslušenství.



Patent EP 1 108 944  
Patent US 6,434,952



Použitelný kdekoli,  
i na úzkých místech.

Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS Frigo 2. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2 upínací pásky, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø 1/4–1/4", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu.

	Obj.č.
	131011

### Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160	
Zmrazovací vložka (pár)	1/8"	10, 12 mm	131110
			131156
	1 1/2"	54 mm	131157
		60 mm	131158
LCD-digitální teploměr		131115	



Super rychle do 2"



\*teplota prostředí/vody cca. 18°C.



**REMS CamSys**

2011/02/07 11:55:56  
7.2.0

# Inspekce trubek a kanálů

## Čištění trubek a kanálů

	<b>Kamera-Endoskop</b>	<b>176</b>
	<b>Elektronické kamerové inspekční systémy</b>	<b>178</b>
	<b>Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon</b>	<b>180</b>
	<b>Elektrický přístroj na čištění trubek</b>	<b>181</b>
	<b>Elektrické stroje na čištění potrubí</b>	<b>182</b>



Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz. Li-Ion-technologie.

**REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.**

**REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.**

### Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,45 kg. Všeude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

### Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným displejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 x 240 pixelů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 x 71 x 25 mm, REMS CamScope S 105 x 92 x 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrávání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrávání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístroje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napětový napáječ/nabíječku Li-Ion 100 – 240 V.

### Akumulátorový und síťový provoz

Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Zdroj napětí 100 - 240 V, 50 – 60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou nabíječkou Li-Ion, s elektronickou regulací. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**REMS CamScope Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

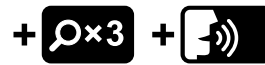
Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set 16-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110
<b>Set 9-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175111
<b>Set 4,5-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112



## Rozsah dodávky

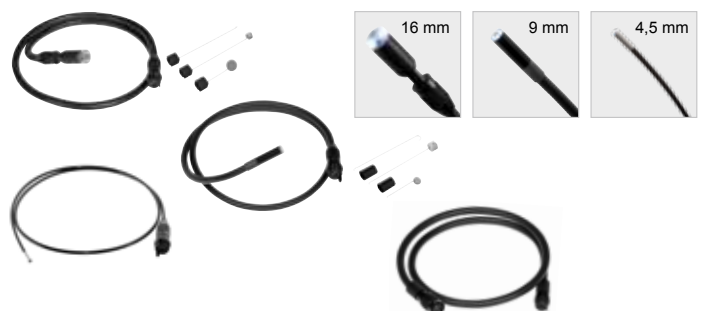
**REMS CamScope S Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set 16-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130
<b>Set 9-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175131
<b>Set 4,5-1</b>	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Sada kamery a kabelu Color 16-1</b> , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103
<b>Sada kamery a kabelu Color 9-1</b> , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104
<b>Sada kamery a kabelu Color 4,5-1</b> , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102
<b>Prodloužení posuvného kabelu 900 mm</b> , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor.

S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz. Li-Ion-technologie.

Trubky Ø (40) 50–150 mm  
 Kanály, komíny, jiné duté prostory

**REMS CamSys – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.**

### Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

### Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka je prostřednictvím spirálového spojovacího kabelu (až 2 m) propojena se sadou kamery a kabelu, oddělitelná pro intenzivní, jednoduché čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

### Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologieí pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 111 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímku a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžitá přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdíčka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

### Akumulátorový a síťový provoz

Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Zdroj napětí 100–240 V, 50–60 Hz, 13 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou nabíječkou Li-Ion, s elektronickou regulací. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

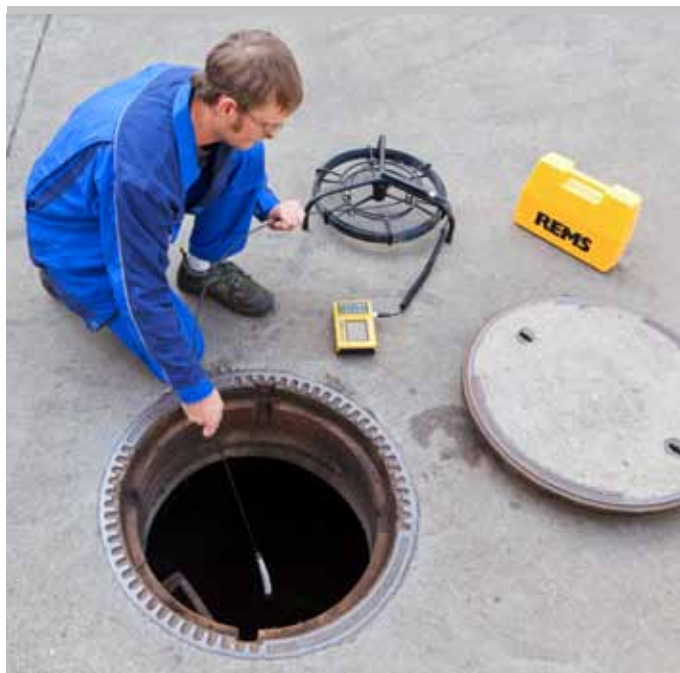
Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 330 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrně jasném osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,5 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 70°-širokouhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

### Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 5 m posuvného kabelu Ø 3,6 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od Ø 40 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, vyměnitelným ochranným krytem z hliníku se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navijecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navijení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

### Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.





## Rozsah dodávky

**REMS CamSys Set S-Color 5 K.** Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. Spirálový propojovací kabel (až 2 m) od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový nápáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 5 K se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 5 m posuvným kabelem Ø 3,6 mm, velmi ohebným, v kabelovém koši.

	Obj.č.	
	175009	



## Rozsah dodávky

**REMS CamSys Set S-Color 30 H.** Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu, čase a hloubce zasunutí. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. Spirálový propojovací kabel (až 2 m) od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový nápáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 30 H se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů.

	Obj.č.	
	175010	



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS CamSys Basic-Pack</b> Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. Spirálový propojovací kabel (až 2 m) od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový nápáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175000	
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 30 H.</b> Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS Bildsensor a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm.	175011	
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 5 K.</b> Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 5 m posuvným kabelem Ø 3,6 mm, velmi ohebným, s připojením pro kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od Ø 40 mm.	175014	
<b>Vodící těleso Ø 62 mm, 2 kusy</b>	175057	
<b>Vodící těleso Ø 100 mm, 2 kusy</b>	175058	
<b>Ochranný kryt s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek, 2 šrouby</b>	175026	
<b>Kufr s vložkou</b>	175020	



# REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

## REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.



### Rozsah dodávky

**REMS Pull-Push.** Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300	



# REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky  $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$   
Pro spirály  $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$

## REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

### Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

### Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

### Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněným skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

### Pohon

Ručně, pomocí pohodlné a snadno se otáčející kliky, nebo elektricky s běžnou, pomaloběžnou vrtačkou s plynulou změnou otáček nebo běžným šroubovákem. Šestihranný unášec pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra.** Přístroj na čištění trubek pro trubky  $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$ , s ruční klikou a šestihranným unášecem pro běžná pohonná zařízení (elektrická, pomaloběžná vrtačka s plynulou změnou otáček nebo šroubovák). Pro čistící spirály  $\varnothing 6, 8 \text{ a } 10 \text{ mm}$ . Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirály  $8 \times 7,5 \text{ m}$ . V kartonu.

	Obj.č.	
	170010	



### Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Spirály k čištění trubek</b>	$8 \times 7,5 \text{ m}$	170200
	$10 \times 10 \text{ m}$	170205
<b>Spirály k čištění trubek s duší</b>	$8 \times 7,5 \text{ m}$	170201



Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a zpět. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Pro spirály  $\varnothing$  8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra A – Rychlé odstranění ucpání. S automatickým posuvem spirály vpřed a zpět.

### Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,2 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo skrz síta nebo kříže v umyvadlech a výlevkách.

### Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vlnutí spirály.

### Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 620 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 1/min (tlačítko „přidávání plynu“).



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra A.** Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a vzad, na trubky  $\varnothing$  20–50 (75) mm. Pro čisticí spirály  $\varnothing$  8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 620 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála s duší 8 x 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	170020	



## Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Spirály k čištění trubek s duší	8 x 7,5 m	170201
Spirály k čištění trubek	10 x 10 m	170205





Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20–250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

**REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle.**  
**Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 1/min. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.**

**Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami**

Rychlootáčivé zařízení, 740 1/min (REMS Cobra 22) resp. 520 1/min (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci, např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

### Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříňe stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečištění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

### Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, párem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředím a záru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vnitřní spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

### Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžitě exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelisti 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

### Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky neskouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadují žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajištění jako rukojeť pro přenášení.

### Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 184–185), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16	6 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011
Set 16 + 22	6 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012



## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011
Set 16 + 22	6 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012



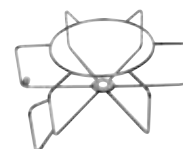
## Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000

Nástroje na čištění trubek viz. str. 184–185.



Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Sada spirál a nástrojů 16</b> Skládá se ze 6 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050
<b>Sada spirál a nástrojů 22</b> Skládá se ze 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051
<b>Sada spirál a nástrojů 32</b> Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050
<b>Buben adaptéru REMS Cobra 22/8</b> Se spirálou 8 × 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011
<b>Buben adaptéru REMS Cobra 32/8</b> Se spirálou 8 × 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012
<b>Upínací čelisti 16 (sada)</b> pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101
<b>Spirála k čištění trubek</b> na trubky Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
<b>Spirála k čištění trubek</b> (6 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
<b>Spirála k čištění trubek</b> (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
<b>Spirála k čištění trubek</b> (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
<b>Spirála S k čištění trubek</b> se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
<b>Redukce spirál 22/16</b> pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154
<b>Redukce spirál 32/22</b> pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154
<b>Koš na spirály (prázdný)</b>	16 22 32	171150 172150 174150
<b>Kolík k rozpojování spirál</b> k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151





Označení	Velikost	Obj.č.	
<b>Přímý vrták</b> pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Soudkový vrták</b> na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Nálevkový vrták</b> speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Vytahovací vrták</b> S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Ozubený listový vrták</b> pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Ozubený křížový vrták</b> Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Vidlicová řezací hlava</b> pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
<b>Křížová vidlicová řezací hlava</b> pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16	171306	
<b>Ozubená vidlicová řezací hlava</b> Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozměňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Řezač kořenů</b> Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeze vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články</b> na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty</b> na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Vodící rukavice, pár</b> k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
<b>Vodící rukavice s nýty, levá</b> <b>Vodící rukavice s nýty, pravá</b> k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hovězíny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	





# Svařování plastových trubek



**Přístroj na svařování elektrotvarovek**

188



**Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním**

189



**Stroje s topným článkem pro svařování na tupo**

190



**Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo**

194



Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

## REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

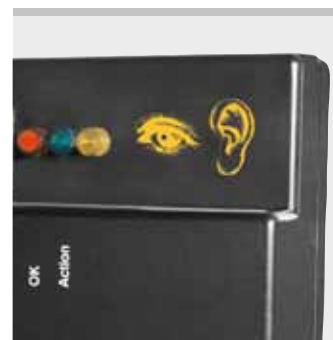
Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvláště dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříku vodou.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS EMSG 160.** Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. Připojovací vedení 3 m. V kartonu.

	Obj.č.
	261001

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Kufr</b>	151615



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

## REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

### Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

### Topné články podle DVS

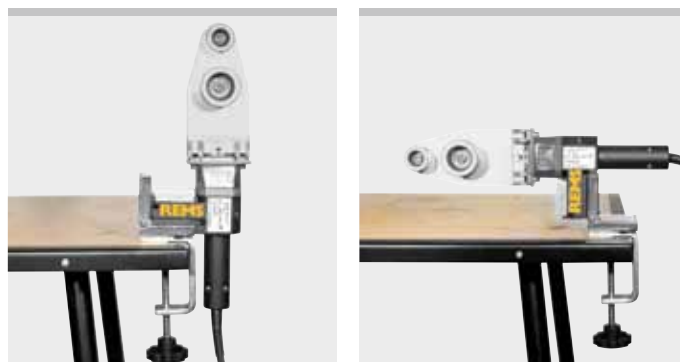
Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

### Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



### Rozsah dodávky

**REMS MSG.** Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

### Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 FM Set.** Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256231

### Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 EE Set.** Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256240



### Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
<b>Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli</b>	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
<b>Kufr z ocelového plechu</b>		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky  
z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra.**  
**Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS.**  
**Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem.**  
**Uzavřená skříň hoblíku.**

### Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Rozsah dodávky

**REMS SSM 160RS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.
	252026

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103





# REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra.**

**Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.**

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

## Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

## Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

## Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 160KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.
	252046

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103



Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

## Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

## REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 250KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínacími čelistmi Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

### Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.



### Rozsah dodávky

**REMS SSM 315RF.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.
	255020

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	255103



Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky  
z PB, PE, PP, PVDF

Ø ≤ 280 mm

### REMS SSG – topný článek podle DVS.

**Elektronická regulace teploty.**

**Kvalitní povlakování teflonem.**

#### Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

#### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

#### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



### Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka Ø ≤ mm	Výkon W	Obj.č.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Držák na pracovní stůl</b> pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
<b>Kufr z ocelového plechu</b> REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
<b>Ochranný obal pro topný článek</b> REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343









# Diamantové jádrové vrtání



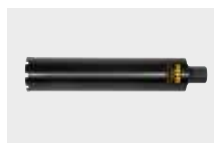
**Elektrické diamantové  
jádrové vrtací stroje**

**198**



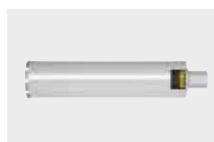
**Vrtací stojany**

**206**



**Univerzální diamantové  
jádrové vrtací korunky**

**208**



**Univerzální diamantové  
jádrové vrtací korunky LS**

**209**

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání v železobetonu, zdivu a dalších materiálech. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton	do Ø 102 (132) mm
Zdivo	do Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 208–209.

## REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadou průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

### Pohon

Robustní, výkonný 1800 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 1/min. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spoje. Dotykový spínač s aretací. Přívodní kabel s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukcii hluku a šetrnou ochranu motoru, jističi proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 208–209). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

### Vrtací stojany

Na výběr dva vrtací stojany, viz strana 206.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka pro jádrové vrtání v železobetonu do Ø 102 (132) mm, ve zdivu do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1800 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 1/min. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihřanný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS Picus S1 pohonný stroj</b>	180000	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	180600	
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky</b> , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 208.		
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS</b> , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 209.		
Další příslušenství viz. str. 206–207.		





Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání v železobetonu, zdivu a dalších materiálech. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton	do Ø 152 (200) mm
Zdivo	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 208–209.

### REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

#### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

#### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

#### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

#### Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní kabel s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

#### Multifunkční elektronika

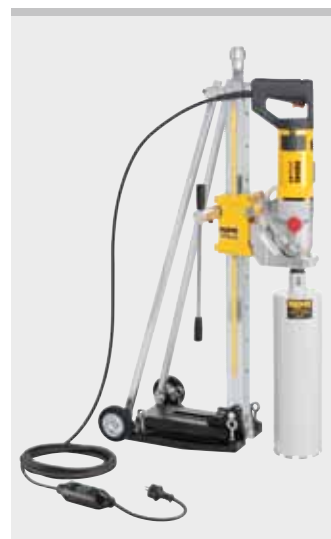
Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

#### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 208–209). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

#### Vrtací stojany

Na výběr dva vrtací stojany, viz strana 206.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka pro jádrové vrtání v železobetonu do Ø 152 (200) mm, ve zdivu do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadou průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	180011

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.
	180029

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

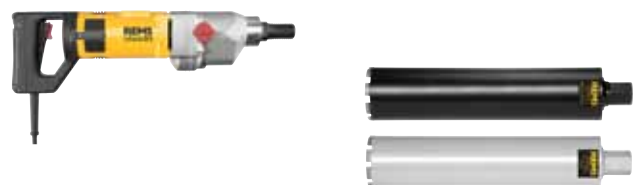
**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.
	180028

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Picus S3 pohonný stroj</b>	180001
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	180600
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky</b> , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 208.	
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS</b> , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 209.	
Další příslušenství viz. str. 206–207.	



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání v železobetonu, zdivu a dalších materiálech. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton	do Ø 162 (200) mm
Zdivo	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 208–209.

**REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.**

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojka s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

### Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Sledování teploty vinutí motoru prostřednictvím odporu PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrana před přehřátím. Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní kabel s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

### Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 1/min až 500 1/min (1. stupeň) resp. 600 1/min až 1200 1/min (2. stupeň). K regulaci použita tacho-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 208–209). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

### Vrtací stojany

Na výběr dva vrtací stojany, viz strana 206.



Kvalitní německý výrobek

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.



REMS Simplex 2



REMS Titan





REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed-Regulation. Pro jádrová vrtání v železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdvihu do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 1/min až 500 1/min (1. stupeň) resp. 600 1/min bis 1200 1/min (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	183010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdvivo a beton.

	Obj.č.
	183022

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdvivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.
	183023

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Picus SR pohonný stroj</b>	183000
<b>Sada distančních dílů</b> , k dodatečnému upnutí pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 válcových šroubů M 8 x 65	183632
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	180600
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky</b> , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 208.	
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS</b> , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 209.	
Další příslušenství viz. str. 206–207.	



Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání v železobetonu, zdivu a dalších materiálech. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton, zdivo Ø 40–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 208–209.

### REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

#### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

#### Výhoda systému

Pouze jeden druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

#### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojkou s možnou blokáci průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

#### Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 1/min, 760 1/min. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spojce. Kolébkový spínač. Přívodní kabel s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

#### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdnou pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jističi proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

#### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, indukčně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 208–209). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

#### Vrtací stojan

**REMS Titan:** Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\varnothing$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenáší pohonný s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s obým závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.



## Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka pro jádrové vrtání v železobetonu a ve zdivu do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 1/min, 760 1/min. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadou průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

Obj.č.	
180012	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

Obj.č.	
180030	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

### Označení

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky,** induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 208.

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS,** svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 209.

Další příslušenství viz. str. 206–207.





## Rozsah dodávky

**REMS Simplex 2.** Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\nabla$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700	



## Rozsah dodávky

**REMS Titan.** Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\nabla$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepnutí vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

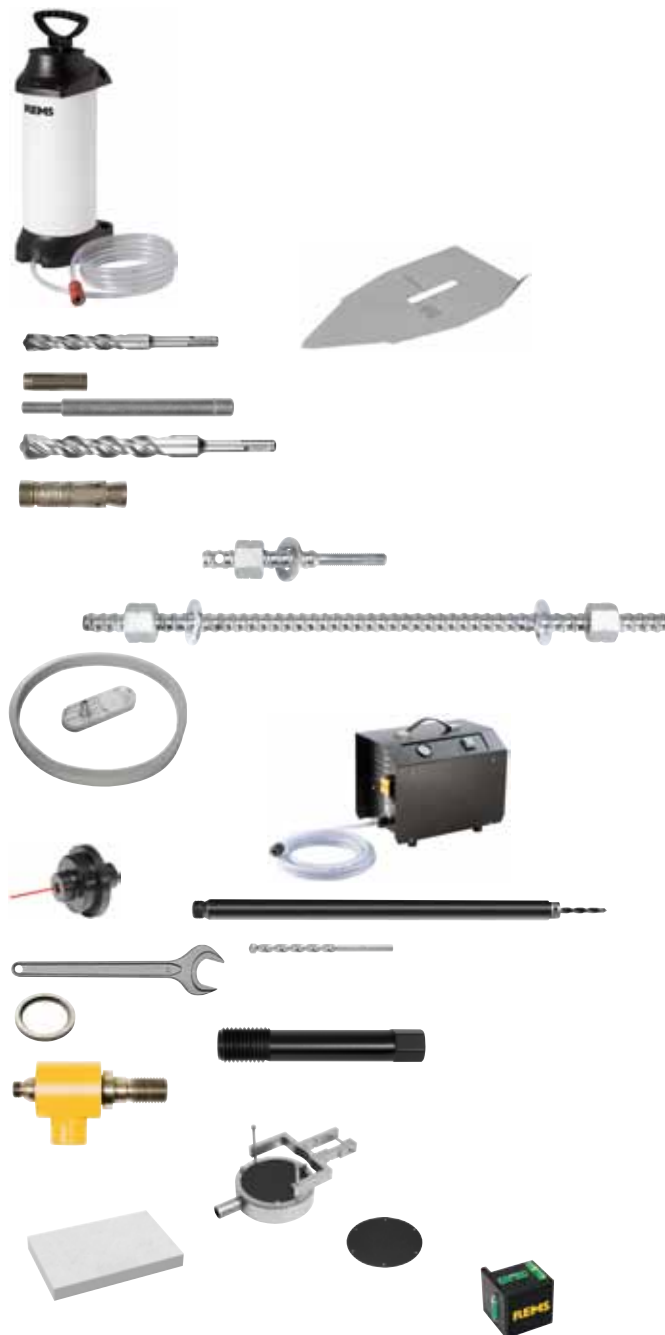
S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183600	



Označení	Obj.č.	
<b>Zásobník na tlakovou vodu</b> na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006	
<b>Vrtací šablona Titan</b> k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus</b> pro nárazecí kotvy M12	079018	
<b>Narážecí kotva M12 (Beton)</b> , 50 kusů	079005	
<b>Usazovací železa pro nárazecí kotvy M12</b>	182050	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus</b> pro rozpěrné kotvy M12	079019	
<b>Rozpěrná kotva M12 (Zdivo)</b> , 10 kusů, znovu použitelná	079006	
<b>Rychloupínací sada 160</b> k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
<b>Rychloupínací sada 500</b> k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607	
<b>Vakuové upevnění Titan</b> , složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku 3/8" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603	
<b>Vakuová pumpa</b> , pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho běžícího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m3/h, kondenzátorový motor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou.	183670	
<b>Laserový ukazatel středu vrtání</b>	183604	
<b>Navrtávací pomůcka G 1/2</b> s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180150	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm</b> pro navrtávací pomůcku	079013	
<b>Jednostranný klíč SW 41</b> k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
<b>Kroužek k snadnému uvolnění korunky</b> , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
<b>Prodloužení vrtací korunky 200 mm</b>	180155	
<b>Sací rotor k odsávání prachu</b> s připojením pro běžné vysavače	180160	
<b>Zařízení pro odsávání vody</b> , k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606	
<b>Gumový kotouč Ø 200 mm</b> , 10 kusů, pro zařízení na odsávání vody	183675	
<b>Ostřicí kámen</b> pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
<b>Nivelovací blok</b> , magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech	182009	



# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton, zdivo Ø 32–300 mm

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.**

**Ideální pro instalátéra.**

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem.

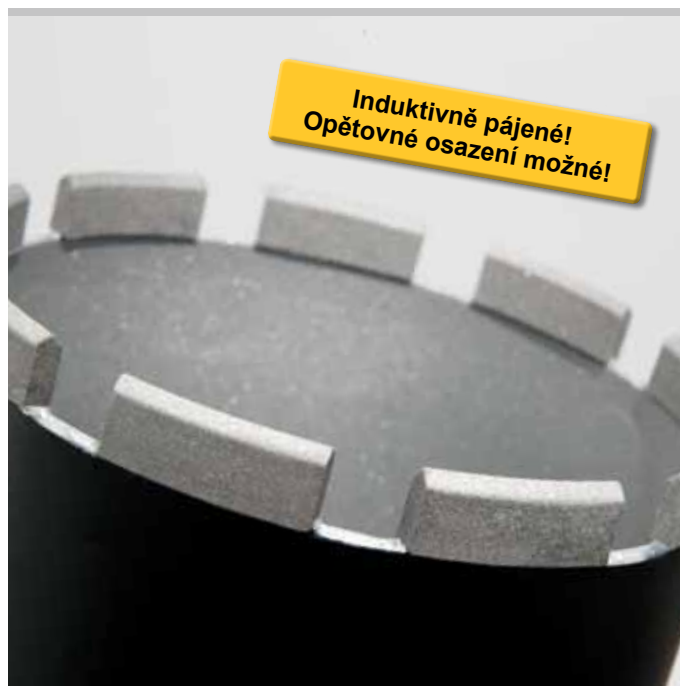
Jednotný přípojovací závit UNC 1¼ Jednotný přípojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s přípojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými přípojovacími závity, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS.** Induktivně pájené, opětovně osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. železobeton, granit/žula, vápenopísková cihla, pískovec, poroton, cihlové zdivo, asfalt. Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × přípojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Kroužek k snadnému uvolnění korunky</b> , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
<b>Prodloužení vrtací korunky 200 mm</b>	180155
<b>Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější</b>	180052
<b>Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní</b>	180056
<b>Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI</b>	180053
<b>Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU</b>	180054
<b>Adapter UNC 1¼ vnější – Würth</b>	180055
<b>Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky</b>	079012
<b>Jednostranný klíč SV 41</b> pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.





# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály. Pro instalace, kovovýrobu, průmysl.

Železobeton, zdivo Ø 32–200 mm

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály. Ideální pro instalátéra.**

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závitmi, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS LS.** Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. železobeton, granit/žula, vápenopísková cihla, pískovec, poroton, cihlové zdivo, asfalt. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB-LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB-LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB-LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB-LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB-LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB-LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB-LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB-LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB-LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB-LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB-LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB-LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB-LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB-LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB-LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

## REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladicí a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů 1/4" všech běžných vrtaček a vrtacích šroubováků.



## Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Vrtáky na obklady Ø 6, 8, 10 mm, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	181700	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS vrták na obklady Ø 5 mm	181710	
REMS vrták na obklady Ø 6 mm	181711	
REMS vrták na obklady Ø 8 mm	181712	
REMS vrták na obklady Ø 10 mm	181713	
REMS vrták na obklady Ø 12 mm	181714	
REMS vrták na obklady Ø 14 mm	181715	









# REMS


www.rems.de

## Centrála koncernu


 **Německo:** REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH  
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen  
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen  
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110  
info@rems.de  
www.rems.de


## Pobočky


 **Dánsko:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
DNK@rems.de

 **Francie:** REMS S.à.r.l.  
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
FRA@rems.de


 **Velká Británie:** REMS (UK) Ltd.  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
GBR@rems.de

 **Itálie:** REMS S.r.l.  
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
ITA@rems.de

 **Polsko:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19  
PL 62-070 Dopiewo  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
POL@rems.de

 **Španělsko:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
ESP@rems.de

 **Česká republika:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
CZE@rems.de

 **Turecko:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.  
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28  
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul  
Telefon +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06  
TUR@rems.de

## Prodej pouze ve specializovaných obchodech.

<b>Pan Jiří Mudra</b> (západní severní Čechy)	Mobil 724 104 103
<b>Pan Aleš Popelka</b> (Praha a střední Čechy)	Mobil 602 641 045
<b>Pan Jiří Daříček</b> (východní Čechy)	Mobil 724 362 050
<b>Pan Zbyněk Krbeček</b> (jižní Čechy (jižní Morava))	Mobil 724 903 818 Mobil 602 571 175
<b>Pan Petr Šindler</b> (severní Morava)	Mobil 602 550 060