

NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY



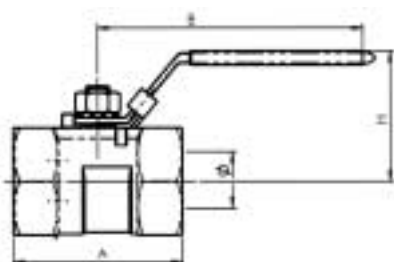


KULOVÝ UZÁVĚR ZÁVITOVÝ SÉRIE A3 NEREZ 1DÍLNÝ

A3.622

dvoucestný závitový kulový uzávěr;
vhodný pro chemický a potravinářský průmysl, pro výrobní procesy;
materiál - nerez ocel AISI 316;
ovládání - páka;
není vhodný pro regulaci průtoku;
jednodílný uzávěr s redukováným průtokem;
koncové připojení: BSP (cylindrický) závit - vnitřní-vnitřní, FF;
v souladu s normou 97/23/CE

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

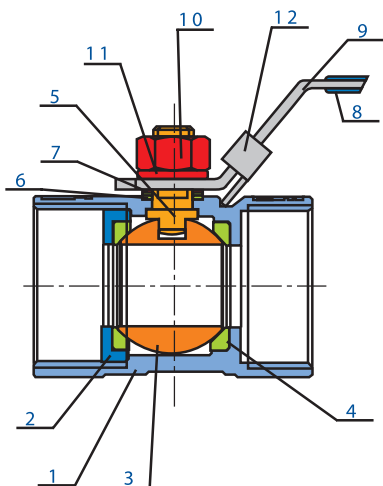


KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	H mm	L mm	Krouticí moment Nm	Hmotnost g
A3622014	1/4"	4,6	39	33,5	68,5	3	71
A3622038	3/8"	7	44	35,5	90	3	109
A3622012	1/2"	9,2	57	40,5	98	4	177
A3622034	3/4"	12,5	59	44	98	5	271
A3622100	1"	15	71	51	111	8	436
A3622114	5/4"	20	78	56,5	111	8	669
A3622112	6/4"	25	83	64,5	139	12	827
A3622200	2"	32	100	70	139	15	1321

Provozní charakteristiky:

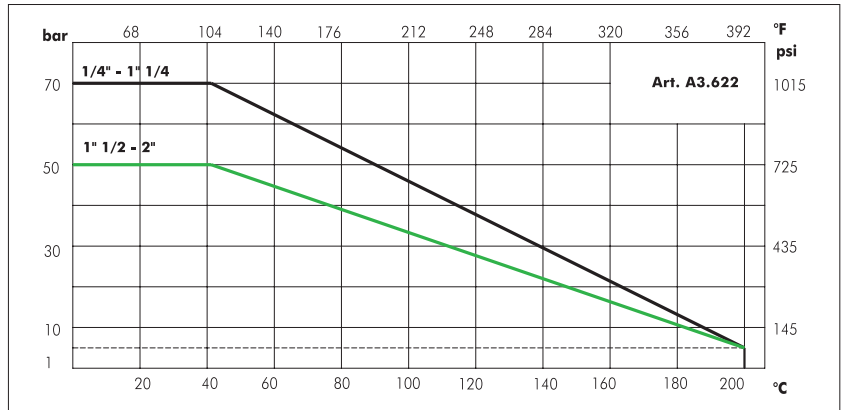
Tlak: od 0 do 70 bar
Teplota: od -20 do 200°C
Tlak se mění v závislosti na teplotě (viz. graf závislosti tlaku a teploty).
NENÍ VHODNÝ PRO PÁRU - NENÍ VHODNÝ PRO KONTINUÁLNÍ REGULACI PRŮTOKU.

Materiálové provedení:

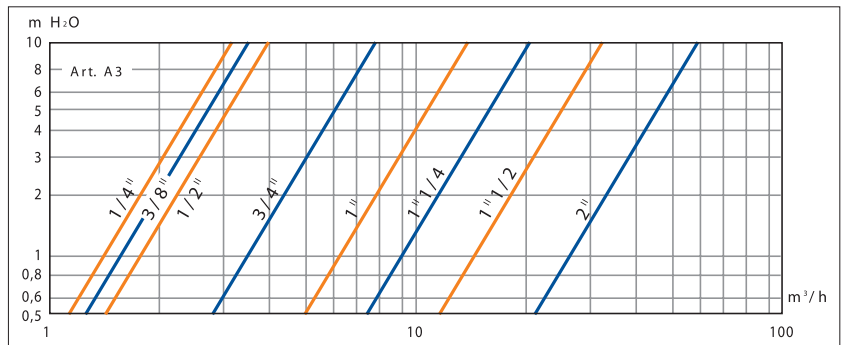


Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	AISI 316
2	Kroužek	1	AISI 316
3	Koule	1	AISI 316
4	Těsnění koule	2	PTFE - R 15%
5	Dřík	1	AISI 316
6	Těsnění dříku	1	PTFE
7	Kroužek	1	PTFE
8	Plastový kryt	1	plast
9	Ovládací páka	1	AISI 304
10	Matice	1	AISI 304
11	Podložka	1	AISI 304
12	Otvor pro zámek	1	AISI 304

Graf závislosti tlaku a teploty:



Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	5/4"	6/4"	2"
Kv m ³ /h	3,2	3,4	3,8	7,7	13,7	20,5	31,5	58

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Během skladování musí být ventil v plně otevřené poloze, aby nedošlo k poškození těsnění.

Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců. Interval údržby závisí na typu aplikace.



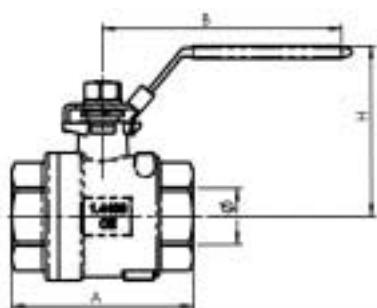
- s přírubou ISO 5211
- bez příruby

KULOVÝ UZÁVĚR ZÁVITOVÝ SÉRIE B3 NEREZ 2DÍLNÝ

B3.622

dvoucestný závitový kulový uzávěr;
vhodný pro chemický a potravinářský průmysl, pro výrobní procesy;
není vhodný pro regulaci průtoku;
ovládání - páka;
materiál - nerez ocel AISI 316;
dvoudílný kulový uzávěr s plným průtokem;
koncové připojení: BSP (cylindrický) závit - vnitřní-vnitřní, FF;
NPT (kónický) závit - vnitřní-vnitřní, FF;
v souladu s normou 97/23/CE;
možnost provedení kulového uzávěru B3.622 s přírubou a dříkem dle ISO 5211

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

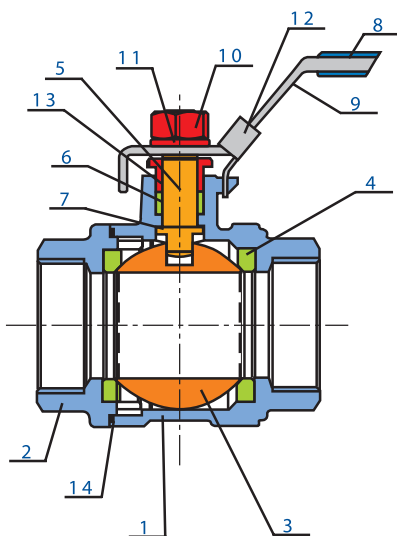


KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	H mm	L mm	Krouticí moment Nm	Hmotnost g
B3622014	1/4"	12,5	47	48	103	4	180
B3622038	3/8"	12,5	49	48	103	4	180
B3622012	1/2"	15	58	52	103	4	260
B3622034	3/4"	20	65	61	123	5,5	390
B3622100	1"	25	77	65	123	10	590
B3622114	5/4"	32	90	79	153	14,5	990
B3622112	6/4"	38	98	83	153	26	1320
B3622200	2"	50	121	97	185	35	2460
B3622212	2" 1/2	65	145	135	243	58	4830
B3622300	3"	76	166	144	243	95	7450
B3622400	4"	94	226	166	295	120	17500

Provozní charakteristiky:

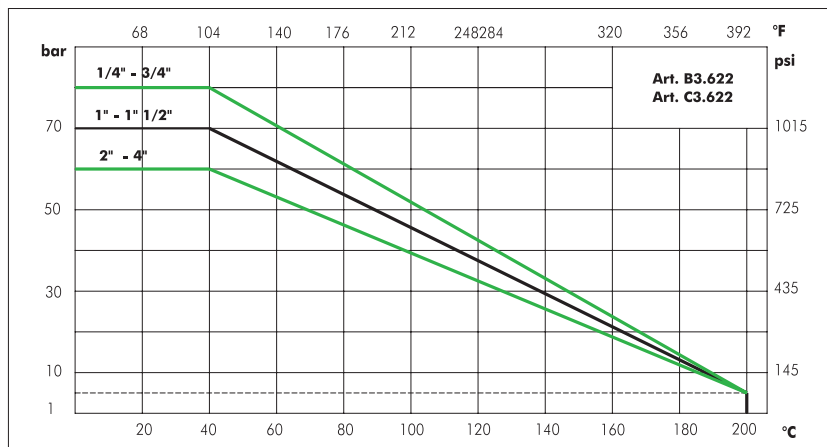
Tlak: od 0 do 70 bar
Teplota: od -20 do 200°C
Tlak se mění v závislosti na teplotě (viz. graf závislosti tlaku a teploty).
NENÍ VHODNÝ PRO PÁRU - NENÍ VHODNÝ PRO REGULACI PRŮTOKU.

Materiálové provedení:

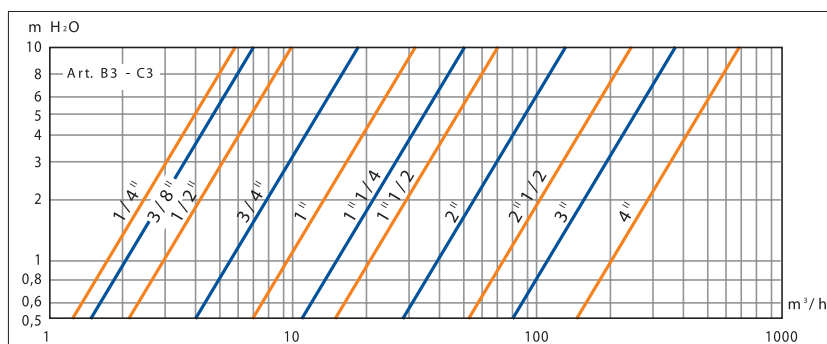


Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	AISI 316
2	Kroužek	1	AISI 316
3	Koule	1	AISI 316
4	Těsnění koule	2	PTFE - R 15%
5	Dřík	1	AISI 316
6	Těsnění dřívku	1	PTFE
7	Kroužek	1	PTFE
8	Plastový kryt	1	plast
9	Ovládací páka	1	AISI 304
10	Matice	1	AISI 304
11	Podložka	1	AISI 304
12	Otvor pro zámeček	1	AISI 304
13	Tlačná vložka	1	AISI 304
14	Těsnění těla	1	PTFE

Graf závislosti tlaku a teploty:



Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	5/4"	6/4"	2"	2 1/2"	3"	4"
Kv m³/h	5,6	6,8	9,6	17,9	30	49	68	126	226	355	667

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Během skladování musí být ventil v plně otevřené poloze, aby nedošlo k poškození těsnění.

Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců. Interval údržby závisí na typu aplikace.

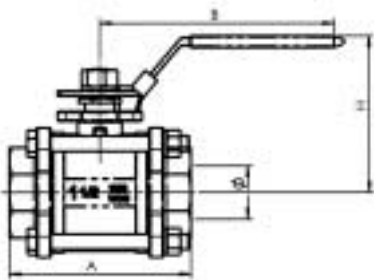


KULOVÝ UZÁVĚR ZÁVITOVÝ SÉRIE C3 NEREZ 3DÍLNÝ

C3.622

dvoucestný závitový kulový uzávěr;
vhodný pro chemický a potravinářský průmysl, pro výrobní procesy;
není vhodný pro regulaci průtoku;
ovládání - páka;
materiál - nerez ocel AISI 316;
třídílný kulový uzávěr s plným průtokem;
koncové připojení: BSP (cylindrický) závit - vnitřní-vnitřní, FF;
NPT (kónický) závit - vnitřní-vnitřní, FF;
v souladu s normou 97/23/CE

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

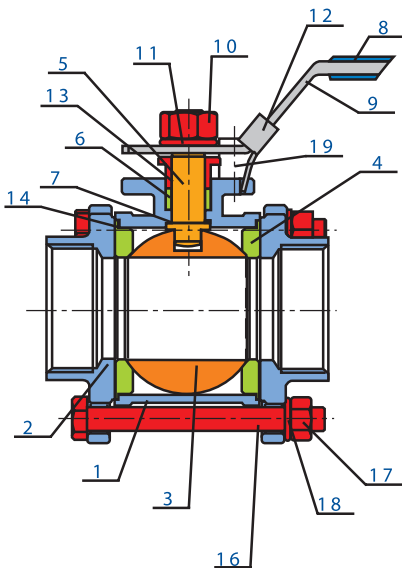


KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	H mm	L mm	Krouticí moment Nm	Hmotnost g
C3622014	1/4"	12,5	64,3	68,4	135	4	386
C3622038	3/8"	12,5	64,3	68,4	135	4	386
C3622012	1/2"	15	72	72	135	4	510
C3622034	3/4"	20	80	78	135	5,5	735
C3622100	1"	25	85	90,3	152	10	1100
C3622114	5/4"	32	105	95,3	152	14,5	1705
C3622112	6/4"	38	113	107	188	26	2343
C3622200	2"	50	132,4	122	188	35	3591
C3622212	2" 1/2	65	170	155	233	58	7300
C3622300	3"	76	186,3	164	233	95	12500
C3622400	4"	94	226	170	233	120	22600

Provozní charakteristiky:

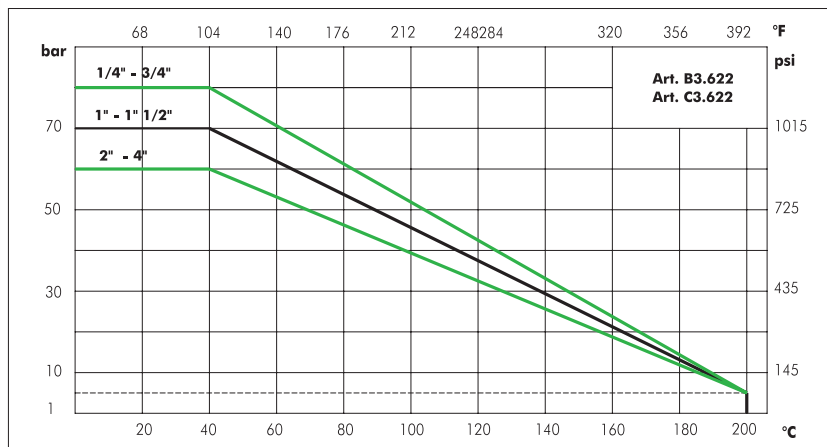
Tlak: od 0 do 70 bar
Teplota: od -20 do 200°C
Tlak se mění v závislosti na teplotě (viz. graf závislosti tlaku a teploty).
NENÍ VHODNÝ PRO PÁRU - NENÍ VHODNÝ PRO REGULACI PRŮTOKU.

Materiálové provedení:

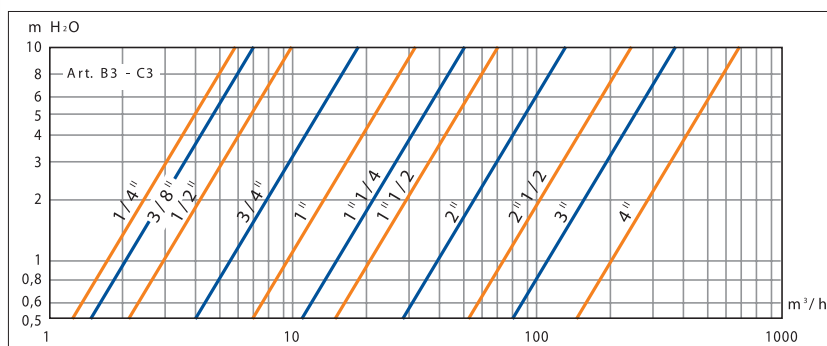


Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	AISI 316
2	Kroužek	1	AISI 316
3	Koule	1	AISI 316
4	Těsnění koule	2	PTFE - R 15%
5	Dřík	1	AISI 316
6	Těsnění dříku	1	PTFE
7	Kroužek	1	PTFE
8	Plastový kryt	1	plast
9	Ovládací páka	1	AISI 304
10	Matice	1	AISI 304
11	Podložka	1	AISI 304
12	Otvor pro zámek	1	AISI 304
13	Tlačná vložka	1	AISI 304
14	Těsnění těla	1	PTFE
16	Šroub	4	AISI 304
17	Matice	4	AISI 304
18	Podložka	4	AISI 304
19	Dorazový čep	1	AISI 304

Graf závislosti tlaku a teploty:



Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	5/4"	6/4"	2"	2 1/2"	3"	4"
Kv m³/h	5,6	6,8	9,6	17,9	30	49	68	126	226	355	667

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Během skladování musí být ventil v plně otevřené poloze, aby nedošlo k poškození těsnění.

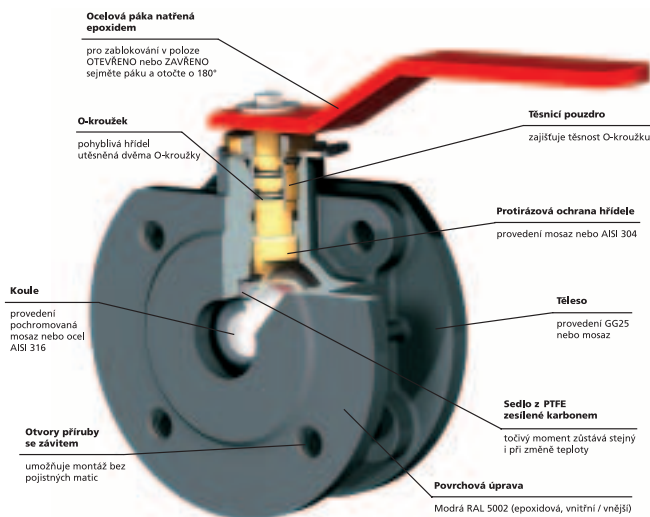
Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců. Interval údržby závisí na typu aplikace.

KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ, SÉRIE MINI NA VODU

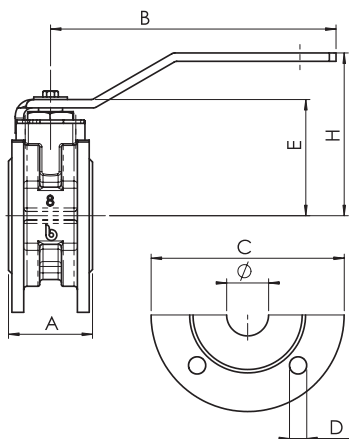
01.000

Pro rozvody vody, topné a chladicí systémy, systémy se stlačeným vzduchem;
 Minimální rozměry;
 Plný průtok;
 Možnost prodlužovací fitinky pro izolaci;
 Není vhodný pro regulaci průtoku;
 Není vhodný pro páru;
 Kulový uzávěr série 01 - dostupný v několika materiálových provedeních;
 Ovládání - páka, servopohon
 V souladu se směrnicí 97/23/CE



Kompaktní provedení

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

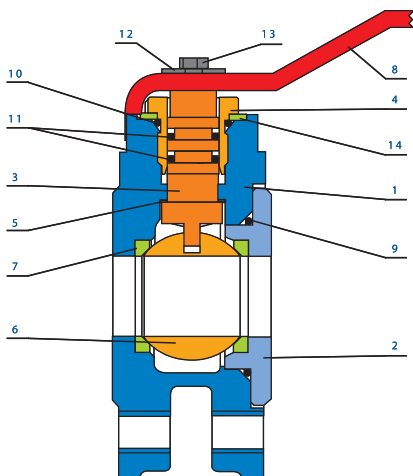


KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	E mm	Krouticí moment Nm	Hmotnost g
0100020	DN 20	20	40	130	105	4xM12	85	61,1	15	820
0100025	DN 25	25	50	170	115	4xM12	95	68,7	18	1250
0100032	DN 32	32	55	170	140	4xM16	100	72,7	18	1860
0100040	DN 40	40	65	220	150	4xM16	118	88	18	2420
0100050	DN 50	50	80	220	165	4xM16	125	95,5	20	3100
0100065	DN 65	63	100	284	185	4xM16	152	120,1	40	5230
0100080	DN 80	76	120	284	200	8xM16	166	135,6	70	8500
0100100	DN 100	95	130	360	220	8xM16	180	150,4	70	12400

Krouticí moment - při tlakové ztrátě $\Delta p = 16$ bar


Pozn. Pro volbu správné velikosti servopohonu je nutné vynásobit krouticí moment koeficientem 1,5

Materiálové provedení:

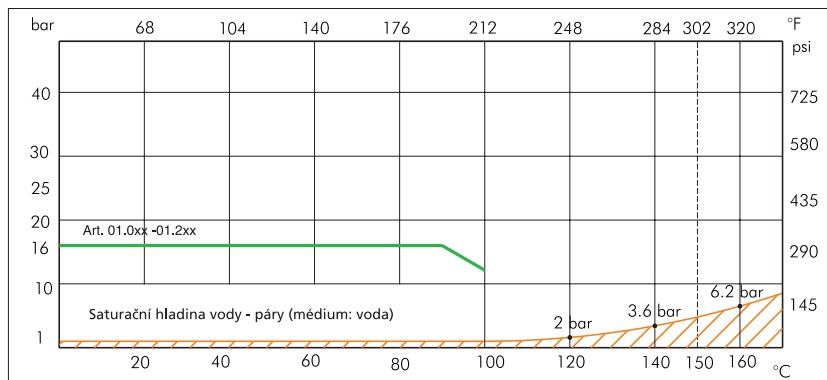


Č.	Popis	Množství	01.000	01.020	01.021	01.200	01.220	01.221
1	Tělo	1	litina GG 25		mosaz			
2	Kroužek	1	mosaz / u DN 65-80-100 litina GG 25		mosaz			
3	Dřík	1	mosaz	AISI 304		mosaz	AISI 304	
4	Pouzdro	1	mosaz	AISI 316		mosaz	AISI 316	
5	Kroužek	1	PTFE / u DN 20 mosaz					
6	Koule	1	mosaz	AISI 316		mosaz	AISI 316	
7	Těsnění koule	2	PTFE + grafit					
8	Páka	1	Fe 360C					
9	O-kroužek	1	NBR 70 Sh					
10	O-kroužek	1	NBR 70 Sh					
11	O-kroužek	2	NBR 70 Sh					
12	Podložka	1	C30 Zn					
13	Šroub	1	C40 Zn					
14	Destička	1	Fe 360C					

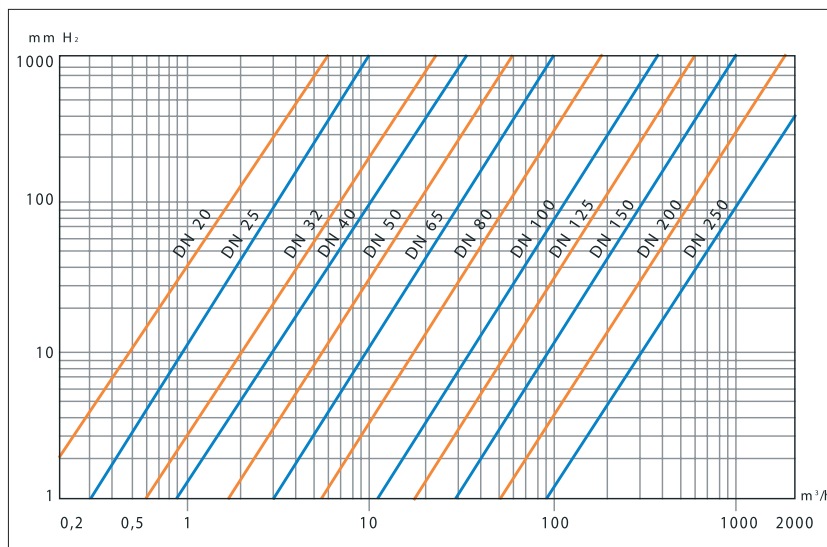
Provozní charakteristiky:

Tlak: od 0 do 16 bar
 Teplota: od 0 do +100°C
 NENÍ VHODNÝ PRO PÁRU.
 Nepoužívat s teplotami či tlaky pod úrovní
 vyšrafované oblasti grafu. 

Graf závislosti tlaku a teploty:



Graf tlakových ztrát:



Pozn. 1 mm H₂O = 0,098 mbar

Skladování:

Skladujte na suchém a chladném místě.
 Během skladování musí být ventil v plně
 otevřené poloze, aby nedošlo k poškození
 těsnění.

Instalace:

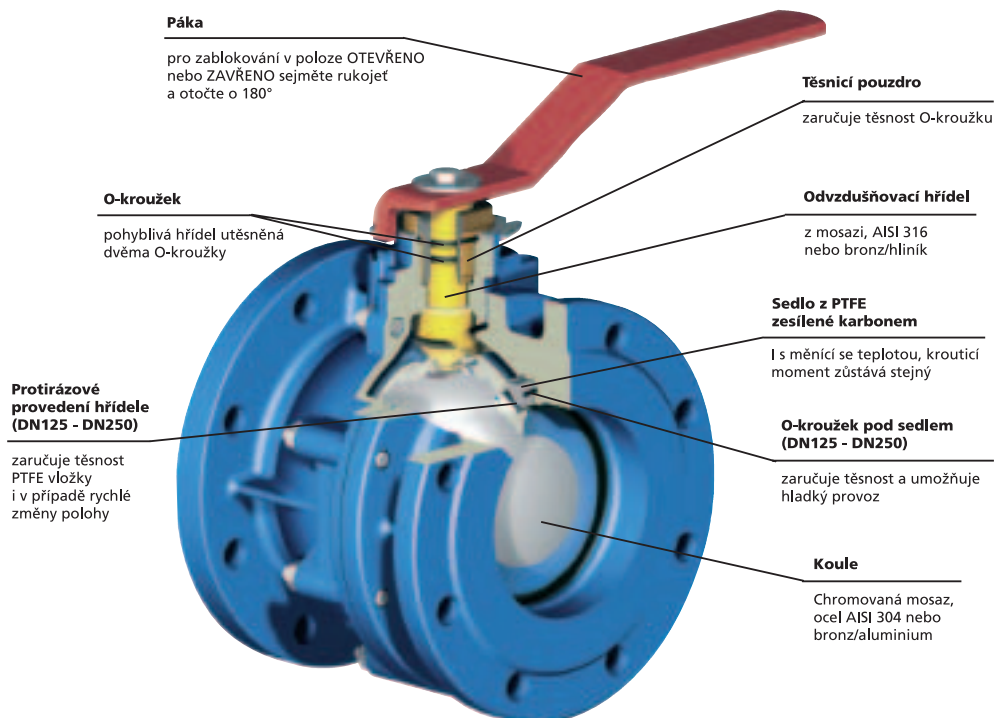
Pracujte opatrně.
 Držte ventil mezi trubkami a vložte mezi příruby těsnění. Ujistěte se, že je těsnění
 správně umístěno. Vzdálenost mezi přírubami musí odpovídat rozměru ventilu.
 Nepoužívejte šrouby k přiblížení k potrubí. Upínací šrouby musí být utahovány
 křížově.
 Poté, co byl uzávěr instalován, nesmí být příruby svařovány k potrubí. Ujistěte se,
 že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či
 tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.
 Během ohřívání uzávěru z pokojové teploty na vyšší provozní teploty, může voda
 obsažená mezi tělem a přírubou (otevřený ventil) nebo v kouli (uzavřený ventil)
 expandovat a poškodit tělo či kouli, doporučujeme proto během nahřívání provádět
 poloviční otevření a uzavření (např. při 40°C, 60°C,...). Pro tento účel je možné
 objednat speciální vypouštěcí kohout.
 Při teplotách pod bodem mrazu může dojít k zamrznutí média mezi tělem a koulí,
 což způsobuje neopravitelné škody. Pokud je uzávěr vystaven těmto podmínkám,
 doporučujeme ho řádně izolovat.
 Doporučujeme čas od času otevřít a uzavřít kulový uzávěr, aby nedošlo k usazení
 materiálu na kouli či jejím těsnění.

Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců
 vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců.
 Interval údržby závisí na typu aplikace.
 Pravidelně čistěte také vnější povrch kulového uzávěru, aby se nezanášel prachem a
 jinými nečistotami.

SÉRIE 02 - KULOVÝ UZÁVĚR VODA, PLYN

pro průmyslové dodávky vody, topné a větrací systémy, pro aplikace v chemickém a lodním průmyslu a v zemědělství;
 pro dálkové vytápění, horkovody, stlačený vzduch;
 pro plynovody (zemní plyn, LPG);
 plný průtok;
 možné použít místo přírubových šoupat s plochým či oválným tělem;
 pro použití pod zemí je ventil dodáván se zakončením pro prodlužovací hřídel ovládní;
 příruba pro ovládní dle ISO 5211;
 DN 20 ÷ DN 40 tělo monoblok;
 DN 50 ÷ DN 250 smontované tělo;
 není vhodný pro regulaci průtoku;
 není vhodný pro rozvody páry;
 v souladu se směrnici CE 97/23;
 ACS certifikát č. 05 ACC LY 085 pro pitnou vodu na epoxidovou barvu verze 02.000P a 02.021P;
 certifikát DVGW a SVGW



TECHNICKÉ ROZMĚRY

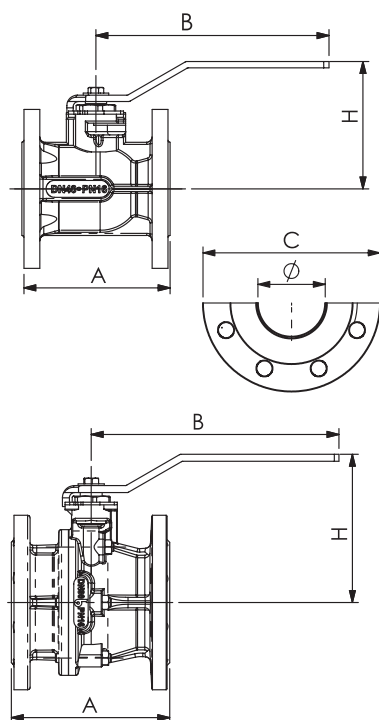
ROZMĚRY v mm														
DN mm	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250**	
Ø mm	20	20	25	32	40	50	63	76	95	120	145	190	240	
B mm	130	130	170	170	140	220	220	284	360	447	560	1000	350	
C mm	105	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	
H mm	85	85	95	100	118	125	152	166	180	225	242	320	-	
Hmotnost kg	2,7	2,7	3,6	4,8	6,2	9,0	12,2	15,5	20	28	38,5	93	180	
KROUTICÍ MOMENT Nm*	15	15	18	18	18	20	40	70	100	180	250	600	2000	
ROZDĚLENÍ VÝROBKŮ														
Kulový uzávěr 02.0 a 02.1 materiál - litina GG25 a GG40/12														
A mm	F4	120	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210	-	-
	F5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	325	350	400	450
	NF	-	-	-	-	-	142	154	160	172	186	200	-	-
Kulový uzávěr 02.3 a 02.7 materiál - bronz / hliník ASTM B148 a bronz ASTM 662														
A mm	F4	120	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210	-	-
	F5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400	450
	ASA 150	-	-	-	-	-	178	-	203	229	-	267	-	-

* Krouticí moment - při tlakové ztrátě Δp = 16 bar

** DN250 je standardně dodáván s redukcí ručního ovládní.

Pozn. Pro volbu správné velikosti servopohonu je nutné vynásobit krouticí moment koeficientem 1,5

TECHNICKÝ NÁKRES

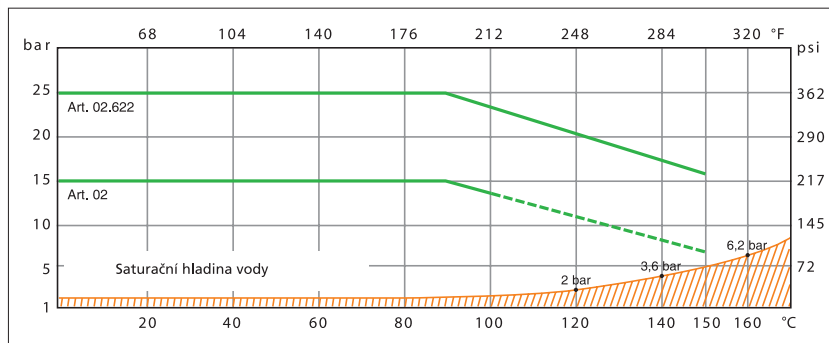


Materiálové provedení:

Provozní charakteristiky:

maximální provozní tlak: od DN 15 do DN 200 = 16 bar, DN 250 = 10 bar
 provozní teplota: teploty se liší dle jednotlivých provedení kulového uzávěru (viz. níže Dostupná provedení).

Graf závislosti tlaku a teploty:



NENÍ VHODNÉ PRO PÁRU. Nepoužívat s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované oblasti grafu.

Série 02.0 - tělo litina GG25 dle DIN 3202 a O-kroužek z NBR; teplota od 0°C do +100°C

pro průmyslové vodní systémy, topné a ventilační systémy, stlačený vzduch.
 02.000 - koule a hřídel z mosazi OT 58;
 02.010 - koule z oceli AISI 304, hřídel z mosazi OT 58;
 02.011 - koule a hřídel z oceli AISI 304;

Série H02.1 pro uhlovodíky - tělo litina GGG40/12 dle DIN 3202 a O-kroužek z Vitonu; teplota od -10°C do +140°C

pro průmyslové vodní systémy, topné a ventilační systémy. Systémy s přehřátou vodou. Pro uhlovodíky.
 H02.100 - koule a hřídel z mosazi OT 58;
 H02.111 - koule a hřídel z oceli AISI 304;

Série 02.1 pro plyn - tělo litina GGG40/12 dle DIN 3202 a O-kroužek z NBR; teplota od -10°C do +70°C

pro plynové rozvody (zemní plyn, LPG)
 02.100 - koule a hřídel z mosazi OT 58;
 02.111 - koule a hřídel z oceli AISI 304;

Série 02.3 - tělo bronz 85.5.5.5 (ASTM B62) dle DIN 3202, O-kroužek z Vitonu; teplota od -20°C do +140°C

pro lodní a námořní systémy, průmyslové rozvody, topné / ventilační systémy, chemické použití
 02.300 - koule a hřídel z mosazi OT 58;
 02.322 - koule a hřídel z oceli AISI 316;
 02.377 - koule a hřídel z hliníku / bronzu;

Série 02.7 - tělo hliník/bronz (ASTM B148) dle DIN 3202, O-kroužek z Vitonu; teplota od -20°C do +140°C

pro lodní a námořní systémy, průmyslové a chemické systémy
 02.722 - koule a hřídel z oceli AISI 316; šrouby a ovládací páka z oceli AISI 316
 02.777 - koule a hřídel z hliníku/bronzu; šrouby a ovládací páka z oceli AISI 316


KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ, SÉRIE 02 NA VODU
02.000

pro průmyslové dodávky vody, topné a větrací systémy, stlačený vzduch;
 barva: šedá RAL 7022 (barva na vodní bázi s minimálním vlivem na životní prostředí);
 maximální provozní tlak: od DN 15 do DN 200 = 16 bar
 od DN 250 = 10 bar
 rozsah provozních teplot: od -10 do +100°C

KÓD	ROZMĚR	DĚLKA mm
02000020	DN 20	120
02000025	DN 25	125
02000032	DN 32	130
02000040	DN 40	140
02000050	DN 50	150
02000065	DN 65	170
02000080	DN 80	180
02000100	DN 100	190
02000125	DN 125	200
02000150	DN 150	210
02000200	DN 200	400
02000250	DN 250	450


KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ, SÉRIE H02 NA VODU
H02.100

pro průmyslové dodávky vody, teplárny a větrací systémy, zařízení s horkou vodou;
 pro rozvod uhlovodíků;
 materiál: litina GGG40/12 s těsněním z Vitonu;
 barva: modrá RAL 5013 (barva na vodní bázi s minimálním vlivem na životní prostředí);
 maximální provozní tlak: 16 bar
 rozsah provozních teplot: od -20 do +140°C

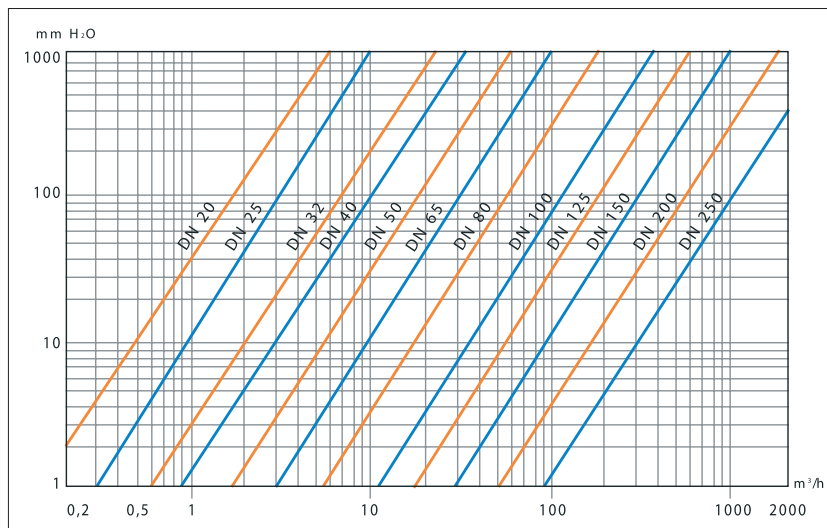
KÓD	ROZMĚR	DĚLKA mm
H 02100020	DN 20	120
H 02100025	DN 25	125
H 02100032	DN 32	130
H 02100040	DN 40	140
H 02100050	DN 50	150
H 02100065	DN 65	170
H 02100080	DN 80	180
H 02100100	DN 100	190
H 02100125	DN 125	200
H 02100150	DN 150	210
H 02100200	DN 200	400


KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ, SÉRIE 02 NA PLYN
02.100

vhodné pro plynovody (zemní plyn, LPG);
 mezinárodní schválení DIN-DVGW; SVGW-SSIGE;
 maximální provozní tlak PN 16;
 rozsah provozních teplot: od -10 do +70°C

KÓD	ROZMĚR	DĚLKA mm
02100020	DN 20	120
02100025	DN 25	125
02100032	DN 32	130
02100040	DN 40	140
02100050	DN 50	150
02100065	DN 65	170
02100080	DN 80	180
02100100	DN 100	190
02100125	DN 125	200
02100150	DN 150	210
02100200	DN 200	400

Graf tlakových ztrát:



Pozn. 1 mm H₂O = 0,098 mbar

Skladování:

Skladujte na suchém a chladném místě.

Během skladování musí být ventil v plně otevřené poloze, aby nedošlo k poškození těsnění.

Instalace:

Pracujte opatrně.

Držte ventil mezi trubkami a vložte mezi příruby těsnění. Ujistěte se, že je těsnění správně umístěno. Vzdálenost mezi přírubami musí odpovídat rozměru ventilu. Nepoužívejte šrouby k přiblížení k potrubí. Upínací šrouby musí být utahovány křížově.

Poté, co byl uzávěr instalován, nesmí být příruby svařovány k potrubí. Ujistěte se, že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.

Během ohřívání uzávěru z pokojové teploty na vyšší provozní teploty, může voda obsažená mezi tělem a přírubou (otevřený ventil) nebo v kouli (uzavřený ventil) expandovat a poškodit tělo či kouli, doporučujeme proto během nahřívání provádět poloviční otevření a uzavření (např. při 40°C, 60°C,...). Pro tento účel je možné objednat speciální vypouštěcí kohout.

Při teplotách pod bodem mrazu může dojít k zamrznutí média mezi tělem a koulí, což způsobuje neopravitelné škody. Pokud je uzávěr vystaven těmto podmínkám, doporučujeme ho řádně izolovat.

Doporučujeme čas od času otevřít a uzavřít kulový uzávěr, aby nedošlo k usazení materiálu na kouli či jejím těsnění.

Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců.

Interval údržby závisí na typu aplikace.

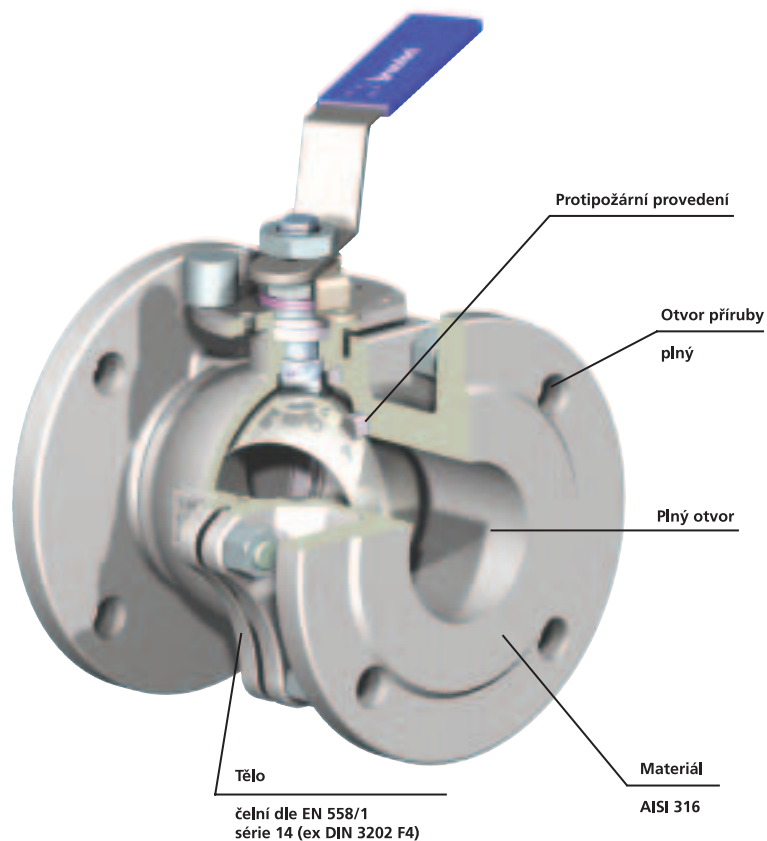
Pravidelně čistěte také vnější povrch kulového uzávěru, aby se nezanášel prachem a jinými nečistotami.



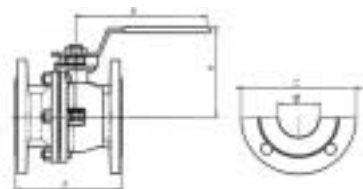
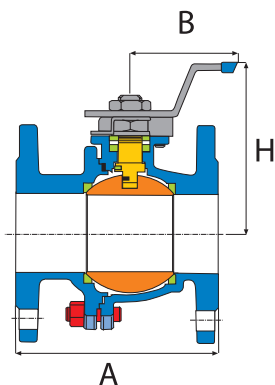
KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ, SÉRIE 02 NA VODU NEREZ

02.622

pro průmyslové a chemické systémy;
plný průtok;
s děleným tělem, PN 16;
disk dle ISO 5211;
antistatický materiál;
protipožární provedení;
není vhodný pro regulaci průtoku;
v souladu se směrnicí 97/23/CE



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY




KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	B mm	C mm	H mm	Hmotnost kg	Krouticí moment
02622015	DN 15	15	115	130	95	73	2	5
02622020	DN 20	20	120	130	105	76	3	8
02622025	DN 25	25	125	160	115	86	4,12	12
02622032	DN 32	32	130	160	140	91	6	15
02622040	DN 40	38	140	200	150	119	7,1	28
02622050	DN 50	50	150	200	165	127	8,2	35
02622065	DN 65	65	170	200	185	136	12,6	60
02622080	DN 80	76	180	325	200	164	16,3	92
02622100	DN 100	94	190	325	220	178	27,2	120

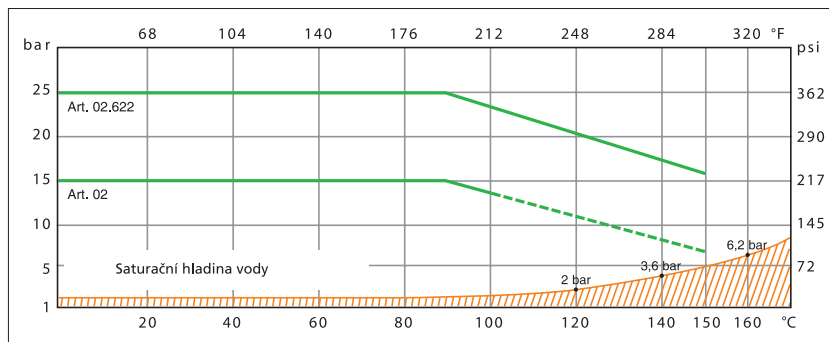
Krouticí moment při tlakové ztrátě $\Delta p = 16$ bar

Provozní charakteristiky:

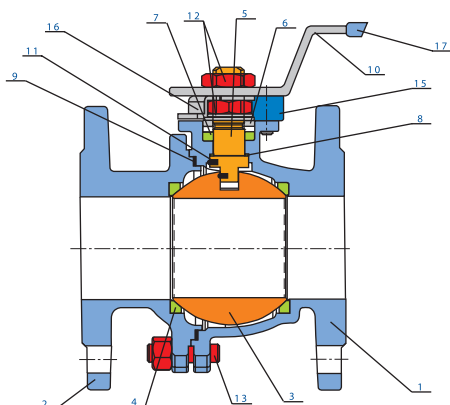
Rozsah tlaku: od 0 do 25 barů
Rozsah teplot: od -20 do +150°C

NENÍ VHODNÉ PRO PÁRU. Nepoužívat s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované oblasti grafu. 

Graf závislosti tlaku a teploty:

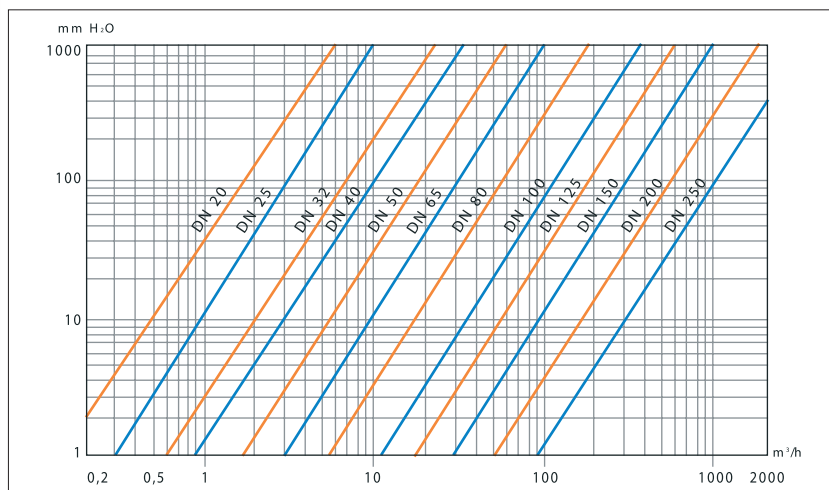


Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	AISI 316
2	Příruba	1	AISI 316
3	Koule	1	AISI 316
4	Těsnění koule	2	PTFE - R 15%
5	Dřík	2	AISI 316
6	Vložka	2	AISI 304
7	Těsnění hřídele	1	PTFE - R 15%
8	Kroužek	1	PTFE - R 15%
9	Těsnění těla	1	PTFE - R 15%
10	Antistatické zařízení	1	AISI 304
11	Páka	1	AISI 304
12	Šroub a matice	1	AISI 304
13	Svorník	1	AISI 304
14	Podložka dříku	1	AISI 304
15	Dorazový čep	1	AISI 304
16	Deska	1	AISI 304
17	Plastový kryt	1	plast

Graf tlakových ztrát:



Skladování:

Během skladování musí být ventil v plně otevřené poloze, aby nedošlo k poškození těsnění.

Údržba:

Pro zajištění maximální bezpečnosti, doporučujeme alespoň každých 24 měsíců vyměnit O-kroužek a PTFE těsnění každých 48 měsíců. Interval údržby závisí na typu aplikace.

Instalace:

Pracujte opatrně.

Držte ventil mezi trubkami a vložte mezi příruby těsnění. Ujistěte se, že je těsnění správně umístěno. Vzdálenost mezi přírubami musí odpovídat rozměru ventilu. Nepoužívejte šrouby k přiblížení k potrubí. Upínací šrouby musí být utahovány křížově.

Poté, co byl uzávěr instalován, nesmí být příruby svařovány k potrubí. Ujistěte se, že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.

Při teplotách pod bodem mrazu může dojít k zamrznutí média mezi tělem a koulí, což způsobuje neopravitelné škody. Pokud je uzávěr vystaven těmto podmínkám, doporučujeme ho řádně izolovat.

Doporučujeme čas od času otevřít a uzavřít kulový uzávěr, aby nedošlo k usazení materiálu na kouli či jejím těsnění.



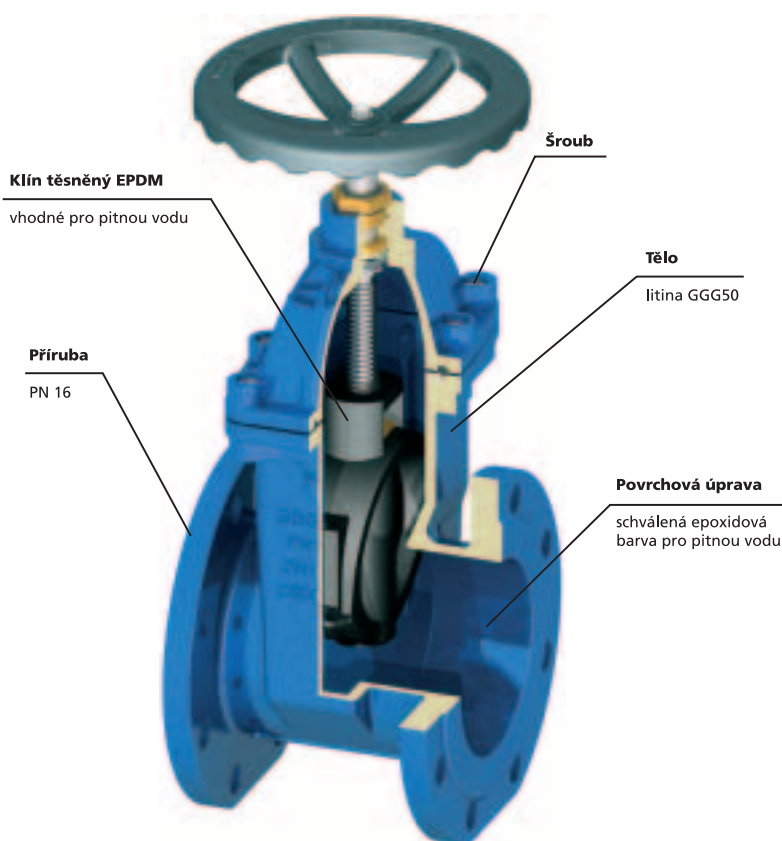
ŠOUPÁTKO S MĚKKÝM TĚSNĚNÍM

20.900

vhodné pro pitnou vodu, potravinářský průmysl, topné a ventilační systémy, zavlažování, protipožární systémy;
 plný průtok;
 ploché tělo;
 bezúdržbový;
 s vnitřním / vnějším epoxidovým nátěrem RAL 5005 - schválen pro pitnou vodu do 85°C;
 v souladu se směrnicí CE 97/23;
 toto šoupě lze objednat s oválným tělem - série 21.900

Příslušenství:

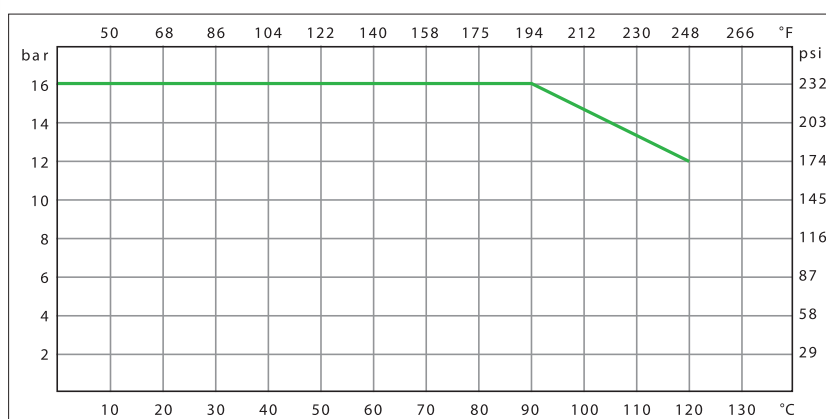
Čtvercový uzávěr
 Prodloužení hřídele



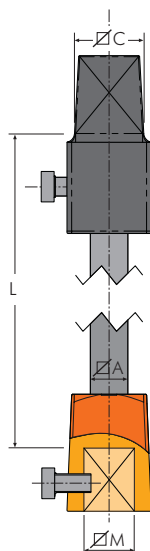
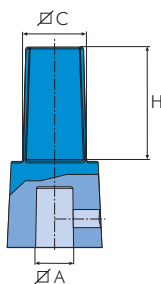
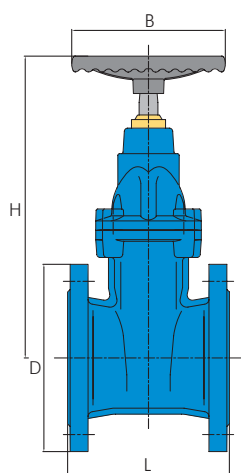
Provozní charakteristiky:

maximální provozní tlak: 16 bar;
 rozsah provozních teplot: od -10 do +120°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	L mm	H mm	B mm	D mm	Dřík mm	Hmotnost kg	Krouticí moment PN10 Nm	Krouticí moment PN16 Nm
DN 40	150	254	150	150	15	13	39	41
DN 50	150	268	150	165	15	15	39	41
DN 65	170	296	150	185	15	18	42	45
DN 80	180	340	175	200	17	24	47	55
DN 100	190	367	200	220	17	32,5	80	89
DN 125	200	424	250	250	19	44	147	158
DN 150	210	515	250	285	19	59	156	169
DN 200	230	550	280	340	24	82,5	185	210
DN 250	250	685	300	405	24	126	210	245
DN 300	270	760	320	460	24	183	315	380
DN 350	290	845	320	520	24	219	435	500
DN 400	310	945	350	580	27	330	554	658
DN 450	330	1020	350	640	27	-	850	998
DN 500	350	1140	550	715	36	532	987	1250
DN 600	390	1320	600	840	36	1250	1300	1587
DN 700	430	1900	680	910	-	-	1580	1698

Čtvercový uzávěr

ROZMĚR	C mm	H mm	A mm
DN 50	26	63	18,5
DN 65	26	63	18,5
DN 80	26	63	22
DN 100	26	63	22
DN 125	26	63	24,5
DN 150	26	63	24,5
DN 200	26	63	24,5
DN 250	26	63	30
DN 300	26	63	30

Prodloužení dříku

Kód	DN	L mm	A mm	M mm	C mm	Hmotnost kg
AMF. 1000x16x19	50-65	1000	16	19	26	2,82
AMF. 1000x16x21	80-100	1000	16	21	26	2,80
AMF. 1000x18x23	125-200	1000	18	23	26	3,44
AMF. 1000x18x28	250-300	1000	18	28	26	3,50

Materiálové provedení:

Série 20.900 PLOCHÉ TĚLO nebo série 21.900 OVÁLNÉ TĚLO
 Povrchová úprava - epoxidová barva RAL 5005 schválená pro pitnou vodu do 85°C
 Tělo: Litina GGG50
 Klín: WCB + EPDM
 Dřík: Ocel AISI 420
 Příruba: DIN 2502, UNI 2223, standardně PN 16

Skladování:

Skladujte na suchém a uzavřeném místě.

Instalace:

Zdvhání a přenášení šoupátka provádějte pomocí popruhů a bezpečnostního háku. Před instalací šoupátka se ujistěte, že je potrubí čisté a nejsou na něm žádné stopy cizích těles nebo nečistot.

V případě instalace šoupátka s průměrem vyšším než DN 200, doporučujeme použití vhodného montážního spoje, který usnadní operace montáže / demontáže.

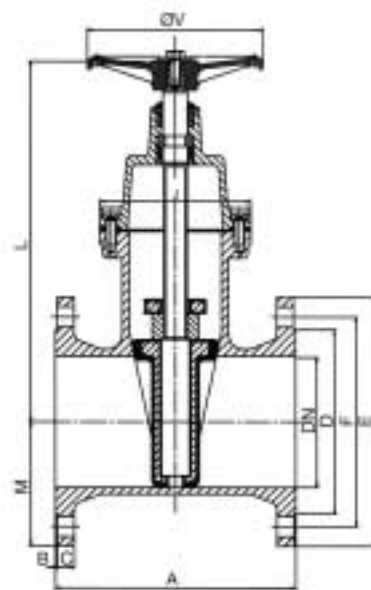
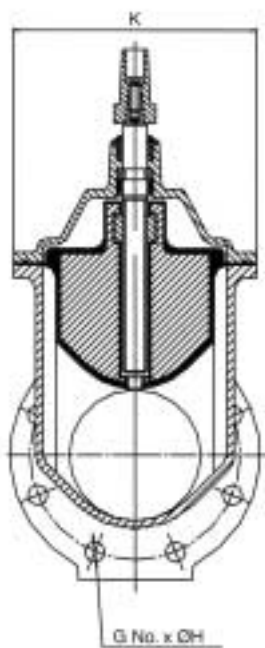
Použití a údržba:

V místech, kde by mohlo dojít k zamrznutí média, neponechávejte šoupátka naplněna vodou, pro tento případ je nutné připravit vypuštění z potrubí.

Šoupátko a pryžový klín Brandoni odpovídají normě ISO 7259, a proto umožňují výměnu těsnění ovládací hřídele bez nutnosti odmontování šoupátka.

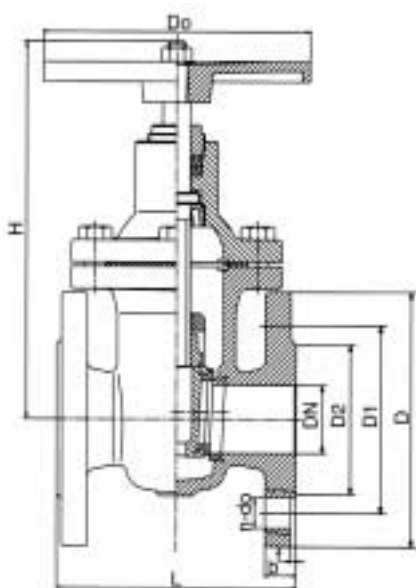
1. Sejměte pouzdro / ruční kolo odšroubováním závitů č. 16 nebo 18;
2. Sejměte ochranný kryt č. 14;
3. Sejměte objímku č. 14;
4. Vyměňte těsnění hřídele;
5. Opačným postupem vše znovu smontujte.

Je možné pokračovat k dalším vnitřním komponentům i bez nutnosti odmontování šoupátka, v tomto případě je však nutné zastavit průtok vody.





TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ŠOUPÁTKO PŘÍRUBOVÉ KOV - KOV

20.020

používají se pro vodovody, v topných, chladicích a protipožárních systémech;
pro průmyslové a zavlažovací systémy;
Ploché nebo oválné tělo;
Vzdálenost protipřírub dle EN 558/1, série 14 (Ex DIN 3202 F4)

ROZMĚR	PN Mpa	L mm	H mm	Do mm	D mm	D1 mm	D2 mm	b mm	f mm	n-Ø mm	Hmotnost kg
40	1,0	140	228	200	150	110	88	18	3	4- 18	13
50	1,0	150	244	200	165	125	102	20	3	4- 18	15
65	1,0	170	280	200	185	145	122	20	3	4- 18	20
80	1,0	180	292	200	200	160	138	22	3	8- 18	25
100	1,0	190	348	250	220	180	158	24	3	8- 18	33
125	1,0	200	409	250	250	210	188	26	3	8- 18	48
150	1,0	210	458	250	285	240	212	26	3	8- 22	64
200	1,0	230	549	320	340	295	268	22	3	8- 22	85
250	0,6	250	661	320	395	350	320	24	3	12- 22	123
300	0,6	270	769	320	445	400	370	24	4	12- 22	181
350	0,4	290	870	360	505	460	430	26	4	16- 22	252
400	0,4	310	940	360	565	515	482	28	4	16- 26	347
500	0,25	350	1180	500	670	620	585	30	4	20- 26	542

Provozní charakteristiky:

max. tlak: DN 40 ÷ 200 10 bar
 DN 250 ÷ 300 6 bar
 DN 350 ÷ 400 4 bar
 DN 500 2,5 bar
 max. teplota: +80°C

Materiálové provedení:

Série 20.900 PLOCHÉ TĚLO nebo série 21.900 OVÁLNÉ TĚLO
 Povrchová úprava - epoxidová barva RAL 5005 schválená pro pitnou vodu do 85°C
 Tělo: Litina GGG50
 Klín: WCB + EPDM
 Dřík: Ocel AISI 420
 Příruba: DIN 2502, UNI 2223, standardně PN 16.

Skladování:

Skladujte na suchém a uzavřeném místě.

Použití a údržba:

V místech, kde by mohlo dojít k zamrznutí média, neponechávejte šoupátka naplněna vodou, pro tento případ je nutné připravit vypouštění z potrubí.

Při použití šoupátka s vysokou teplotou média, je nutné dávat pozor, aby při kontaktu nedošlo k popálení či opaření.

Před odmontováním či jakémkoliv zásahu je nejprve nutné vypustit tlak ze systému.

Instalace:

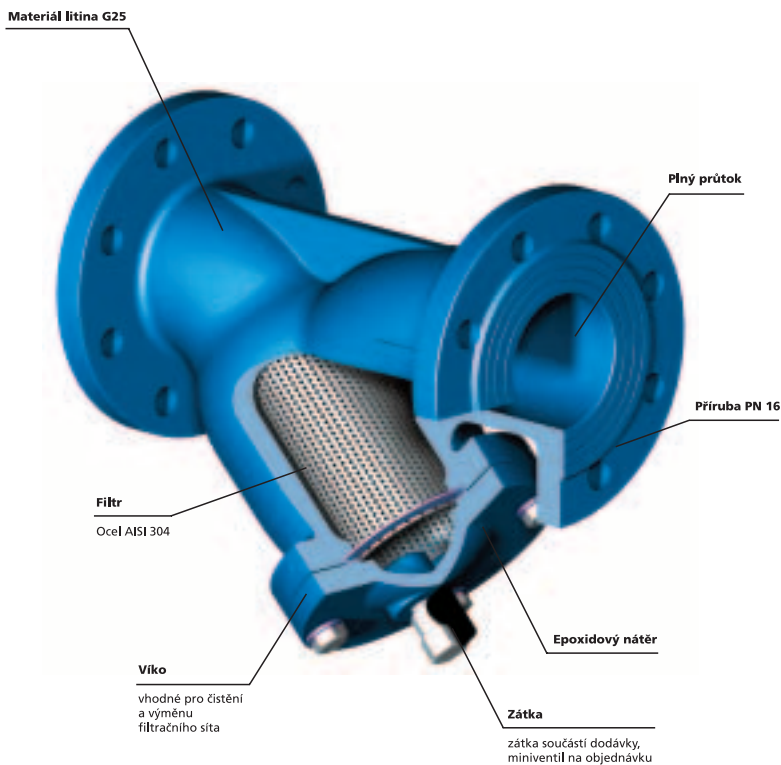
Zdvihání a přenášení šoupátka provádějte pomocí popruhů a bezpečnostního háku. Před instalací šoupátka se ujistěte, že je potrubí čisté a nejsou na něm žádné stopy cizích těles nebo nečistot.

V případě instalace šoupátka s průměrem vyšším než DN 200, doporučujeme použití vhodného montážního spoje, který usnadní operace montáže / demontáže.

PŘÍRUBOVÝ FILTR

11.000

pro vodní systémy, vytápění, protipožární systémy;
vhodné pro průmyslovou studenou a teplou vodu, neutrální média;
snadná údržba a čištění;
délka dle DIN 3202 F1;
příruby: DIN 2501, PN 16, UNI 2223/67;
vnitřní a vnější epoxidový nátěr

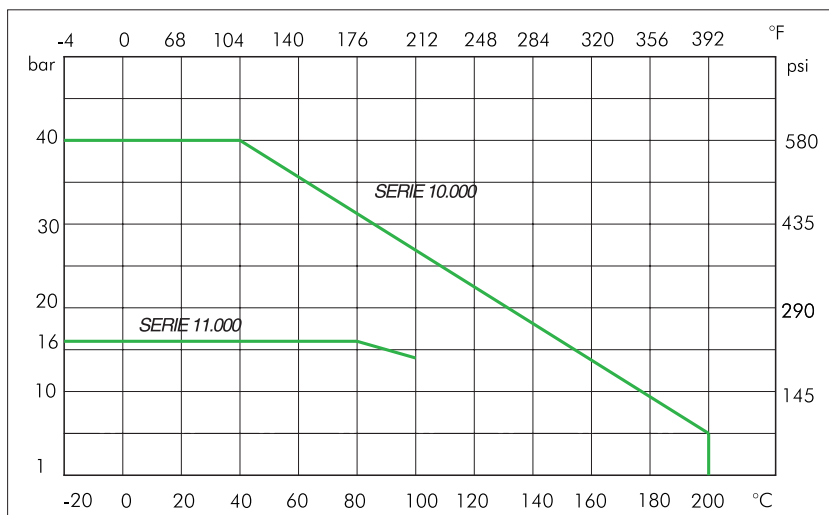


Rozteč přírub dle EN 558, série 28 (DA DN 50 - 125)

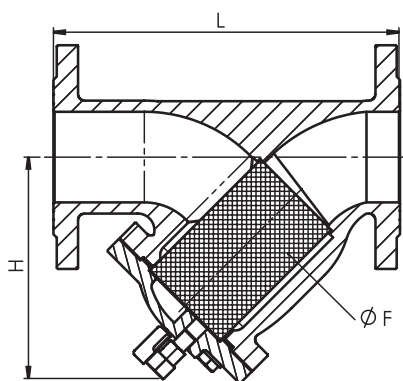
Provozní charakteristiky:

max. tlak: DN 50 ÷ DN 300 = PN 16,
DN 350 = PN 10
max. teplota: 100°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



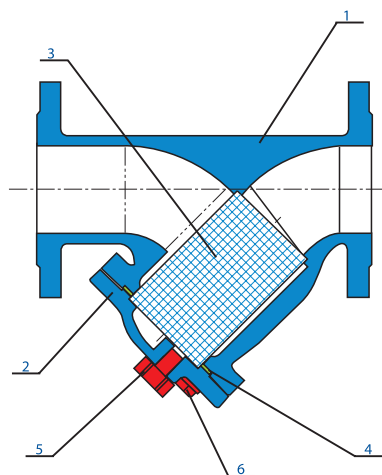
TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	L mm	H mm	F mm	Hmotnost kg
11000050	50	230	135	1,5	9,4
11000065	65	290	170	1,5	18,8
11000080	80	310	180	1,5	23,4
11000100	100	350	225	1,5	29,8
11000125	125	400	282	1,5	51,4
11000150	150	480	325	1,5	70,2
11000200	200	600	383	1,5	116,5
11000250	250	650	470	2	182,2
11000300	300	770	595	2	291,0
11000350	350	950	735	2	348,0

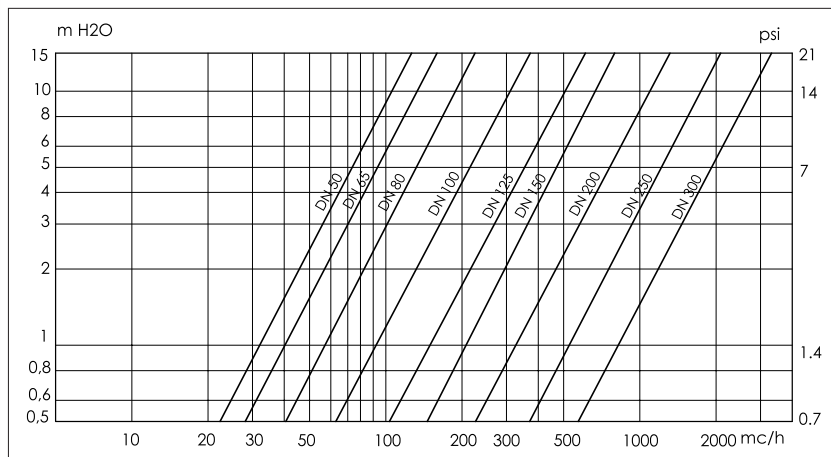
Příruba: DIN 2501 PN 16 UNI 2223/67

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	litina GG25
2	Víko	1	litina GG25
3	Filtrační síť	1	ocel AISI 304
4	Těsnění	1	NBR
5	Vypouštěcí zátk	1	Ocel
6	Šroub	4-8	C40 pozinkovaný

Graf tlakových ztrát:



Kontrola kvality:

Hydrostatické testy na těle filtru při 24 barech. Každý ventil je samostatně testován.

Skladování:

Nakládejte s filtrem opatrně. Skladujte na suchém místě.

Instalace:

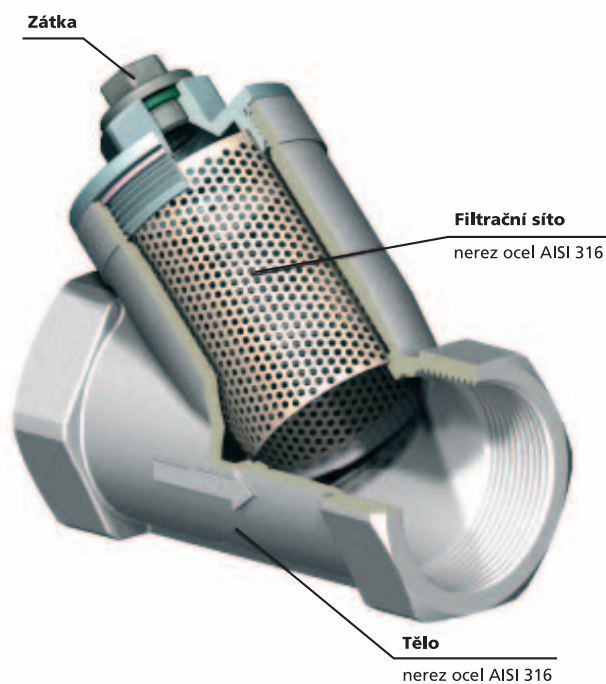
Příruby nesmí být svařovány k potrubí po instalaci ventilu. Upínací šrouby musí být utahovány křížově. Ujistěte se, že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.

NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY

FILTR ZÁVITOVÝ NEREZ

10.000

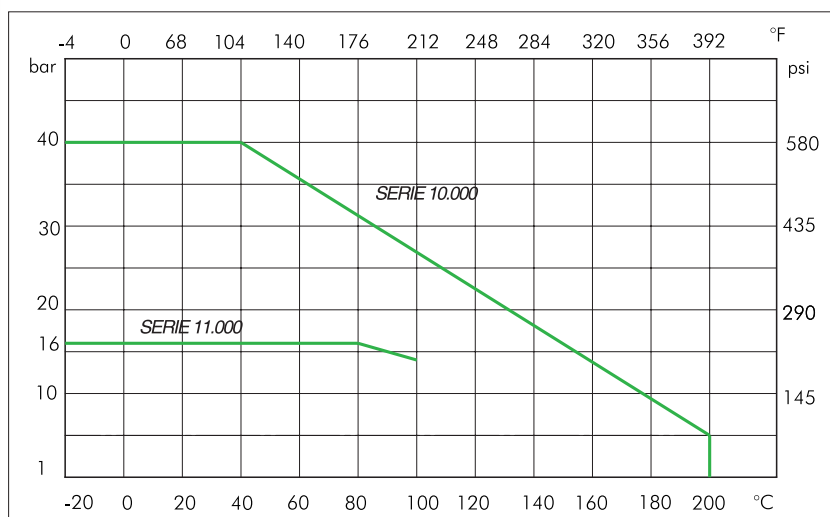
pro chemické, potravinářské systémy, průmyslové výrobní procesy;
v souladu se směrnicí 97/23/CE;
snadná údržba a čištění;
příruby dle DIN 2501, PN 16, UNI 2223/67



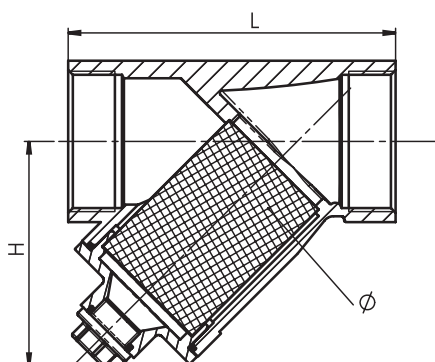
Provozní charakteristiky:

tlak: od 0 do 40 bar;
teplota: od -20 do +200°C

Graf závislosti tlaku a teploty:

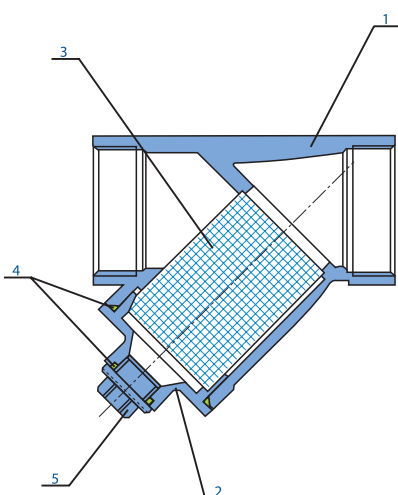


TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	L mm	H mm	Ø mm	Hmotnost kg
10000014	1/4"	65	51	1,0	0,25
10000038	3/8"	65	51	1,0	0,21
10000012	1/2"	65	51	1,0	0,233
10000034	3/4"	80	60	1,0	0,36
10000100	1"	90	72	1,0	0,689
10000114	5/4"	105	77	1,0	0,775
10000112	6/4"	120	87	1,0	1,216
10000200	2"	140	103	1,0	1,793

Materiálové provedení:



č.	Popis	Množství	10.000
1	Tělo	1	nerez ocel AISI 316
2	Víko	1	nerez ocel AISI 316
3	Filtrační síť	1	nerez ocel AISI 316
4	Těsnění	1	PTFE
5	Vypouštěcí zátká	1	nerez ocel AISI 316

Testy kontroly kvality:

Proveden hydrostatický test na těle filtru při 24 barech.
Každý kus je samostatně testován.

Prohlášení o shodě:

Závity: v souladu s normou UNI ISO 228/1
BSP (cylindrický) závit: BS21

Skladování:

Skladujte na suchém místě.

Instalace:

Pracujte opatrně.
Ujistěte se, že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.

SÉRIE D6 - MEZIPŘÍRUBOVÁ MOTÝLOVÁ ZPĚTNÁ Klapka

Závěsné oko

používá se pro umístění a instalaci

Tělo

GG 25 / AISI 316

**Pružina z nerez oceli
AISI 304 nebo 316**

zaručuje uzavření disku

Dvoudílný disk

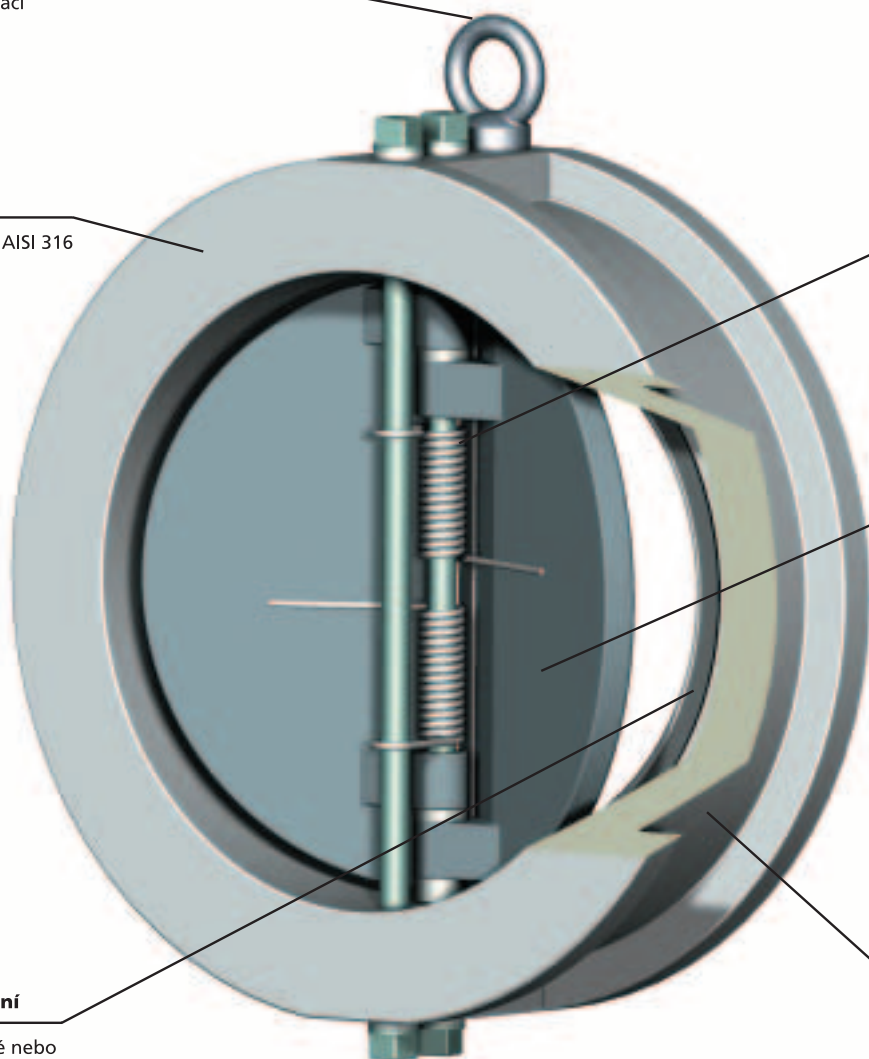
GGG 40 / AISI 316

Těsnění

měkké nebo kov / kov

Typ Wafer

montáž mezi 2 přírubby



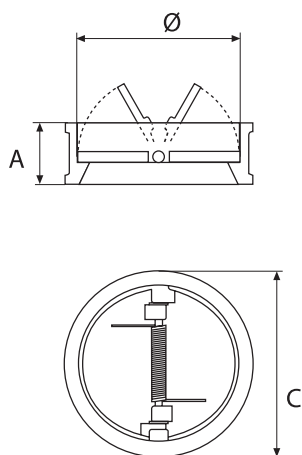


MEZIPŘÍRUBOVÁ MOTÝLOVÁ ZPĚTNÁ Klapka

D6.031 a D6.021

pro vodní, klimatizační / topné a čerpací systémy;
pro průmyslové systémy obecně;
pro chemické, potravinářské a parní systémy;
pro systémy s vyšším tlakem a teplotou

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

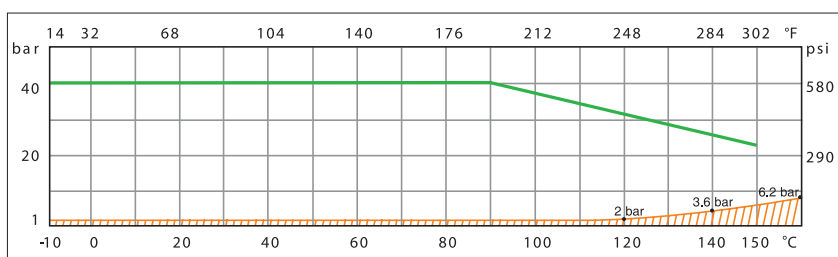


ROZMĚR	Ø mm	A mm	C mm	Hmotnost kg
DN 50	65	43	107	1,8
DN 65	80	46	127	3,2
DN 80	94	64	142	4,1
DN 100	117	64	162	5,4
DN 125	145	70	192	7,6
DN 150	170	76	218	9
DN 200	224	89	273	18
DN 250	265	114	328	29
DN 300	310	114	378	50
DN 350	360	127	438	83
DN 400	410	140	489	126
DN 450	450	152	539	160
DN 500	505	152	594	290
DN 600	624	178	690	420

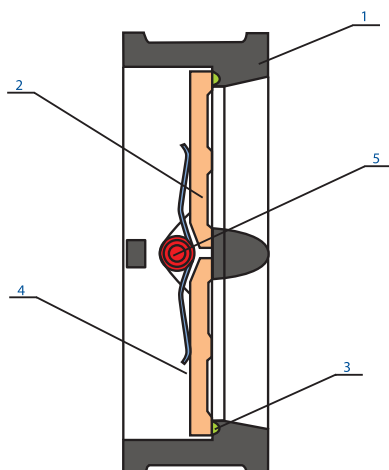
Provozní charakteristiky:

max. provozní tlak: od DN 50 do DN 300: 16 bar
od DN 350 do DN 600: 10 bar
max. provozní teplota: od 0 do +100°C

Graf tlakových ztrát:



Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	D6.031	D6.021
1	Tělo	1	litina GG25	litina GG25
2	Klapka	2	litina GGG40	nerez ocel AISI 316
3	Těsnění	1	EPDM	EPDM
4	Pružina	1	nerez ocel AISI 304	nerez ocel AISI 304
5	Svorník	1	nerez ocel AISI 304	nerez ocel AISI 304



MEZIPŘÍRUBOVÁ MOTÝLOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA

D6.622

pro vodní, klimatizační / topné a čerpací systémy;
pro průmyslové systémy obecně;

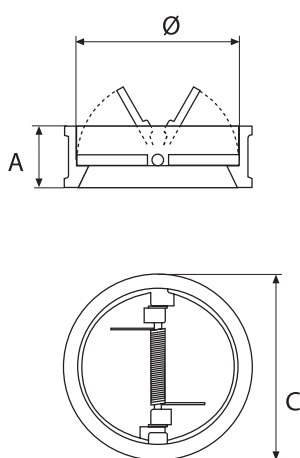
pro chemické, potravinářské a parní systémy;
pro systémy s vyšším tlakem a teplotou;

materiál: tělo: nerez ocel AISI 316

dvoudílný disk: nerez ocel AISI 316

těsnění: kov / kov

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



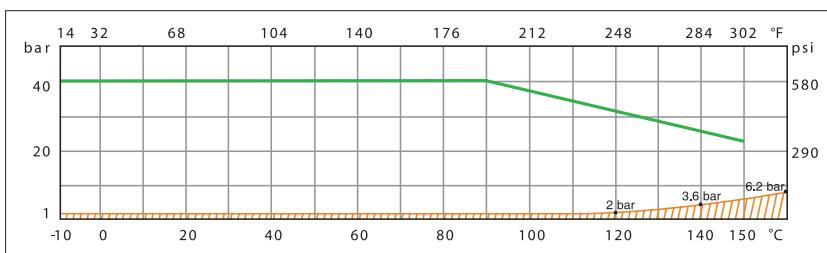
ROZMĚR	C mm	A mm	C mm	Hmotnost kg
DN 40	55	44	78	1,2
DN 50	65	43	107	1,5
DN 65	80	46	127	2,4
DN 80	94	64	142	3,6
DN 100	117	64	162	5,7
DN 125	145	70	192	7,3
DN 150	170	76	218	9
DN 200	224	89	273	17
DN 250	265	114	328	26
DN 300	310	114	378	42
DN 350	360	127	438	55
DN 400	410	140	489	75
DN 450	450	152	539	101
DN 500	505	152	594	111
DN 600	624	178	690	172
DN 700	720	229	800	219
DN 800	825	241	930	314

Provozní charakteristiky:

max. provozní tlak: 40 bar;
max. provozní teplota: od -10 do +150°C;
vhodná pro příruby PN 40

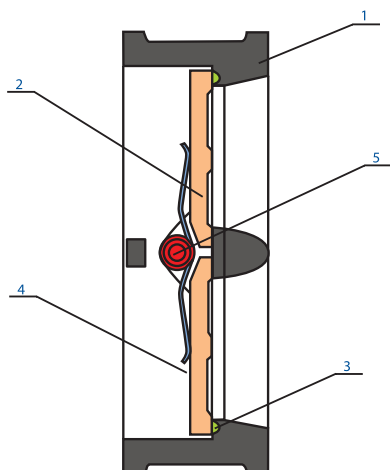
(lze objednat klapku s těsněním kov/kov - série D6.626 - max. teplota 300°C,
vhodná pro přírubu PN 16)

Graf závislosti tlaku a teploty:



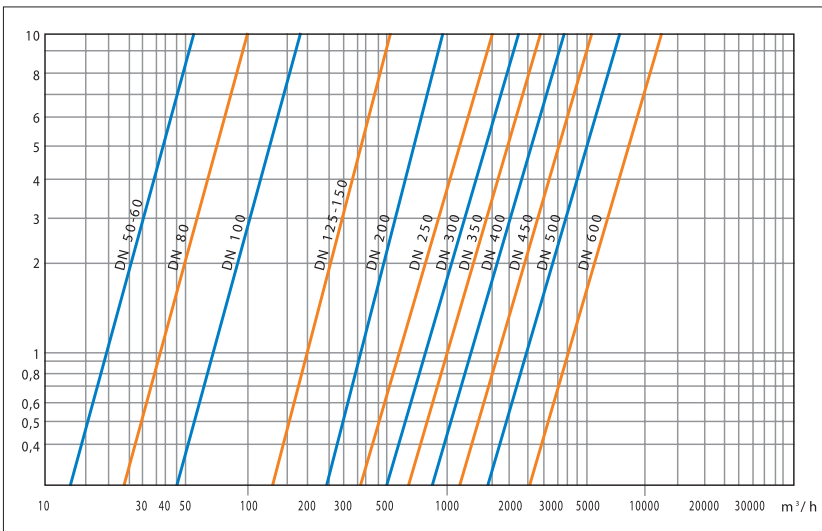
NENÍ VHODNÝ PRO PÁRU. NEPOUŽÍVAT s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované oblasti grafu.

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	D6.622
1	Tělo	1	nerez ocel AISI316
2	Klapka	2	nerez ocel AISI 316
3	Těsnění	1	Viton
4	Pružina	1	nerez ocel AISI 316
5	Svorník	1	nerez ocel AISI 316

Graf tlakových ztrát klapek série D6.0 a D6.6:

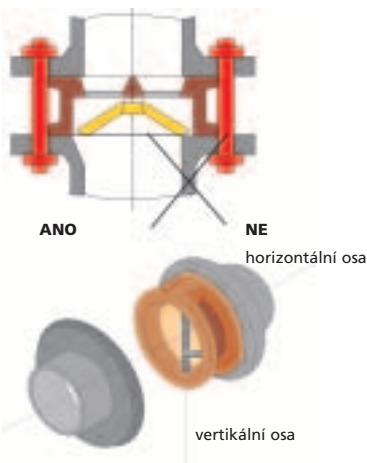


Údržba:

Vyjměte ventil ze systému a položte na rovný povrch. Za použití klíče vyjměte zátky NPT. Zatlačte na dorazový čep a vysuňte tak opatrně závěsný čep. Aby se pružina neuvolnila, je nutné postupovat opatrně a držet pružinu rukou.

Všechny části vyčistěte pomocí rozpouštědla. Zkontrolujte povrch klapky a těsnění těla.

Držte klapky v jejich poloze a zatlačením závěsného čepu zpět se pružina zatíží a závěsný čep je současně zatlačen do jeho původní polohy.



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv m³/h	78	78	78	130	258	690	690	1466	2586	3540	4610	6380	8620	11200	20700

Minimální provozní tlak mm H₂O:

Směr proudění pro DN	40 - 600
Jakýkoliv směr	1020 mm H ₂ O

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Skladujte na suchém a chladném místě.

Instalace:

Minimální vnitřní průměr přírub musí umožňovat správné otevření klapky (obr. 1). Vertikální instalace se spodním průtokem: v případě nepoužití tlakových pružin nezaručuje řádné uzavření klapky.

Pro instalaci na horizontálním potrubí, musí být závěsný čep vždy ve vertikální poloze (obr. 2).

Neinstalujte ventily v případě přerušovaného proudění.

Instalujte ventil na rovný úsek potrubí, a co nejdále od ohybů, kolen nebo čerpadel, nebo takovým způsobem, abyste se vyhnuli vibracím a rázům přenášeným z potrubí v blízkosti ventilů.

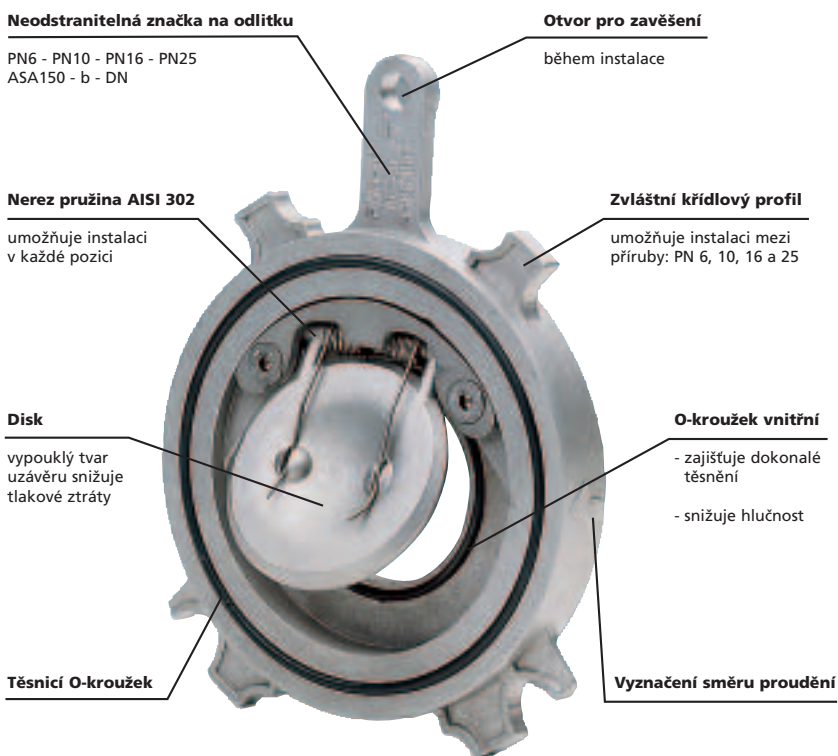
Těsnění kov/kov nezaručuje úplnou těsnost.

NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY

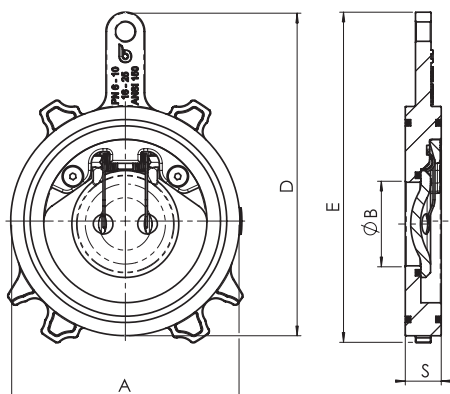
MEZIPŘÍRUBOVÁ VODOROVNÁ ZPĚTNÁ Klapka

06.430 a 06.623

pro vodní systémy, topné / klimatizační, průmyslové a zemědělské použití, stlačený vzduch;
 pro chemické, potravinářské a průmyslové využití;
 zaklápěcí disk;
 malé rozměry;
 nízké tlakové ztráty;
 vhodné pro instalaci mezi příruby ASA150 - PN 6 - PN 10 - PN 16 - PN 25;
 v souladu se směrnicí CE 97/23;
 klapky lze objednat až do DN 700;
 provedení s pružinou (za kódem označení PR) a bez pružiny



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

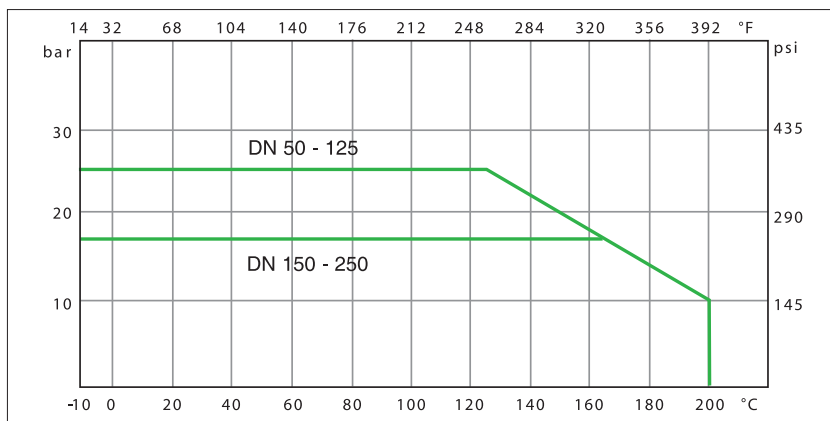


ROZMĚR	A mm	B mm	S mm	D mm	E mm	Hmotnost kg
DN 50	99	33,3	18,5	148	151	0,82
DN 65	118	43	18,5	166	170	1,25
DN 80	134	53	22	182	188	1,86
DN 100	154	75	23,5	208	223	2,42
DN 125	184	96	29	242	257	3,1
DN 150	208	118	34,5	269	286	5,23
DN 200	264	164	36	327	335	8,5
DN 250	317	200	38	387	387	12,4

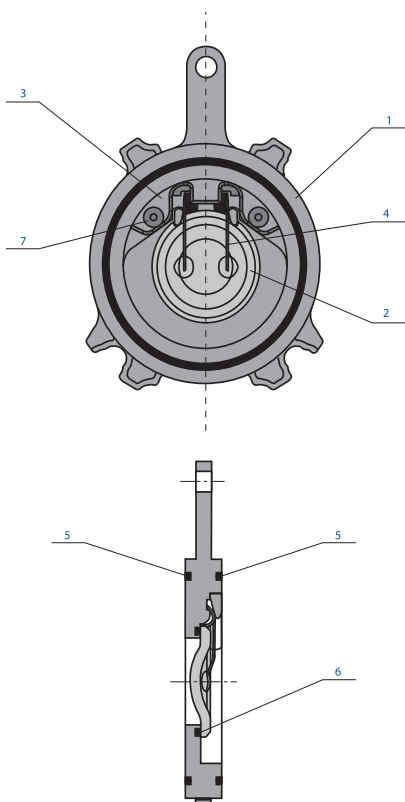
Provozní charakteristiky:

tlak: od DN 50 do DN 100: max. 25 bar
 od DN 125 do DN 250: max. 16 bar
 teplota: NBR: od -10 do +100°C
 Viton: od -10 do +150°C
 PTFE: od -10 do +200°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



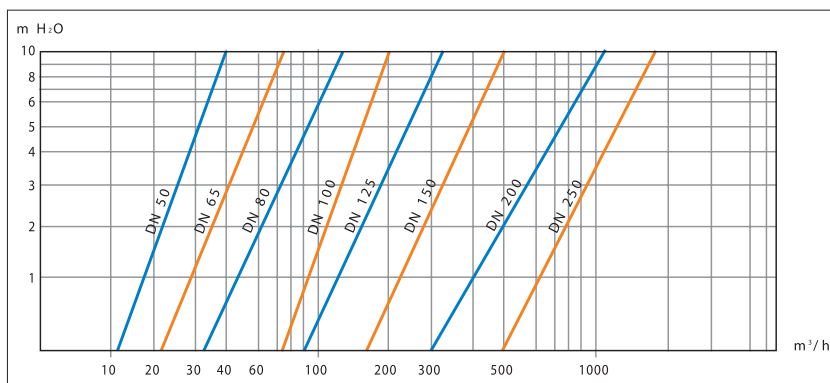
Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	06.430	06.432	06.433	06.620	06.622	06.623
1	Tělo	1	uhlíková ocel WCB			nerez ocel AISI 316		
2	Disk	1	uhlíková ocel WCB			nerez ocel AISI 316		
3	Klapka	1	uhlíková ocel WCB			nerez ocel AISI 316		
4	Pružina*	1	nerez ocel AISI 302					
5	O-kroužek	2	NBR	Viton	PTFE	NBR	Viton	PTFE
6	O-kroužek	2	NBR	Viton	PTFE	NBR	Viton	PTFE
7	Šroub	1	nerez ocel AISI 304					

* Pružina je součástí pouze u provedení s označením PR na konci objednacího kódu (viz. ceník).





Graf tlakových ztrát klapek série D6.0 a D6.6:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	50	65	80	100	125	150	200	250
Kv m³/h	41	75	140	208	341	525	1093	1670

Minimální provozní tlak mm H₂O:

Směr proudění DN	50	65	80	100	125	150	200	250
	194	198	196	174	226	230	244	260
	58	60	44	38	26	32	26	18
	126	130	120	106	126	130	136	138
 bez pružiny	70	70	76	68	100	100	110	122

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Uchovávejte na suchém a chladném místě.

Instalace:

Pracujte opatrně.

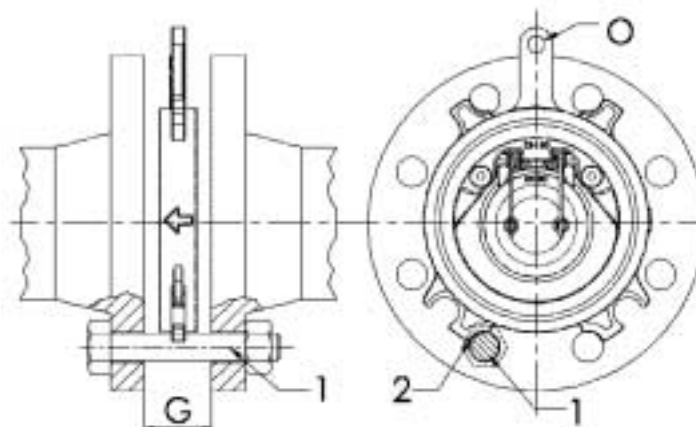
Klapku je nutné instalovat správným směrem (viz. šipka směru proudění na těle klapky).

Zvedněte klapku do výše přírub, přičemž ponechte dostatečný prostor "G" pro montáž. Umístěte šroub do jednoho ze spodních otvorů příruby (1) a k odpovídajícímu jazyku umístěnému na straně klapky (2) a poté správně umístěte klapku opírající se o jazyk na šroubu.

Při zvedání klapky použijte otvor "O" v horní části klapky.

Vyhnete se tlakovým rázům, které by mohly nevratně poškodit klapku.

V případě používání klapek s horkými kapalinami, hrozí riziko opaření.

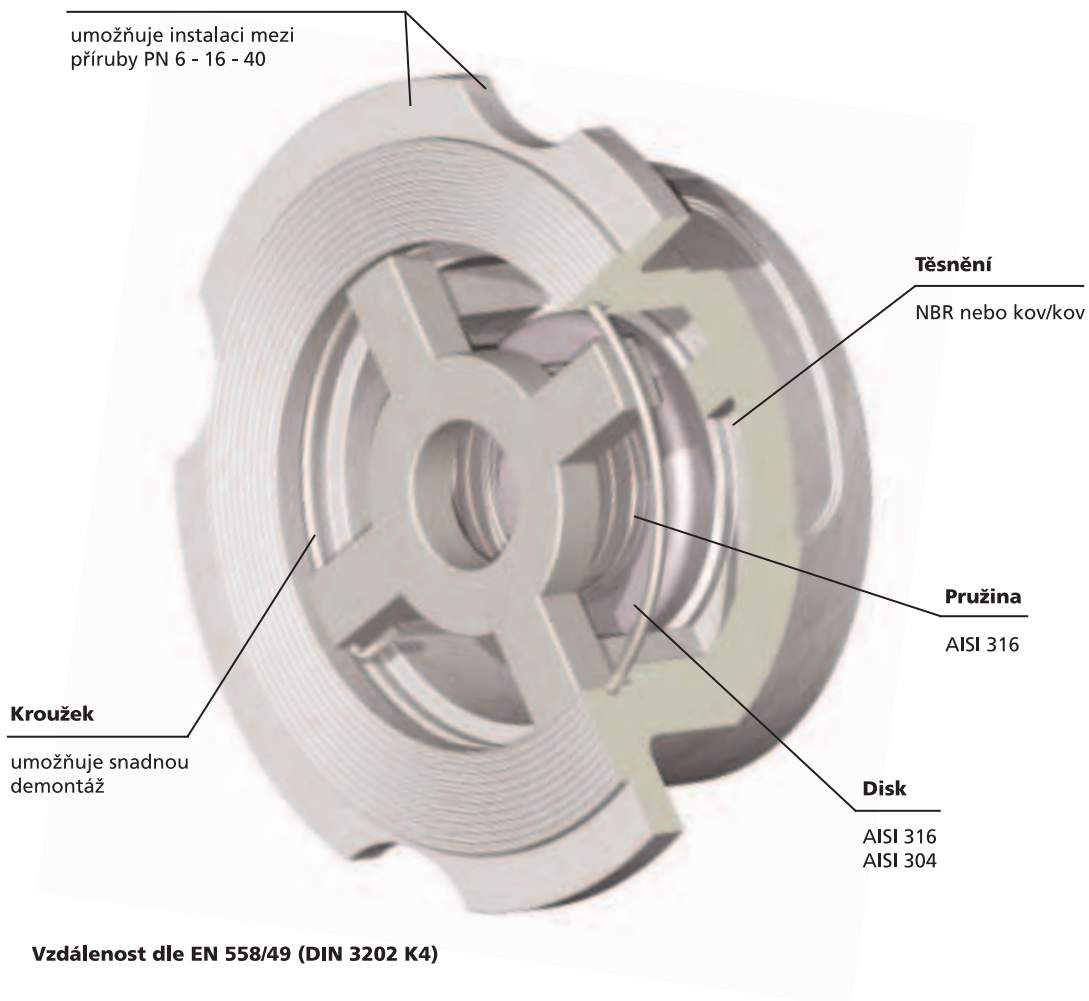


Údržba:

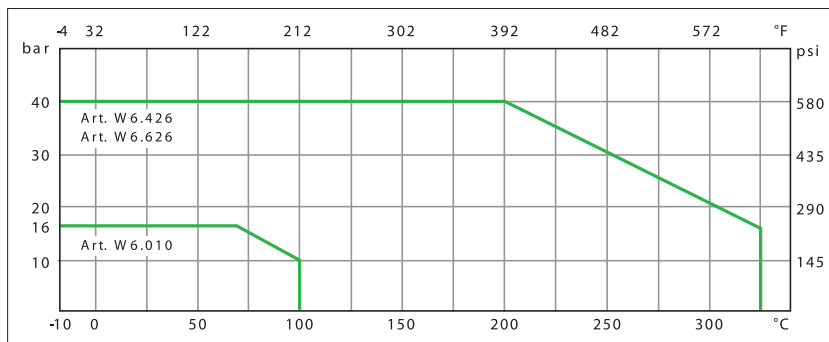
Neodmontovávejte komponenty ani neprovádějte žádné údržbové práce, pokud je systém pod tlakem.

SÉRIE W6 - MEZIPŘÍRUBOVÉ PRUŽINOVÉ ZPĚTNÉ Klapky

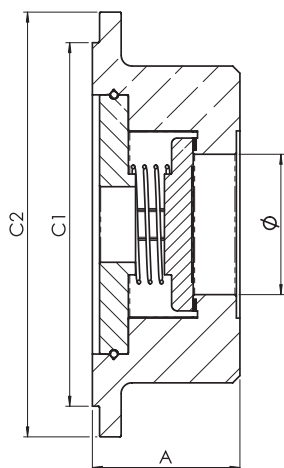
nastavení do kterékoliv pozice

Speciální provedeníumožňuje instalaci mezi
příruby PN 6 - 16 - 40**MEZIPŘÍRUBOVÁ PRUŽINOVÁ ZPĚTNÁ Klapka****W6.010**pro zpracování vody a čerpací systémy, komerční topné a ventilační systémy;
pro průmyslové systémy obecně**Provozní charakteristiky:**tlak: od 0 do 16 bar;
teplota: od 0 do +100°C**MEZIPŘÍRUBOVÁ PRUŽINOVÁ ZPĚTNÁ Klapka****W6.626 a W6.416**pro chemické, potravinářské a parní systémy;
pro vyšší tlaky a teploty**Provozní charakteristiky:**tlak: od 0 do 40 bar;
teplota: od -10 do +350°C

Graf závislosti tlaku a teploty:

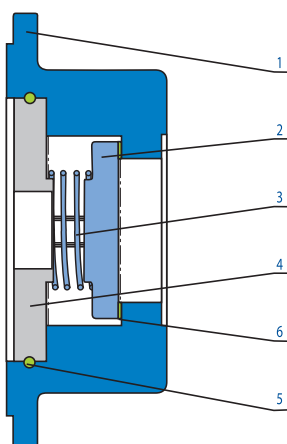


TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



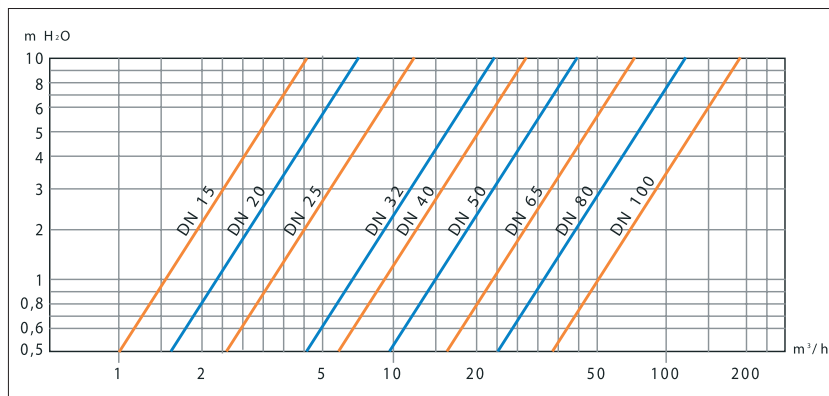
ROZMĚR	Ø mm	A mm	C1 mm	C2 mm	Hmotnost kg
DN 15	15	17	43	50	0,18
DN 20	20	20	53	60	0,2
DN 25	25	23	63	70	0,25
DN 32	32	28	72	81	0,5
DN 40	33	32	85	91	0,77
DN 50	43	40	95	106	1,15
DN 65	58	46	115	126	1,8
DN 80	70	50	132	141	2,8
DN 100	91	60	152	167	3,6

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	W6.010	W6.626	W6.416
1	Tělo	1	litina GG25	ocel AISI 316L	uhlíková ocel
2	Disk	1	ocel AISI 316L	ocel AISI 316	ocel AISI 316L
3	Pružina	1	ocel AISI 316	ocel AISI 316L	ocel AISI 316
4	Pouzdro	1	ocel AISI 316L	ocel AISI 316L	ocel AISI 316L
5	Zajišťovací svorka	1	ocel AISI 316	ocel AISI 316	ocel AISI 316
6	Těsnění	1	NBR	kov / kov	kov / kov

Graf tlakových ztrát - médium voda:



Údaje a charakteristiky jsou pouze informativní.

Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv m ³ /h	4	8	12	20	27	40	70	110	180

Minimální provozní tlak mm H₂O:

Směr proudění pro DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Jakýkoliv směr	300	200	150	150	160	160	160	180	180

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Skladujte na suchém a chladném místě.

Instalace:

Pracujte opatrně.

Montujte mezi dvě příruby.

Před instalací musí být zpětná klapka naprosto čistá, bez veškerých nečistot ze svařování.

Utahujte vždy protilehlé šrouby.

Údržba:

Není vyžadována žádná zvláštní údržba.

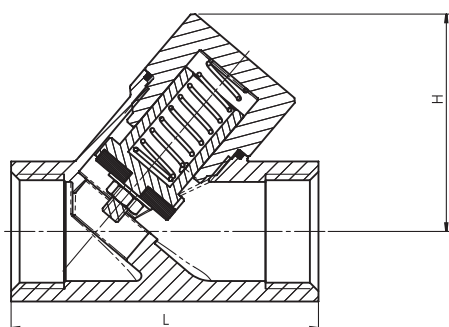


ZPĚTNÁ KLAPKA ZÁVITOVÁ

Y6.623

pro chemické, potravinářské a průmyslové systémy;
v souladu se směrnicí CE 97/23;
závit FF - typ BSP (cylindrický závit)

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

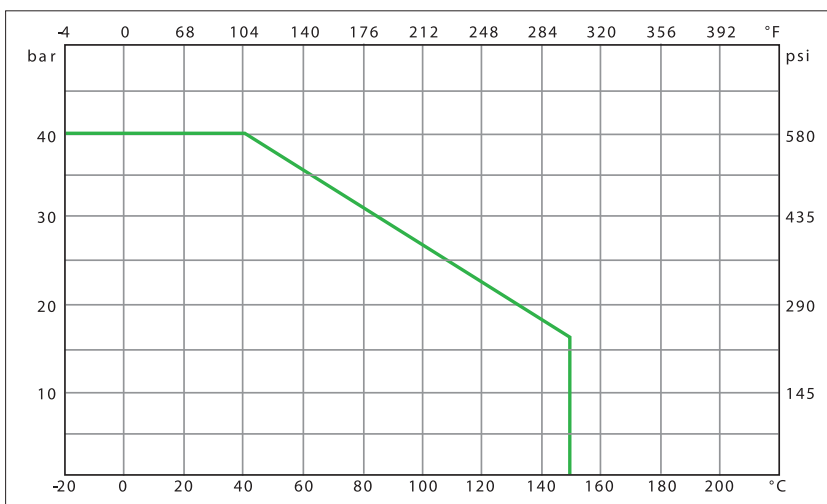


KÓD	NOVÝ KÓD	ROZMĚR "	L mm	H mm	Hmotnost kg
Y6600014	Y6623014	1/4"	65	40	0,20
Y6600038	Y6623038	3/8"	65	43	0,21
Y6600012	Y6623012	1/2"	65	42,5	0,233
Y6600034	Y6623034	3/4"	80	55	0,36
Y6600100	Y6623100	1"	90	84,5	0,689
Y6600114	Y6623114	5/4"	105	93	0,775
Y6600112	Y6623112	6/4"	120	107	1,216
Y6600200	Y6623200	2"	140	128	1,793

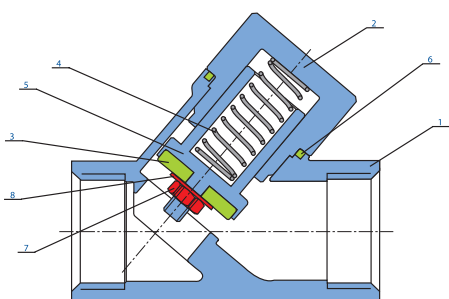
Provozní charakteristiky:

tlak: od 0 do 70 bar;
teplota: od -20 do 200°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	Materiál
1	Tělo	1	nerez ocel AISI 316
2	Víčko	1	nerez ocel AISI 316
3	Těsnění	1	PTFE
4	Pružina	1	nerez ocel AISI 316
5	Uzavírací systém	1	nerez ocel AISI 316
6	Těsnění	1	PTFE
7	Šestihranná matice	1	nerez ocel AISI 316
8	Podložka	1	nerez ocel AISI 316

ZPĚTNÁ KLAPKA PŘÍRUBOVÁ

F5.000

pro vodní rozvody, vytápění, klimatizační systémy a systémy se stlačeným vzduchem;

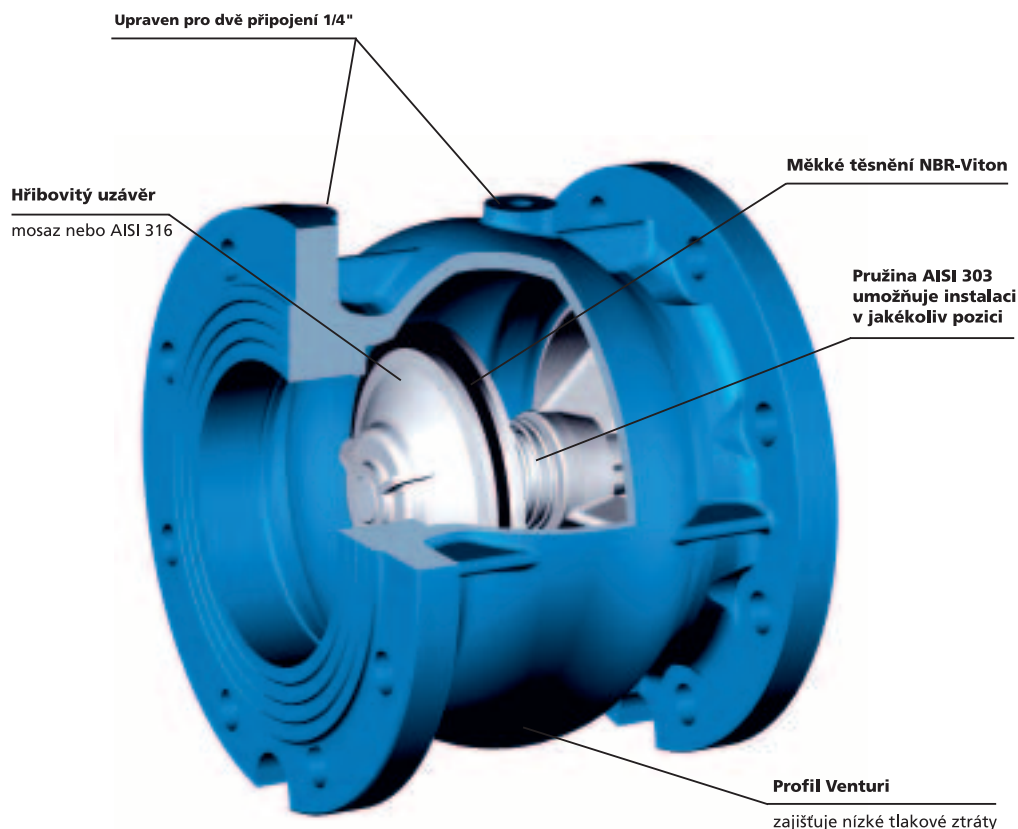
pružinová klapka;

použitelná ve všech polohách;

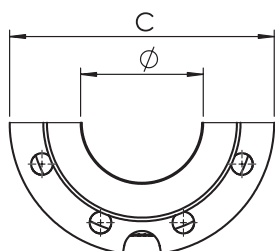
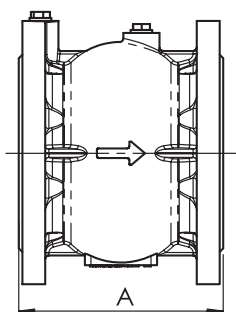
nízké tlakové ztráty;

vnitřní a vnější epoxidový nátěr, standardně modrá barva RAL 5002 (schválena pro pitnou vodu);

v souladu se směrnicí CE 97/23



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



STARÝ KÓD	NOVÝ KÓD	ROZMĚR	Ø mm	A mm	C mm	Hmotnost kg
05000050	F5000050	DN 50	50	100	165	5,6
05000065	F5000065	DN 65	65	120	185	7,6
05000080	F5000080	DN 80	80	140	200	9,8
05000100	F5000100	DN 100	100	170	220	13,8
05000125	F5000125	DN 125	125	200	250	20,6
05000150	F5000150	DN 150	150	230	285	28,6
05000200	F5000200	DN 200	200	300	340	48,6
05000250	F5000250	DN 250	250	370	405	81,4

Příruba PN16 dle DIN 2501

Provozní charakteristiky:

max. tlak: DN 50 - 200: 16 bar

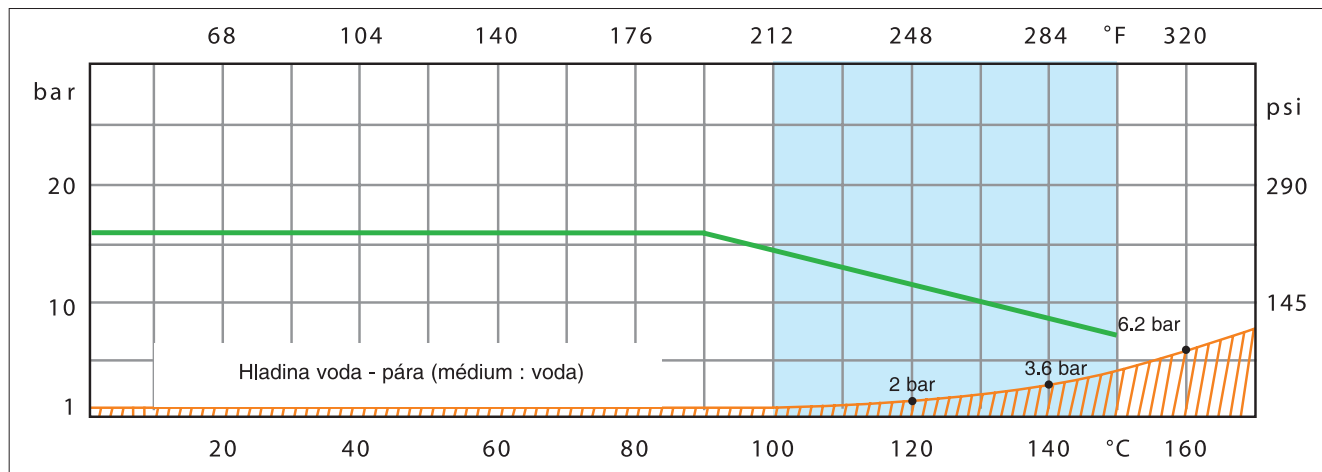
DN 250: 10 bar

teplota: od 0 do +100°C NBR

od 0 do +150°C Viton

od 0 do +70°C pryž - ACS certifikát pro pitnou vodu

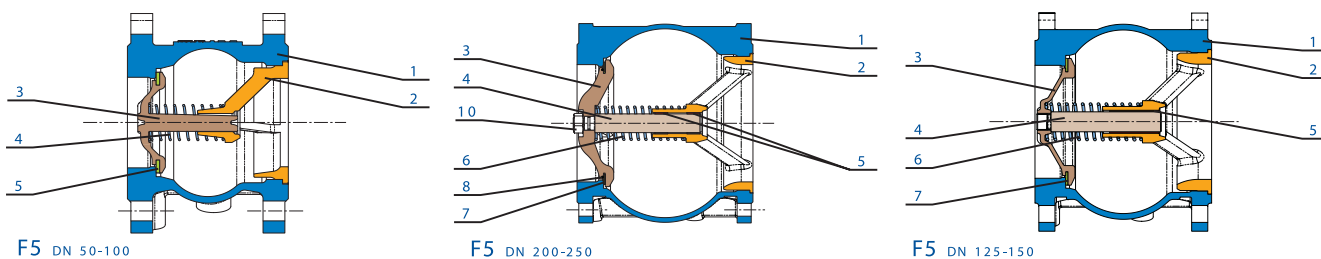
Graf závislosti tlaku a teploty:



S O-kroužkem z Vitonu

NENÍ VHODNÉ PRO PÁRU. Nepoužívat s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované oblasti grafu.

Materiálové provedení:

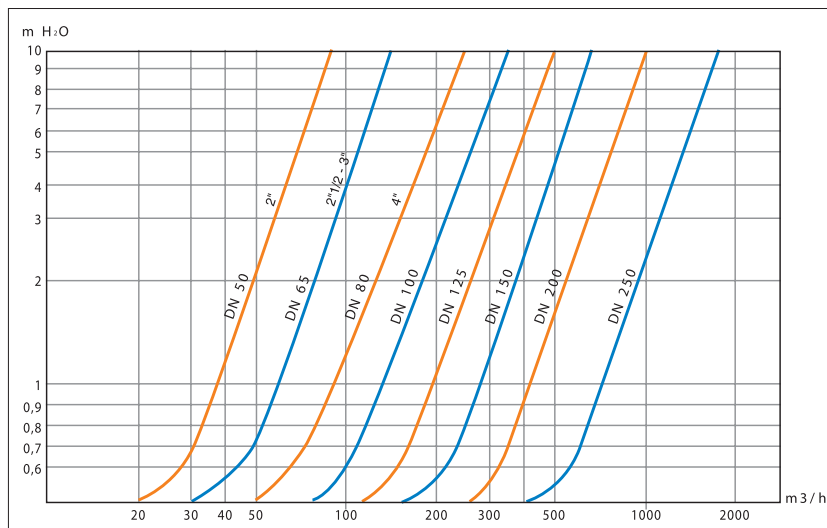


Č.	Popis	Množství	F5.000	F5.002	F5.008	F5.020	F5.022	F5.028
1	Tělo	1	litina GG25					
2	Vodící čep (DN50-100)	1	mosaz G/CuZn40Pb2			nerez ocel AISI 316		
2	Vodící čep (DN125-250)	1	litina GG25			nerez ocel AISI 316		
3	Uzavírací systém (DN50-100)	1	mosaz G/CuZn40Pb2			nerez ocel AISI 316		
3	Uzavírací systém (DN125-250)	1	litina GG25			nerez ocel AISI 316		
4	Vodící dřík (DN125-250)	1	mosaz P/CuZn40Pb2			nerez ocel AISI 316		
5	Plášť hřídele (DN125-250)	1-2	mosaz P/CuZn40Pb2			-		
6	Pružina	1	nerez ocel AISI 316					
7	Těsnění	1	NBR	Viton	EPDM**	NBR	Viton	EPDM**
8	Šestihranná matice (DN200-250)	1-2	mosaz CuZn40Pb2			nerez ocel AISI 316		
9	O-kroužek (DN200-250)	1	NBR	Viton	NBR	NBR	Viton	NBR**
10	Vypouštěcí zátku s O-kroužkem*	1-2	mosaz / NBR					

* Volitelné

** Vhodné pro pitnou vodu

Graf tlakových ztrát - médium voda:



Tabulka Kv - DN:

Rozměr DN	50	65	80	100	125	150	200	250
Kv m ³ /h	99	145	258	360	516	620	985	1620

Minimální provozní tlak mm H₂O:

Směr proudění DN	50	65	80	100	125	150	200	250
↑	639	647	592	624	570	526	639	690
↓	382	316	280	318	180	165	221	204
↔	510	4808	436	470	375	345	429	448
↑ bez pružiny	125	165	155	152	203	185	208	244

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Uchovávejte na suchém místě.

Instalace:

Pracujte opatrně.

Držte klapku mezi trubkami a vložte mezi příruby těsnění. Ujistěte se, že je těsnění správně umístěno. Vzdálenost mezi přírubami musí odpovídat rozměru ventilu. Nepoužívejte šrouby k přiblížení k potrubí. Upínací šrouby musí být utahovány křížově.

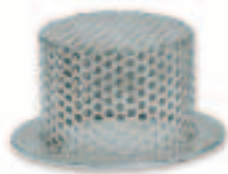
Poté, co byla klapka instalována, nesmí být příruby svařovány k potrubí. Ujistěte se, že je instalace opatřena pryžovými kompenzátory, abyste se vyhnuli popraskání či tlakovým rázům z důvodu napětí a vibrací přenášených z potrubí.

V případě používání klapky s horkými kapalinami, hrozí riziko opaření.

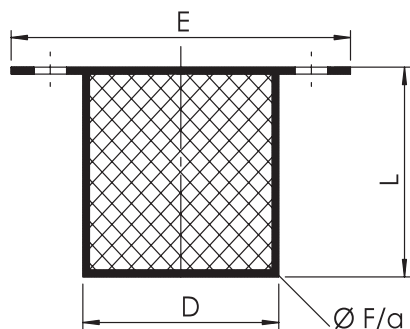
Neodmontovávajíte komponenty ani neprovádějte žádné údržbové práce, pokud je systém pod tlakem.

Údržba:

Není vyžadována žádná zvláštní údržba.



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



PŘÍRUBOVÝ FILTR KE ZPĚTNÉ Klapce (F5)

SÉRIE 50.000 (FILTRAČNÍ SÍTKO)

vhodný pro instalaci na přírubovou zpětnou klapku F5 či další přírubové armatury;
vhodné pro parní ventil;
pro vodní rozvody, vytápění, klimatizační systémy a systémy se stlačeným vzduchem

KÓD	ROZMĚR	Ø F/a mm	D mm	E mm	L mm	Hmotnost kg
50000050	DN 50	6	111	156	80	0,55
50000065	DN 65	6	131	176	100	0,74
50000080	DN 80	6	148	202	120	0,93
50000100	DN 100	6	168	212	150	1,2
50000125	DN 125	6	198	242	175	1,6
50000150	DN 150	6	222	276	200	2,2
50000200	DN 200	6	278	332	250	3,2
50000250	DN 250	6	329	385	300	4,4

Provozní charakteristiky:

tlak: PN 10 / 16.
teplota: dle použité klapky

Materiálové provedení:

Popis	50.000	52.000
Filtr	pozinkovaná ocel	neroz ocel AISI 304
Příruba	PN 10/16	PN 10/16



ZPĚTNÁ KLAPKA ZÁVITOVÁ

T5.000

pro vodní rozvody, vytápění, klimatizační systémy a systémy se stlačeným vzduchem;

závit FF (vnitřní - vnitřní);

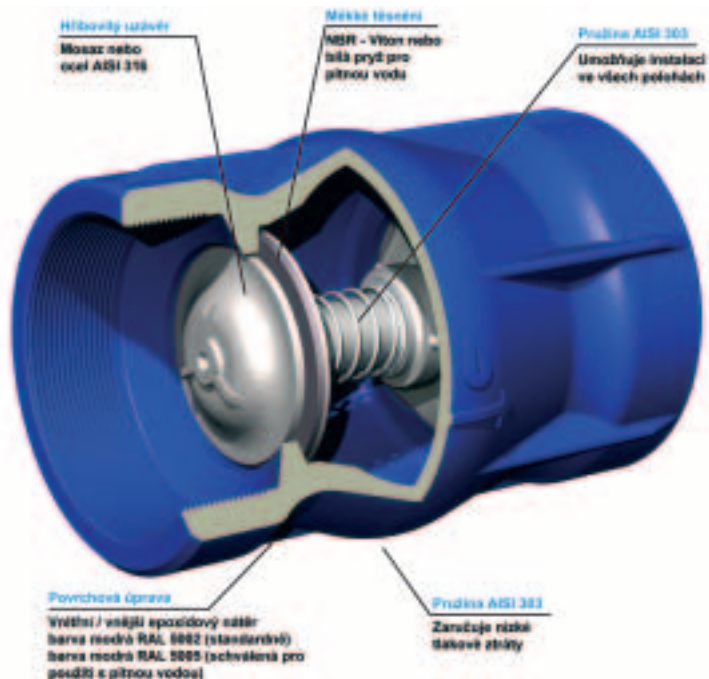
pružinová klapka;

použitelná ve všech polohách;

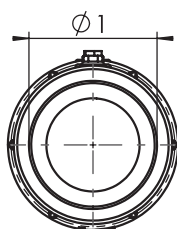
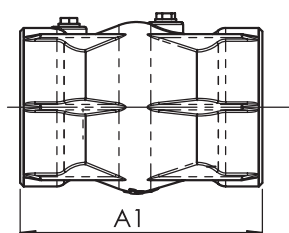
nízké tlakové ztráty;

vnitřní a vnější epoxidový nátěr;

v souladu se směrnicí CE 97/23



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR	Ø1 mm	A1 mm	Hmotnost kg
T5000200	2"	50	140	2,2
T5000212	2 1/2"	64	167	3,2
T5000300	3"	64	177	4,2
T5000400	4"	80	208	7,4

Provozní charakteristiky:

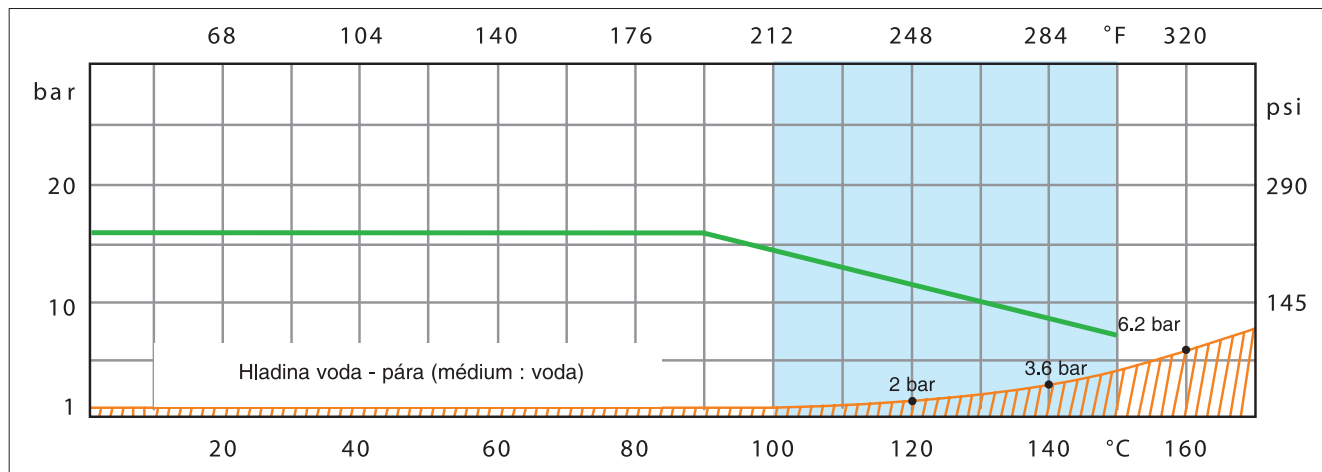
tlak: od 0 do 16 bar;

teplota: od 0 do +100°C NBR

od 0 do +150°C Viton

od 0 do +70°C pryž - H₂O ACS certifikát

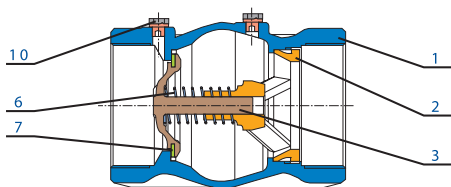
Graf závislosti tlaku a teploty:



S O-kroužkem z Vitonu

NENÍ VHODNÉ PRO PÁRU. Nepoužívat s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované oblasti grafu.

Materiálové provedení:

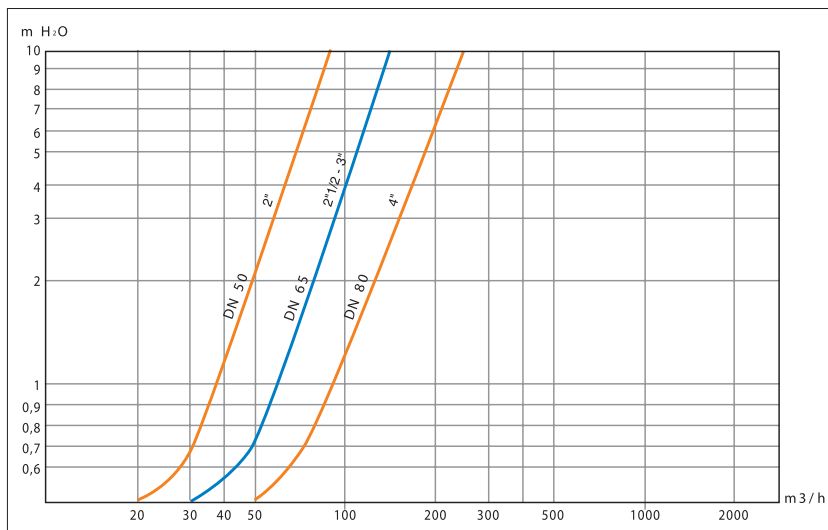


Č.	Popis	Množství	T5.000	T5.002	T5.008
1	Tělo	1	Litina GG25		
2	Vodící čep (DN50-100)	1	Mosaz G/CuZn40Pb2		
2	Vodící čep (DN125-250)	1	litina GG25		
3	Uzavírací systém (DN50-100)	1	mosaz G/CuZn40Pb2		
3	Uzavírací systém (DN125-250)	1	litina GG25		
4	Vodící dřík (DN125-250)	1	mosaz P/CuZn40Pb2		
5	Plášť hřídele (DN125-250)	1-2	mosaz P/CuZn40Pb2		
6	Pružina	1	ocel AISI 302		
7	Těsnění	1	NBR	Viton	EPDM**
8	Šestihranná matice (DN200-250)	1-2	mosaz CuZn40Pb2		
9	O-kroužek (DN200-250)	1	NBR	Viton	NBR
10	Vypouštěcí zátku s O-kroužkem*	1-2	mosaz/NBR		

* Volitelné

** Vhodné pro pitnou vodu

Graf tlakových ztrát - médium voda:



Tabulka Kv - DN:

Rozměr DN	50	65	80
Kv m ³ /h	99	145	258

Minimální provozní tlak mm H₂O:

Směr proudění DN	50	65	80
DN	639	647	592
DN	382	316	280
DN	510	4808	436
bez pružiny	125	165	155

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Uchovávejte na suchém místě.

Údržba:

Není vyžadována žádná zvláštní údržba.

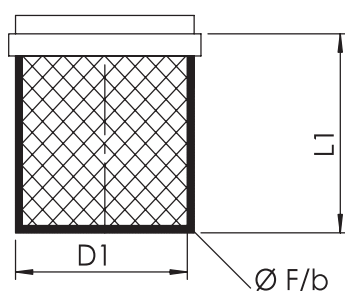


ZÁVITOVÝ FILTR KE ZPĚTNÉ Klapce (T5.000)

SÉRIE 51.000 (FILTRAČNÍ SÍTKO)

vhodný pro instalaci k závitové zpětné klapce;
pro vodní rozvody, vytápění, klimatizační systémy a systémy se stlačeným vzduchem;
materiál: ocel AISI 304, se závitovým ukončením z nylonu

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



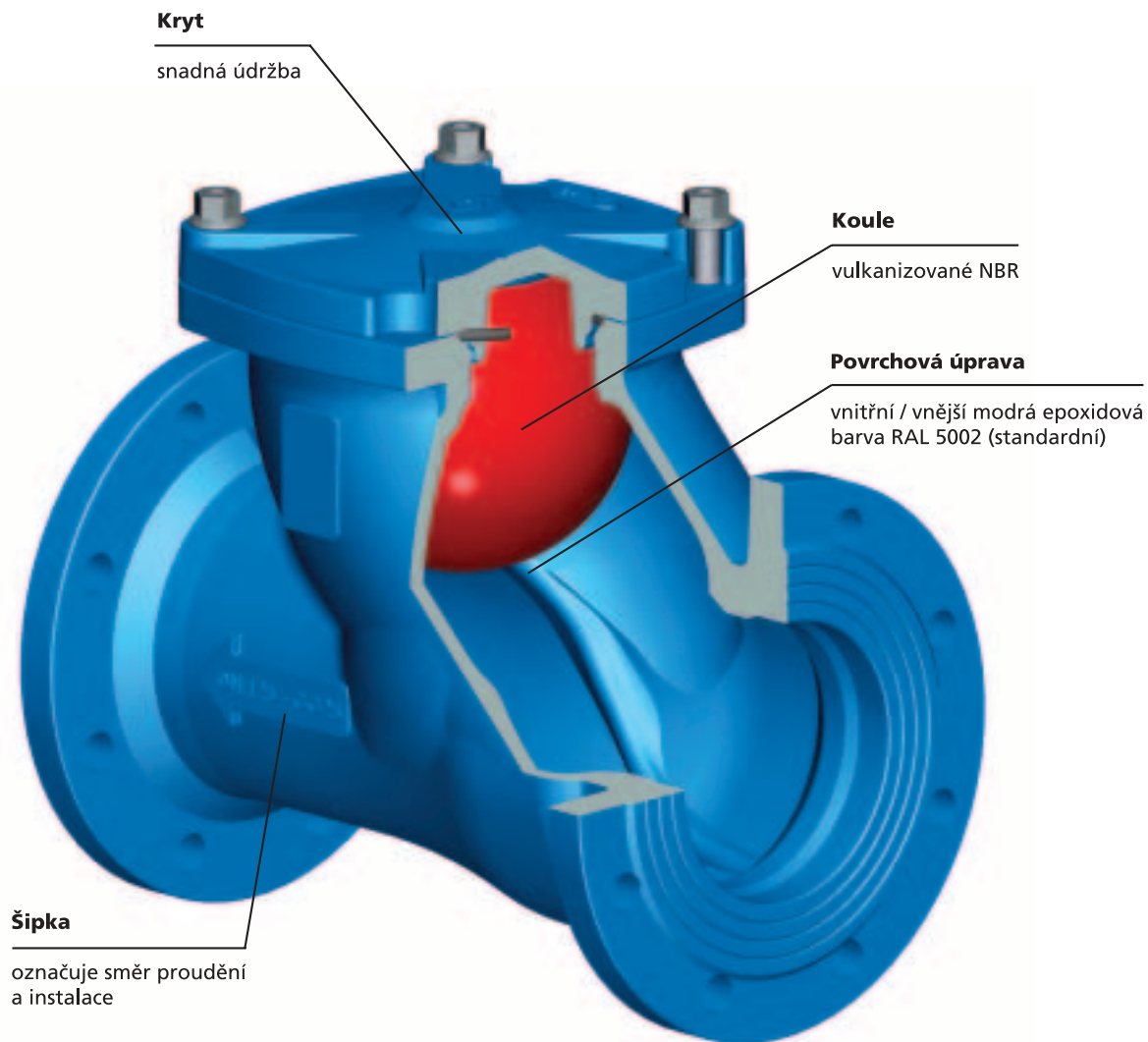
KÓD	ROZMĚR	Ø F/b mm	D1 mm	L1 mm	Hmotnost kg
51000200	2"	1,1	62	85	0,55
51000212	2 1/2"	1,4	81	85	0,74
51000300	3"	1,4	93	105	0,93
51000400	4"	1,4	117	118	1,2

Materiálové provedení:

Popis	51.000
Filtr	nerez ocel AISI 304
Závitové ukončení	nylon

SÉRIE 07 - KULOVÉ ZPĚTNÉ KLAPKY

pro těžké, husté a viskózní kapaliny a odpadní vodu;
 velmi malé tlakové ztráty;
 plný průtok;
 samočisticí funkce;
 tichý provoz;
 horizontální i vertikální instalace;
 možnost kontroly



Provozní charakteristiky:

tlak: od 0,2 do 10 bar
 teplota: od 0 do +100°C

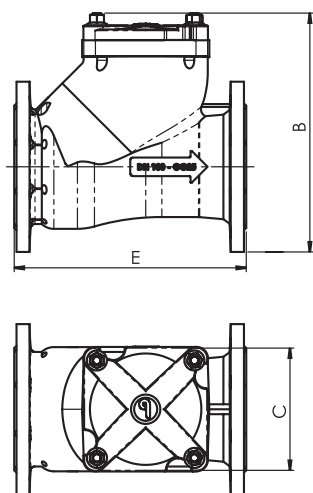


PŘÍRUBOVÁ ZPĚTNÁ Klapka (KULIČKA) S KONTROLNÍM OTVOREM

F7.000

příruba PN 10

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	B mm	C mm	E mm	Hmotnost kg
DN 40	172	95	180	7,5
DN 50	187	92	200	7,9
DN 65	218	112	240	11,9
DN 80	262	135	260	16,3
DN 100	317	180	300	22,3
DN 125	343	200	350	28,1
DN 150	397	240	400	48,4
DN 200	494	310	500	88,4
DN 250	596	406	600	156,2
DN 300	680	460	700	200
DN 350	800	596	850	300
DN 400	1050	690	1100	600

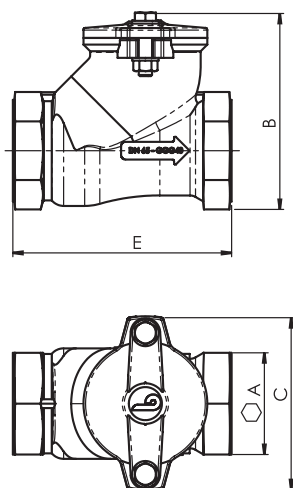
ZÁVITOVÁ ZPĚTNÁ Klapka (KULIČKA)

T7.000

závit vnitřní - vnitřní, FF

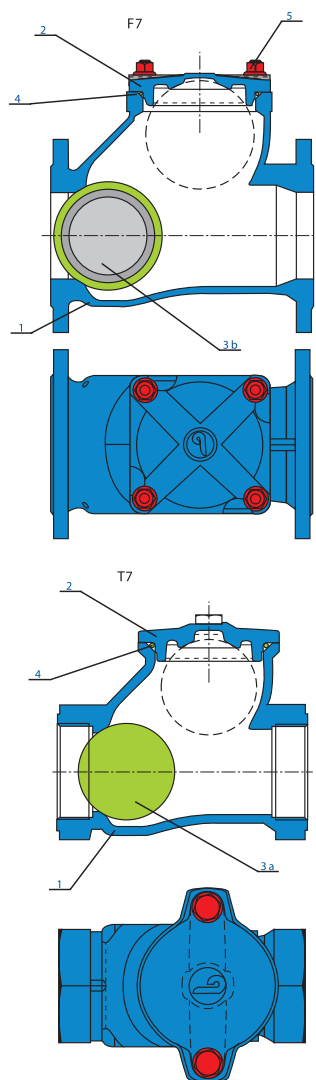


TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	A mm	B mm	C mm	E mm	Hmotnost kg
DN 25	48	100	101	118	1,5
DN 32	55	113	107	135	1,8
DN 40	62	120	109	138	2,1
DN 50	73	146	129	166	3,4
DN 65	92	178	158	198	5,9
DN 80	115	227	135	236	10,7

Materiálové provedení:

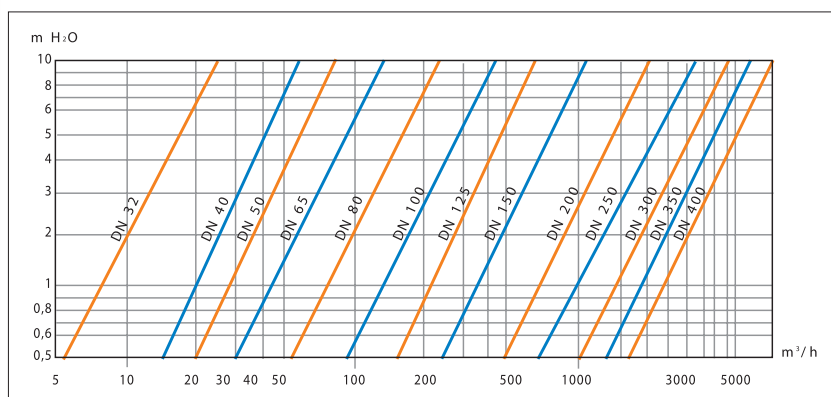


Skladování:

Odšroubujte šrouby na přírubě a vyjměte klapku ze systému;
 Odšroubujte šrouby na krytu;
 Sejměte kryt;
 Vyjměte těsnění;
 Vyjměte kouli. U větších dimenzí je nutné nejprve otočit tělem o 90° pro vyjmutí koule

Č.	Popis	Množství	F7.000	T7.000
1	Tělo	1	litina GG25	litina GG25
2	Kryt	1	litina GGG40	litina GGG40
3a	Koule DN20-40	1		NBR
3b	Koule DN50-400	1	kov pokrytý NBR	kov pokrytý NBR
4	O-kroužek	1	NBR	NBR
5	Závrtný šroub + přírubová matice	2-4	ocel AISI 304	ocel AISI 304

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kv m³/h	23	56	77	115	229	422	690	1060	2045	2870	4720	5490	6940

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Skladování:

Uchovávejte na chladném a suchém místě.

Instalace:

Vzestupné vertikální proudění:

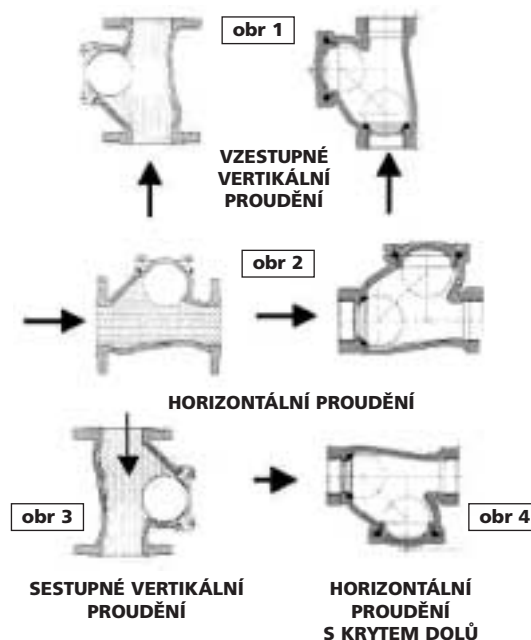
instalujte klapku dle obrázku 1

Horizontální proudění:

instalujte klapku dle obrázku 2

Plovákový kulový zpětný ventil:

Tento typ ventilů se instaluje také jako odvzdušňovací ventily (vždy ve vertikální poloze) obr. 1 nebo jako ventily zabráňující zpětnému toku odpadní vody. V tomto případě mohou být ventily instalovány v horizontálním nebo vertikálním potrubí, avšak vždy dle obrázků 3 - 4.



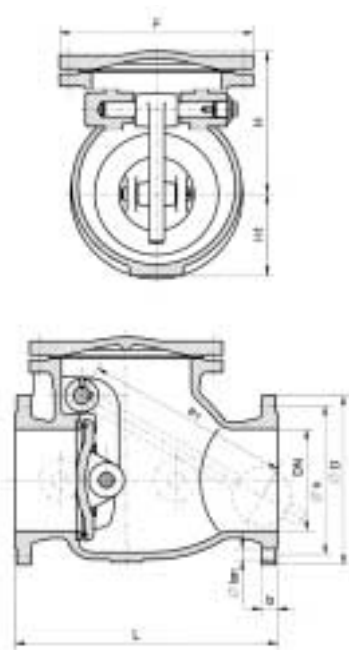


PŘÍRUBOVÁ ZPĚTNÁ KLAPKA - CLAPET

S6.000

vhodné pro vodovody, odpadní vody, topné, klimatizační a průmyslové systémy;
 vzdálenost protipřírub dle EN558-1, série 48, DIN 3202, série F6;
 vrtaná příruba UNI pro PN 10 i PN 16, dle směrnice EN 1092-2, DIN 2501;
 instalace na horizontálním potrubí;
 v případě instalace na vertikálním potrubí, je nutné specifikovat směr proudění;
 páka s vyvážením;
 zkoušky dle směrnice EN 12266 (DIN 3230)

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	L mm	H mm	H1 mm	ef mm	F mm	PN 10 mm				PN 16 mm				Hmotnost kg
						D	k	n	l	D	k	n	l	
DN 50	200	130	60	155	125	165	125	4	19	165	125	4	19	17
DN 65	240	155	65	175	190	185	145	4	19	185	145	4	19	28
DN 80	260	170	75	175	210	200	160	4	19	200	160	8	19	30
DN 100	300	200	95	195	230	220	180	8	19	220	180	8	19	38
DN 125	350	225	110	225	270	250	210	8	19	250	210	8	19	54
DN 150	400	240	120	240	310	285	240	8	23	285	240	8	24	71
DN 175	450	260	135	260	330	315	270	8	23	315	270	8	24	95
DN 200	500	280	155	290	370	340	295	8	23	340	295	12	24	125
DN 250	600	330	180	300	425	395	350	12	23	405	355	12	28	160
DN 300	700	360	200	325	490	445	400	12	23	460	410	12	28	210
DN 350	800	410	260	498	550	505	460	16	23	520	470	16	28	355
DN 400	900	450	290	567	620	565	515	16	28	580	525	16	31	470
DN 450	1000	450	290	567	620	615	565	20	28	-	-	-	-	500
DN 500	1100	540	310	800	730	670	620	20	28	-	-	-	-	720

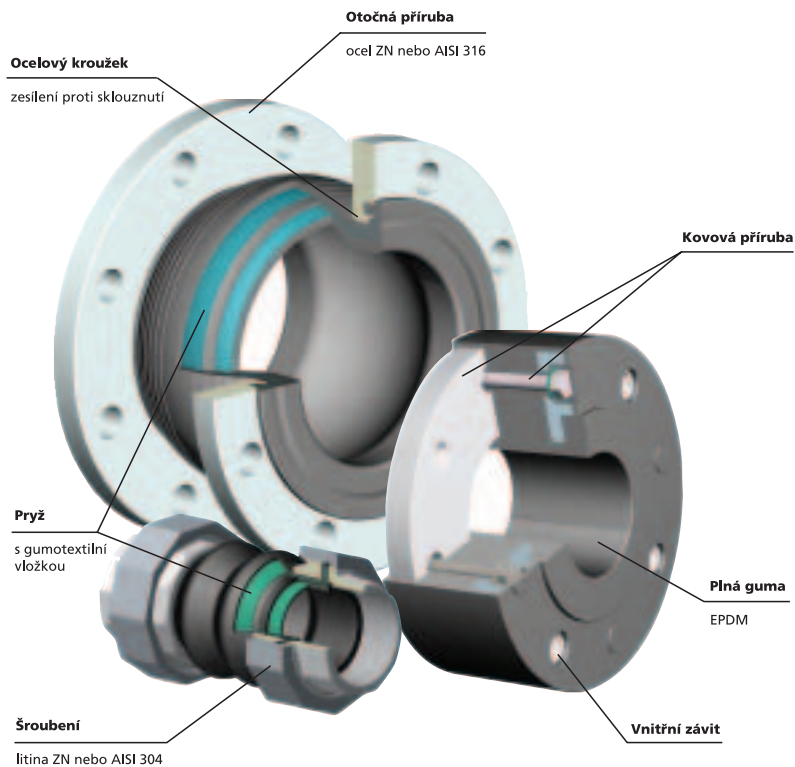
Materiálové provedení:

S6

Tělo: litina GG25 DN 50 ÷ 250
 tvárná litina GJS 500.7 DN 300 ÷ 500
 Těsnění: NBR;
 EPDM;
 Viton

F8 - PŘÍRUBOVÝ T8 - ZÁVITOVÝ

pro průmyslové dodávky vody, topné a ventilační systémy;
 průmyslové a zemědělské využití;
 stlačený vzduch a čerpací systémy;
 kompenzuje větší stlačení, prodloužení, bočním posuny, úhlová prohnutí;
 antivibrační funkce;
 omezuje vodní rázy;
 pohlcování hluku z vibrací;
 možné objednat regulační tyč

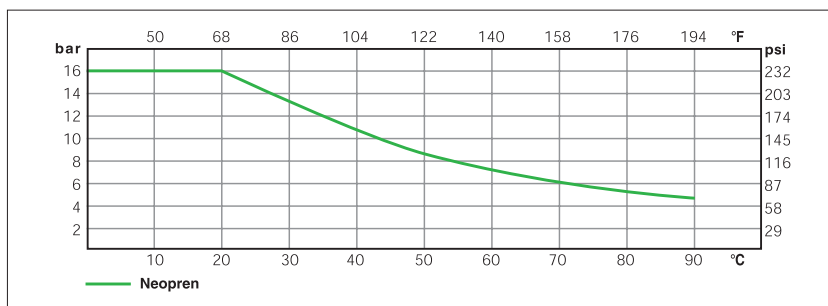


Provozní charakteristiky:

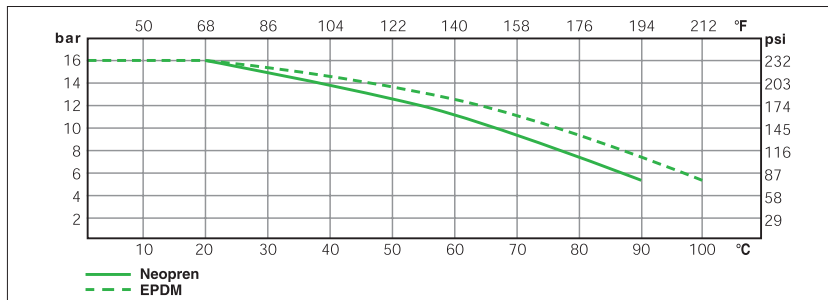
tlak: od DN 20 do DN 300: 16 bar
 od DN 350 do DN 600: 10 bar
 teplota: od -10°C do +90°C

Graf závislosti tlaku a teploty:

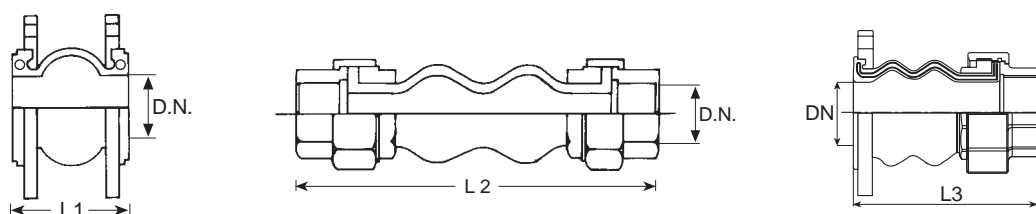
F8.500 a F8.520:



T8.500 a T8.500 TF:

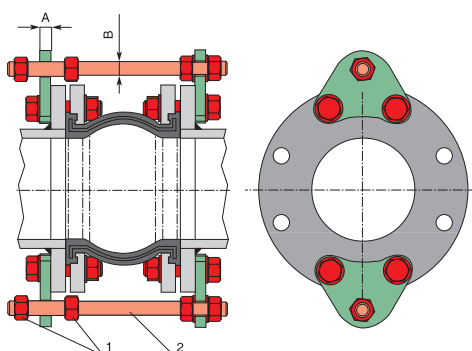


TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



Rozměry mm																			
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Vzdálenost přírub - délka mm																			
L1	-	-	93	93	93	99	108	116	129	142	156	177	206	217	266	266	200	200	250
L2	165	165	175	186	186	200	218	260	294	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L3	-	-	-	143	143	150	164	193	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Stlačení mm																			
Δ L1	-	-	8	8	8	8	12	12	18	18	18	25	25	25	25	25	19	19	19
Δ L2	25	25	25	25	25	25	25	25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Δ L3	-	-	-	12	12	12	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Prodloužení mm																			
Δ L1	-	-	4	4	4	5	6	6	10	10	10	14	14	14	16	16	13	13	13
Δ L2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Δ L3	-	-	-	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Boční posun mm																			
F8.500 ±	-	-	8	8	8	8	10	10	12	12	12	22	22	22	22	22	19	19	19
T8.500 ±	23	23	23	23	23	23	23	23	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T8.500TF ±	-	-	-	12	12	12	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Úhlové prohnutí °																			
F8.500 ±	-	-	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
T8.500 ±	35	35	30	30	30	20	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T8.500 TF ±	-	-	-	15	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hmotnost kg																			
F8.500 PN10	-	-	-	2,8	3,3	4,2	4,8	6,2	7,1	9,3	11,7	16,8	20,6	25,8	39,2	49,8	52,0	62,8	83,5
F8.500 PN16	-	-	-	2,8	3,3	4,2	4,9	6,3	7,2	9,2	11,6	17,5	25,5	31,5	44,1	53,8	61,0	82,2	120,0
T8.500	-	0,58	0,9	1,25	1,72	2,75	3,6	5,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T8.500TF	-	-	-	2,0	2,4	3,4	4,2	5,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Regulační tyč:



DN	15	20	25	32	40	50	56	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	1/2	3/4	1	5/4	6/4	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
Počet tyčí	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B	12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	22	22	25	25	32	32	32	32
A	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	12	12	18	18	18	20	20	20	20

Regulační tyče jsou k dispozici pro kompenzátor F8.500.

Regulační pozice matic (1) na tyči (2) nastavíte maximální prodloužení nebo stlačení, přípustné pro spoj. Regulační tyče je vhodné použít při instalaci čerpadel.



PRYŽOVÝ KOMPENZÁTOR VODA TOPENÍ

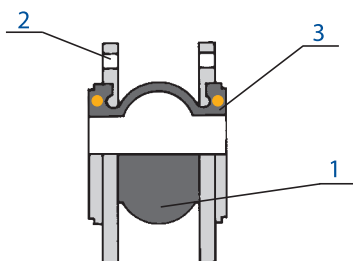
F8.500 a F8.520

přírubový kompenzátor DN 32 - DN 600;
pro průmyslové dodávky vody, topné a ventilační systémy;
průmyslové a zemědělské využití;
stlačený vzduch a čerpací systémy;
příruba PN 10 / PN16

Provozní charakteristiky:

tlak: od DN 25 do DN 300: 16 bar
od DN 350 do DN 600: 10 bar
teplota: od -10°C do +90°C

Materiálové provedení:



č.	Popis	Množství	F8.500	F8.520
1	Tělo	1	EPDM	EPDM
2	Příruba	2	pozinkovaná ocel	nerez ocel AISI 316
3	Upevnění	2	ocelový kroužek	ocelový kroužek



PRYŽOVÝ KOMPENZÁTOR VODA TOPENÍ

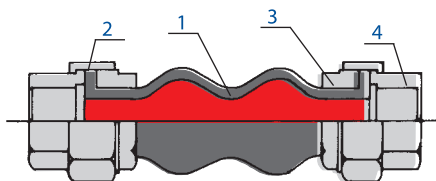
T8.500 a T8.510

závitový kompenzátor DN 15 - DN 100;
pro průmyslové dodávky vody, topné a ventilační systémy;
průmyslové a zemědělské využití;
stlačený vzduch a čerpací systémy

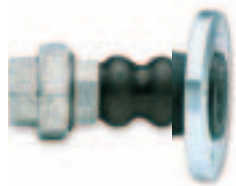
Provozní charakteristiky:

tlak: 16 bar
teplota: od -10°C do +90°C

Materiálové provedení:



č.	Popis	Množství	T8.500	T8.510
1	Tělo	1	EPDM	EPDM
2	Převlečné matice	2	litina ZN	nerez ocel AISI 304
3	Příruby	3	litina ZN	nerez ocel AISI 304
4	Šroubení	4	litina ZN	nerez ocel AISI 304



PŘECHODOVÝ PRYŽOVÝ KOMPENZÁTOR VODA

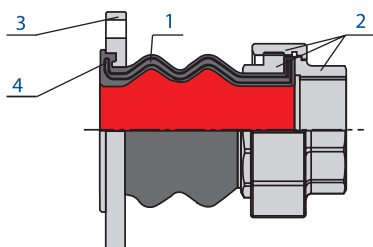
T8.500 TF

závitový/přírubový kompenzátor DN 32 - DN 80;
pro průmyslové dodávky vody, topné a ventilační systémy;
průmyslové a zemědělské využití;
stlačený vzduch a čerpací systémy

Provozní charakteristiky:

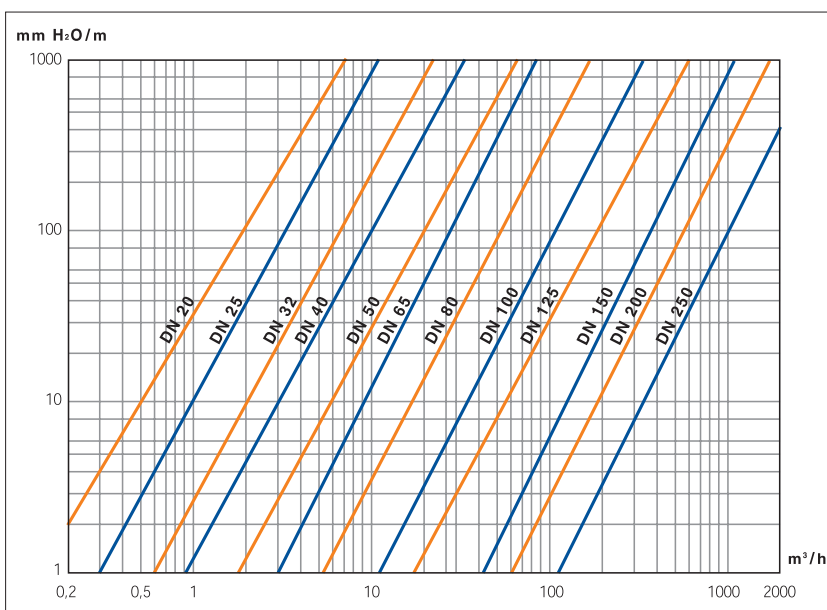
tlak: 16 bar
teplota: od -10°C do +90°C

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	T8.500 TF
1	Tělo	1	EPDM
2	Šroubení	1	litina ZN
3	Příruba	1	litina ZN
4	Upevnění	1	ocelový kroužek

Graf tlakových ztrát pryžových kompenzátorů série 08:



Skladování:

Skladujte na suchém místě.

Údržba:

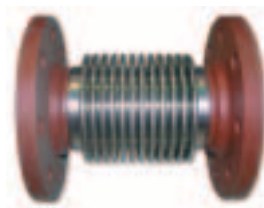
Není vyžadována žádná zvláštní údržba.

Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	15-20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Kv m ³ /h	26	35	71	105	212	262	583	1010	2000	3615	6070	10062

Instalace:

Nejprve očistěte povrch mezi pryží a přírubou. Neinstalujte kompenzátory pryž na pryž (např. s motýlovými klapkami).
Nesvařujte příruby k potrubí montovanými kompenzátory.
Umístěte šroub ve správném směru, abyste se vyhnuli poškození pryže.



VLNOVCOVÝ KOMPENZÁTOR PŘÍRUBOVÝ

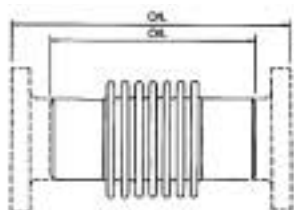
F8.800

kompenzátory jsou vyrobeny z vícečetných pružicích vlnovců bez obvodových svárů,
z přírubových konců (popř. přivařovacích konců u série B8.800);
a lze objednat i vnitřní objímku z vysoce kvalitních materiálů;
jsou přezkoušeny dle EJMA (Asociace výrobců kompenzátorů);
v souladu s normou 97/23/CE

Provozní charakteristiky:

Max. tlak P5 bar	16	15	14	13	12	11	10	9
Min. teplota T5 °C	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Max. teplota T5 °C	+21	+72	+112	+160	+221	+298	+441	+482

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	Jednotka	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
Posun	mm	19	20	22,5	12,5	15	15	15	15	15	35	35
	Celkový v mm	38	40	45	25	30	30	30	30	30	70	70
Vnější Ø potrubí	mm	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	406,4
Prodloužení PN10 Ø / L	Příruba mm	150	185	190	195	200	215	215	240	250	285	280
	Svár mm	200	240	245	245	245	270	270	295	295	350	340
Ø / D vlnovce	mm PN10	59	80	95	115	140	175	205	260	315	385	475
Užitná plocha	cm² PN10	22	39	58	79	127	192	266	447	677	967	1510
Prodloužení PN16 Ø / L	Příruba mm	160	180	190	195	200	215	215	240	255	335	355
	Svár mm	210	230	240	245	245	270	270	295	295	385	390
Ø / D vlnovce	mm PN16	60	85	100	115	145	180	205	265	315	385	480
Užitná plocha	cm² PN16	23	39	57	79	129	193	268	450	680	980	1520
Hmotnost PN10	kg	1	2	2	3	4	6	8	14	18	27	33
Hmotnost PN16	kg	1	2	3	4	5	7	10	16	20	39	55

Materiálové provedení:

F8.800	Vlnovec:	AISI 321
	Vnitřní objímka:	AISI 321
	Příruba:	ASTM A105
B8.800	Vlnovec:	AISI 321
	Vnitřní objímka:	AISI 321
	Přivařovací konce:	A106 Gr.B

SÉRIE J9 - MEZIPŘÍRUBOVÉ UZAVÍRACÍ Klapky

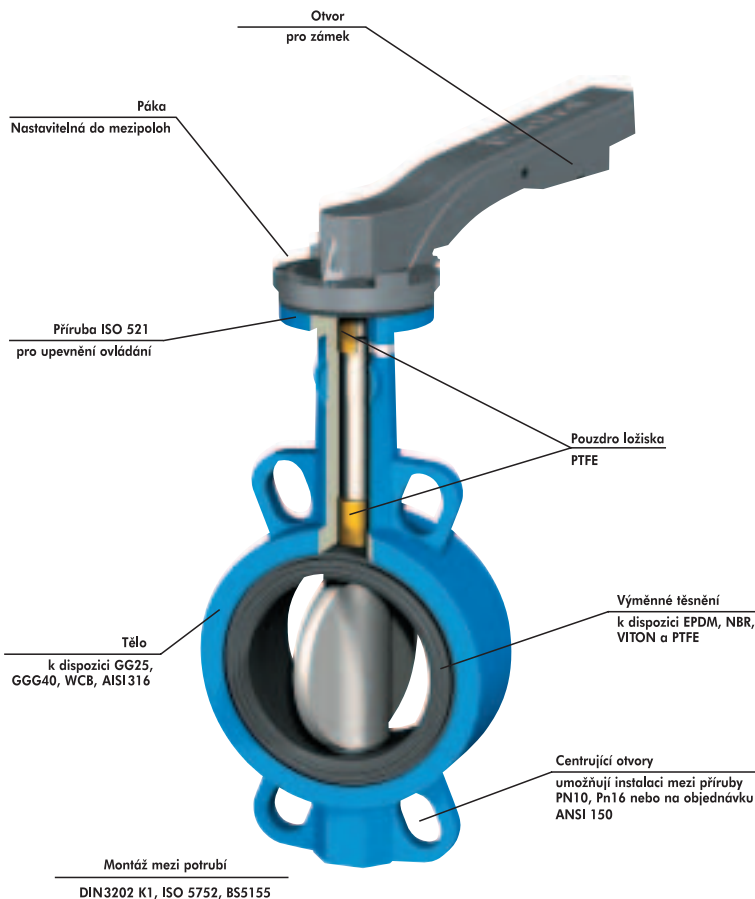


J9.000 a J9.020



J9.101 - plyn

vhodné pro vodní, topné, klimatizační, protipožární a plynové instalace;
 průmyslové, chemické a potravinářské aplikace;
 dostupné od DN 25 do DN 600;
 malé rozměry;
 měkké těsnění;
 vhodné pro regulaci;
 montuje se mezi dvě příruby;
 možnost instalace elektrického, pneumatického nebo manuálního servopohonu;
 standardní uzamykací systém;
 nevhodný pro páru;
 vhodný pro instalaci mezi přírubami: PN 10 a PN 16;
 v souladu se směrnici 97/23/CE



NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY

Graf závislosti tlaku a teploty:

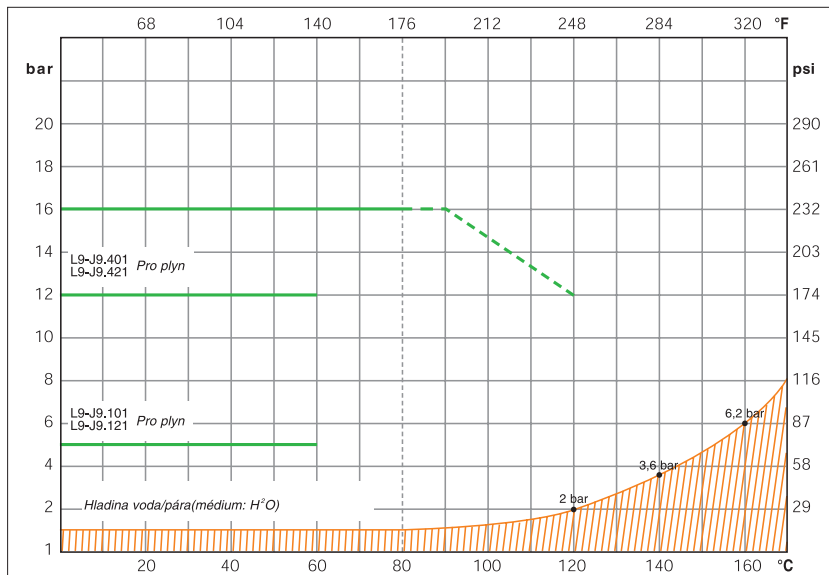
tlak: od 0 do 16 bar do DN 300 včetně;
 od 0 do 10 bar
 pro DN větší než 300;

teplota: od 0 do +120°C

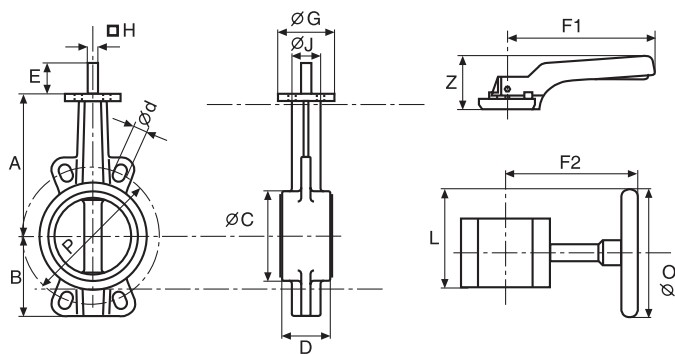
--- S pouzdem z EPDM/VITONU/
 PTFE/HYPALONU

NENÍ VHODNÉ PRO PÁRU. Nepoužívat
 s teplotami či tlaky pod úrovní vyšrafované
 oblasti grafu.

Graf závislosti tlaku a teploty:

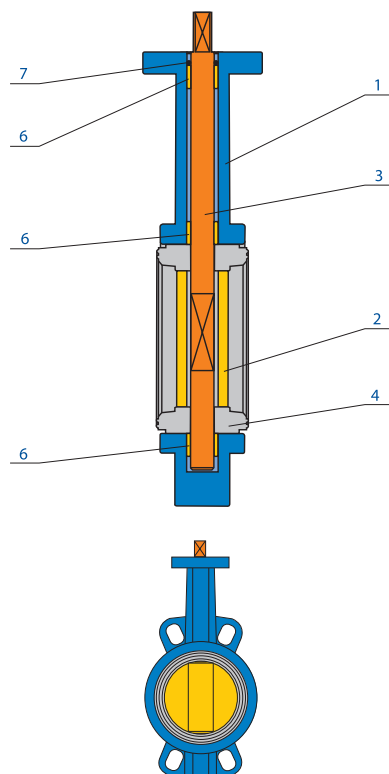


TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



DN	A mm	B mm	ØC mm	D mm	ØG mm	F1 mm	Z mm	F2 mm	L mm	ØD mm	ØP mm	Ød mm	E mm	H mm	ØJ mm	Hmot. kg	Krouř. mom. Nm
25	121	53	65	33	65	200	68	157	116	150	85	14	32	7	50	1,75	8
32	121	57	73	33	65	200	68	157	116	150	100	18	32	7	50	1,70	8
40	130	61	82	33	65	200	68	157	116	150	110	18	32	9	50	2,00	9
50	136	77	95	43	65	200	68	157	116	150	125	18	32	9	50	2,50	13
65	142	87	109	46	65	200	68	157	116	150	145	18	32	9	50	3,10	20
80	158	95	127	46	65	200	68	157	116	150	160	18	32	9	50	3,85	26
100	180	107	152	52	65	200	68	157	116	150	180	18	32	11	50	4,75	40
125	195	121	180	56	90	277	77	157	116	150	210	18	42	14	70	6,35	60
150	215	144	207	56	90	277	77	157	166	250	240	22	42	14	70	8,50	90
200	241	171	260	60	125	390	50	245	192	300	295	22	32	17	102	13,00	150
250	280	205	320	68	150	390	50	230	190	300	355	26	32	22	125	29,75	230
300	310	235	375	78	150	540	50	230	190	300	410	26	32	27	125	45,30	340
350	337	258	416	78	150	540	50	230	190	300	470	26	48	27	125	55	400
400	357	303	466	102	150	-	-	233	208	300	525	30	48	27	125	90	620
450	417	337	521	114	210	-	-	235	258	400	585	30	48	30	165	107	930
500	426	392	567	127	210	-	-	332	222	300	650	33	65	30	165	155,75	1130
600	616	513	695	154	300	-	-	332	222	300	770	36	72	40	210	213,10	2050

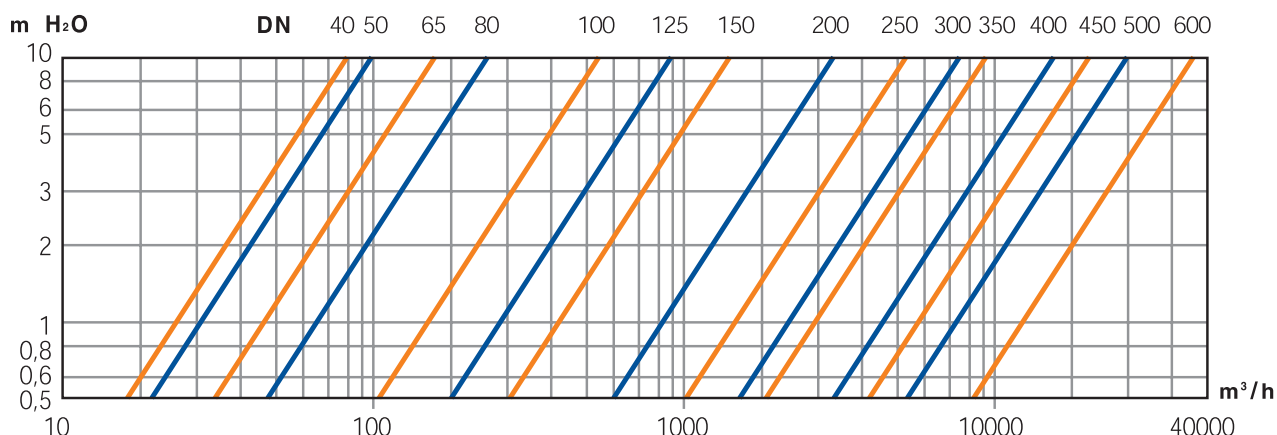
Materiálové provedení:



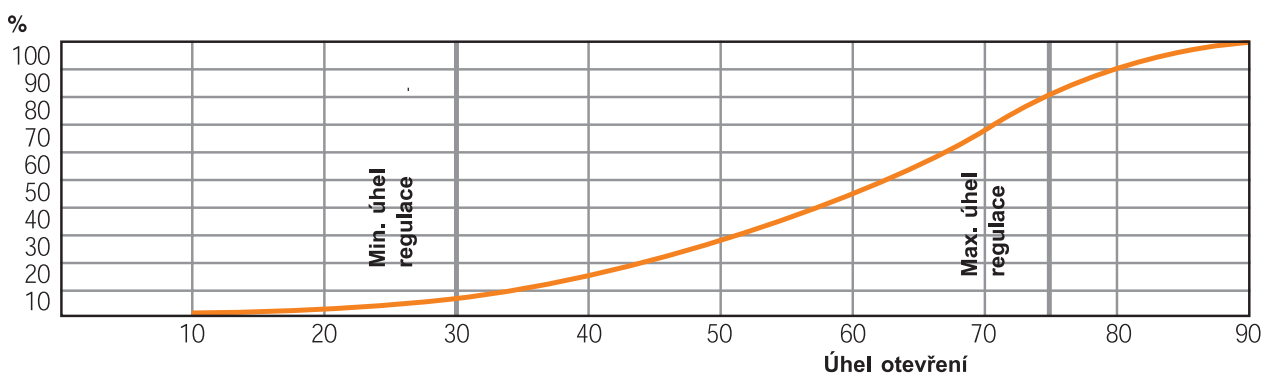
Č.	Popis	Množství	J9.000	J9.020	J9.101 pro plyn
1	Tělo	1	litina GG25	litina GG25	tvárná litina GGG40
2	Disk	1	litina GGG40 niklovaná	nerez ocel AISI 316	litina GGG40 niklovaná
3	Hřídel	1	nerez ocel AISI 416	nerez ocel AISI 416	nerez ocel AISI 416
4	Vložka	1	EPDM	EPDM	NBR
6	Objímka	3	PTFE	PTFE	PTFE
7	O-kroužek	1	NBR	NBR	NBR
8	Páka	1	Aluminium - litina	Aluminium - litina	Aluminium - litina

Graf tlakových ztrát:

Tlakové ztráty s plně otevřeným diskem



Průtok vs. úhel otevření ventilu: průtok v % při plném otevření a stejných tlakových ztrátách



Tabulka Kv hodnot: Kv m³/h na bar

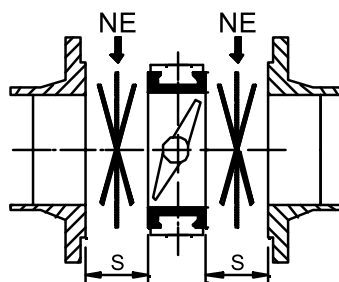
DN mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
DN	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	
Úhel otevření	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,69	1,73	2,6	3,5	5,2	6,9	9,5	12	19
	20°	2,1	2,6	5,2	7,8	15	25	39	77	130	202	292	617	1376	2384	3945
	30°	4,8	6	10	16	31	53	82	162	276	427	617	849	1124	1445	2234
	40°	10	13	22	34	67	115	177	352	599	926	1376	1839	2437	3133	4840
	50°	19	23	39	60	120	205	316	628	1068	1650	2384	3279	4342	5609	8626
	60°	30	38	65	100	199	339	522	1038	1768	2730	3945	5425	7185	9238	14272
	70°	48	60	103	158	314	535	827	1643	2798	4322	6243	8585	11371	14620	22587
	80	73	91	161	237	471	803	1241	2465	4196	6483	9364	12878	17057	21930	33882
	90°	79	99	169	261	518	883	1364	2708	4611	7124	10291	14152	18743	24099	37232

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

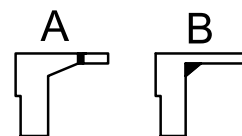
Skladování:

Skladujte na suchém a chladném místě.
Během skladování musí být disk v polootevřené poloze.

Instalace:



obr 1



obr 2

Pracujte opatrně.

Během instalace klapky mezi příruby ponechte dostatečné místo, aby nedošlo k poškození pryže.

Utahujte současně dva protilehlé upínací svorníky mezi tělem a přírubami.

Ostrá hrana potrubí může způsobit poškození pryžového povrchu klapky.

Neinstalujte klapku v přímém styku s jiným pryžovým povrchem (např. s pryžovými kompenzátory), instalace vyžaduje vždy kontakt kovu s kovem.

Disk musí být v polootevřené poloze (obr. 1).

Umístěte klapku mezi dvě příruby. Nemontujte těsnění mezi klapku a přírubu.

Nesvařujte přírubu k potrubí montovanou klapkou. Doporučujeme použít SVAŘOVACÍ KRK (obr. 2, bod A) příruby.

U ploché příruby se ujistěte, že jsou příruby svařovány do konce příruby (obr. 2, bod B).

Tlakové rázy mohou způsobit vážné poškození klapky. Doporučujeme jim zabránit použitím pryžových kompenzátorů, které redukují negativní účinky.

Údržba:

Není vyžadována.

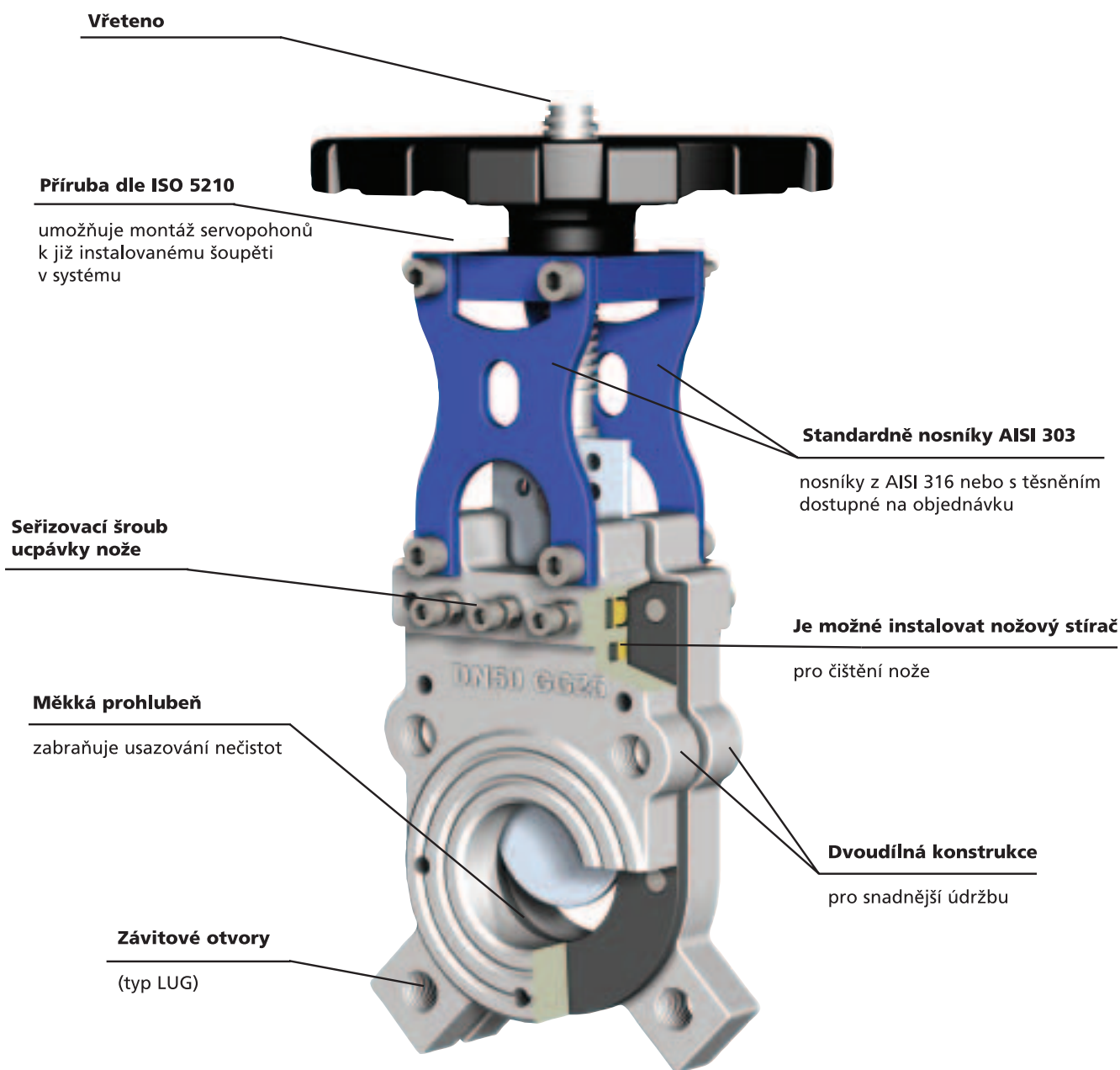
SÉRIE 18 - NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA MEZIPŘÍRUBOVÁ OBOUSMĚRNÁ

NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO MEZIPŘÍRUBOVÉ OBOUSTRANNÉ TĚSNĚNÍ

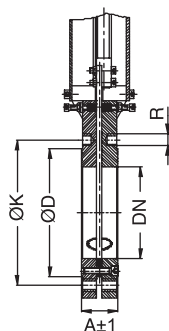
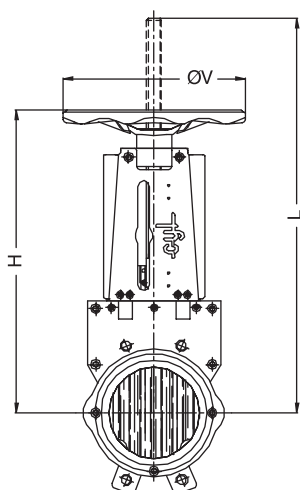
SÉRIE 18.0 a SÉRIE 18.6

pro vodní a vzduchové systémy, odpadní vodu a čištění;
chemický a potravinářský průmysl;
vhodné pro neviskózní kapaliny a nerozpuštěné látky;
dostupný od DN 50 do DN 1500;
plný průtok;
standardní příruba PN10 nebo ASA150;
malé rozměry, vhodný pro instalaci mezi dvě protipříruby;
vhodný pro regulaci a uzavírání;
ovládání pomocí ručního kola;
možnost instalovat elektrické, pneumatické, manuální a řetězové servopohony,
prodloužení, koncové spínače, pákové ovládání;
samočištění;
dostupná provedení s různými materiály těsnění

NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	A ± 1 mm	H mm	Ø K mm	Ø D mm	R mm	L mm	Ø V mm	Hmotnost kg	Tlak bar
DN 50	43	267	125	100	M-16	335	175	7	10
DN 65	46	293	145	120	M-16	376	175	8	10
DN 80	46	334	160	135	M-16	419	225	11	10
DN 100	52	371	180	158	M-16	476	225	13	10
DN 125	56	411	210	188	M-16	541	225	15	10
DN 150	56	500	240	212	M-20	651	300	24	10
DN 200	60	602	295	268	M-20	803	300	35	8
DN 250	68	703	350	320	M-20	954	300	55	8
DN 300	78	835	400	370	M-20	1137	400	67	6
DN 350	78	921	460	430	M-20	1273	400	120	6
DN 400	90	1031	515	482	M-24	1433	400	135	5
DN 450	90	1161	565	532	M-24	1604	500	205	5
DN 500	95	1271	620	585	M-24	1779	500	225	5
DN 600	105	1458	725	685	M-27	2066	500	300	4

Provozní charakteristiky:

provozní tlak: od 0 do 10 bar (mění se v závislosti na DN viz. tabulka s rozměry)
 provozní teplota:

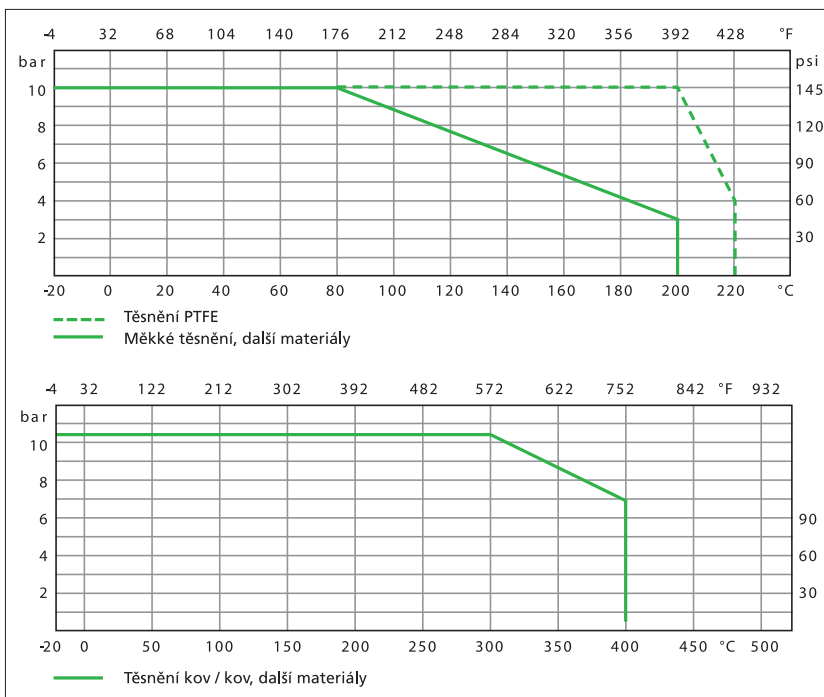
Série: 18.0:

- EPDM: od 0 do +100°C;
- Butyl: od 0 do +80°C;
- NBR: od 0 do +110°C;
- kov/kov: od 0 do +300°C;
- Viton: od 0 do +200°C;
- PTFE: od 0 do +220°C.

Série: 18.6:

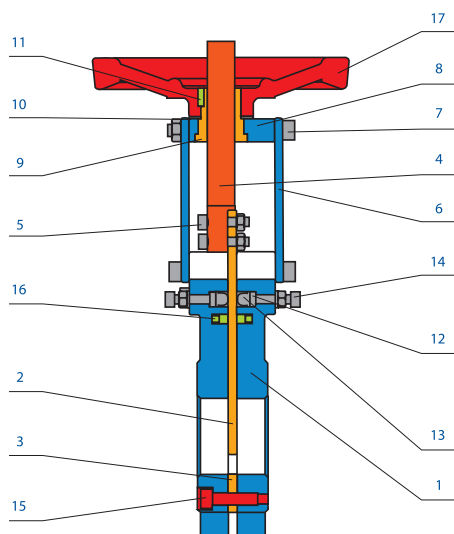
- EPDM: od -20 do +100°C;
- Butyl: od -20 do +80°C;
- NBR: od -20 do +110°C;
- kov/kov: od -20 do +300°C;
- Viton: od -20 do +200°C;
- PTFE: od -20 do +220°C.

Graf závislosti tlaku a teploty:



NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY

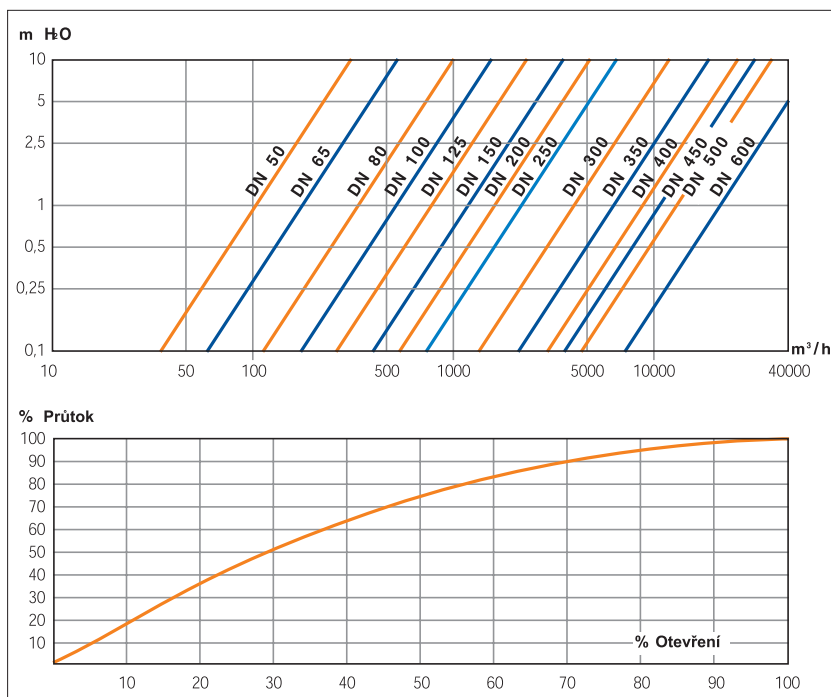
Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	18.000	18.001	18.002	18.003	18.006	18.009
1	Tělo	1	litina GG25					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	1	butyl	NBR	Viton	PTFE	kov/kov	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 303					
5	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
6	Nosník	2	Fe 360 B					
7	Závrtný šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	F-1111					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	2	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	2	butyl					
14	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
15	Šroub	1	nerez ocel AISI 304					
16	Stírač	2						
17	Ovládání	1	ruční kolo / pneumatické / elektrické					

Č.	Popis	Množství	18.601	18.602	18.603	18.606	18.607	18.609
1	Tělo	1	nerez ocel AISI 316					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	1	NBR	Viton	PTFE	kov / kov	silikon	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 303					
5	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
6	Nosník	2	Fe 360 B					
7	Závrtný šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	F-1111					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	2	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	2	butyl					
14	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
15	Šroub	1	nerez ocel AISI 304					
16	Stírač	2						
17	Ovládání	1	ruční kolo / pneumatické / elektrické					

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv m ³ /h	112	198	530	482	738	986	1465	2358	3899	6113	8399	9842	11538	18576

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Popis:

Nožové šoupátko je jedinečný, patentovaný, cenově výhodný, obousměrný uzavírací ventil, který byl navržen tak, aby zaručoval úplnou těsnost při uzavření. Šoupátko je dostupné s těly z litiny, uhlíkové oceli či různých nerezových ocelí. V závislosti na typu média a teplotě kapaliny jsou dostupná provedení s různými materiály těsnění - butyl, Viton, EPDM, NBR, silikon a PTFE. Šoupátko může být ovládáno ručním kolem nebo vybaveno elektrickým nebo pneumatickým servopohonem.

Provedení včetně šoupátka umožňuje snadnou a rychlou výměnu servopohonu.

Výhody:

Jeho malá hmotnost a krátká vzdálenost protilehlých přírub umožňuje snadnou instalaci a zaručuje nízké tlakové ztráty potrubí. Plně otevření, plný průtok zaručuje snadný průchod kapaliny. Díky mělké dutině (prohlubni) v těle šoupátka nedochází pod nožem k hromadění čerpané kapaliny. Pro média s pevnými či abrazivními částicemi může být šoupátko opatřeno stíračem nože.

Použití a teplotní rozsah některých typů těsnění:

EPDM:

VÝHODY - má vynikající odolnost proti teplotě, ozónu, slunečnímu záření, velmi dobrou flexibilitu při nízkých teplotách, dobrou odolnost proti zásaditým látkám i kyselinám, okysličeným roztokům a odolnost proti vodě a páře.

OMEZENÍ - nízká odolnost vůči olejům, benzínu a uhlovodíkovým směsím.

Maximální rozsah provozní teploty: od -40°C do +100°C.

NBR - NITRIL:

VÝHODY - velmi dobrá odolnost vůči olejům, benzínu, zásadám a kyselinám, dobrá odolnost vůči uhlovodíkovým směsím.

OMEZENÍ - slabá odolnost vůči ozónu a okysličeným roztokům.

Maximální rozsah provozní teploty: od -30°C do +90°C.

PRYŽ - KAUČUK:

Tato kategorie zahrnuje všechny přírodní pryžové elastomery i syntetické pryže.

VÝHODY - má vysokou pevnost v tahu, vysokou odolnost proti roztržení či opotřebení a dobrou flexibilitu při nízkých teplotách.

Maximální rozsah provozní teploty: od +75°C.

VITON:

VÝHODY - velmi dobrá odolnost vůči ozónu a slunečnímu záření, velmi dobrá pružnost při nízké teplotě, dobrá odolnost proti zásadám i kyselinám, a vůči horké vodě.

Maximální rozsah provozní teploty: od -40°C do +230°C.

Instalace:

1. Připravte 2 těsnění příruby (zakrývající celou přírubu) z vhodného materiálu pro dané médium, tlak a vzdálenost protilehlých přírub. Závitové otvory jsou barveny pro zabránění tvoření koroze, obroušení drátovým kartáčem a namazání závitů by mělo usnadnit upevnění šroubů.
2. Šoupátko je obousměrné; může být tedy umístěno mezi dvě příruby bez ohledu na směr proudění. Avšak, pokud je systém opatřen clonou pro abrazivní médium, musí být umístěna na vstupní straně vody do šoupátka, aby byla zaručena jeho správná funkce.
3. Šoupátka vybavená pneumatickými servopohony mají BSP (cylindrické) závitové vstupní a výstupní otvory vzduchu. Těsné uzavření šoupátka bude zajištěno jen při tlaku cca 6 barů přívodního vzduchu k servopohonu. Šoupátko je navrženo pro instalaci s tlakovou láhví ve vertikální poloze; musí být zajištěna patřičná podpora pro tlakovou láhev.
UPOZORNĚNÍ: V závislosti na provozním tlaku, servopohon s výkonem vzduchu nižším než 6 bar může způsobit pomalé otevírání a uzavírání nožového šoupátka či jeho netěsné uzavření.
4. Nožové šoupátko udržuje jeho utěsnění díky tlaku nože na těsnicí materiál ve tvaru písmenu "U". U šoupátek s vyšším tlakem je síla nože proti těsnění přirozeně vyšší a požaduje také vyšší výkon pro ovládání šoupátka. Proto, u šoupátek navržených pro vysoký tlak, včetně šoupátka musí být mazáno voděodolným, neutrálním mazivem pro snížení požadované ovládací síly. Doporučujeme používat např. lubrikační produkt AL/SI 3653, silikonové víceúčtové mazivo MOLYDAL nebo silikonové mazivo od LOCTITE. Šoupátka, která mají být ovládána elektrickým servopohonem, musejí mít včetně mazáno stejně, jak bylo uvedeno výše. Pokud tak neučiníte, provoz šoupátka bude velmi obtížný. Abyste zabránili jakýmkoliv problémům, doporučujeme, aby šoupátka provozovaná s vyšším tlakem byla vybavena servopohonem již od výrobce. Množství maziva na vřetenou musí být pravidelně kontrolováno a udržováno v dostačující míře.
5. Když je šoupátko poprvé uvedeno do provozu, je dobré kontrolovat těsnicí mechanismus v horní části těla šoupátka. Utěšňovací šrouby jsou nastaveny na průměrnou těsnost při provozu. Avšak, různý provozní tlak vyžaduje různé stupně těsnosti. Pokud se zdá, že provozní médium vytéká z horní části těla, utáhněte těsnicí šrouby ucpávky dle této tabulky:

DN		50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
Rozsah kroutícího momentu kg/m	MIN.	0,25	0,28	0,32	0,36	0,43	0,45	0,50	0,60	0,85	1,00	1,40	1,50	2,70	3,20	4,00
	MAX.	0,36	0,36	0,45	0,50	0,58	0,60	0,68	0,82	1,10	1,30	1,60	1,90	3,20	3,80	4,70

6. Poté, co je šoupátko instalováno do potrubí; technik musí použít NEUTRÁLNÍ MAZIVO na včetně pro zajištění snadného provozu.
7. Šoupátka ovládaná elektrickým servopohonem (především modulačními servopohony) musí být kontrolována a promazávána každý týden. Dále, tlaková maznice v servopohonu a závitová včetně by měla být pravidelně kontrolována a promazávána. Zákazník by měl vždy dodržet pokyny výrobce k provozu a údržbě elektrického servopohonu.

Provoz:

Pro otevření nožového šoupátka otáčejte ručním kolem ve směru hodinových ručiček.

Pro uzavření nožového šoupátka otáčejte ručním kolem proti směru hodinových ručiček. Šoupátko musí být utahováno směrem dolů a pevně, aby byla zajištěna úplná těsnost.

PŘIBLIŽNÝ POČET OTÁČEK PRO MANUÁLNÍ OVLÁDÁNÍ NOŽOVÉHO ŠOUPÁTKA:

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
XD	14	17,5	21	26	32,5	31	41	51	61	71	81	65	72	86

Pro otevření pneumaticky ovládaného šoupátka, použijte tlak vzduchu na spodní stranu pístu servopohonu.

Pro uzavření šoupátka ovládaného pneumatickým servopohonem se ujistěte, že máte min. 6 - max. 10 barů v horní hlavě tlakové láhve pro zajištění dostatečné ovládací síly a tedy těsnosti uzavření nože.

Pro provoz motorem řízených šoupátek, následujte instrukce uvedené v manuálu daného servopohonu.

Tabulka technických charakteristik nožového šoupátka:

Šoupátko	Typ servopohonu	MIN. krouticí moment	MAX. krouticí moment	Počet otáček	Závit
50	SA 07.1 F-10	8 Nm	16 Nm	13,75	18x4
65	SA 07.1 F-10	10 Nm	17 Nm	17,50	18x4
80	SA 07.1 F-10	12 Nm	19 Nm	21,25	20x4
100	SA 07.1 F-10	15 Nm	22 Nm	26,25	20x4
125	SA 07.1 F-10	17 Nm	24 Nm	32,50	20x4
150	SA 07.5 F-10	22 Nm	48 Nm	31,20	24x5
200	SA 07.5 F-10	27 Nm	53 Nm	41	24x5
250	SA 10.1 F-10	50 Nm	69 Nm	51	24x5
300	SA 10.1 F-10	63 Nm	84 Nm	61	28x5
350	SA 10.1 F-10	68 Nm	92 Nm	71	28x5
400	SA 10.1 F-10	78 Nm	106 Nm	81	28x5
450	SA 14.1 F-14	115 Nm	159 Nm	65	40x7
500	SA 14.1 F-14	123 Nm	188 Nm	72,14	40x7
600	SA 14.1 F-14	149 Nm	220 Nm	86,14	40x7
700	SA 14.1 F-14	230 Nm	336 Nm	88,75	50x8
800	SA 14.1 F-14	320 Nm	470 Nm	101,50	50x8
900	SA 14.1 F-16	412 Nm	683 Nm	114,375	50x8
1000	SA 14.1 F-16	520 Nm	887 Nm	113	60x9

Důležité upozornění:

Evropské směrnice vyžadují, aby byly všechny ventily otevřeny a uzavřeny alespoň dvakrát do roka, pro zaručení, že jsou v řádném provozním stavu.

Nátěr:

Resistentní polyesterový nátěr;
barva RAL 5017 (modrá);
tloušťka filmu 80 - 150 mikronů

Údržba:

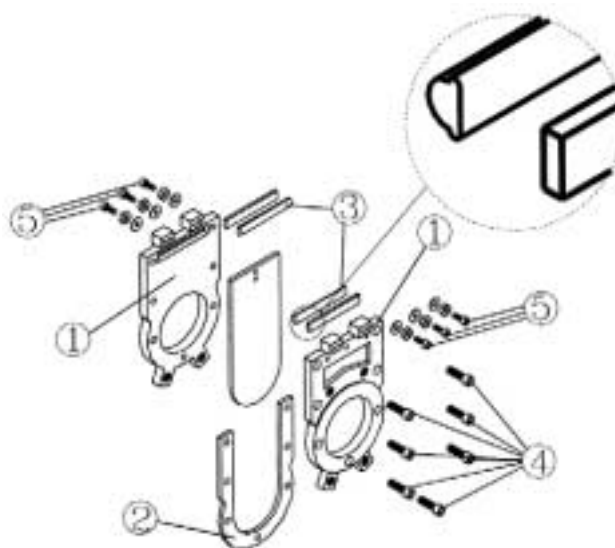
Pokud je dodržen správný materiál těla i těsnění a ucpávek v souladu s použitým typem média, šoupátko prakticky nevyžaduje žádnou údržbu.

Při provádění pravidelné kontroly potrubí, je dobré zkontrolovat elastomerové těsnění a ucpávky. Protože všechny elastomery ztrácejí na kvalitě, když jsou vystaveny atmosférickým vlivům či slunečnímu záření, je nutné provádět řádnou kontrolu, která odhalí porušení celistvosti těsnění a ucpávek vřetena.

Pokud se rozhodnete vyměnit těsnění či ucpávky, postupujte následovně:

UPOZORNĚNÍ:

PŘED UVOLNĚNÍM TĚSNICÍCH MATIC NEBO PŘÍRUBOVÝCH ŠROUBŮ NESMÍ BÝT POTRUBÍ POD TLAKEM. POKUD NEUVOLNÍTE TLAK Z POTRUBÍ PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ NA ŠOUPÁTKU, MŮŽE TO VÉST KE ZRANĚNÍ OSOB A/NEBO POŠKOZENÍ ZAŘÍZENÍ.



Pro výměnu U-TĚSNĚNÍ a ucpávky vřetena postupujte následovně:

- 1) Pomocí klíče sejměte šrouby upevňující rozpěrky k tělu a horní základně. Vyjměte šrouby připevňující vřeteno k disku. Odložte stranou rozpěrky a horní základnu.
- 2) Sejměte šrouby v těle (č. 4). Po vyjmutí, oddělte těla šoupátka (č. 1) a vyměňte těsnění a ucpávky (č. 2 a 3) za nové.

PRŮMĚRNÝ TĚSNICÍ KROUTICÍ MOMENT PRO TĚSNICÍ ŠROUBY UCPÁVKY NALEZNETE V ODSTAVCI "INSTALACE" (Č. 5 V NÁKRESU).

DŮLEŽITÉ: Poté co je zastaven únik kapaliny, nepokračujte v utahování těsnicího šroubu ucpávky. Nadměrné utahení těsnicích šroubů má za následek vyšší provozní kroucí momenty šoupátka a předčasné poškození ucpávky.

PRŮMĚRNÝ TĚSNICÍ KROUTICÍ MOMENT PRO ŠROUBY TĚLA (Č. 4 V NÁKRESU)

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kroucí moment Nm	40	40	40	40	40	75	75	75	75	75	75	75	120	120

Skladování pryžových komponent:

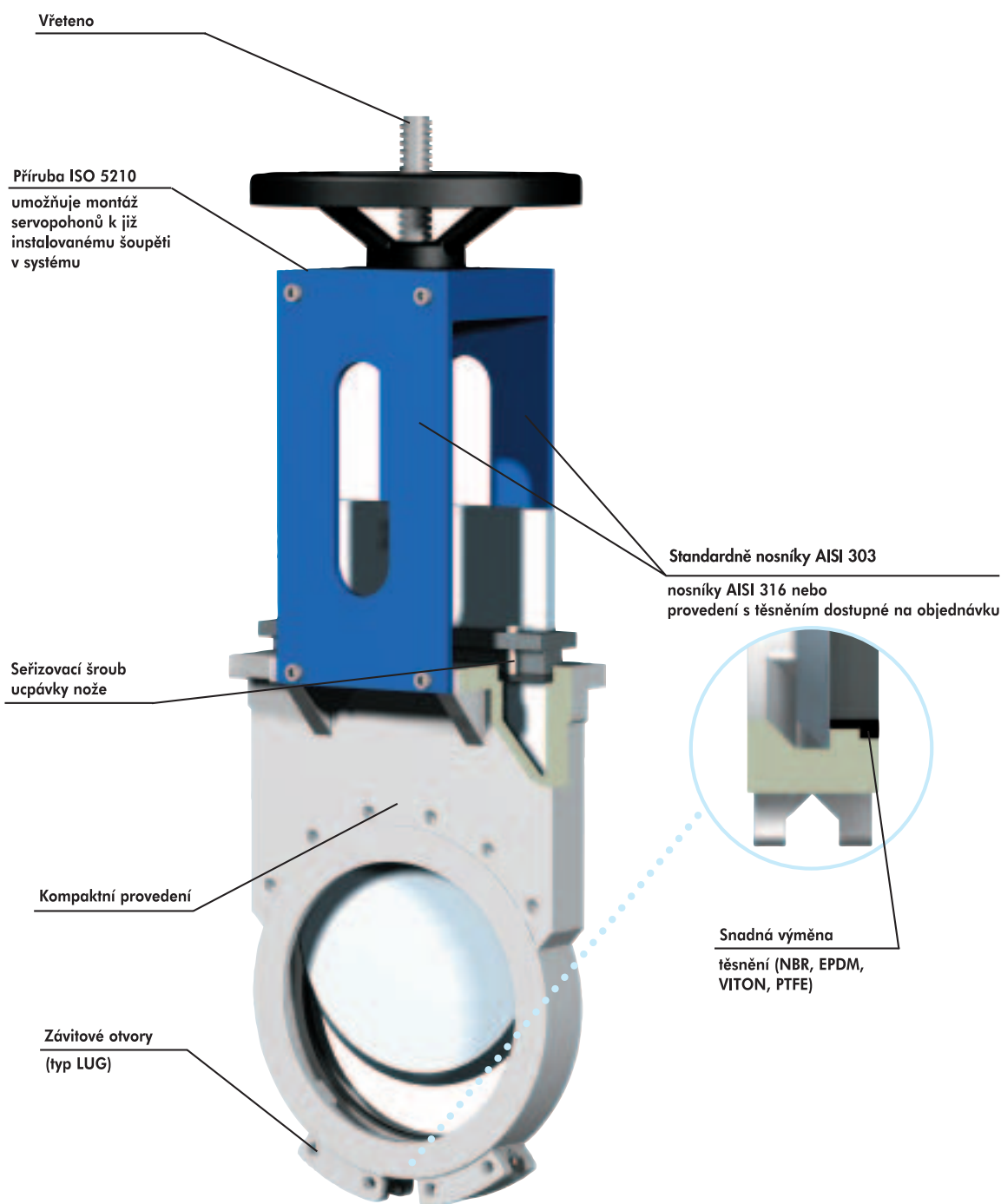
Přestože různé typy pryže mají různé stupně odolnosti k zhoršujícím se vlivům, které mohou být přítomny během skladování, stejná obecná doporučení platí pro všechny vulkanizované pryžové produkty - měly by být skladovány na chladném, suchém a tmavém místě, pryč od vlivů vody, páry, slunečního záření, apod.

SÉRIE 19 - NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA MEZIPŘÍRUBOVÁ JEDNOSMĚRNÁ

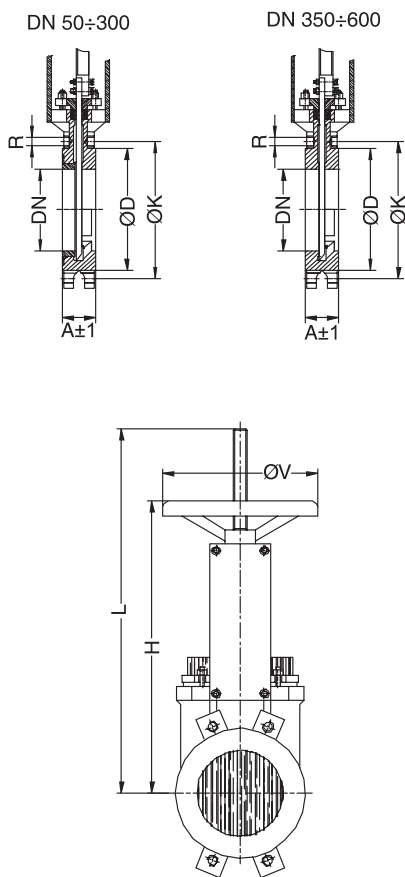
NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO MEZIPŘÍRUBOVÉ JEDNOSTRANNÉ
TĚSNĚNÍ

19.0 a 19.6

pro vodní systémy, odpadní vodu, čističky;
 pro papírenský, chemický, cukrovarnický a koželužský průmysl;
 vhodné pro kaly, viskózní a husté kapaliny, neagresivní pevné látky,
 prášky, plastové drtě;
 dostupné od DN 50 do DN 1000;
 plný průtok;
 standardní příruba PN 10 nebo ASA 150;
 malé rozměry, vhodné pro instalaci mezi dvě protipříruby;
 vhodné pro regulaci a uzavření průtoku;
 možnost instalace elektrických, pneumatických nebo manuálních servopohonů,
 prodloužení, koncových spínačů a pákového ovládání



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	A ± 1 mm	H mm	ØK mm	ØD mm	R mm	L mm	ØV mm	Hmotnost kg	Tlak bar
50	43	293	125	100	M-16	335	175	5	10
65	43	323	145	120	M-16	380	175	6	10
80	46	359	160	135	M-16	425	225	9	10
100	52	387	180	158	M-16	473	225	11	10
125	56	437	210	188	M-16	548	225	13	10
150	56	537	240	212	M-20	667	300	22	10
200	60	647	295	268	M-20	827	300	33	8
250	68	737	350	320	M-20	967	300	53	8
300	78	874	400	370	M-20	1146	400	65	6
350	96	926	460	430	M-20	1248	400	118	6
400	100	1015	515	482	M-24	1387	400	133	5
450	106	1110	565	532	M-24	1548	400	203	5
500	110	1206	620	585	M-24	1768	500	223	5
600	110	1374	725	685	M-27	1989	500	298	4

Provozní charakteristiky:

tlak: od 0 do 10 bar - proměnlivé dle dimenze (viz. tabulka s rozměry)
teplota:

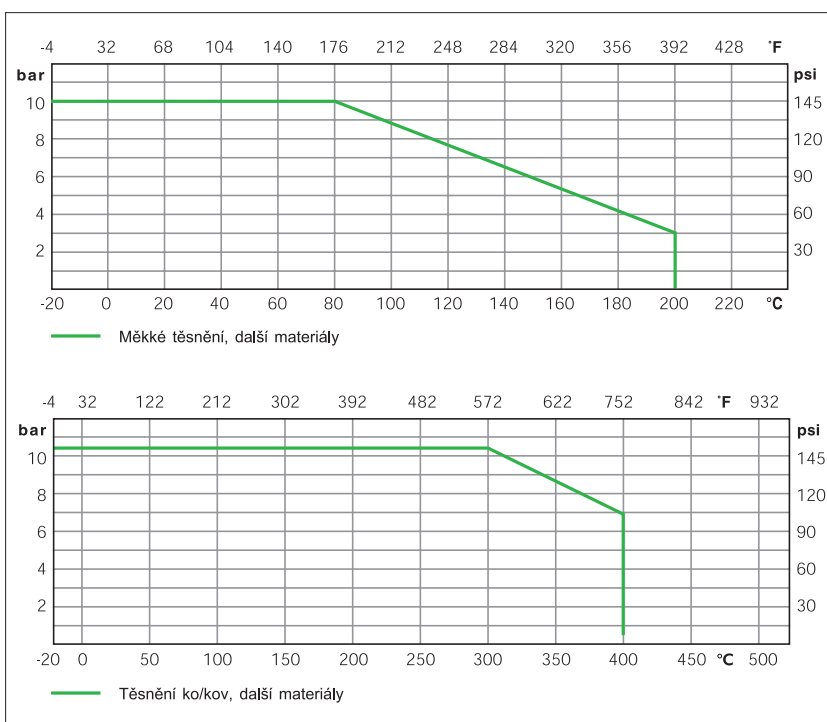
Série: 19.0:

EPDM: od 0 do +100°C;
Butyl: od 0 do +80°C;
NBR: od 0 do +110°C;
kov/kov: od 0 do +300°C;
Viton: od 0 do +200°C;
PTFE: od 0 do +220°C

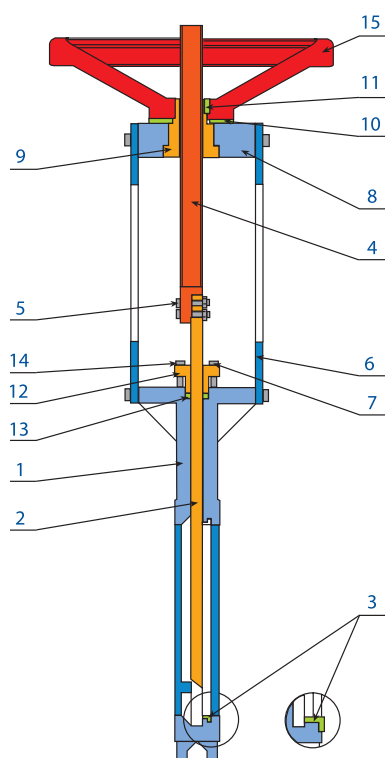
Série: 19.6:

EPDM: od -20 do +100°C;
Butyl: od -20 do +80°C;
NBR: od -20 do +110°C;
kov/kov: od -20 do +300°C;
Viton: od -20 do +200°C;
PTFE: od -20 do +220°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



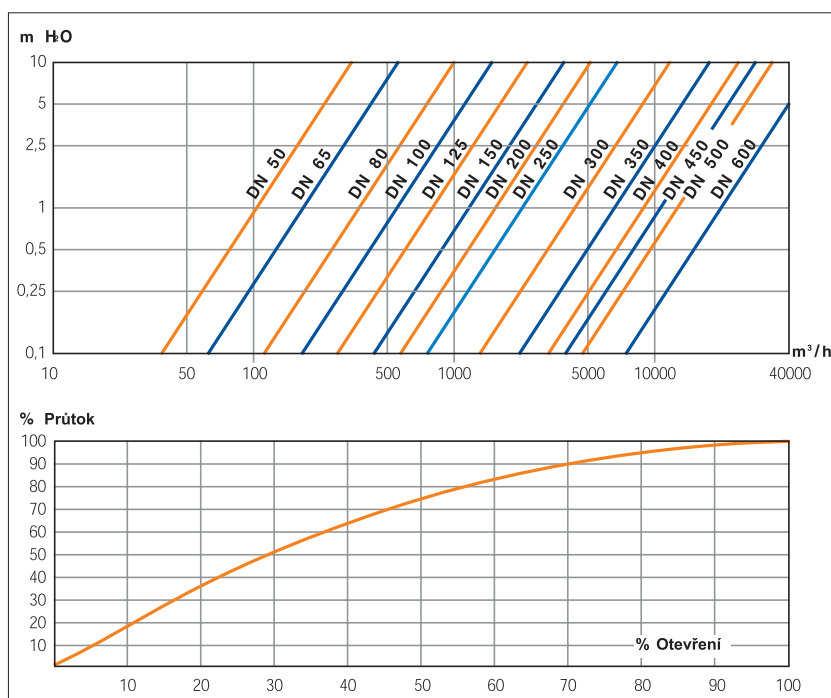
Materiálové provedení:



Č.	POPIS	MNOŽSTVÍ	19.000	19.001	19.002	19.003	19.006	19.009
1	Tělo	1	litina GG25					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	1	butyl	NBR	Viton	PTFE	kov / kov	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 303					
5	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
6	Nosník	2	Fe 360 B					
7	Závrtný šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	F-1111					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	1	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	1	butyl					
14	Matice	4	nerez ocel AISI 304					
15	Ovládání	1	manuální / pneumatické/ elektrické					

Č.	POPIS	MNOŽSTVÍ	19.601	19.602	19.603	19.606	19.607	19.609
1	Tělo	1	nerez ocel AISI 316					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	1	NBR	Viton	PTFE	kov / kov	silikon	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 303					
5	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
6	Nosník	2	Fe 360 B					
7	Závrtný šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	F-1111					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	1	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	1	butyl					
14	Matice	4	nerez ocel AISI 304					
15	Ovládání	1	manuální / pneumatické/ elektrické					

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozměr DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv m ³ /h	112	198	530	482	738	986	1465	2358	3899	6113	8399	9842	11538	18576

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Popis:

Toto nožové šoupátko má jednostranné těsnění. Svou konstrukcí vždy zaručuje naprostou těsnost při uzavření. Šoupátko je dostupné s tělem z litiny, uhlíkové oceli nebo různých druhů nerezové oceli.

Také těsnění je dostupné v několika materiálových provedeních - NBR, Viton, EPDM, butyl, silikon, PTFE nebo kov / kov, v závislosti na provozním médiu.

Šoupátko může být ovládáno ručním kolem nebo vybaveno elektrickým nebo pneumatickým servopohonem.

Provedení vřetena šoupátka umožňuje snadnou a rychlou výměnu servopohonu.

Výhody:

Jeho malá hmotnost a krátká vzdálenost protilehlých přírub umožňuje snadnou instalaci a zaručuje nízké tlakové ztráty potrubí. Plně otevření, plný průtok zaručuje snadný průchod kapaliny. Pro média s pevnými či abrazivními látkami může být šoupátko opatřeno stíračem nože nebo clonou.

Abyste si mohli být jisti výběrem správného typu a provedení nožového šoupátka, je nutné znát následující skutečnosti - provozní teplotu, tlak, typ média a frekvenci použití.

Použití a teplotní rozsah některých typů těsnění:

EPDM:

VÝHODY - má vynikající odolnost proti teplotě, ozónu, slunečnímu záření, velmi dobrou flexibilitu při nízkých teplotách, dobrou odolnost proti zásaditým látkám i kyselinám, okysličeným roztokům a odolnost proti vodě a páře.

OMEZENÍ - nízká odolnost vůči olejům, benzínu a uhlovodíkovým směsím. Maximální rozsah provozní teploty: od -40°C do +100°C.

NBR - NITRIL:

VÝHODY - velmi dobrá odolnost vůči olejům, benzínu, zásadám a kyselinám, dobrá odolnost vůči uhlovodíkovým směsím.

OMEZENÍ - slabá odolnost vůči ozónu a okysličeným roztokům. Maximální rozsah provozní teploty: od -30°C do +90°C.

PRYŽ - KAUČUK:

Tato kategorie zahrnuje všechny přírodní pryžové elastomery i syntetické pryže.

VÝHODY - má vysokou pevnost v tahu, vysokou odolnost proti roztržení či opotřebení a dobrou flexibilitu při nízkých teplotách.

Maximální rozsah provozní teploty: od +75°C.

VITON:

VÝHODY - velmi dobrá odolnost vůči ozónu a slunečnímu záření, velmi dobrá pružnost při nízké teplotě, dobrá odolnost proti zásadám i kyselinám, a vůči horké vodě.

Maximální rozsah provozní teploty: od -40°C do +230°C.

Instalace:

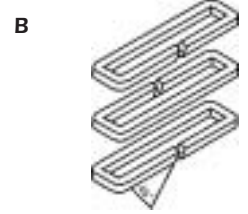
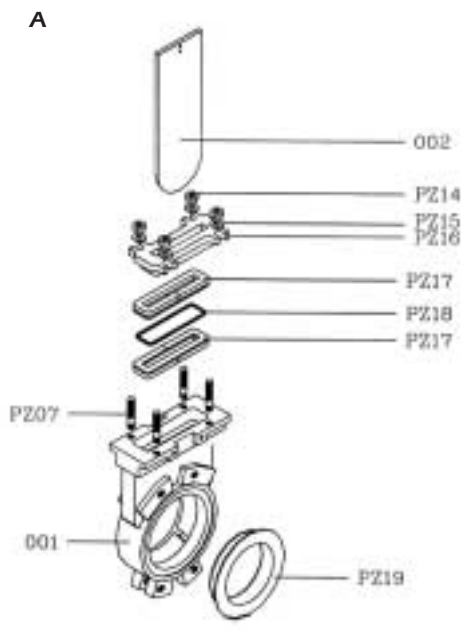
1. Připravte si 2 těsnění z materiálu vhodného pro provozní médium a vzdálenost protilehlých přírub a umístěte je mezi příruby systémy a příruby šoupátka, tedy na místo, kde bude šoupátko instalováno a utáhněte je pevně šrouby, abyste zabránili úniku kapaliny. Před montáží šoupátka je nutno DODRŽET předepsanou STRANU TĚSNĚNÍ, protože tento typ šoupátka je jednosměrný a tlak musí být vyvíjen proti těsnění.
2. Šoupátka vybavená pneumatickými servopohony mají BSP (cylindrické) závitové vstupní a výstupní otvory vzduchu. Těsné uzavření šoupátka bude zajištěno jen při tlaku cca 6 barů přívodního vzduchu od servopohonu.
Pro uzavření či otevření šoupátka, plňte střídavě komoru jednočinného servopohonu tlakem vzduchu ne menším než 6 bar a ne větším než 10 bar. Vzduch dodávaný do servopohonu musí být nejprve filtrován, vysušen a promazán.
Zásobením zadního připojení a vypouštěním předního, vřeteno vystupuje ze servopohonu a uzavírá šoupátko, při opačném procesu dochází k otevření šoupátka.
Obvykle je provoz jednočinného servopohonu prováděn prostřednictvím solenoidových ventilů 3cestných, 2polohových, napájených 220 V - 50 Hz.
VŠECHNY PNEUMATICKÉ SERVOPOHONONY JEDNOČINNÉ NEBO DVOUČINNÉ, VĚTŠÍ NEŽ 250 MUSÍ BÝT PODEPŘENY ZVNĚJŠKU Z DŮVODU VELKÉ HMOTNOSTI.
3. Když je šoupátko poprvé uvedeno do provozu, je dobré kontrolovat těsnicí mechanismus v horní části těla šoupátka. Utěsňovací šrouby jsou nastaveny na průměrnou těsnost při provozu.
4. Šoupátka ovládaná elektrickým servopohonem (především modulačními servopohony) musí být kontrolována a promazávána každý týden. Dále, tlaková maznice v servopohonu a závitová vřetena by měla být pravidelně kontrolována a promazávána. Zákazník by měl vždy dodržet pokyny výrobce k provozu a údržbě elektrického servopohonu.
Pokud nebudou dodrženy tyto instrukce, výrobce nemůže garantovat řádný provoz šoupátek.

Údržba:

Pokud je dodržen správný materiál těla i těsnění a ucpávek v souladu s použitým typem média, šoupátko prakticky nevyžaduje žádnou údržbu.
Při provádění pravidelné kontroly potrubí, je dobré zkontrolovat elastomerové těsnění a ucpávky. Protože všechny elastomery ztrácejí na kvalitě, když jsou vystaveny atmosférickým vlivům či slunečnímu záření, je nutné provádět řádnou kontrolu, která odhalí porušení celistvosti těsnění a ucpávek vřetena.
Pokud se rozhodnete vyměnit těsnění či ucpávky, postupujte následovně:

UPOZORNĚNÍ:

PŘED UVOLNĚNÍM TĚSNICÍCH MATIC NEBO PŘÍRUBOVÝCH ŠROUBŮ NESMÍ BÝT POTRUBÍ POD TLAKEM. POKUD NEUVOLNÍTE TLAK Z POTRUBÍ PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ NA ŠOUPÁTKU, MŮŽE TO VĚST KE ZRANĚNÍ OSOB A/NEBO POŠKOZENÍ ZAŘÍZENÍ.



1. Uvolněte tlak v potrubí.
2. Uzavřete šoupátko.
3. Odpojte vřeteno od šoupátka po vyjmutí 2 šroubů a matic (PZ03-005).
4. Vyjměte těsnicí matic, podložku a ucpávkové těsnění (PZ13, PZ15, PZ16).
5. Vyjměte ucpávku z rámečku (PZ17, PZ18).
6. Instalujte novou ucpávku a O-kroužky dle pořadí vyobrazeném na obrázku A. Při instalaci ucpávek a těsnění dodržujte následující upozornění:
7. Rozložte těsnicí kroužky tak, aby spojení nebyla v jedné řadě.
8. Zatlačte každý kroužek pevně a rovnoměrně směrem dolů do rámečku ucpávky před instalací dalšího kroužku.
9. Konce každého kroužku by měly navazovat, ale nepřekrývat se (střídejte spojení dle obrázku B):
10. Instalujte těsnění ucpávky, podložky a těsnicí matky.
11. Utáhněte těsnicí matky rukou a poté utáhněte o půl otáčky.
12. Připojte vřeteno k šoupátku dvěma šrouby a maticami.
13. Pokud se objeví netěsnost ucpávky znovu po natlakování potrubí, utáhněte těsnicí matic rovnoměrně dokud se únik kapaliny nezastaví.

DŮLEŽITÉ: Poté co je netěsnost odstraněna, nepokračujte v utahování těsnicích matic. Nadměrné utahení může vést ke zvýšenému krouticímu momentu šoupátka a předčasném poškození těsnění.

DOPORUČENÁ MAZIVA:

- Mazivo AL/SI 3653;
- Sílikonové mazivo;
- MOLYDAL, SA
- Sílikonové mazivo LOCTITE 8104

Skladování pryžových komponent:

Přestože různé typy pryže mají různé stupně odolnosti k zhoršujícím se vlivům, které mohou být přítomny během skladování, stejná obecná doporučení platí pro všechny vulkanizované pryžové produkty - měly by být skladovány na chladném, suchém a tmavém místě, pryč od vlivů vody, páry, slunečního záření, apod.

Nátěr:

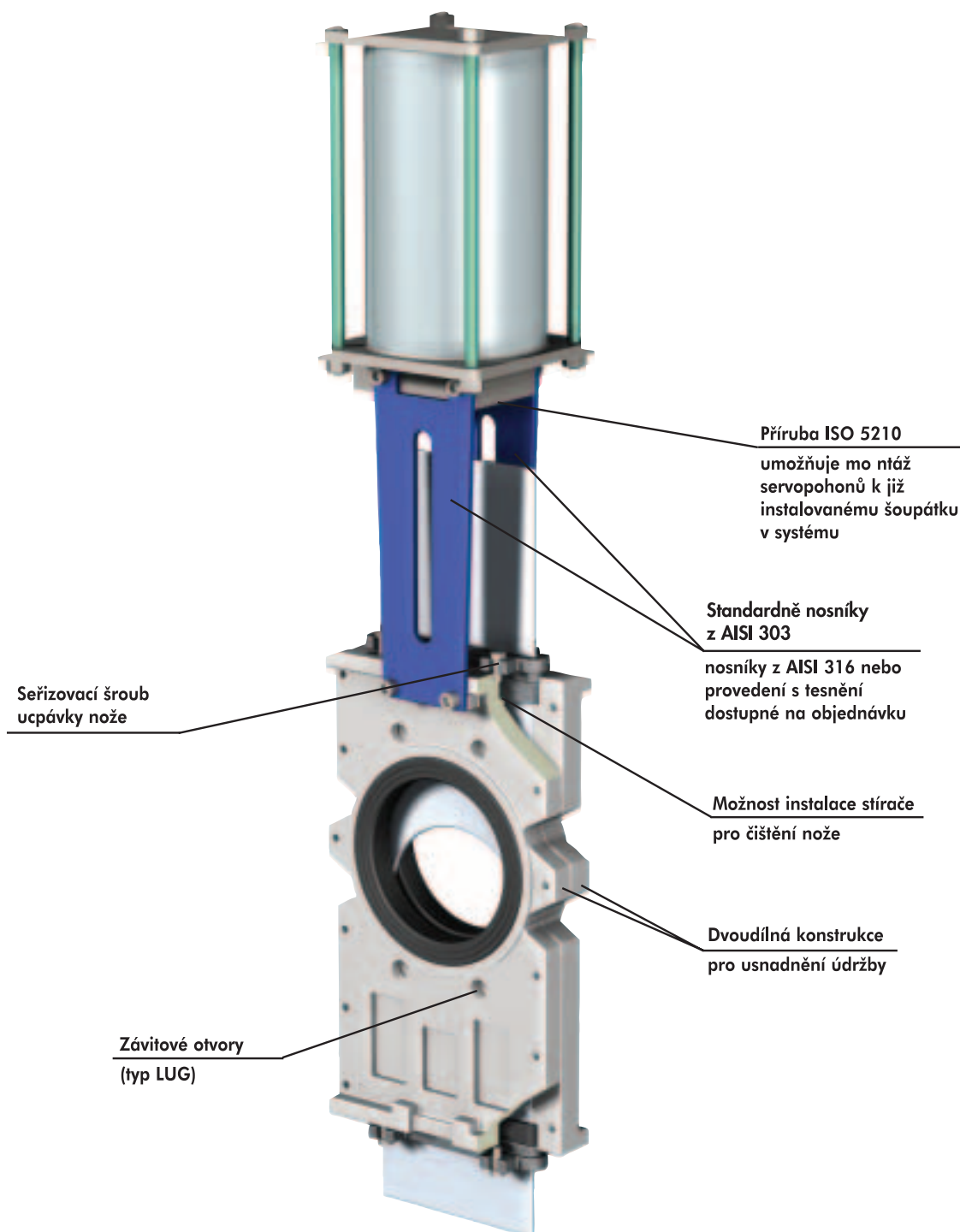
- Resistentní polyesterový nátěr;
- barva RAL 5017 (modrá);
- tloušťka filmu 80 - 150 mikronů

PŘIBLIŽNÝ POČET OTÁČEK PRO MANUÁLNÍ OVLÁDÁNÍ NOŽOVÉHO ŠOUPÁTKA:

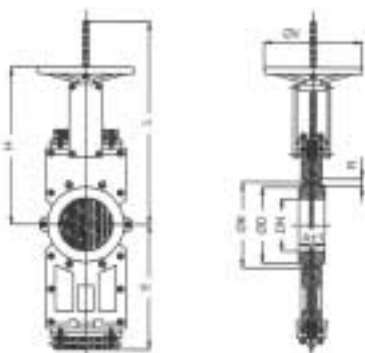
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
MU	16	19	23	28	34	33	43	53	63	73	83	67	74	88

SÉRIE 23 - NOŽOVÁ ŠOUPÁTKA MEZIPŘÍRUBOVÁ JEDNOSMĚRNÁ

pro vodní systémy, odpadní vodu, čističky;
 pro papírenský, chemický, cukrovarnický a koželužský průmysl;
 vhodné pro kaly, viskózní a husté kapaliny, neagresivní pevné látky,
 prášky, plastové drtě, melasu;
 dostupné od DN 50 do DN 1000;
 plný průtok;
 standardní příruba PN 10 nebo ASA 150;
 malé rozměry, vhodné pro instalaci mezi dvě protipříruby;
 vhodné pro regulaci a uzavření průtoku;
 možnost instalace elektrických, pneumatických nebo manuálních servopohonů,
 prodloužení, koncových spínačů a pákového ovládání;
 je možné instalovat trojúhelníkovou, pětiúhelníkovou, atd. regulační clonu;
 dostupná provedení s různými typy těsnění;
 samočisticí schopnost;
 lze objednat provedení pro vysoký tlak až do 100 bar



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



ROZMĚR	A ± 1 mm	H mm	ØK mm	ØD mm	R mm	L mm	E mm	ØV mm	Hmotnost kg	Tlak bar
50	43	298	125	100	M-16	340	221	175	9	10
65	43	329	145	120	M-16	386	256	175	10	10
80	50	360	160	135	M-16	425	292	225	14	10
100	50	382	180	158	M-16	468	336	225	17	10
125	50	430	210	188	M-16	541	398	225	20	10
150	60	511	240	212	M-20	641	468	300	31	10
200	60	624	295	268	M-20	804	609	300	46	8
250	70	734	350	320	M-20	964	725	300	72	8
300	80	870	400	370	M-20	1139	862	400	87	6
350	80	955	460	430	M-20	1277	990	400	156	6
400	90	1005	515	482	M-24	1377	1102	400	176	5
450	90	1075	565	532	M-24	1519	1245	400	267	5
500	95	1146	620	585	M-24	1661	1388	500	293	5
600	105	1375	725	685	M-27	1990	1637	500	390	4

Provozní charakteristiky:

tlak: od 0 do 10 bar (proměnlivé dle dimenze - viz. tabulka s rozměry)
teplota:

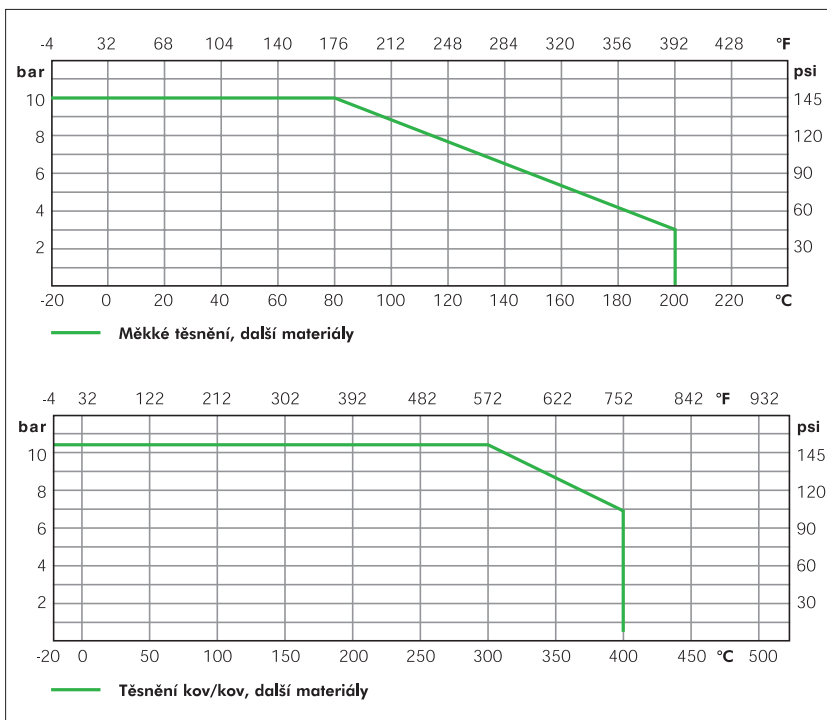
Série: 23.0:

EPDM: od 0 do +100°C;
Butyl: od 0 do +80°C;
NBR: od 0 do +110°C;
kov/kov: od 0 do +300°C;
Viton: od 0 do +200°C;
PTFE: od 0 do +220°C

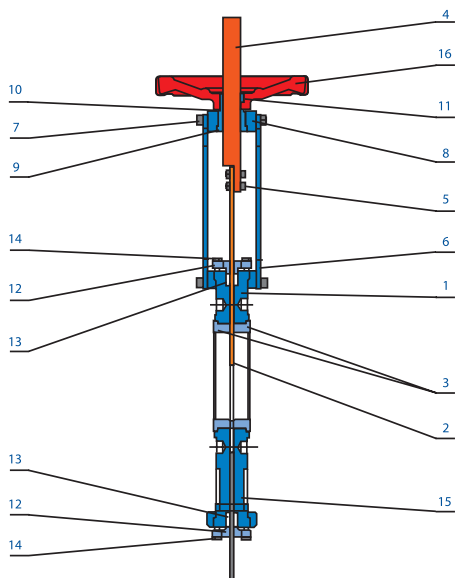
Série: 23.6:

EPDM: od -20 do +100°C;
Butyl: od -20 do +80°C;
NBR: od -20 do +110°C;
kov/kov: od -20 do +300°C;
Viton: od -20 do +200°C;
PTFE: od -20 do +220°C

Graf závislosti tlaku a teploty:



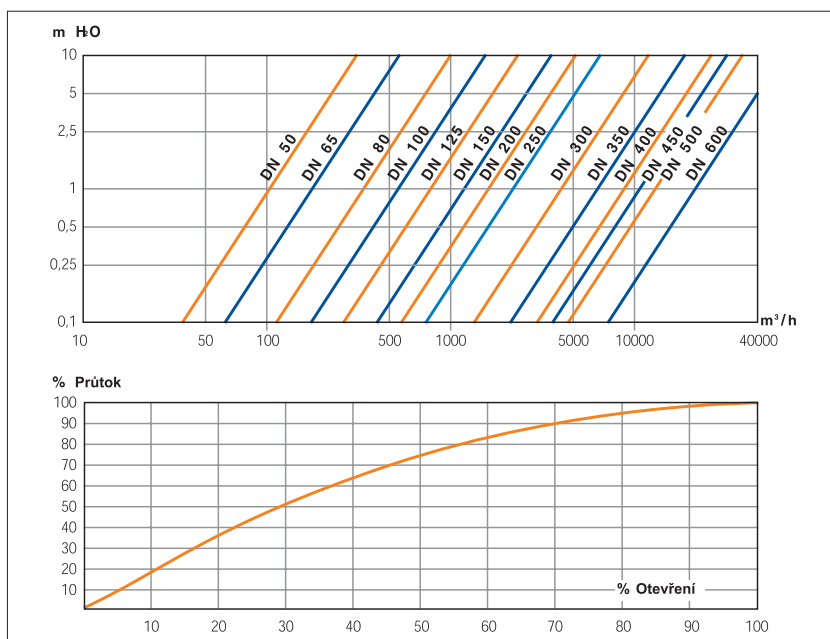
Materiálové provedení:



Č.	POPIS	MNOŽSTVÍ	23.000	23.001	23.002	23.003	23.006	23.009
1	Tělo	1	litina GG25					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	2	butyl	NBR	Viton	PTFE	kov / kov	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 303					
5	Šroub	2	nerez ocel AISI 304					
6	Nosník	2	Fe 360 B					
7	Šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	F-1111					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	2	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	2	butyl					
14	Matice	8	nerez ocel AISI 304					
15	Závrtný šroub	-	nerez ocel AISI 304					
16	Ovládání	1	manuální / pneumatické/ elektrické					

Č.	POPIS	MNOŽSTVÍ	23.601	23.602	23.603	23.606	23.607	23.609
1	Tělo	1	nerez ocel AISI 316					
2	Nůž	1	nerez ocel AISI 316					
3	Těsnění	2	NBR	Viton	PTFE	kov / kov	silikon	EPDM
4	Vřeteno	1	nerez ocel AISI 316					
5	Šroub	2	Fe 360 B					
6	Nosník	2	nerez ocel AISI 316					
7	Šroub	4	nerez ocel AISI 304					
8	Ložisko	1	nerez ocel AISI 316					
9	Pouzdro	1	bronz					
10	Podložka	1	bronz					
11	Zajišťovací kolík	1	nerez ocel AISI 304					
12	Vodící lišta	2	nerez ocel AISI 316					
13	Ucpávka	2	butyl					
14	Matice	8	nerez ocel AISI 304					
15	Závrtný šroub	-	nerez ocel AISI 304					
16	Ovládání	1	manuální / pneumatické/ elektrické					

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

Rozeř DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Kv m³/h	112	198	530	482	738	986	1465	2358	3899	6113	8399	9842	11538	18576

Pozn. 1 m H₂O = 0,098 bar

Popis:

Nožové šoupátko je jedinečný, patentovaný, cenově výhodný, obousměrný uzavírací ventil, který byl navržen tak, aby zaručoval úplnou těsnost při uzavření. Šoupátko je dostupné s těly z litiny či nerezové oceli. V závislosti na typu média a teplotě kapaliny jsou dostupná provedení s různými materiály těsnění - butyl, Viton, EPDM, NBR, silikon a PTFE. Šoupátko může být ovládáno ručním kolem nebo vybaveno elektrickým nebo pneumatickým servopohonem. Provedení včetně šoupátka umožňuje snadnou a rychlou výměnu servopohonu.

Výhody:

Jeho malá hmotnost a krátká vzdálenost protilehlých přírub umožňuje snadnou instalaci a zaručuje nízké tlakové ztráty potrubí. Plně otevření, plný průtok zaručuje snadný průchod kapaliny. Díky mělké dutině (prohlubni) v těle šoupátka nedochází pod nožem k hromadění čerpané kapaliny, oproti konkurenčním výrobkům. Pro média s pevnými či abrazivními látkami může být šoupátko opatřeno stíračem nože nebo clonou. Abyste si mohli být jisti výběrem správného typu a provedení nožového šoupátka, je nutné informovat Vašeho dodavatele o následujících skutečnostech - provozní teplotě, tlaku, typu média a frekvenci použití.

Instalace:

- Připravte 2 těsnění příruby (zakrývající celou přírubu) z vhodného materiálu pro dané médium, tlak a vzdálenost protilehlých přírub. Závitové otvory jsou barveny pro zabránění tvoření koroze, obroušení drátovým kartáčem a namazání závitů by mělo usnadnit upevnění šroubů.
- Šoupátko je obousměrné; může být tedy umístěno mezi dvě příruby bez ohledu na směr proudění. Avšak, pokud je systém opatřen clonou pro abrazivní médium, musí být umístěna na vstupní straně vody do šoupátka, aby byla zaručena jeho správná funkce.
- Šoupátka vybavená pneumatickými servopohony mají BSP (cyklindrické) závitové vstupní a výstupní otvory vzduchu. Těsné uzavření šoupátka bude zajištěno jen při tlaku cca 6 barů přívodního vzduchu od servopohonu. Šoupátko je navrženo pro instalaci s tlakovou láhví ve vertikální poloze; musí být zajištěna patřičná podpora pro tlakovou láhev.
UPOZORNĚNÍ: V závislosti na provozním tlaku, servopohon s výkonem vzduchu nižším než 6 bar může způsobit pomalé otevírání a uzavírání nožového šoupátka či jeho netěsné uzavření.
- Nožové šoupátko udržuje jeho utěsnění díky tlaku nože na těsnicí materiál ve tvaru písmenu "U". U šoupátek s vyšším tlakem je síla nože proti těsnění přirozeně vyšší a požaduje také vyšší výkon pro ovládání šoupátka. Proto, u šoupátek navržených pro vysoký tlak, včetně šoupátka musí být mazáno voděodolným, neutrálním mazivem pro snížení požadované ovládací síly. Doporučujeme používat např. lubrikační produkt AL/SI 3653, silikonové víceúčelové mazivo MOLYDAL nebo silikonové mazivo od LOCTITE. Šoupátka, která mají být ovládána elektrickým servopohonem, musejí mít včetně mazáno stejně, jak bylo uvedeno výše. Pokud tak neučiníte, provoz šoupátka bude velmi obtížný. Abyste zabránili jakýmkoliv problémům, doporučujeme, aby šoupátka provozovaná s vyšším tlakem byla vybavena servopohonem již od výrobce. Množství maziva na včetně musí být pravidelně kontrolováno a udržováno v dostačující míře.
- Když je šoupátko poprvé uvedeno do provozu, je dobré kontrolovat těsnicí mechanismus v horní části těla šoupátka. Utěšňovací šrouby jsou nastaveny na průměrnou těsnost při provozu. Avšak, různý provozní tlak vyžaduje různé stupně těsnosti. Pokud se zdá, že provozní médium vytéká z horní části těla, utáhněte těsnicí šrouby ucpávky dle této tabulky:

DN		50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
Rozsah krouticího momentu kg/m	MIN.	0,25	0,28	0,32	0,36	0,43	0,45	0,50	0,60	0,85	1,00	1,40	1,50	2,70	3,20	4,00
	MAX.	0,36	0,36	0,45	0,50	0,58	0,60	0,68	0,82	1,10	1,30	1,60	1,90	3,20	3,80	4,70

- Poté, co je šoupátko instalováno do potrubí; technik musí použít NEUTRÁLNÍ MAZIVO na včetně pro zajištění snadného provozu.
- Šoupátka ovládaná elektrickým servopohonem (především modulačními servopohony) musí být kontrolována a promazávána každý týden. Dále, tlaková maznice v servopohonu a závitová včetně by měla být pravidelně kontrolována a promazávána. Zákazník by měl vždy dodržet pokyny výrobce k provozu a údržbě elektrického servopohonu.

Provoz:

Pro otevření nožového šoupátka otáčejte ručním kolem ve směru hodinových ručiček.

Pro uzavření nožového šoupátka otáčejte ručním kolem proti směru hodinových ručiček. Šoupátko musí být utahováno směrem dolů a pevně, aby byla zajištěna úplná těsnost.

PŘIBLIŽNÝ POČET OTÁČEK PRO MANUÁLNÍ OVLÁDÁNÍ NOŽOVÉHO ŠOUPÁTKA:

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
XD	14	17,5	21	26	32,5	31	41	51	61	71	81	65	72	86

Pro otevření pneumaticky ovládaného šoupátka, použijte tlak vzduchu na spodní stranu pístu servopohonu.

Pro uzavření šoupátka ovládaného pneumatickou tlakovou lahví se ujistěte, že máte min. 6 až max. 10 barů v horní hlavě tlakové láhve pro zajištění dostatečné ovládací síly a tedy těsnosti uzavření nože.

Pro provoz motorem řízených šoupátek, následujte instrukce uvedené v manuálu daného servopohonu.

Důležité upozornění:

Evropské směrnice vyžadují, aby byly všechny ventily otevřeny a uzavřeny alespoň dvakrát do roka, pro zaručení, že jsou v řádném provozním stavu.

Nátěr:

Resistentní polyesterový nátěr;
barva RAL 5017 (modrá);
tloušťka filmu 80 - 150 mikronů

Údržba:

Pokud je dodržen správný materiál těla i těsnění a ucpávek v souladu s použitým typem média, šoupátko prakticky nevyžaduje žádnou údržbu.

Při provádění pravidelné kontroly potrubí, je dobré zkontrolovat elastomerové těsnění a ucpávky. Protože všechny elastomery ztrácejí na kvalitě, když jsou vystaveny atmosférickým vlivům či slunečnímu záření, je nutné provádět řádnou kontrolu, která odhalí porušení celistvosti těsnění a ucpávek vřetena, a případně vadná těsnění vyměnit.

Pro výměnu U-TĚSNĚNÍ a ucpávky vřetena postupujte následovně:

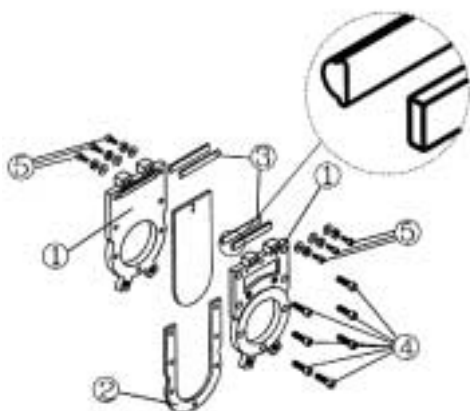
- 1) Pomocí klíče sejměte šrouby upevňující rozpěrky k tělu a horní základně. Vyjměte šrouby připevňující vřeteno k disku. Odložte stranou rozpěrky a horní základnu.
- 2) Sejměte šrouby v těle (č. 4). Po vyjmutí, oddělte těla šoupátka (č. 1) a vyměňte těsnění a ucpávky (č. 2 a 3) za nové.

UPOZORNĚNÍ:

PŘED UVOLNĚNÍM TĚSNICÍCH MATIC NEBO PŘÍRUBOVÝCH ŠROUBŮ NESMÍ BÝT POTRUBÍ POD TLAKEM. POKUD NEUVOLNÍTE TLAK Z POTRUBÍ PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ NA ŠOUPÁTKU, MŮŽE TO VĚST KE ZRANĚNÍ OSOB A/NEBO POŠKOZENÍ ZAŘÍZENÍ.

Skladování pryžových komponent:

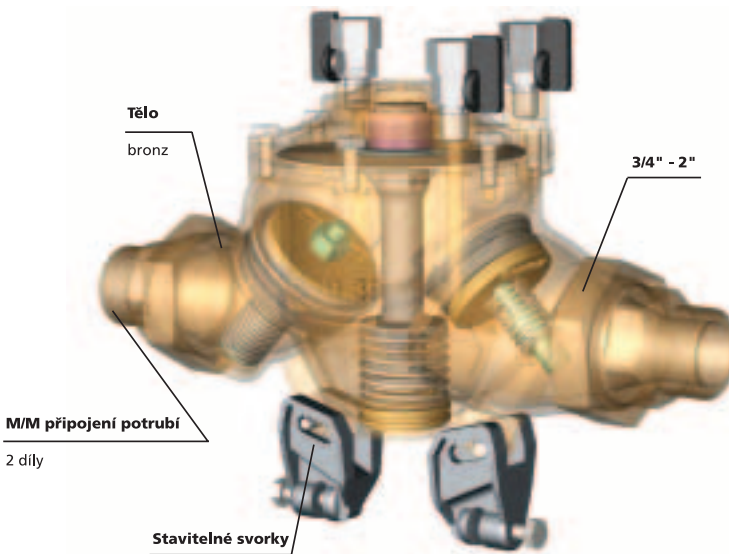
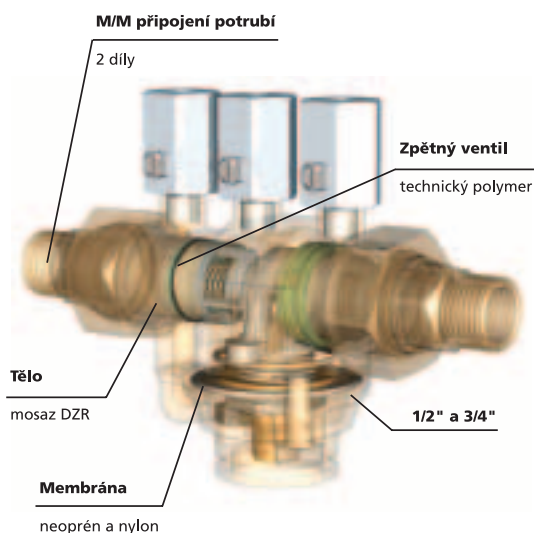
Přestože různé typy pryže mají různé stupně odolnosti k zhoršujícím se vlivům, které mohou být přítomny během skladování, stejná obecná doporučení platí pro všechny vulkanizované pryžové produkty - měly by být skladovány na chladném, suchém a tmavém místě, pryč od vlivů vody, páry, slunečního záření, apod.



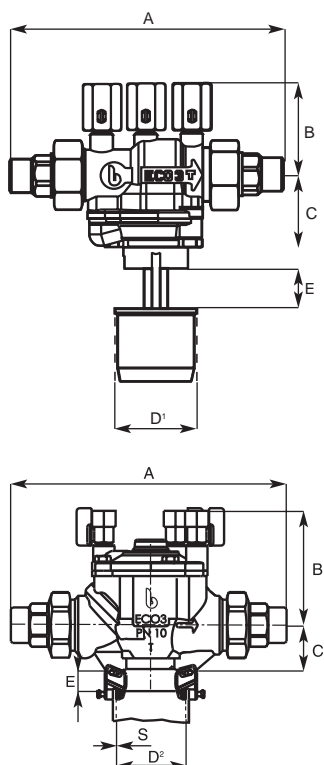
DISCONNECTOR - ZAMEZOVAČ ZPĚTNÉHO PRŮTOKU

ECO 3 T

závitový zamezovač zpětného průtoku s nastavitelnou redukcí tlaku;
 princip redukování tlaku zabraňuje potenciálně znečištěné kapalině znečistit rozvodnou síť;
 vysoce spolehlivý;
 snadná instalace i údržba;
 schválený dle UNI 9157 a UNI EN 12729;
 certifikát WRAS a SVGW;
 připojení: závitové UNI ISO 228/1



TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



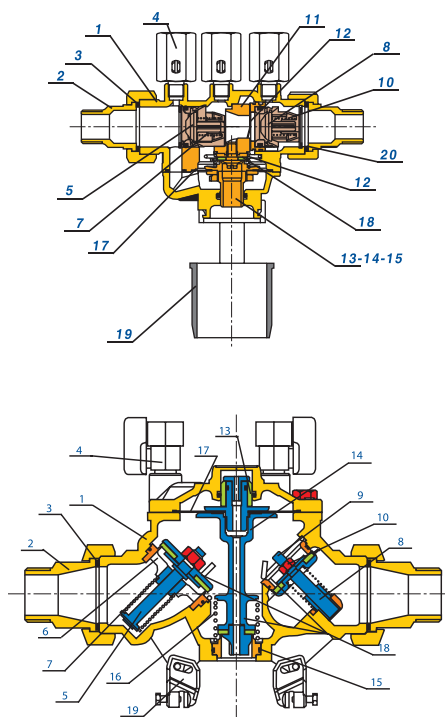
Rozměr	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	S* (mm)	Hmotnost (kg)
1/2"	174	58	56	50	-	25	-	1,45
3/4"	258	80	41	-	60	25	2	4
1"	258	80	41	-	60	25	2	4
5/4"	340	114	55	-	90/120	25	3	9
6/4"	340	114	55	-	90/120	25	3	9
2"	415	135	72	-	90/120	25	3	13

* Tloušťka stěny trubky

Provozní charakteristiky:

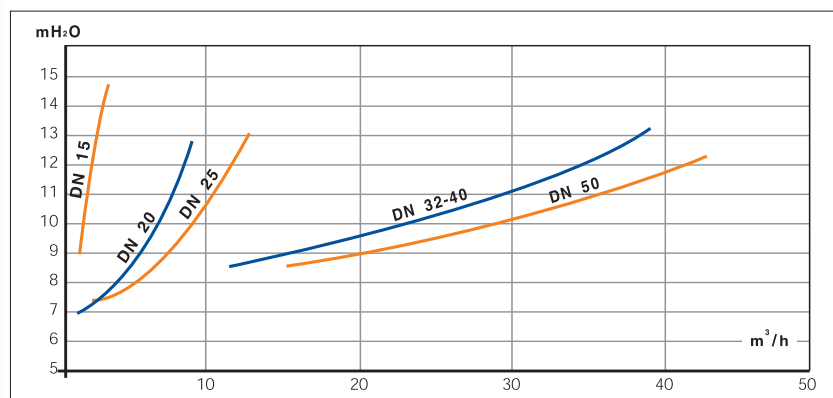
tlak: 10 bar
 teplota: +85°C

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	ECO3T DN 15 1/2"	ECO3T DN 20 - 50 3/4" ÷ 2"
1	Tělo	1	ADZ ST -EN 12165 CW617N	bronz 85.5.5.5
2	1/2" připojení	2	ADZ TN -EN 12164 CW614N	
3	Těsnění	2	bez azbestu	
4	Ventil M/F	3	1/4"	
5	Zpětný ventil 1	1	POM (Polyoxymetylén)	ADZ TN -EN 12164 CW614N
6	Těsnění zpětného ventilu 1	1	-	NORYL
7	Pružina zpětného ventilu 1	1	nerez ocel AISI 302	
8	Zpětný ventil 2	1	POM (Polyoxymetylén)	ADZ TN -EN 12164 CW614N
9	Těsnění zpětného ventilu 2	1	-	NORYL
10	Pružina zpětného ventilu 2	1	nerez ocel AISI 302	
11	Oddělovací komora	1	NORYL	-
12	Elastická lišta	1	nerez ocel AISI 302	-
13	Kompenzátor	1	ADZ, nikl + PTFE	PTFE
14	Pojistný ventil	1	ADZ TN -EN 12164 CW614N	NORYL
15	Těsnění pojistného ventilu	1	ADZ TN -EN 12164 CW614N	
16	Pružina pojistného ventilu	1	nerez ocel AISI 302	
17	Membrána	1	neoprén + nylon	
18	Těsnění ventilu	1	silikonová pryž	
19	Držák vypouštěcího potrubí	1	Polypropylén	
20	Kroužek UNI 743725	2	nerez ocel AISI 302	-
21	O-kroužek	-	NBR	
22	Matice a šrouby	-	nerez ocel AISI 304	

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

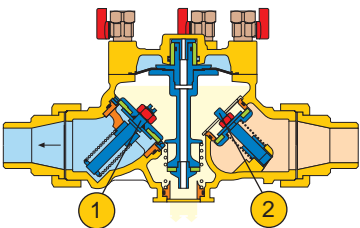
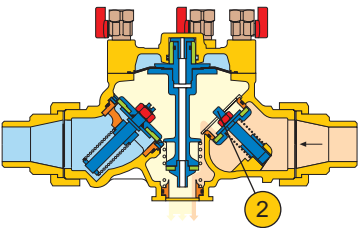
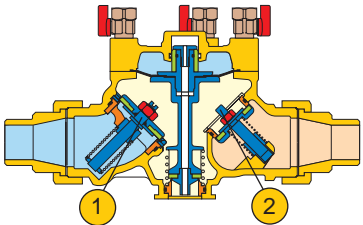
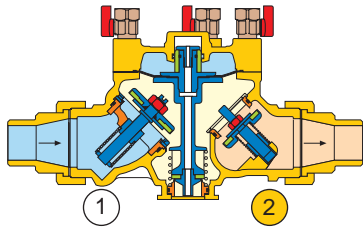
DN	15	20	25	32-40	50
Kv m³/h	1,05	6,9	9,7	21,6	27,9

Popis:

Ve všech rozvodných sítích hrozí stálé riziko - ZPĚTNÝ TLAK.

Zpětný tok vody v rozvodné síti je tok obráceným směrem než je běžný směr proudění. Zpětný tok je způsoben snížením tlaku v primární vodovodní síti.

Zpětný tlak: tlak v sekundární síti je vyšší než tlak v primární síti z důvodu nadměrného tlaku, způsobeného např. vstupem vody čerpané ze studny.



Princip činnosti:

1) Běžný provoz: pravidelný průtok

Za normálních podmínek je pojistný ventil uzavřený a voda protéká oběma zpětnými ventily 1 a 2. Díky tlakové ztrátě ventilu 1 je tlak ve střední části nejméně o 140 milibarů nižší než vstupní tlak. Tlak ve střední části působí na membránu a uzavírá pojistný ventil.

2) Žádný průtok: normální tlak

Zpětné ventily 1 a 2 jsou uzavřeny a pojistný ventil zůstává také uzavřen.

3) Zpětný tlak: přetlak na vstupu

Zpětný ventil 2 (na výstupu) se uzavírá, čímž zabraňuje možnému vniknutí znečištěné vody do přívodního potrubí. Pokud není zpětný ventil 2 na výstupu řádně utěsněn, může znečištěná voda prosáknout do hlavní komory. Jak se tlak v hlavní komoře zvyšuje, pojistný ventil se otevírá a vypouští znečištěnou kapalinu.

4) Vakuový regulátor: pokles vstupního tlaku

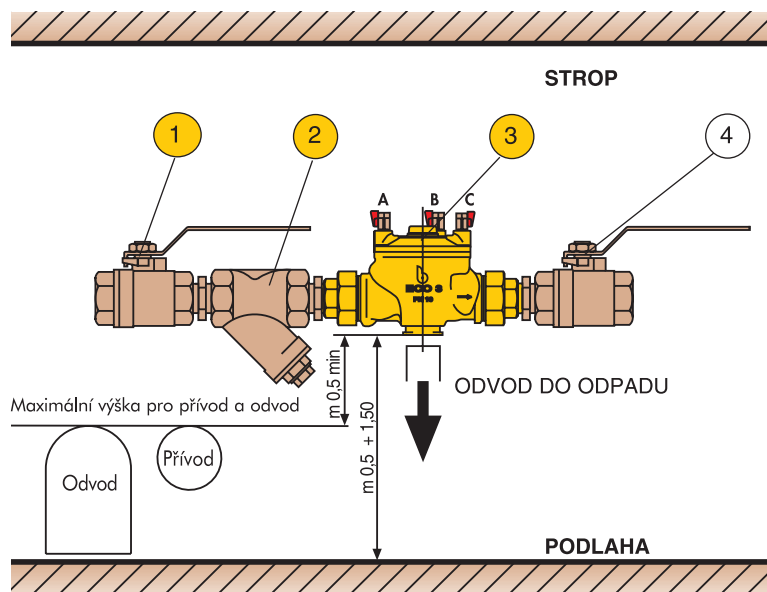
Pokud se náhodně sníží vstupní tlak, zpětné ventily 1 a 2 se automaticky uzavřou; tím je snížen tlakový rozdíl mezi vstupní částí a hlavní částí; pružina otevře pojistný ventil a hlavní komora se vyprázdní.

Instalace:

1. Zamezovač zpětného průtoku musí být umístěn v místě, kde nemůže dojít k jeho zatopení, vždy je tedy nutné brát v úvahu nejvyšší hladinu vody, která může být dosažena v přilehlé oblasti. Zamezovač musí být pokud možno umístěn mimo budovu a nad zemí.
2. Pokud je v systému instalováno zařízení, které by mohlo znečistit pitnou vodu ve vodovodní síti, všechny přívodní sanitární sítě nebo potravinářské systémy musí být instalovány na vstupu zamezovače zpětného průtoku a výstupní síť musí být označena dohodnutými bezpečnostními značkami a barvou.
3. Kolem zamezovače musí být dostatečně volný prostor pro usnadnění instalace nebo odmontování. Musí být snadno přístupný pro udržovací práce, opravy či provozní testy.
4. Otevření vypouštěcího ventilu musí umožnit, aby se voda vypustila samospádem.
5. Během měření na zařízení ECO3TEST, musí být manometr ve stejné výšce jako zamezovač, aby nedošlo k narušení funkce diferenčního tlakoměru.
6. Zamezovač musí být umístěn v dobře přístupném místě budovy, které je dobře ventilováno a nemůže být zatopeno vodou.
7. Vypouštěcí zařízení nesmí vylučovat do prostředí toxické látky. Vypouštěná voda nesmí být škodlivá k životnímu prostředí: v případech daných platnou legislativou musejí být upozorněny příslušné zdravotní úřady.
8. Vypouštěcí systém, umístěný pod ústím vypouštěcího ventilu, a čistička odpadní vody musejí mít minimální průměr odpovídající následujícím hodnotám:

DN zamezovače	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250
DN vypouštěcí sítě	40	60	60	80	80	80	80	100	125	150	175	200

Pro správnou instalaci zamezovače zpětného průtoku je na vstupu požadován kulový uzávěr (1) a filtr (2), a dále kulový uzávěr umístěný na výstupu (4). Při kontrole a údržbě je nutné provést náležité vycistění.



Legenda:

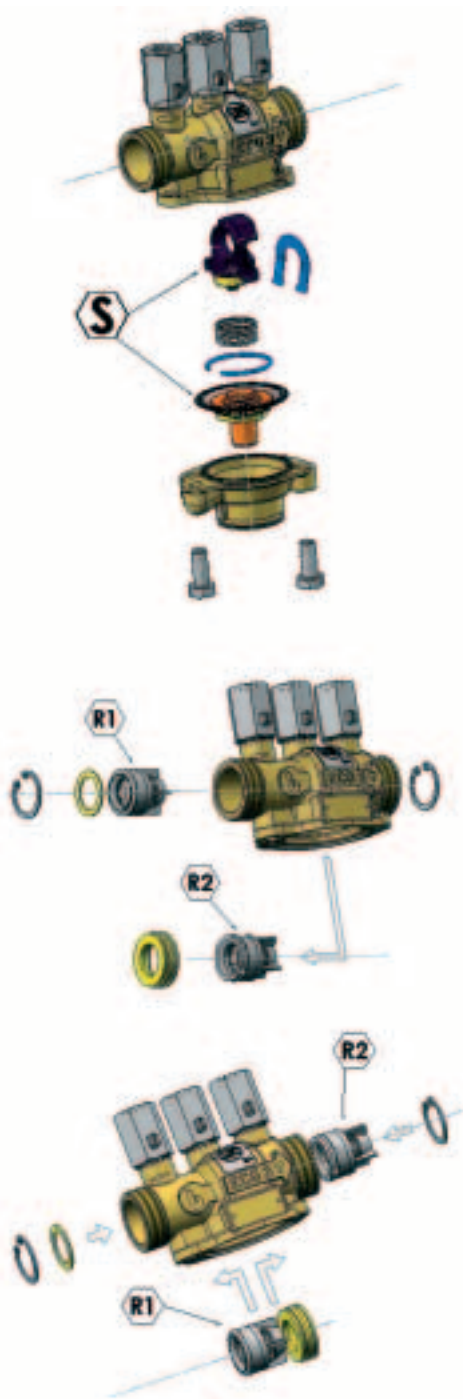
- 1 Kulový uzávěr
- 2 Filtr
- 3 Zamezovač zpětného průtoku
- 4 Kulový uzávěr

ARMATURY NUTNÉ PRO INSTALACI:

- 2 závitové kulové uzávěry (1 a 4 - např. série A3, B3, C3)
- 1 filtr ve tvaru Y s vypouštěcí zátkou (2 - např. filtr 10.000)

Postup instalace:

1. Instalujte kulový uzávěr (1) na vstup do zamezovače zpětného průtoku.
2. Instalujte kulový uzávěr (4) na výstupu ze zamezovače zpětného průtoku.
3. Při uzavřených ventilech instalujte filtr s vypouštěcí zátkou (2) na vstupní stranu zamezovače. Ujistěte se, že voda protéká správným směrem (vyznačeným na výrobku).
Upozornění: Filtr je nutný pro řádný provoz zamezovače. Ujistěte se, že během instalace nejsou v potrubí přítomna žádná cizí tělesa, která by mohla vážně poškodit zařízení.
4. Instalujte zamezovač mezi filtr a kulový uzávěr na výstupu, vždy je nutné dodržet směr proudění vyznačený šipkou na těle zamezovače.
5. Uzavřete kohouty A - B - C (umístěné nahoře na zamezovači).
6. Vyjměte plastovou pojistnou zátka umístěnou pod vypouštěcím ventilem.
7. Připevněte vypouštěcí potrubí.
8. Pomalu otevřete kulový uzávěr (1) na vstupu do zamezovače.
9. Pomalu otvírejte kohouty na zamezovači v pořadí od výstupní strany ke vstupu, tedy C - B - A, nechte propláchnout a znovu uzavřete.
10. Pomalu otevřete kulový uzávěr na výstupu (4).
11. Zamezovač zpětného průtoku je nyní v provozu. Ujistěte se, že vypouštěcí ventil neprotéká. V případě úniku kapaliny zkontrolujte, jestli nedochází k poklesu tlaku na vstupu z důvodu abnormální dodávky vody.



Údržba - DN 15:

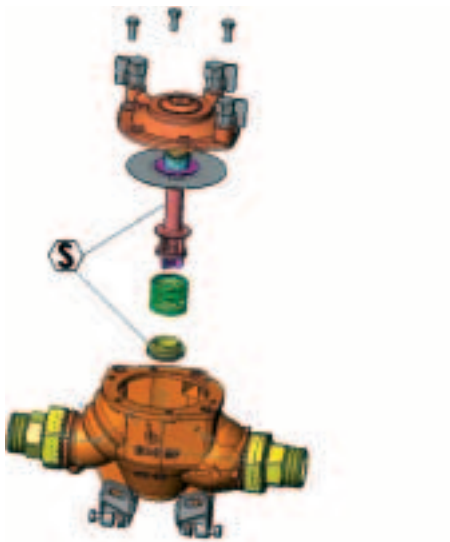
1. Odšroubujte šrouby uzávěru.
2. Vyměňte a vyměřte UZAVÍRACÍ ZAŘÍZENÍ S.

1. Vyměňte vstupní R1.
2. Vyměňte výstupní R2.

1. Vyměňte vstupní R1.
2. Vyměňte výstupní R2.

Objednací kódy náhradních dílů:

	R1	R2	S
ECO3T.015	K005900C70	K005910C70	K005998C70



Údržba - DN 20 - 50:

1. Odšroubujte šrouby uzávěru zamezovače.
2. Vyměňte a vyměřte UZAVÍRACÍ ZAŘÍZENÍ S.



1. Zatlačením na pružný kroužek vyjmete skupinu R1 na vstupu do zamezovače.
2. Odšroubujte matici.
3. Vyměřte těsnění.



1. Zatlačením na pružný kroužek vyjmete skupinu R2 na výstupu.
2. Odšroubujte matici.
3. Vyměřte těsnění.

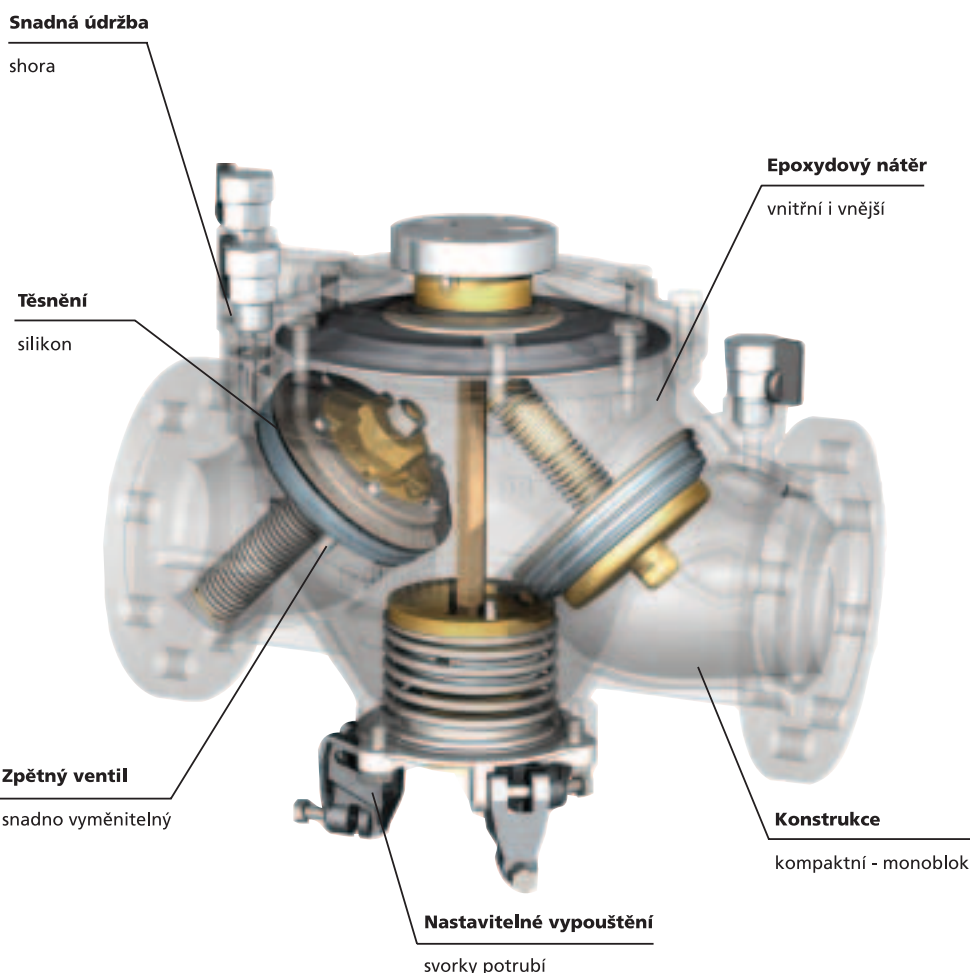
Objednací kódy náhradních dílů:

	EC03T.020	EC03T.025	EC03T.032	EC03T.040	EC03T.050
R1	K010996C70	K010996C70	K015996C70	K015996C70	K020996C70
R2	K010997C70	K010997C70	K01597C70	K015997C70	K020997C70
S	K010998C70	K010998C70	K015998C70	K015998C70	K020998C70
Těsnění R2	K010078C70	K010078C70	K015078C70	K015078C70	K020078C70
Těsnění R1	K010071C70	K010071C70	K015071C70	K015071C70	K020071C70

DISCONNECTOR - ZAMEZOVAČ ZPĚTNÉHO PRŮTOKU

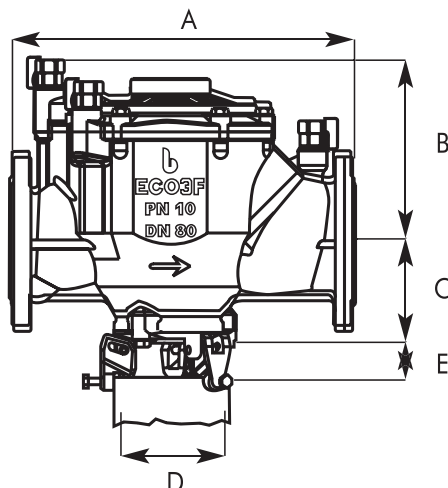
ECO 3 F

přírubový zamezovač zpětného průtoku s nastavitelnou redukcí tlaku;
 princip redukování tlaku zabraňuje potenciálně znečištěné kapalině znečistit rozvodnou síť;
 vysoce spolehlivý;
 snadná instalace i údržba;
 schválený dle UNI 9157 a UNI EN 12729;
 připojení: přírubové dle UNI 2223 - DIN 2501/1 PN 10/16



NEREZOVÉ A PŘÍRUBOVÉ ARMATURY

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



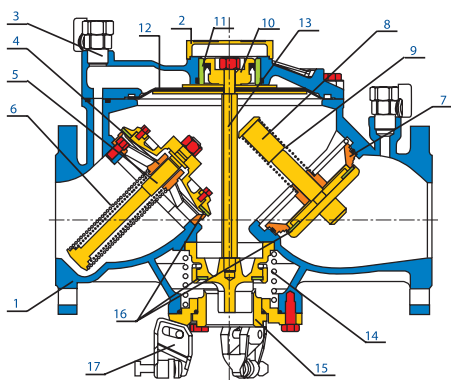
ROZMĚR	A mm	B mm	C mm	D min/max* mm	E mm	S** mm	Hmotnost kg
DN 65	360	200	102	90/120	20	3	30
DN 80	400	212	107	90/120	20	3	40
DN 100	450	234	115	90/120	20	3	46
DN 150	540	259	140	90/120	20	3	73

* Vnitřní průměr odpadního potrubí
 ** Tloušťka stěny trubky

Provozní charakteristiky:

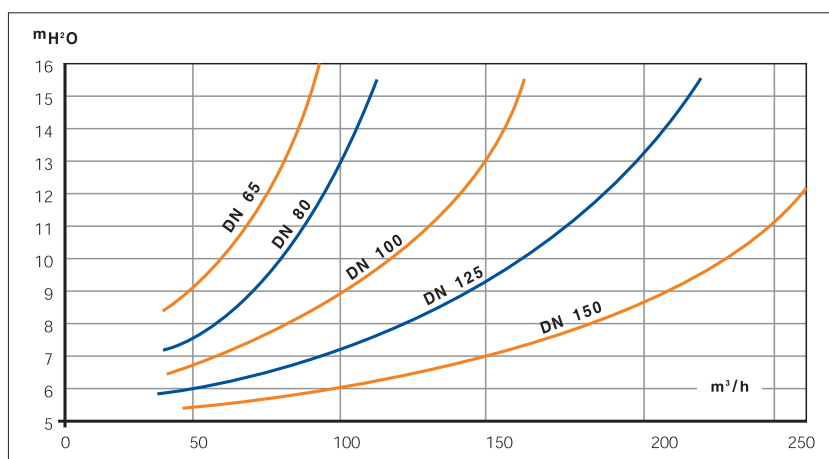
tlak: 10 bar;
 teplota: +85°C

Materiálové provedení:



Č.	Popis	Množství	Material
1	Tělo	1	litina GG25
2	Horní příruba	1	mosaz OT P/CuZn40Pb2
3	1/2" M/F ventil	3	mosaz OT P/CuZn40Pb2
4	Těsnění zpětného ventilu 1	1	bronz LG2 - BS 1400
5	Zpětný ventil 1	1	ADZ TN - EN 12164 CW614N
6	Pružina ventilu 1	1	nerez ocel AISI 302
7	Těsnění ventilu 2	1	bronz LG2 - BS 1400
8	Zpětný ventil 2	1	ADZ TN - EN 12164 CW614N
9	Pružina ventilu 2	1	nerez ocel AISI 302
10	Kompenzátor	1	ADZ TN - EN 12164 CW614N
11	Podložka kompenzátoru	1	PTFE
12	Membrána	1	neoprén + nylon
13	Pojistný ventil	1	ADZ TN - EN 12164 CW614N
14	Pružina pojistného ventilu	1	nerez ocel AISI 302
15	Těsnění pojistného ventilu	1	ADZ TN - EN 12164 CW614N
16	Těsnicí kroužek	1	silikonová pryž
17	Svorka vypouštěcího potrubí	1	polypropylen
	O-kroužek	-	NBR
	Matice a šrouby	-	nerez ocel AISI 304

Graf tlakových ztrát:



Tabulka Kv hodnot:

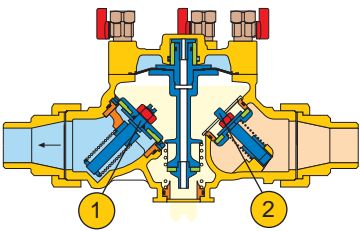
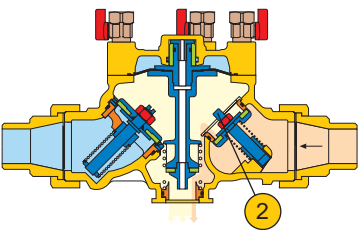
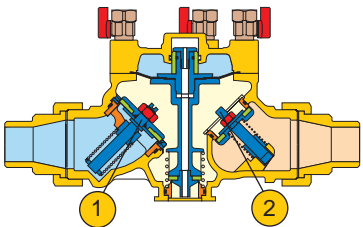
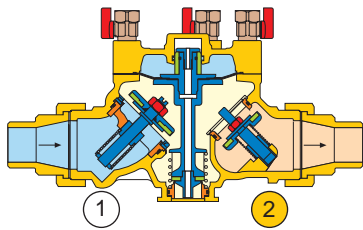
DN	65	80	100	125	150
Kv m³/h	64	85	129	162	235

Popis:

V všech rozvodných sítí hrozí stálé riziko - ZPĚTNÝ TLAK.

Zpětný tok vody v rozvodné síti je tok obráceným směrem než je běžný směr proudění. Zpětný tok je způsoben snížením tlaku v primární vodovodní síti.

Zpětný tlak: tlak v sekundární síti je vyšší než tlak v primární síti z důvodu nadměrného tlaku, způsobeného např. vstupem vody čerpané ze studny.



Princip činnosti:

1) Běžný provoz: pravidelný průtok

Za normálních podmínek je pojistný ventil uzavřený a voda protéká oběma zpětnými ventily 1 a 2.

Díky tlakové ztrátě ventilu 1 je tlak ve střední části nejméně o 140 milibarů nižší než vstupní tlak.

Tlak ve střední části působí na membránu a uzavírá pojistný ventil.

2) Žádný průtok: normální tlak

Zpětné ventily 1 a 2 jsou uzavřeny a pojistný ventil zůstává také uzavřen.

3) Zpětný tlak: přetlak na vstupu

Zpětný ventil 2 na výstupu se uzavírá, čímž zabraňuje možnému vniknutí znečištěné vody do přívodního potrubí. Pokud není zpětný ventil 2 na výstupu řádně utěsněn, může znečištěná voda prosáknout do hlavní komory. Jak se tlak v hlavní komoře zvyšuje, pojistný ventil se otevírá a vypouští znečištěnou kapalinu.

4) Vakuový regulační ventil: pokles vstupního tlaku

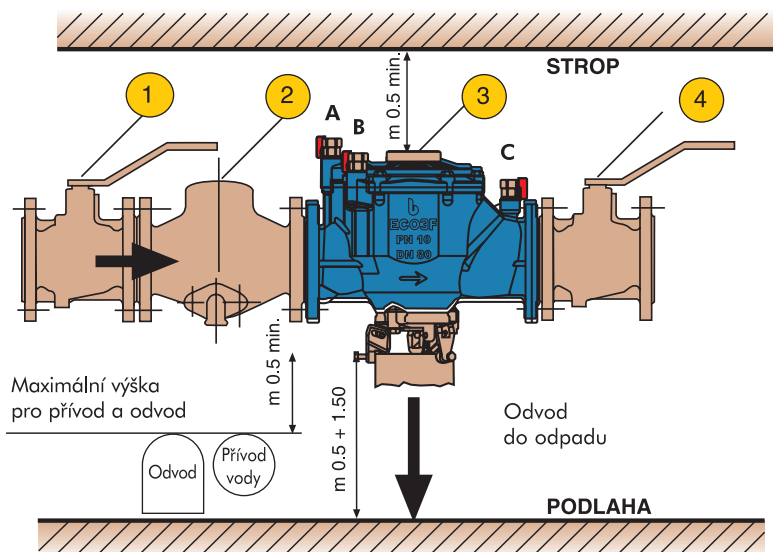
Pokud se náhodně sníží tlak na vstupu, zpětné ventily 1 a 2 se automaticky uzavřou; tím je snížen tlakový rozdíl mezi vstupním a hlavním úsekem; pružina otevře pojistný ventil a hlavní komora se vyprázdní.

Instalace:

1. Zamezovač zpětného průtoku musí být umístěn v místě, kde nemůže dojít k jeho zatopení, vždy je tedy nutné brát v úvahu nejvyšší hladinu vody, která může být dosažena v přilehlé oblasti. Zamezovač musí být pokud možno umístěn mimo budovu a nad zemí.
2. Pokud je v systému instalováno zařízení, které by mohlo znečistit pitnou vodu ve vodovodní síti, všechny přívodní sanitární sítě nebo potravinářské systémy musí mít instalovány na vstupu zamezovače zpětného průtoku a výstupní síť musí být označena dohodnutými bezpečnostními značkami a barvou dle směrnice UNI 5634P.
3. Kolem zamezovače musí být dostatečně volný prostor pro usnadnění instalace nebo odmontování. Musí být snadno přístupný pro udržovací práce, opravy či provozní testy.
4. Otevření vypouštěcího ventilu musí umožnit, aby se voda vypustila samospádem.
5. Během měření na zařízení ECO3TEST, musí být manometr ve stejné výšce jako zamezovač, aby nedošlo k narušení funkce diferenčního tlakoměru.
6. Zamezovač musí být umístěn v dobře přístupném místě budovy, které je dobře ventilováno a nemůže být zatopeno vodou.
7. Vypouštěcí zařízení nesmí vylučovat do prostředí toxické látky. Vypouštěná voda nesmí být škodlivá k životnímu prostředí: v případech daných platnou legislativou musejí být upozorněny příslušné zdravotní úřady.
8. Vypouštěcí systém, umístěný pod ústím vypouštěcího ventilu, a čistička odpadní vody musejí mít minimální průměr odpovídající následujícím hodnotám:

DN zamezovače	15	20	25	32	40	50	65	80	100	150	200	250
DN vypouštěcí sítě	40	60	60	80	80	80	80	100	125	150	175	200

Pro správnou instalaci zamezovače zpětného průtoku je na vstupu požadován kulový uzávěr (1) a filtr (2), a dále kulový uzávěr umístěný na výstupu (4). Při kontrole a údržbě je nutné provést náležité vyčistění.



Legenda:

- 1 Kulový uzávěr
- 2 Filtr
- 3 Zamezovač zpětného průtoku
- 4 Kulový uzávěr

ARMATURY NUTNÉ PRO INSTALACI:

- 2 přírubové kulové uzávěry (1 a 4 - např. série O2)
- 1 filtr ve tvaru Y s vypouštěcí zátkou (2 - např. filtr 11.000)

Postup instalace:

1. Instalujte kulový uzávěr (1) na vstupu do zamezovače zpětného průtoku.
2. Instalujte kulový uzávěr (4) na výstupu ze zamezovače zpětného průtoku.
3. Při uzavřených ventilech instalujte filtr s vypouštěcí zátkou (2) na vstupní stranu zamezovače. Ujistěte se, že voda protéká správným směrem (vyznačeným na výrobku).

Upozornění: Filtr je nutný pro řádný provoz zamezovače. Ujistěte se, že během instalace nejsou v potrubí přítomna žádná cizí tělesa, která by mohla vážně poškodit zařízení.
4. Instalujte zamezovač mezi filtr a kulový uzávěr na výstupu, vždy je nutné dodržet směr proudění vyznačený šipkou na těle zamezovače.
5. Uzavřete kohouty A - B - C (umístěné nahoře na zamezovači).
6. Vyjměte plastovou pojistnou zátku umístěnou pod vypouštěcím ventilem.
7. Připevněte vypouštěcí potrubí.
8. Pomalu otevřete kulový uzávěr (1) na vstupu do zamezovače.
9. Pomalu otevírejte kohouty na zamezovači v pořadí od výstupní strany ke vstupu, tedy C - B - A, nechte propláchnout a znovu uzavřete.
10. Pomalu otevřete kulový uzávěr na výstupu (4).
11. Zamezovač zpětného průtoku je nyní v provozu. Ujistěte se, že vypouštěcí ventil neprotéká. V případě úniku kapaliny zkontrolujte, jestli nedochází k poklesu tlaku na vstupu z důvodu abnormální dodávky vody.



Údržba:

1. Odšroubujte šrouby uzávěru zamezovače.
2. Vyměňte a vyměřte UZAVÍRACÍ ZAŘÍZENÍ S.

1. Odšroubujte matici a vyjměte vnitřní komponenty na vstupu R1.
2. Vyměňte těsnění.

1. Zatlačením na pružný kroužek vyjměte zpětnou klapku na výstupu R2.
2. Odšroubujte matici.
3. Vyměňte těsnění.

Objednací kódy náhradních dílů:

Typ	EC03F.065	EC03F.080	EC03F.100	EC03F.150
R1	K025996C80	K030996C80	K040996C80	K060996C80
R2	K025997C80	K030997C80	K040997C80	K060997C80
S	K025998C80	K030998C80	K030998C80	K060998C80
Těsnění pro R1	K025078C70	0300078C70	0400078C70	060078C70
Těsnění pro R2	K025071C70	030071C70	040071C70	060071C70

