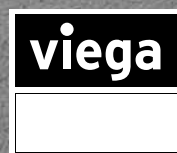
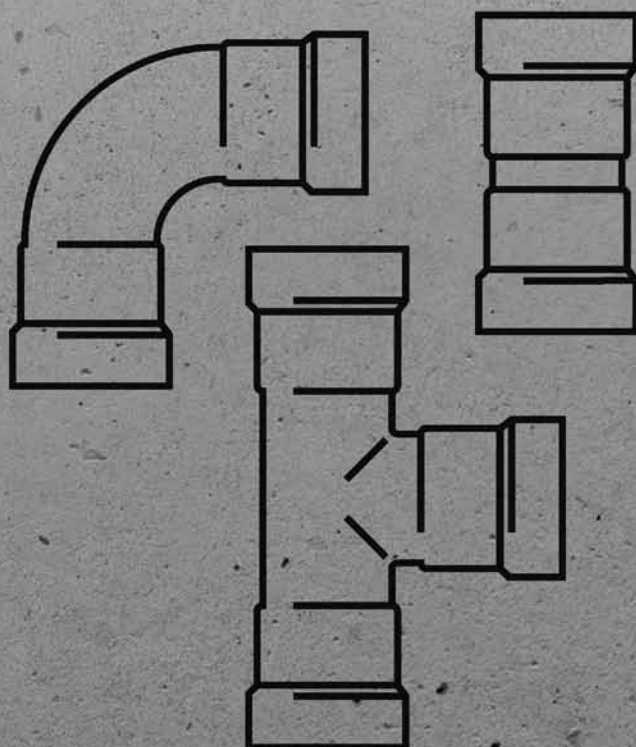


## Megapress G s SC-Contur

### Technika vedenia potrubí

F4



**Lisovací spojovací systém s lisovanými spojkami z nelegovanej ocele 1.0308 pre čierne, pozinkované, priemyselne lakované a práškovou technológiou povrstvené ocelové rúry podľa DIN EN 10255 a podľa DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1, ako aj DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1, plyny podľa pracovného listu DVGW G 260 v plynových inštaláciách podľa DVGW-TRGI 2008 (pracovný list DVGW G 600) / DVGW-TRF 2012.**

■ **Zemný plyn/skvapalnený plyn v plynnej fáze na domáce a komerčné použitie, preskúšané podľa pracovného listu DVGW G 5614-B1**

#### **Lisované spojky**

Lisované spojky Megapress G sú z nelegovanej ocele 1.0308 s vonkajšou galvanickou zinkovo-niklovou povrchovou úpravou. Všetky veľkosti s SC-Contur – nedopatrením nezlisované spojenia pri montáži sú pri plnení zariadenia okamžite viditeľné. SC-Contur je certifikovaná a spĺňa požiadavky pracovného listu DVGW G 5614-B1, bod 4.4.1, spojky s vynútenou netesnosťou.

Pri skúškach tesnosti stlačeným vzduchom zaručuje Viega rozpoznanie nezlisovaných spojov v tlakovom rozsahu 22 hPa – 0,3 MPa.

#### **Označenie**

Žltý bod, žltý obdĺžnik s nápisom »GAS MOP 5 / GT5«

#### **Tesniace prvky**

HNBR, žlté

#### **Rozmery**

D½ (DN15); D¾ (DN20); D1 (DN25); D1¼ (DN32); D1½ (DN40); D2 (DN50)

D= vonkajší priemer rúry podľa DIN EN 10255

#### **Oblasti použitia**

Zemný plyn/skvapalnený plyn

Tlakovzdušné zariadenia

Vykurovací olej

Nafta

Používanie systému pre iné ako popísané oblasti použitia a médiá sa musí odsúhlasiť so servisným centrom Viega.

#### **Prevádzkové podmienky**

Inštalácie plynu a skvapalneného plynu

■ prevádzková teplota -20 °C až +70 °C

■ prevádzkový tlak max. 0,5 MPa

■ prevádzkový tlak pri požiadavke HTB 650 °C/30 minút max. 0,5 MPa (5 bar)

Inštalácie vykurovacieho oleja a nafty

■ prevádzková teplota max. 40 °C

■ prevádzkový tlak -0,05 až +0,5 MPa

#### **Schválenia**

■ DVGW reg. č. DG-4550CQ0400

#### **Použitie lisovacích nástrojov**

Funkčná bezpečnosť systémov lisovaných spojok závisí v prvom rade od bezchybného stavu použitých lisovacích prístrojov a lisovacích nástrojov. Na vytváranie lisovaných spojov preto odporúčame používať lisovacie nástroje Viega a ich pravidelnú kontrolu autorizovanými servisnými miestami.

#### **Technické údaje**

Lisované spojky a konštrukčné diely sa kontinuálne optimalizujú. V prípade potreby nájdete aktuálne rozmery Z a montážne rozmery na webových stránkach [www.viega.cz](http://www.viega.cz), v sekcii Ke stažení.

**OBSAH**

|                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| Prehľad rozmerov Megapress G pre rúry | 130 |
| Oblúky                                | 130 |
| T-kusy                                | 131 |
| Prechodové kusy/oblúky                | 132 |
| Nátrubky                              | 132 |
| Redukcie                              | 133 |
| Šróbenia                              | 133 |
| Krytky                                | 133 |
| Príruby                               | 133 |
| <b>Príslušenstvo</b>                  |     |
| Náradie                               | 134 |
| Tesniace prvky                        | 134 |

**Nezáväzné cenové odporúčania:**

Viega predáva len špecializovaným veľkoobchodom. Každý veľkoobchod má svoje vlastné podmienky predaja a systém zľav, ktorý neovplyvníme. Uvedené ceny sú preto len odhadom a prepočtom možných predajných cien veľkoobchodu, na ktoré nemáme žiadny vplyv. Uvedené cenové kalkulácie slúžia ako pomoc pre projektantov odhadovať pri ich plánovaní náklady spojené s použitím systémov Viega. Aktuálne predajné ceny však určuje a prejednáva veľkoobchod so svojimi zákazníkmi a môžu sa tak od našich odhadov podstatne líšiť. Naše odhady cien neobsahujú daň z pridanej hodnoty.



4 015211 305611

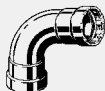
**Kód GTIN (Global Trade Item Number, predtým EAN)**

Číslo GTIN sa skladá z konštantného čísla výrobcu 4015211 a príslušného šesťmiestneho čísla položky, na tomto príklade 305 611. Zámena posledných šiestich miest za číslo položky dáva kód GTIN.

**PREHLAD ROZMEROV MEGAPRESS G PRE RÚRY**

| Rúry podľa EN 10255 |                     |            |                                    |      |                          |                            |
|---------------------|---------------------|------------|------------------------------------|------|--------------------------|----------------------------|
| rozmer D            | menovitý priemer DN | vonkajší Ø | vonkajší Ø vrát. povrchovej úpravy |      | hrúbka steny ťažký rad H | hrúbka steny stredný rad M |
|                     |                     |            | min.                               | max. |                          |                            |
| ½                   | 15                  | 21,3       | 21,0                               | 21,8 | 3,2                      | 2,6                        |
| ¾                   | 20                  | 26,9       | 26,5                               | 27,3 | 3,2                      | 2,6                        |
| 1                   | 25                  | 33,7       | 33,3                               | 34,2 | 4,0                      | 3,2                        |
| 1¼                  | 32                  | 42,4       | 42,0                               | 42,9 | 4,0                      | 3,2                        |
| 1½                  | 40                  | 48,3       | 47,9                               | 48,8 | 4,0                      | 3,2                        |
| 2                   | 50                  | 60,3       | 59,7                               | 60,8 | 4,5                      | 3,6                        |

| Rúry (potrubný rad 1) podľa EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1 |                     |            |                                    |      |                                  |                                  |
|--|---------------------|------------|------------------------------------|------|----------------------------------|----------------------------------|
| rozmer D   | menovitý priemer DN | vonkajší Ø | vonkajší Ø vrát. povrchovej úpravy |      | hrúbka steny EN 10220/EN 10216-1 | hrúbka steny EN 10220/EN 10217-1 |
|  |                     |            | min.                               | max. |                                  |                                  |
| ½  | 15                  | 21,3       | 20,8                               | 21,8 | 2,0–3,2                          | 2,0–3,2                          |
| ¾  | 20                  | 26,9       | 26,4                               | 27,4 | 2,3–3,2                          | 2,0–3,2                          |
| 1  | 25                  | 33,7       | 33,2                               | 34,2 | 2,6–4,0                          | 2,0–4,0                          |
| 1¼   | 32                  | 42,4       | 41,9                               | 42,9 | 2,6–4,0                          | 2,3–4,0                          |
| 1½   | 40                  | 48,3       | 47,8                               | 48,8 | 2,6–4,0                          | 2,3–4,0                          |
| 2  | 50                  | 60,3       | 59,7                               | 60,9 | 2,9–4,5                          | 2,3–4,5                          |

**OBLÚKY**

**Megapress G-oblúk 90° s SC-Contur**

- pre následujúce produkty a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- lisované pripojenia

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezné krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4616**

| DN | D  | balenie | artikel | RS | €     |
|----|----|---------|---------|----|-------|
| 15 | ½  | 10      | 739 072 | 57 | 11,18 |
| 20 | ¾  | 10      | 739 089 | 57 | 12,51 |
| 25 | 1  | 5       | 739 096 | 57 | 15,13 |
| 32 | 1¼ | 1       | 739 102 | 57 | 22,70 |
| 40 | 1½ | 1       | 739 119 | 57 | 25,67 |
| 50 | 2  | 1       | 739 126 | 57 | 43,19 |


**Megapress G-oblúk 90° s SC-Contur**

- pre následujúce produkty a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- zásuvný koniec, lisované pripojenie

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4616.1**

| DN | D  | balenie | artikel | RS | €     |
|----|----|---------|---------|----|-------|
| 15 | ½  | 10      | 739 492 | 57 | 11,18 |
| 20 | ¾  | 10      | 739 508 | 57 | 12,51 |
| 25 | 1  | 5       | 739 515 | 57 | 15,13 |
| 32 | 1¼ | 1       | 739 522 | 57 | 22,70 |
| 40 | 1½ | 1       | 739 539 | 57 | 25,67 |
| 50 | 2  | 1       | 739 546 | 57 | 43,19 |


**Megapress G-oblúk 45°  
s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- lisované pripojenia

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezné krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4626**

| DN | D     | balenie | artikel | RS | €     |
|----|-------|---------|---------|----|-------|
| 15 | 1/2   | 10      | 739 133 | 57 | 12,16 |
| 20 | 3/4   | 10      | 739 140 | 57 | 13,47 |
| 25 | 1     | 5       | 739 454 | 57 | 16,32 |
| 32 | 1 1/4 | 1       | 739 461 | 57 | 21,75 |
| 40 | 1 1/2 | 1       | 739 478 | 57 | 24,37 |
| 50 | 2     | 1       | 739 485 | 57 | 39,86 |


**Megapress G-oblúk 45°  
s SC-Contur**

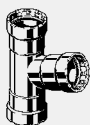
- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- zásuvný koniec, lisované pripojenie

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4626.1**

| DN | D     | balenie | artikel | RS | €     |
|----|-------|---------|---------|----|-------|
| 15 | 1/2   | 10      | 739 553 | 57 | 11,07 |
| 20 | 3/4   | 10      | 739 560 | 57 | 12,23 |
| 25 | 1     | 5       | 739 577 | 57 | 14,85 |
| 32 | 1 1/4 | 1       | 739 584 | 57 | 21,75 |
| 40 | 1 1/2 | 1       | 739 591 | 57 | 24,37 |
| 50 | 2     | 1       | 739 607 | 57 | 39,86 |

## T-KUSY


**Megapress G-T-kus  
s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- lisované pripojenia

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezné krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4618**

| DN | D1    | D2    | D3    | balenie | artikel | RS | €     |
|----|-------|-------|-------|---------|---------|----|-------|
| 15 | 1/2   | 1/2   | 1/2   | 5       | 739 614 | 57 | 14,26 |
| 20 | 3/4   | 1/2   | 3/4   | 5       | 739 676 | 57 | 21,85 |
| 20 | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 5       | 739 621 | 57 | 22,86 |
| 25 | 1     | 1/2   | 1     | 5       | 739 683 | 57 | 28,34 |
| 25 | 1     | 3/4   | 1     | 5       | 739 690 | 57 | 30,54 |
| 25 | 1     | 1     | 1     | 5       | 739 638 | 57 | 31,22 |
| 32 | 1 1/4 | 1     | 1 1/4 | 1       | 739 706 | 57 | 53,35 |
| 32 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1       | 739 645 | 57 | 50,24 |
| 40 | 1 1/2 | 1     | 1 1/2 | 1       | 739 713 | 57 | 53,35 |
| 40 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 | 1       | 739 652 | 57 | 55,48 |
| 50 | 2     | 1     | 2     | 1       | 739 720 | 57 | 58,15 |
| 50 | 2     | 1 1/4 | 2     | 1       | 739 737 | 57 | 61,52 |
| 50 | 2     | 1 1/2 | 2     | 1       | 739 744 | 57 | 62,76 |
| 50 | 2     | 2     | 2     | 1       | 739 669 | 57 | 67,61 |


**Megapress G-T-kus  
s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová povrchová úprava
- lisované pripojenia, závit Rp

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezné krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4617.2**

|      | DN | D1    | Rp  | D2    | balenie | artikel | RS | €     |
|------|----|-------|-----|-------|---------|---------|----|-------|
|      | 20 | 3/4   | 1/2 | 3/4   | 5       | 739 751 | 57 | 19,70 |
|      | 20 | 3/4   | 3/4 | 3/4   | 5       | 739 768 | 57 | 23,60 |
|      | 25 | 1     | 1/2 | 1     | 5       | 739 775 | 57 | 22,09 |
|      | 25 | 1     | 3/4 | 1     | 5       | 739 782 | 57 | 21,57 |
| NOVÉ | 25 | 1     | 1   | 1     | 5       | 762 872 | 57 | n.p.  |
|      | 32 | 1 1/4 | 1/2 | 1 1/4 | 1       | 739 799 | 57 | 49,87 |
| NOVÉ | 32 | 1 1/4 | 3/4 | 1 1/4 | 1       | 762 889 | 57 | n.p.  |
| NOVÉ | 32 | 1 1/4 | 1   | 1 1/4 | 1       | 762 896 | 57 | n.p.  |
|      | 40 | 1 1/2 | 1/2 | 1 1/2 | 1       | 739 805 | 57 | 57,81 |
| NOVÉ | 40 | 1 1/2 | 3/4 | 1 1/2 | 1       | 762 902 | 57 | n.p.  |
| NOVÉ | 40 | 1 1/2 | 1   | 1 1/2 | 1       | 762 919 | 57 | n.p.  |
|      | 50 | 2     | 1/2 | 2     | 1       | 739 812 | 57 | 71,98 |
| NOVÉ | 50 | 2     | 3/4 | 2     | 1       | 762 926 | 57 | n.p.  |
| NOVÉ | 50 | 2     | 1   | 2     | 1       | 762 933 | 57 | n.p.  |

**PRECHODOVÉ KUSY/OBLÚKY**

**Megapress G-prechodový kus s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty
- a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenie, závit R

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok, viachran  
**model 4611**

| DN | D  | R  | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½  | ½  | 10      | <b>738 730</b> | 57 | <b>11,67</b> |
| 20 | ¾  | ¾  | 10      | <b>738 747</b> | 57 | <b>12,95</b> |
| 25 | 1  | 1  | 5       | <b>738 853</b> | 57 | <b>15,69</b> |
| 32 | 1¼ | 1¼ | 1       | <b>738 860</b> | 57 | <b>19,19</b> |
| 40 | 1½ | 1½ | 1       | <b>738 877</b> | 57 | <b>22,51</b> |
| 50 | 2  | 2  | 1       | <b>738 884</b> | 57 | <b>30,45</b> |


**Megapress G-prechodový kus s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty
- a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenie, závit Rp

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok, viachran  
**model 4612**

| DN | D  | Rp | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½  | ½  | 10      | <b>738 891</b> | 57 | <b>10,11</b> |
| 20 | ¾  | ½  | 5       | <b>738 907</b> | 57 | <b>14,17</b> |
| 20 | ¾  | ¾  | 10      | <b>738 914</b> | 57 | <b>11,55</b> |
| 25 | 1  | ¾  | 5       | <b>738 921</b> | 57 | <b>15,21</b> |
| 25 | 1  | 1  | 5       | <b>738 938</b> | 57 | <b>15,05</b> |
| 32 | 1¼ | 1¼ | 1       | <b>738 945</b> | 57 | <b>17,63</b> |
| 40 | 1½ | 1½ | 1       | <b>739 058</b> | 57 | <b>20,76</b> |
| 50 | 2  | 2  | 1       | <b>739 065</b> | 57 | <b>30,45</b> |

**NÁTRUBKY**

**Megapress G-nátrubok s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty
- a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenia

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezný krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4615**

| DN | D  | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½  | 10      | <b>738 617</b> | 57 | <b>11,39</b> |
| 20 | ¾  | 10      | <b>738 624</b> | 57 | <b>12,23</b> |
| 25 | 1  | 5       | <b>738 631</b> | 57 | <b>14,58</b> |
| 32 | 1¼ | 1       | <b>738 648</b> | 57 | <b>17,84</b> |
| 40 | 1½ | 1       | <b>738 655</b> | 57 | <b>19,87</b> |
| 50 | 2  | 1       | <b>738 662</b> | 57 | <b>22,79</b> |


**Megapress G-posuvná objímka s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty
- a použitie: oceľové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenia

**Vybavenie**

tesniace prvky HNBR, zárezný krúžky, oddeľovacie krúžky  
**model 4615.5**

| DN | D  | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½  | 10      | <b>738 679</b> | 57 | <b>12,65</b> |
| 20 | ¾  | 10      | <b>738 686</b> | 57 | <b>13,91</b> |
| 25 | 1  | 5       | <b>738 693</b> | 57 | <b>16,80</b> |
| 32 | 1¼ | 1       | <b>738 709</b> | 57 | <b>21,15</b> |
| 40 | 1½ | 1       | <b>738 716</b> | 57 | <b>24,01</b> |
| 50 | 2  | 1       | <b>738 723</b> | 57 | <b>28,47</b> |

## REDUKCIE


**Megapress G-redukčný kus s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- zásvuný koniec, lisované pripojenie

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4615.1**

| DN1 | D1 | DN2 | D2 | balenie | artikel        | RS | €            |
|-----|----|-----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 20  | ¾  | 15  | ½  | 5       | <b>739 843</b> | 57 | <b>14,17</b> |
| 25  | 1  | 15  | ½  | 5       | <b>739 850</b> | 57 | <b>18,08</b> |
| 25  | 1  | 20  | ¾  | 5       | <b>739 867</b> | 57 | <b>17,50</b> |
| 32  | 1¼ | 20  | ¾  | 1       | <b>739 874</b> | 57 | <b>22,00</b> |
| 32  | 1¼ | 25  | 1  | 1       | <b>739 881</b> | 57 | <b>13,70</b> |
| 40  | 1½ | 20  | ¾  | 1       | <b>739 898</b> | 57 | <b>23,11</b> |
| 40  | 1½ | 25  | 1  | 1       | <b>739 911</b> | 57 | <b>24,54</b> |
| 40  | 1½ | 32  | 1¼ | 1       | <b>739 904</b> | 57 | <b>22,13</b> |
| 50  | 2  | 32  | 1¼ | 1       | <b>739 928</b> | 57 | <b>34,40</b> |
| 50  | 2  | 40  | 1½ | 1       | <b>739 935</b> | 57 | <b>30,09</b> |

## ŠRÓBENIA


**Megapress G-pripájacie šróbenie s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenie, závit G
- kónicky tesniace

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4661**

| DN | D | G  | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|---|----|---------|----------------|----|--------------|
| 20 | ¾ | 1¾ | 5       | <b>739 829</b> | 57 | <b>28,70</b> |
| 25 | 1 | 1¾ | 5       | <b>739 836</b> | 57 | <b>30,17</b> |

## KRYTKY


**Megapress G-viečko s SC-Contur**

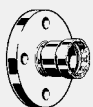
- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- lisované pripojenie

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4656**

| DN | D  | balenie | artikel        | RS | €            |
|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 15 | ½  | 10      | <b>739 942</b> | 57 | <b>14,87</b> |
| 20 | ¾  | 10      | <b>739 959</b> | 57 | <b>15,68</b> |
| 25 | 1  | 5       | <b>739 966</b> | 57 | <b>17,65</b> |
| 32 | 1¼ | 1       | <b>739 973</b> | 57 | <b>19,35</b> |
| 40 | 1½ | 1       | <b>739 980</b> | 57 | <b>23,45</b> |
| 50 | 2  | 1       | <b>739 997</b> | 57 | <b>28,59</b> |

## PRÍRUBY


**Megapress G-prírubový prechod s SC-Contur**

- pre nasledujúce produkty a použitie: ocelové rúry podľa DIN EN 10220/10255
- oceľ nelegovaná, zinkovo-niklová
- povrchová úprava
- prírubový prechod, lisované pripojenie

**Vybavenie**

tesniaci prvok HNBR, zárezný krúžok, oddeľovací krúžok  
**model 4659.5**

| DN | D  | balenie | artikel                    | RS | €            |
|----|----|---------|----------------------------|----|--------------|
| 15 | ½  | 1       | <b>740 009<sup>1</sup></b> | 57 | <b>49,85</b> |
| 20 | ¾  | 1       | <b>740 016<sup>1</sup></b> | 57 | <b>57,70</b> |
| 25 | 1  | 1       | <b>740 023<sup>1</sup></b> | 57 | <b>65,58</b> |
| 32 | 1¼ | 1       | <b>740 030<sup>1</sup></b> | 57 | <b>64,28</b> |
| 40 | 1½ | 1       | <b>740 047<sup>1</sup></b> | 57 | <b>69,89</b> |
| 50 | 2  | 1       | <b>740 054<sup>2</sup></b> | 57 | <b>86,02</b> |

<sup>1)</sup> pre použitie s: montážna súprava artikel 494 056

<sup>2)</sup> pre použitie s: montážna súprava artikel 494 063


**Montážna súprava**

- pre nasledujúce produkty a použitie: prírubové spojenie
- oceľ pozinkovaná

**Vybavenie**

4 skrutky, 8 podložiek, 4 matice  
**model 2259.7**

| DN    | PN | M  | L  | balenie | artikel        | RS | €            |
|-------|----|----|----|---------|----------------|----|--------------|
| 25    | 16 | 12 | 65 | 1       | <b>494 056</b> | 87 | <b>19,74</b> |
| 32/50 | 16 | 16 | 70 | 1       | <b>494 063</b> | 87 | <b>30,27</b> |

L = dĺžka

**PRÍSLUŠENSTVO  
NÁRADIE**

**Značkovač**

- pre nasledujúce produkty  
a použitie: lisovacie spojovacie  
systémy Viega

**model 2490.1**

|  | balenie | artikel | RS | €    |
|--|---------|---------|----|------|
|  | 1       | 606 121 | 74 | 2,08 |


**Megapress-značkovač**

- pre nasledujúce produkty  
a použitie: ocelová rúra

**Upozornenie**

Nevhodné na trvalé označenie!

**model 4290.1**

|  | balenie | artikel | RS | €    |
|--|---------|---------|----|------|
|  | 5       | 750 091 | 74 | 2,37 |

**PRÍSLUŠENSTVO  
TESNIACE PRVKY**

**Megapress G-tesniaci prvok**

- pre nasledujúce produkty a použitie: rozvod plynu, rozvody s vykurovacím olejom, vedenie nafty  
- HNBR

**model 4687**

| pre D | DN | vnútorný Ø | s   | balenie | artikel | RS | €    |
|-------|----|------------|-----|---------|---------|----|------|
| ½     | 15 | 29,3       | 3,5 | 10      | 740 061 | 57 | 1,68 |
| ¾     | 20 | 34,9       | 3,5 | 10      | 740 078 | 57 | 1,98 |
| 1     | 25 | 41,7       | 3,5 | 10      | 740 085 | 57 | 2,07 |
| 1¼    | 32 | 52,4       | 4,5 | 10      | 740 092 | 57 | 2,47 |
| 1½    | 40 | 58,3       | 4,5 | 10      | 740 108 | 57 | 3,39 |
| 2     | 50 | 70,8       | 4,7 | 10      | 740 115 | 57 | 4,46 |

s = hrúbka steny