

Oblasti použití kovových trubkových systémů

Informace pro plánování a provedení

7.1 / 2006

Viega - technika lisovacího spoje se systémy **Sanpress**, **Sanpress Inox**, **Profi-press** a **Seapress** je známa použitím při instalacích pitné vody a domovní techniky. Kromě toho se zvyšuje i použití v průmyslových zařízeních s rozmanitými provozními stavy médií, jako tlak, teplota a koncentrace, které vyžadují pečlivý výběr trubkového a těsnicího materiálu.

Tato informační brožurka usnadňuje předběžný výběr. Ve zvláštních případech je použití daného systému nutné odsouhlasit s našim servisním centrem.

Při podávání dotazů faxem použijte dotazník na straně 5.

Upozornění

Viega – lisovací systémy nejsou schváleny k použití při instalacích ve farmaceutickém a potravinářském průmyslu.



Instalace vody

Médium	Poznámka	P _{max} [bar]	T _{max} [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Seapress
				měď	nerez	bronz	CuNiFe
Pitná voda studená	Požadavek podle Směrnice na PV, DIN 50 930-6	16	25	√	√	√	
Pitná voda teplá	Požadavek podle Směrnice na PV, DIN 50 930-6	16	85	√	√	√	
Upravená voda	Částečně a zcela odsolená, změkčená, deionizovaná, demineralizovaná, destilovaná	16	110		√		
Chladicí voda	U otevřených systémů je kvůli inhibitorům nutná konzultace.	16	-25	√	√	√	√
Vodní pára	Nízkotlaká parní zařízení	1	120	√	√	√	
Studniční voda	Pouze po konzultaci!	16	110	*	√	*	
Teplovodní topení s nuceným oběhem	podle DIN EN 12 828	10	105	√	√	√	

* U kvalitní pitné vody je použití možné

Ochrana proti mrazu/ochrana proti korozi/inhibitory

Médium	Poznámka		P _{max} [bar]	T _{max} [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Seapress
					měď	nerez	bronz	CuNiFe
Ochrana proti mrazu, chladicí solanky koncentrace 50 %	Produkt	Výrobci	16	-25 do 110				
	Antifrogen N	Hoechst			√	√	√	√
	Antifrogen L	Hoechst			√	√	√	√
	Etylenglykol	různí			√	√	√	√
	Propylenglykol	různí			√	√	√	√
	Tyfocor	Tyforop-Chemie			√	√	√	√
	Tyfocor L	Tyforop-Chemie			√	√	√	√

Oleje, chladiva a maziva

Médium	Poznámka		P _{max} [bar]	T _{max} [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G		
					měď	nerez	bronz	měď	nerez		
	Produkt	Výrobci									
Motorové oleje	Mahler HA	Q8	10	70				✓	✓		
	Pegasus 710	Mobil						✓	✓		
	Pegasus SHC	Mobil						✓	✓		
	GTX	Castrol						✓	✓		
Maziva	Blasocut BC 25	Swisslube AG								✓	✓
	Garia Öl	Shell								✓	✓
	GL 4	German Oil								✓	✓
	Formula SLX	Castrol								✓	✓
Topný olej podle DIN 51603-1, diesel podle DIN EN 590			5	40				✓	✓		

Přezkoušená a povolená zvláštní média

Médium	Poznámka	P _{max} [bar]	T _{max} [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G
				měď	nerez	bronz	měď	nerez
Močovinový roztok	Max. koncentrace 40 %	10	40		✓			
Etanol		16	25	✓	✓	✓		
Metanol		16	25	✓	✓	✓		
Kondenzát	U přístrojů na výpočet výhřevnosti plynu, nikoliv přístrojů na výpočet výhřevnosti nafty.	16	110		✓	✓		
Kondenzát	Kondenzát parních zařízení.	16	110	✓	✓	✓		
Kapalina k identifikaci prosakování pro naftové cisterny	Brenntag R 36522	1	-20 až 30	✓	✓	✓		
Glycerinatriacetat	Edenor GTA	1	20		✓			
Chladivo	Nallco 77321	10	50		✓			
Sodný luh	30 % vodní roztok	10	20		✓			
Aceton	Kapalný	5	-10 až 40	✓	✓	✓		

Plyny

Médium	Poznámka	P _{max} [bar]	T _{max} okolní [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G
				měď	nerez	bronz	měď	nerez
Stlačený vzduch	Koncentrace oleje ≤ 25 mg/m ³ Dimenze 12 - 54 mm Dimenze 76,1 - 108 mm	16 10	70 70	√	√	√	√	√
	Koncentrace oleje ≥ 25 mg/m ³ Dimenze 12 - 54 mm Dimenze 76,1 - 108 mm	16 10	70 70				√	√
Zemní plyn	Podle G260	5	70				√	√
Zkapalněné plyny Propan Butan Metan	Podle G260	5	70				√	√
Acetylen	Zkušební tlak 24 bar	1,5	okolní tepl.		√			
Argon	Ke svařování Dimenze 12 - 54 mm	16	okolní tepl.	√	√	√	√	√
	Ke svařování Dimenze 76,1 - 108 mm	10						
Carbogen	CO ₂ + O ₂	16	70		√			√
Corgon		16	70	√	√	√	√	√
Kyslík - O ₂	Udržovat bez oleje a tuku! Dimenze 12 - 54 mm	16	70	√	√	√		
	Udržovat bez oleje a tuku! Dimenze 76,1 - 108 mm							
Dusík - N		16	70	√	√	√	√	√
Vodík - H ₂	Prosakování ≤ 10 ⁻³ norma cm ³	5	70	√	√	√	√	√
Kysličník uhličitý - CO ₂	Suchý	16	70				√	√
Kysličník uhelnatý - CO	Konstrukční díly z ušlechtilé oceli nejsou přípustné!	16	70	√			√	
Nízké vakuum	p _{abs} 200 mbar absolutní tlak			√	√	√	√	√
Formovací plyn suchý	80 % argon / 20 % CO ₂	16	70	√	√	√	√	√

¹⁾ Při požadavku HTB (vyšší termická zatížitelnost) max. povolený provozní tlak p_{max} = 1 bar

Technické údaje – těsnicí prvky

Označení	Lisovací systém Viega	Zkrácené označení	Barva
Etylen-propylen-dien-kaučuk	Sanpress Inox / Sanpress / Profipress	EPDM	černá lesklá
Akrylnitril-butadien-kaučuk	Sanpress Inox G / Profipress G	HNBR	žlutá

Dotazník ohledně odolnosti látek

Viega zpracování čís.:

Datum:

Zákazník čís.:

Prodejní poradce:

Viega projekt čís.:

Vyhotovil:

1)	Zákazník fy./ Firma (firemní razítko) ulice: PSČ/místo: telefon: fax: kontaktní partner:	Vedení: F + E Kontaktaufnahme: Service Center – Technische Beratung Tel.: 0180-5 61 60 62 ¹⁾ / Fax.: 0180-5 61 60 63 ¹⁾ E-Mail: service-werkstoffanfrage@viega.de <small>¹⁾ 0,12 €/min. aus dem deutschen Festnetz</small>
2)	Konečný zákazník: projekt: velikost projektu: (běž.m. trubka/fitinky) kontaktní partner: telefon: fax:	<p style="text-align: center;">Doporučení</p> <p>Datum: jméno:</p> <p style="text-align: center; color: red;">(vyplňuje Viega)</p>
3)	Produkt Viega: dimenze: Stavební stav	Stanoviště zařízení:
	fáze plánování fáze vyhotovení před uvedením do provozu v provozu	exteriér interiér
4)	Funkce celého zařízení?	
5)	Jakou funkci mají komponenty Viega v zařízení?	
6)	Kterým médiím jsou vystaveny zkoumané materiály? (připojit listy s bezpečnostními údaji a listy s technickými údaji)	
7)	Je nutné počítat s dalšími součástmi v médiu? Příklad: přísady, čisticí prostředky, piliny atd. Pokud ano, které? Uvést koncentrace	
8)	Jak velká jsou dopravovaná množství? V případě několika komponentů uvést poměr	
9)	Jaké jsou normální provozní podmínky? Teplota, tlak, pH-hodnota	
10)	Provozní podmínky	Je nutné očekávat?
	T_{max}	Tlakové rázy Ano Ne Stagnace Ano Ne
	T_{min}	
	p_{max}	
	p_{min}	Systém Otevřený Zavřený
	pH_{max}	
	pH_{min}	
11)	Na jak dlouho je naplánována životnost systému?	

Naše doporučení se vztahuje na uvedené podmínky použití a provozu. Tím se nerozšiřuje dosavadní odpovědnost za vady, obzvláště se neprodlužují zákonné lhůty odpovědnosti za vady.

Obsah těchto informací o produktech je nezávazný.
Vyhrazujeme si právo na změny ve prospěch nových poznatků a rozvoje.

Viega s.r.o, J. Korty 12, CZ-71000 Slezská Ostrava
Tel: 59 5054 933, Fax: 59 5054 162
E-Mail sseliga@viega.de, Internet www.viega.com

