

Montážní pokyny: trubice MIRELON®

Předpokladem správné funkce tepelné izolace a dosažení garantovaného snížení tepelných ztrát je kromě správných tloušťek také správná montáž. Správně provedená montáž je současně zárukou vysoké estetické úrovně celého díla i vizitkou profesionální úrovně firmy. V následujících bodech jsou uvedeny základní pokyny, jejich dodržování je při montáži nutností.

Pro práci s termoizolačními trubicemi MIRELON® používejte montážní soupravu. Zvláště důležité přípravy jsou: pokosník, zajišťující rovnost řezů, nůž s dlouhým ostřím, u něhož je zapotřebí dbát, aby byl bezvadně nabroušen a vysekávače pro zhotovení odboček. Provádíte-li tyto izolace profesionálně, je pro Vás montážní souprava nezbytná, protože pouze s její pomocí jste schopni vyrobit kvalitní tvarovky.

Termoizolační trubice instalujeme na studené potrubí.

Při práci s pěnovým polyetylenem mějte na paměti, že tento materiál má zápornou rozměrovou stálost. Její eliminaci zajistíte tím, že potřebné délky izolací nainstalujete s 2% přesahem (trubice pěchujeme). Přitom je třeba lepit čela sousedních trubic a to značkovým lepidlem Mirelon-Therm. V případě potřeby je možno uvedené opatření dále rozšířit o fixaci konců jednotlivých trubic k potrubí. Ta se provádí tak, že se vnitřní průměry trubic a protilehlá místa na potrubí natrou lepidlem v šířce cca 25 mm.

Výrobu všech druhů tvarovek (kolena, oblouky, T-kusy apod.) provádějte podle podrobných návodů. Zvykněte si vyrábět běžné tvarovky předem ve firmě a ne až při montáži. Je to výhodnější nejen časově, ale zpravidla takové bývají provedeny i přesněji.

Konce tvarovek dělejte dostatečně dlouhé tak, aby přesahovaly do nich zasunutou trubicí alespoň o 7 cm. Tvarovky a termoizolační trubice k sobě lepte opět lepidlem Mirelon-Therm.

Tvarovky je možno doplnit a v některých případech nahradit (rozvody ÚT a TUV) ovinem kolen a armatur samolepicím izolačním páskem o šíři 4 cm a tloušťce 3 mm z téhož materiálu. V případě doplnění tento ovin vyplňuje volný prostor mezi fitinkem či armaturou a tvarovkou. V případě náhrady tvarovky se ovin provádí v tloušťce shodné s tloušťkou instalovaných trubic.

V případě tepelných izolací chladírenských okruhů je nutno všechny spoje kvalitně lepit a zajistit jejich hermetické uzavření. Týká se to nejen příčných a podélných spojů trubic, trubic a tvarovek, ale i izolace armatur.

V případě izolace rozvodů studené vody proti rosení je rovněž nutné neprodyšně uzavřít příčné a podélné spoje lepidlem.

V případech, kdy je použití lepidla není nutné, aplikujte jako náhradní řešení plastovou pásku MIRELON®. Při lepení pásku nenatahujte, protože dojde k jejímu protažení a následnému odlepování konců.

Uzavírání trubic plastovými sponkami je nutné vždy považovat za řešení podpůrné jiným druhům spojení. U rozvodu teplé vody a TUV je lze použít jako náhradní řešení tam, kde se předpokládá častá demontáž izolace. Plastové sponky se umísťují ve vzdálenosti 10 - 15 cm od sebe.

Při práci s lepidlem Mirelon-Therm dodržujte pokyny v návodu. Dbejte zejména na to, aby pracovní teplota při lepení spojů neklesla pod +10 °C a aby lepidlo ve spojích mělo čas vyžrát (36 hodin), pak spoje získají konečnou pevnost.

V případě potřeby lze termoizolační trubice MIRELON® natírat jakoukoliv barvou a to bez rizika rozleptání jejich povrchu, nejlépe však barvou syntetickou.