

# REMS

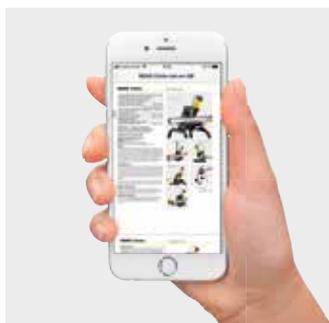
[www.rems.de](http://www.rems.de)



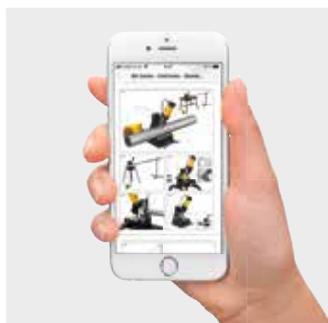
Inovativní výrobce  
strojů a náradí  
pro opracování  
trubek

2020

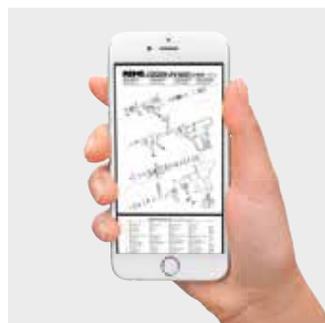
Katalog



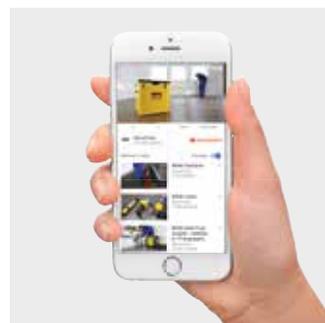
Informace o výrobcích



Návody k použití



Soupisy náhradních dílů



Filmy o produktech

## REMS App – všechny informace o produktech vždy a všude při ruce – jednoduše a rychle.

Na stavbě nebo u vašeho prodejce: všechny návody k použití, soupisy náhradních dílů, veškeré informace o produktech nebo také filmy o produktech aj. jsou okamžitě vyvolatelné\*. Mimoto je Vám k dispozici množství dalších funkcí.



### Skenování loga výrobku

Stojíte před nějakým z výrobků REMS? Naskenujte logo výrobku a obdržíte všechny detaily k výrobku.



### Skenování zobrazení výrobku

Naskenujte v našich akčních prospektech zobrazení výrobku a obdržíte všechny detaily k výrobku.



### Skenování QR-kódu

Naskenujte nějaký z QR-kódů REMS a obdržíte všechny detaily k výrobku.



### REMS App

Uživatelský software zdarma ke stažení přes Apple App Store nebo Android App u Google Play.



\* Jen při existujícím datovém spojení přes provozovatele sítě nebo WLAN.

# Obsah

Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitorezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2020  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.**

	<b>Řezání závitů, výroba obvodových drážek</b>	<b>20</b>
	<b>Řezání</b>	<b>54</b>
	<b>Odřezávání, srážení hran, odhrotování</b>	<b>72</b>
	<b>Montáž</b>	<b>96</b>
	<b>Zkoušení, čištění, dezinfikování, konzervování, proplachování, plnění</b>	<b>104</b>
	<b>Ohýbání</b>	<b>116</b>
	<b>Radiální lisování</b>	<b>132</b>
	<b>Axiální lisování</b>	<b>196</b>
	<b>Rozšiřování, vyhrdlování</b>	<b>204</b>
	<b>Pájení</b>	<b>216</b>
	<b>Zmrazování</b>	<b>222</b>
	<b>Inspekce trubek a kanálů Čištění trubek a kanálů</b>	<b>226</b>
	<b>Svařování plastových trubek</b>	<b>242</b>
	<b>Diamantové jádrové vrtání Diamantové řezání drážek</b>	<b>252</b>
	<b>Vysoušení, odvlhčování</b>	<b>272</b>



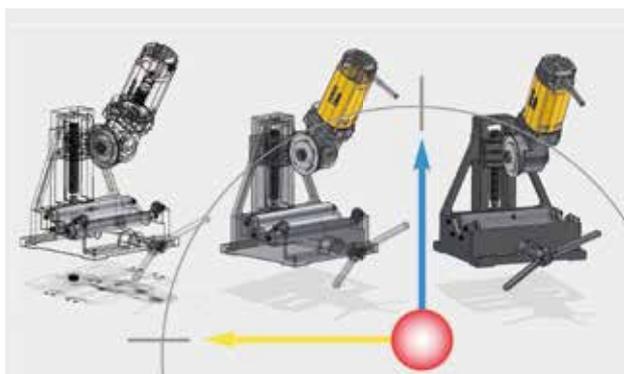
Jsou kreativní a znají praxi,  
najdou zas a znovu možnosti  
vylepšení pro práci instalátéra:  
vývojoví inženýři REMS jsou  
inovativní a díky tomu důležití  
tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

# REMS – více než 100 let na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřicí stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

# Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavami, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjimkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního náradí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavami. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.



Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blíže definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten neoptimálnější postup kalení přesně realizován.



# Nikdo nevytvrdzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitorezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stále stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena speciálním požadavkům různých materiálů. Obzvláště speciální postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

S

10

11

12

Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

# REMS – pro profesionály.

## Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a prvotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v aktuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m<sup>2</sup>.



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebení se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dispozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebními zařízeními, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.



# REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejehospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m<sup>2</sup> k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízká školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Heiko Simon, Patrik Simeth  
a Michael Weinand, tři z  
více než 200 kvalifikovaných  
odborných poradců REMS,  
kteří v případě potřeby  
pružně a rychle provedou  
školení a prezentaci  
přímo na místě.



## REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konkrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejekonomičtější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatéri seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.





# Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat. Pro podporu společného prodeje.

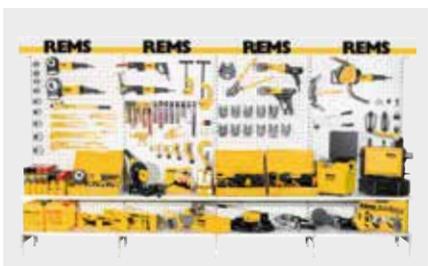
Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém [www.rems.de](http://www.rems.de) nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.



Online-informační systém  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



REMS App





Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

## Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuálně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítko ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.



Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.



# Řezání závitů

## Výroba obvodových drážek

	<b>Ruční závitnice</b>	<b>22</b>
	<b>Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S</b>	<b>23</b>
	<b>Elektrická závitnice</b>	<b>24</b>
	<b>Akumulátorová závitnice</b>	<b>28</b>
	<b>Závitorezný stroj</b>	<b>32</b>
	<b>Poloautomatický závitorezný stroj</b>	<b>42</b>
	<b>Držák na vsuvky s vnitřním upínáním</b>	<b>48</b>
	<b>Závitorezná látka</b>	<b>49</b>
	<b>Zařízení na výrobu obvodových drážek</b>	<b>50</b>
	<b>Stroj na výrobu obvodových drážek</b>	<b>52</b>

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závity	1/8–2", 16–50 mm
Šroubové závity	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

## REMS eva – instalátérova závitnice.

**Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.**

**Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.**

**Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitorežných hlav. Kvalitní nerezové závitorežné čelisti.**

### Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1 1/4" a do 2" jen s jednou ráčnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejně rychlovyměnitelné závitorežné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduše, nákladově výhodně skladování. Není možná záměna.

### Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráčny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitorežných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

### Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 23).

### Závitorežné čelisti

Osvědčené, nezníitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS eva Set.** Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závity 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy se závitorežnými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.
<b>REMS eva Set v kufru z ocelového plechu</b>	
R 1/2-3/4-1	520014
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set v kartonové krabici</b>	
R 1/2-3/4	520008
R 1/2-3/4-1	520004
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520003

REMS eva Sety pro levé závity a NPT-závity možno dodat.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000
Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy S viz. str. 23.	
Rychlovyměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva 3/8–2"	526050
Závitorežné oleje viz. str. 49.	
Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
REMS Aquila 3B, stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svérákem pro trubky na sklopném třínohém podstavci, viz strana 100.	
REMS Aquila WB, řetězový upínací svérák pro trubky pro pracovní stůl, viz strana 100.	



# REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Příslušenství pro REMS eva a jiné výrobky

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závítnice.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**Závitořezné hlavy S Set.** Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520025 R
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520026 R
Set NPT $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520056 R



## Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Ráčna</b> pro celý pracovní rozsah		522000
<b>Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S</b> trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R $\frac{3}{8}$	521026
	R $\frac{1}{2}$	521036
	R $\frac{3}{4}$	521046
	R 1	521056
	R $1\frac{1}{4}$	521066
<b>Prodloužení 300 mm</b>		522051
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052 R



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–1", 16–32 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

### REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlhčí do 1".

#### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

#### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorežných hlav.

#### Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač.

#### Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

#### Závitorežné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

#### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–2" (2") (strana 48).

### Rozsah dodávky

**REMS Amigo E Set.** Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závitů 1/8–1", 16–32 mm, šroubové závitů 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitů. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závitů ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závitů pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1	530013 R220
Set M 20-25-32	530014 R220

REMS Amigo E Set pro NPT-závitů lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

#### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky</b> viz. str. 30–31.	
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003 R220
Opěrná vidlice	533000 R
REMS REG St 1/4–2", odhrotač, viz. str. 93.	731700
Dvojité držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger	543100
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorežné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info





Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm  
 Šroubový závit 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1"$

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

### REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do $1\frac{1}{4}$ ".

#### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

#### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

#### Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač.

#### Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

#### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

#### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strana 48).

#### Rozsah dodávky

**REMS Amigo Set.** Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, šroubové závit 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1"$ . Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ "	530020 R220
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022 R220
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023 R220

REMS Amigo Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

#### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo pohonná jednotka</b>	530000 R220
<b>Opěrná vidlice</b>	533000 R
<b>REMS REG ST <math>\frac{1}{4}</math>–<math>2"</math>, odhrotovač, viz. str. 93.</b>	731700
<b>Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger</b>	543100
<b>Ráčna viz. str. 22.</b>	522000
<b>Závitorezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>REMS Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–<math>2"</math> viz. str. 48.</b>	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	536000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

### REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

#### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

#### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorežných hlav.

#### Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač.

#### Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

#### Závitorežné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

#### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/4–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Info



Tested by electrosuisse

### Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závit 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závit lze dodat.  
Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.</b>	
<b>REMS Amigo 2 pohonná jednotka</b>	540000 R220
<b>Opěrná vidlice Amigo 2</b>	543000
<b>REMS REG St 1/4–2"</b> , odhrotovač, viz. str. 93.	731700
<b>Dvojitý držák</b> pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger	543100
<b>Ráčna</b> viz. str. 22.	522000
<b>Závitorežné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>REMS Nippelspanner 3/4–2"</b> viz. str. 48.	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	546000



# REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

## REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlhčí do 2".

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

### Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač.

### Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezných hlav, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Info



Tested by electrosuisse >>>

## Rozsah dodávky

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závitů 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závitů 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitů. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Ochrana před přetížením. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závitů ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závitů pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závitů lze dodat.  
Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001 R220
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 93.	731700
Ráčna viz. str. 22.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubkový závit	1/8–1", 16–32 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

**REMS Akku-Amigo 22 V – snadná manipulace a lehká. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pro ca. 52 závitů 3/4" na jedno nabití akumulátoru.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměně.

### Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 5,6 kg. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Perfektní, bezpečné usazení rychlovyměnitelných závitorezných hlav. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

### Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Výkonný akumulátorový motor 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 500 W. Vysoká rychlost řezání 27–20 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 9,0 Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehká a výkonná, pro 52 závitů 3/4" na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

### Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

### Závitorezné čelisti

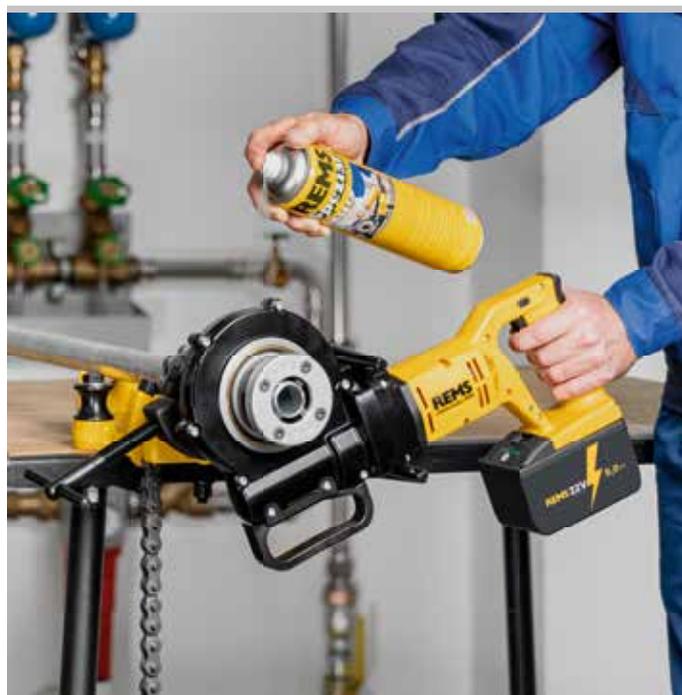
Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Info



Tested by electrosuisse >>>

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Amigo 22V Set.** Akumulátorová závitnice s rychlovýměnnými řezacími hlavami. Pro trubkové závity 1/8–1", 16–32mm, šroubové závity 6–30mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závity. Pohonná jednotka s bezúdržbovou převodovkou, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 500 W, bezpečnostním krokovacím spínačem. Pravý a levý chod, kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závity pro elektroinstalaci trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1	530015R220
Set M 20-25-32	530016R220

REMS Akku-Amigo 22V Set pro NPT-závity lze dodat.  
Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.</b>	
<b>REMS Akku-Amigo 22V pohonná jednotka</b>	530004R22
<b>Opěrná vidlice Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230V/21,6V, 70A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V</b>	571578R220
<b>REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 93.</b>	731700
<b>Ráčna viz. str. 22.</b>	522000
<b>Závitorezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>REMS Nippelspinner 3/8–2" viz. str. 48.</b>	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	546000



## REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



Trubkový závit pravý



Trubkový závit levý



Kvalitní německý výrobek

## REMS závitořezné čelisti

## Příslušenství pro závitnice REMS

### REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.	
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS	
	M 20 × 1,5	521312 RWS	
	M 25 × 1,5	521322 RWS	
	M 32 × 1,5	521332 RWS	
	M 40 × 1,5	521342 RWS	
	M 50 × 1,5	521352 RWS	



Kvalitní německý výrobek



## Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1 1/4	731250
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401

## Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	di mm	Obj.č.
Mezikroužek k nástrč. hlavě 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
bez mezikroužku	M 27-30 (Pg 21-29)	65	521080
Mezikroužek k nástrč. hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez mezikroužku	Pg 42-48	105	521140

## Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
	Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)
Ø 37,3 (Pg 29)		541414
Ø 47,3 (Pg 36)		541415
Ø 54,3 (Pg 42)		541416



Kvalitní německý výrobek

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílen.

Trubkové závit	( <sup>1</sup> / <sub>16</sub> ) 1/8–2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 10–60 mm, 1/4–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 1–8"
---	-------------------

**REMS Tornado – třída sama pro sebe.**

**Automatické upínací sklíčidlo.**

**Univerzální automatická závitořezná hlava.**

**Automatické chlazení a mazání.**

### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

### Konstrukce

Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpěra materiálů.

#### 2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53 min<sup>-1</sup>.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

### Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnámání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí. K upnutí trubek < Ø 1/8" a svorníků < Ø 10 mm je možno dodat upínací pouzdra.

### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

### Závitořezné čelisti

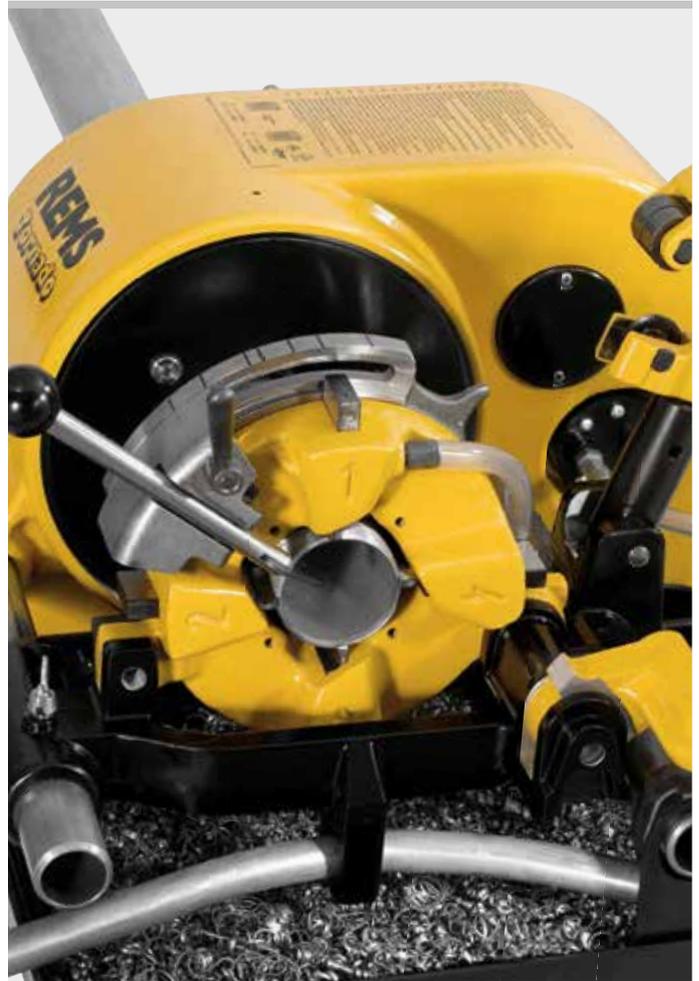
Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelne odhrotovávací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.





### Závitořezný olej

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50). Výroba obvodových drážek s REMS Tornado do DN 200, 8".



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Tornado.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, 1/4–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>2000</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200R220
<b>2010</b>	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201R220
<b>2020</b>	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202R380
<b>2000 T</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206R220
<b>2010 T</b>	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207R220
<b>2020 T</b>	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105R
<b>Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu</b>	344100R
<b>Podstavec pojízdný a sklopný</b>	344150R
<b>Závitořezné čelisti</b> viz. str. 40.	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2"</b> jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000RR
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614R
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držák na vsuvky</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 102.	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním</b> , viz. str. 50.	347000R



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závit  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm  
Šroubové závit (6) 8–60 mm,  $\frac{1}{4}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklápěcí podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min<sup>-1</sup>.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu. K upnutí trubek < Ø ½" a svorníků < Ø 8 mm je možno dodat upínací pouzdra.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závitky, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závitky. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovstředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelne odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.



Kvalitní německý výrobek



Info



3 výkonné motory na výběr.



### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, 1/4–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s ještě větší integrovanou olejovou vanou a vaničkou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226R220
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227R220
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228R380
2000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup>	340220R220
2010 T*	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221R220
2020 T*	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

\* Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek vácováním použitelné jen do DN 200, 8".

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105R
<b>Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu</b>	344100R
<b>Podstavec pojízdný a sklopný</b>	344150R
<b>Závitořezné čelisti viz. str. 40.</b>	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí</b>	341000RR
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614R
<b>Závitořezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>Držák na vsuvky viz. str. 48.</b>	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.</b>	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek vácováním, viz. str. 50.</b>	347000R



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit	( $\frac{1}{16}$ ) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 18–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

### REMS Magnum – superstroj do 3". Dokonale kulaté a čisté závit do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běží v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 23 min<sup>-1</sup>.
- Přepínatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepínatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavení dlouhých trubek. K upnutí trubek < Ø  $\frac{1}{2}$ " a svorníků < Ø 18 mm je možno dodat upínací pouzdra.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od  $\frac{1}{16}$ –2" a od 2 $\frac{1}{2}$ –3" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závit. 5 závitořezných čelistí 2 $\frac{1}{2}$ –3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručují extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Sady nářadí

Pro 2 $\frac{1}{2}$ –3" a pro  $\frac{1}{4}$ –2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



Info



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 18–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380303 R220 380309 R220
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380304 R220 380310 R220
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380305 R380 380311 R380
3000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380306 R220 380312 R220
3010 T*	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380307 R220 380313 R220
3020 T*	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–3</b> <b>Výbava R 1/2–3</b>	380308 R380 380314 R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

\* Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105 R
<b>Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu</b>	344100 R
<b>Podstavec pojízdný a sklopný</b>	344150 R
<b>Závitořezné čelisti viz. str. 40.</b>	
<b>Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítačnou pákou</b>	340100 RR
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.</b>	341000 RR
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–3"</b>	381050 R
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"</b>	381000 R
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS řezné kolečko St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Závitořezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>Držák na vsuvky viz. str. 48.</b>	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.</b>	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.</b>	347000 R



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm  
Šroubové závit (6) 18–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–300 1–12"

### REMS Magnum – superstroj do 4". Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běží v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 23 min<sup>-1</sup>.
- Přepínatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepínatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 20 a 10 min<sup>-1</sup>, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavení materiálu. K upnutí trubek < Ø 1/2" a svorníků < Ø 18 mm je možno dodat upínací pouzdra.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje vhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelé odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



info



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–300, 1–12" (strana 50).

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity ( $1/16$ ) ½–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 18–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skličidlo, zadní ustředovací skličidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Pro pracovní stůl, podstavec, pojezdový a sklopný podstavec nebo pojezdový podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Výbava R ½–2</b>	380447 R220
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380441 R220
	<b>Výbava R ½–4</b>	380444 R220
4010 L-T	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R ½–2</b>	380448 R220
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380442 R220
	<b>Výbava R ½–4</b>	380445 R220
4020 L-T	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380443 R380
	<b>Výbava R ½–4</b>	380446 R380
4000 T*	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380426 R220
	<b>Výbava R ½–4</b>	380429 R220
4010 T*	Přepínatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380427 R220
	<b>Výbava R ½–4</b>	380430 R220
4020 T*	Přepínatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2½–4</b>	380428 R380
	<b>Výbava R ½–4</b>	380431 R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

\* Provedení T se zařízením REMS na výrobu obvodových drážek válcováním použitelné jen do DN 200, 8".



Provedení L-T

Podstavec (příslušenství)



Provedení T

Podstavec pojezdový, s podpěrou materiálu (příslušenství)



Provedení L-T

Podstavec pojezdový a sklopný (příslušenství)

### Příslušenství

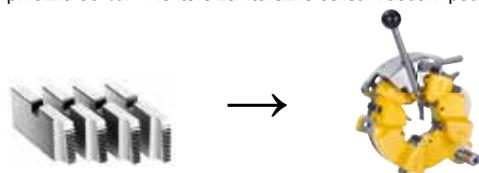
Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105 R
<b>Podstavec pojezdový, s podpěrou materiálu</b>	344100 R
<b>Podstavec pojezdový a sklopný</b>	344150 R
<b>Závitořezné čelisti viz. str. 40.</b>	
<b>Sada nářadí 1/16–2" komplet, s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou</b>	340100 RR
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.</b>	341000 RR
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"</b>	381000 R
<b>REMS řezné kolečko St ½–4", s 8</b>	341614 R
<b>REMS řezné kolečko St 1–4", s 12</b>	381622 R
<b>Závitořezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>Držák na vsuvky viz. str. 48.</b>	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.</b>	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.</b>	347000 R



## REMS závitořezné čelisti, sada

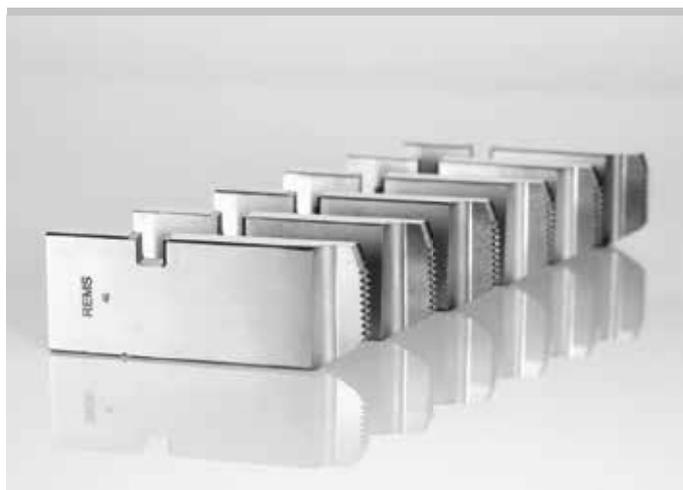
Osvědčené, nezníitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli pro obroby < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) pro mimořádně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování těžko třískové obrobitelných materiálů  $\geq 500$  N/mm<sup>2</sup> (MPa) – přírůstek 50 %. <sup>1)</sup>Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

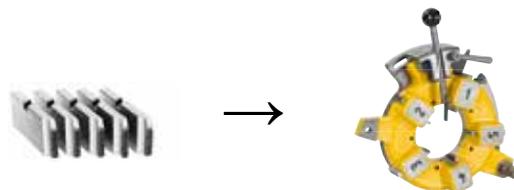


### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4	341418RWS
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419RHSS
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
	Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5
M 20 × 1,5		341494RWS
M 25 × 1,5		341495RWS
M 32 × 1,5		341496RWS
M 40 × 1,5		341497RWS
M 50 × 1,5		341498RWS
M 63 × 1,5		341499RWS
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
	M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445RHSS
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446RHSS	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476RWS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
	UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489RHSS
	UNC 1 3/4–5	341490RWS
UNC 2–4,5	341491RWS	

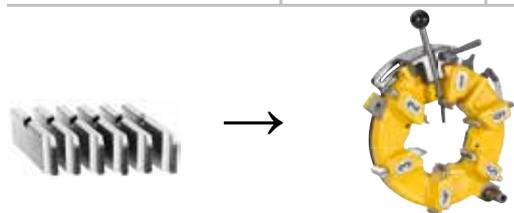


Kvalitní německý výrobek



### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431RHSS
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432RHSS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433RHSS



### Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405RHSS
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410RHSS
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415RHSS





**REMS**  
Unimat 77

**REMS**  
Unimat 75

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední“ (6 g)
Délka závitu	$\leq \varnothing 30$ mm	neomezená
	$\leq \varnothing 72$ mm	$\leq 200$ mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený $\varnothing$	$\geq 7$ mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený $\varnothing$	$\geq 7$ mm

Druhy závitů viz. str. 44.

**REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.**

### Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém nařiznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařené, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

### Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závitů do  $\varnothing 30$  mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min<sup>-1</sup>.

### Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejoivo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

### Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

### Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závitů. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závitů je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závitů. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závitů. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály  $< 500$  N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály  $\geq 500$  N/mm<sup>2</sup> (MPa). Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

### Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro nařiznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejoivo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Info



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštními upínacími čelistmi 1/16–1/4" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).



### Rozsah dodávky

**REMS Unimat 75 Basic.** Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, 1/4–2 3/4", trubkové závity 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min<sup>-1</sup>. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manuální upínací sklíčidlo	750003 R380
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	750004 R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

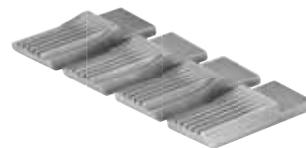
### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Hřebínkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebínkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.</b>	
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky</b>	751000
<b>Uzavírací páka</b> pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
<b>R</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040 R90
<b>R-L</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050 R90
<b>G</b> pro trubkové závity válcové pravé	751060 R90
<b>G-L</b> pro trubkové závity válcové levé	751070 R90
<b>M</b> pro všechny šroubové závity pravé	751080 R90
<b>M-L</b> pro všechny šroubové závity levé	751090 R90
<b>Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem</b>	751100
<b>Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, bez řezacích sad</b>	751102
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–46 mm, HSS, s držákem</b>	751096
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 40–62 mm, HSS, s držákem</b>	751098
<b>Čelisti pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, sada 4 kusů, HSS</b>	751097
<b>Zvláštní upínací čelisti, pár, pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm</b>	753240
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držáky vsuvek</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 102.	





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

### Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sada)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	759250 RWS
	R 1/4–3/8	759251 RWS
	R 1/2–3/4	759252 RWS
	R 1–2	759253 RWS
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255 RWS
	G 1/4–3/8 HSS <sup>1)</sup>	759256 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257 RHSS
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759258 RHSS
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360 RWS
	NPT 1/4–3/8	759361 RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759363 RHSS
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365 RWS
	NPSM 1/4–3/8	759366 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367 RHSS
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	759368 RHSS
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS
	Pg 9–16	759261 RWS
	Pg 21–48	759262 RWS
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263 RWS
	M 25–32 × 1,5	759264 RWS
	M 40–50 × 1,5	759265 RWS
	M 63 × 1,5 HSS <sup>1)</sup>	759330 RHSS
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274 RHSS
	M 18–22 HSS	759275 RHSS
	M 24–27 HSS	759276 RHSS
	M 30–33 HSS	759277 RHSS
	M 36–39 HSS	759278 RHSS
	M 42–45 HSS	759279 RHSS
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6 HSS <sup>1)</sup>	759270 RHSS
	M 8	759271 RWS
	M 10	759272 RWS
	M 12	759273 RWS
	M 14–16	759274 RWS
	M 18–22	759275 RWS
	M 24–27	759276 RWS
	M 30–33	759277 RWS
	M 36–39	759278 RWS
	M 42–45	759279 RWS
	M 48–52 HSS <sup>1)</sup>	759280 RHSS
	M 56–60 HSS <sup>1)</sup>	759281 RHSS
	M 64–72	759282 RWS
	Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		759371 RWS
UNC 3/8–16		759372 RWS
UNC 7/16–14		759373 RWS
UNC 1/2–13		759374 RWS
UNC 9/16–12		759375 RWS
UNC 5/8–11		759376 RWS
UNC 3/4–10		759377 RWS
UNC 7/8–9		759378 RWS
UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>		759379 RHSS
UNC 1 1/4–7		759380 RWS
UNC 1 3/8–1 1/2–6		759381 RWS
UNC 1 3/4–5		759382 RWS
UNC 2–2 1/4–4,5		759383 RWS
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384 RWS

Řezací sady pro další závitů (např. závitů pro jízdní kola, jemné závitů, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování těžko třískové obrobitelných materiálů nad 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) na vyžádání. Řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. <sup>1)</sup> Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závitů – 50% přírůžka na řezací nástavce.

### Hřebínkové závitorezné čelisti, sada

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břitu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závitů R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501 RWS
	R 1/4–3/8	751502 RWS
	R 1/2–3/4	751503 RWS
	R 1–2 1/2	751504 RWS
Trubkové závitů G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505 RWS
	G 1/4–3/8	751506 RHSS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507 RHSS
	G 1–2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508 RHSS
Trubkové závitů NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544 RWS
	NPT 1/4–3/8	751545 RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546 RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547 RHSS
	NPT 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751548 RHSS
Trubkové závitů NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549 RWS
	NPSM 1/4–3/8	751550 RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551 RHSS
	NPSM 1–2	751552 RWS
Závitů na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS
	Pg 9–16 Pg 21–48	751510 RWS 751511 RWS
Závitů M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518 RWS
Závitů M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520 RHSS
	M 18–22 HSS	751521 RHSS
	M 24–27 HSS	751522 RHSS
	M 30–33 HSS	751523 RHSS
	M 36–39 HSS	751524 RHSS
	M 42–45 HSS	751525 RHSS
Metrické šroubové závitů M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516 RHSS
	M 8	751517 RWS
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518 RWS
	M 12	751519 RWS
	M 14–16	751520 RWS
	M 18–22	751521 RWS
	M 24–27	751522 RWS
	M 30–33	751523 RWS
	M 36–39	751524 RWS
	M 42–45	751525 RWS
	M 48–52	751526 RWS
	M 56–60	751527 RWS
	M 64–72	751528 RWS
Šroubové závitů UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	751557 RWS
	UNC 5/16–18	751558 RWS
	UNC 3/8–16	751559 RWS
	UNC 7/16–14	751560 RWS
	UNC 1/2–13	751561 RWS
	UNC 9/16–12	751562 RWS
	UNC 5/8–11	751563 RWS
	UNC 3/4–10	751564 RWS
	UNC 7/8–9	751565 RWS
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	751566 RHSSZ
	UNC 1 1/8–1 1/4–7	751567 RWS
	UNC 1 3/8–1 1/2–6	751568 RWS
	UNC 1 3/4–5	751569 RWS
	UNC 2–2 1/4–4,5	751570 RWS
UNC 2 1/2–2 3/4–4	751571 RWS	

Hřebínkové řezné čelisti pro další závitů (např. závitů pro jízdní kola, jemné závitů, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) na vyžádání. Hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) 50% cenové navýšení.

<sup>1)</sup> Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závitů – 50% přírůžka.

# Tabulky závitů

## Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".**  
**Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.**  
**Pro kusovou a sériovou výrobu.**

### Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

### Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.

### Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (¼–¾", 1–4"). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

### Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovyměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

### Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály < 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály ≥ 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Příklady zpracování



Info





### Rozsah dodávky

**REMS Unimat 77 Basic.** Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Samovystředovací univerzální upínací sklíčadlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč. V přepravní bedně.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	manuální upínací sklíčadlo	770003R380
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	770004R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

#### Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sada)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110RWS
	R 1/2–3/4	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2 1/2–4	771140RWS
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160RWS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170RHSS
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180RHSS
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190RHSS
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240RHSS
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS



#### Hřebíkové závitořezné čelisti, sada

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502RWS
	R 1/2–3/4	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506RWS
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507RHSS
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186RHSS
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545RWS
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547RHSS
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246RHSS
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550RWS
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS
	NPSM 2 1/2–4	771296RWS



Řezací sady a hřebíkové řezné čelisti pro další závity a hřebíkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) na vyžádání. Řezací sady a hřebíkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) – 50% cenově navýšení na hřebíkové řezné čelisti. <sup>1)</sup>Některé řezací sady a hřebíkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebíkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Označení	Obj.č.
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky</b>	771000
<b>Uzavírací páka</b> pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
<b>R</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040R90
<b>R-L</b> pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050R90
<b>G</b> pro trubkové závity válcové pravé	751060R90
<b>G-L</b> pro trubkové závity válcové levé	751070R90
<b>Upínací čelist 1/4–3/4", sada 2 kusů</b>	773060
<b>Závitořezné oleje viz. str. 49.</b>	
<b>Držáky vsuvek viz. str. 48.</b>	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 102.</b>	



# REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorezné stroje  
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,  
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky  
v normovaných a zvláštních délkách  $\frac{3}{8}$ –2"

## REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorezné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner.** Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>REMS Nippelspanner</b>	$\frac{3}{8}$ "	110000R
	$\frac{1}{2}$ "	110100R
	$\frac{3}{4}$ "	110200R
	1"	110300R
	1 $\frac{1}{4}$ "	110400R
	1 $\frac{1}{2}$ "	110500R
	2"	110600R

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelspanner Set.** Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>"</b>	110620R
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>-1<math>\frac{1}{2}</math>-2"</b>	110621R



Kvalitní německý výrobek



Příslušenství pro závitorezné stroje  
s otevíratelnou závitoreznou hlavou

# REMS Nippelfix

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,  
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky  
v normovaných i zvláštních délkách  $\frac{1}{2}$ –4"

## REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorezné stroje s otevíratelnou závitoreznou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>REMS Nippelfix</b>	$\frac{1}{2}$ "	111000R
	$\frac{3}{4}$ "	111100R
	1"	111200R
	1 $\frac{1}{4}$ "	111300R
	1 $\frac{1}{2}$ "	111400R
	2"	111500R
	2 $\frac{1}{2}$ "	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

### Rozsah dodávky

**REMS Nippelfix Set.** Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>"</b>	111620R
<b>Set <math>\frac{1}{2}</math>-<math>\frac{3}{4}</math>-1-1<math>\frac{1}{4}</math>-1<math>\frac{1}{2}</math>-2"</b>	111621R



Kvalitní německý výrobek





# REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! Závitořezné látky na bázi minerálního oleje nejsou např. v AUT, CHE, DEU, DNK, FRA přípustné pro rozvody pitné vody.

## REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smyvatelná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Smyvatelná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5l kanystr	140100R
	10l kanystr	140101R
	50l sud	140103R
	600 ml sprej	140105R
	500 ml mech. rozprašovač	140106R

# REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Pro všechny materiály.

## REMS Sanitol – bez minerálního oleje, bez ethanolu. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Zcela rozpustná ve vodě. Bez minerálního oleje, bez ethanolu. Proto nemá žádný negativní vliv na vzhled, zápach a chuť pitné vody.

Kvůli smývací kontrole červeně zabarvená. Vynikající ochrana před korozi.

Viskozita při -10°C: ≤ 250 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

### Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5l kanystr	140110R
	50l sud	140113R
	600 ml sprej	140115R
	500 ml mech. rozprašovač	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

# REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

## REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální. Posuv tlačného válce olejovo-hydraulickým tlakovým válcem.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsvet tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříňe se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum. Rychlá, snadná montáž. Trojčlenný hnací čep drážkovacího zařízení zajišťuje upevnění a optimální přenos síly. Možno dodat drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose vřeten daného pohonného stroje.



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS zařízení na výrobu drážek válcováním.** Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Pro REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado a REMS Magnum nebo stroje k řezání závitů jiných značek. V kartonu.

Označení	vhodné pro	Obj.č.
<b>REMS drážkovací zařízení</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000R
<b>Drážkovací zařízení R 300</b>	Ridgid 300	347001R
<b>Drážkovací zařízení R 535</b>	Ridgid 535	347002R
<b>Drážkovací zařízení N80A</b>	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003R
<b>Drážkovací zařízení Delta 4</b>	Rex Delta 4"	347004R

<sup>1)</sup> Je nutná sada pro přestavbu Amigo/ Amigo 2/Amigo 2 Compact (obj. č. 347007).

Použitelné pro drážkovací zařízení od roku výroby 2014.

<sup>2)</sup> Použitelné pro provedení T pouze k válcování drážek do DN 200, 8".

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Drážkovací válec 1–1½"</b> (sada)	347030
<b>Drážkovací válec INOX 1–1½"</b> (sada)	347053
<b>Drážkovací válec 2–6"</b> (sada)	347035
<b>Drážkovací válec INOX 2–6"</b> (sada)	347046
<b>Drážkovací válec 8–12"</b> (sada)	347040
<b>Drážkovací válec INOX 8–12"</b> (sada)	347047
<b>Drážkovací válec Cu 54–159</b> (sada) na měděné trubky	347034
<b>Sada pro přestavbu Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact</b>	347007R

REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.



Výkonný stroj na výrobu obvodových drážek válcováním k rychlé a hospodárné výrobě obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

**REMS Collum RG – výroba obvodových drážek válcováním elektricky až do 12". Rychle a hospodárně. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.**

### Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro stavbu. Příznivé rozměry, příznivá hmotnost, zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním s pohonem pouze 31 kg. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

### Pohon

Silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Collum RG za pouhých 52 s. Stabilní, kompaktní převody, bez údržby. Robustní, výkonný 1 200W univerzální motor (REMS Collum RG) nebo 1 700W univerzální motor (REMS Collum RG 2) pro intenzivní použití na velkých rozměrech. Bezpečnostní spínač. Nožní spínač se spojkou pro ergonomickou práci jako příslušenství.

### Zařízení na výrobu obvodových drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný přesuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Podpěra materiálu

Super stabilní podpěra materiálu REMS Herkules XL 12" na výrobu obvodových drážek válcováním na trubkách do 12" (strana 102).



Kvalitní německý výrobek



Info



Tested by electrosuisse >>>



Podstavec pojízdný (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)

### Rozsah dodávky

REMS Collum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky. 1 pár drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. 3 motory na výběr, s bezúdržbovou převodovkou, výkonný univerzální motor, bezpečnostní spínač. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Collum RG</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 29 min <sup>-1</sup>	347006R220
<b>Collum RG 2</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008R220
<b>Collum RG 2 Compact</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, ochrana před přetížením. 26 min <sup>-1</sup>	347009R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>Nožní spínač se spojkou</b>	347010R220
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	
<b>Drážkovací válce</b> a další příslušenství, viz. str. 50.	



Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–300  
1–12"  
s ≤ 7,2 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC

Trubkové závity 1/16–2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, 1/4–2", sada na přestavění.

**REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".  
Mimořádně silný a superrychlý. Posuv tlačného drážkovacího válce olejovo-hydraulickým tlačným válcem.**

### Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Na pracovní stůl. Podstavec, pojízdný a sklápěcí podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu, jako příslušenství, jednoduchá přeprava, optimální pracovní výška a stabilní postavení.

### Pohon

Mimořádně silný a rychlý, např. vytvoření obvodové drážky válcováním u ocelových trubek 6" pomocí REMS Magnum 2010 RG-T za pouhých 40 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

### Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsvuv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

### Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 páry drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celou pracovní oblast DN 25–300, 1–12", snadná výměna. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec z nerezové oceli, protitlačný válec z houževnaté, speciálně tvrzené speciální oceli, poniklovaný) pro nerezové ocelové trubky 2–6" a 8–12". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

### Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí 1/4–2", s univerzální automatickou závitověznavnou hlavou, závitověznavné čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumpa na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

### Podpěra materiálu

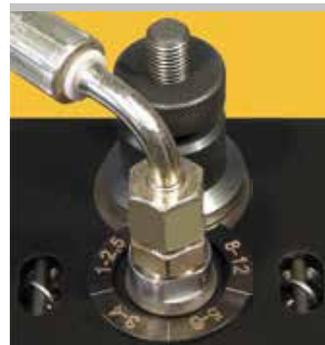
Super stabilní podpěra materiálu REMS Herkules XL 12" na výrobu obvodových drážek válcováním na trubkách do 12" (strana 102).



Kvalitní německý výrobek



Info



Podstavec (příslušenství)



Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu (příslušenství)

Herkules 3B (příslušenství)



Podstavec pojízdný a sklopný (příslušenství)

## Rozsah dodávky

**REMS Magnum RG.** Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–300, 1–12". Pohon s převody, nevyžadující žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, stupňovitý nastavovací kotouček pro automaticky doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Pro pracovní stůl, podstavec, pojízdný a sklopný podstavec nebo pojízdný podstavec s podpěrou materiálu. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>2000 RG-T</b>	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230R220
<b>2010 RG-T</b>	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231R220
<b>2020 RG-T</b>	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232R380

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105R
<b>Podstavec pojízdný, s podpěrou materiálu</b>	344100R
<b>Podstavec pojízdný a sklopný</b>	344150R
<b>REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.</b>	
<b>Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.</b>	
<b>Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů</b>	340110RR





# Řezání

	<b>Elektrická univerzální šavlová pila</b>	<b>58</b>
	<b>Akumulátorová univerzální šavlová pila</b>	<b>60</b>
	<b>Elektrická šavlová pila na trubky</b>	<b>62</b>
	<b>Pneumatická šavlová pila na trubky</b>	<b>64</b>
	<b>Akumulátorová šavlová pila na trubky</b>	<b>66</b>
	<b>Pilové listy do šavlových pil</b>	<b>68</b>
	<b>Kotoučová pila na trubky</b>	<b>70</b>
	<b>Univerzální kotoučová pila na kovy</b>	<b>71</b>



**Agresivní orbitální pohyb** díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

**V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb** zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.



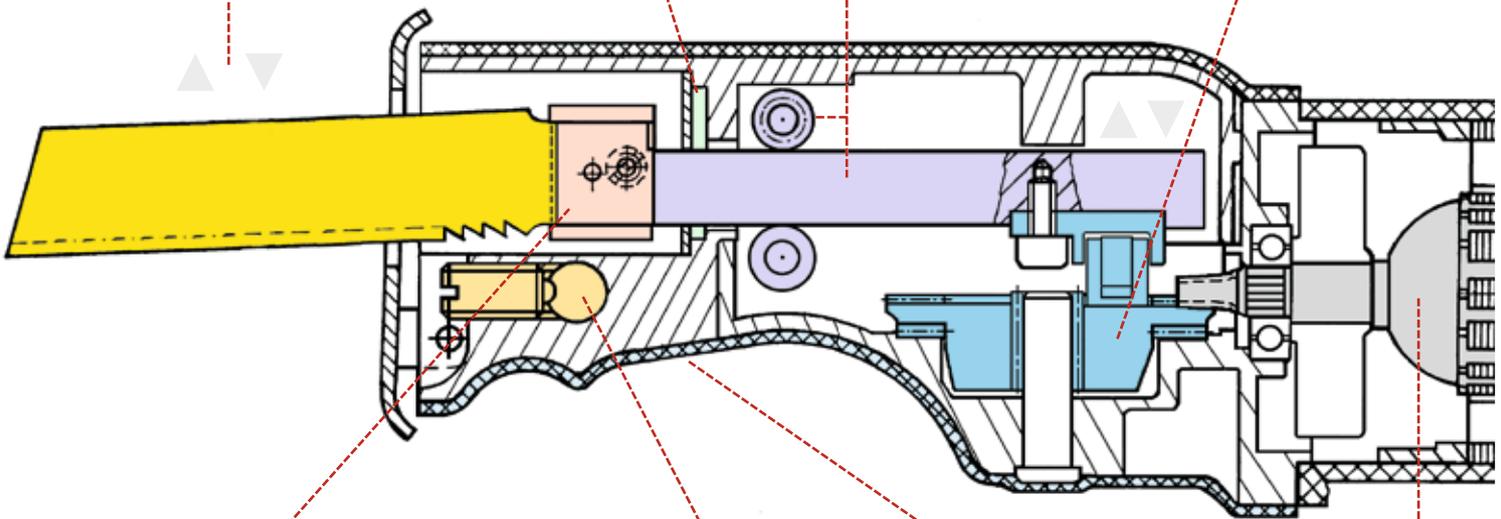
Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



**ANC**

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.



Vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáži.

V/bar  
Pohonné motory 230 V, 110 V, 48 V, 22 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříní převodů s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.





### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), 0 až 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat VE, REMS Tiger VE) popř. 0 až 2000 min<sup>-1</sup> (REMS Akku-Cat 22V VE).



### Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min<sup>-1</sup>, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



### Sílu přenášejí vodící držák

Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.



### Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min<sup>-1</sup> plynule nastavitelný. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokovaní převodu a motoru.



### Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.



### Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.



### Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 22 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



### Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



### Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšimu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



### Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumivými úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



### Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.

Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

Výkonný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

**REMS Puma VE – výkonná univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez nářadí. Přestavitelná opěra.**

### Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

### Konstrukce

Výkonná, vhodná pro stavby. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříni pohonu běžící vodicí tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhazování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min<sup>-1</sup> pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

### Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min<sup>-1</sup> (akcelerační spínač).

### Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

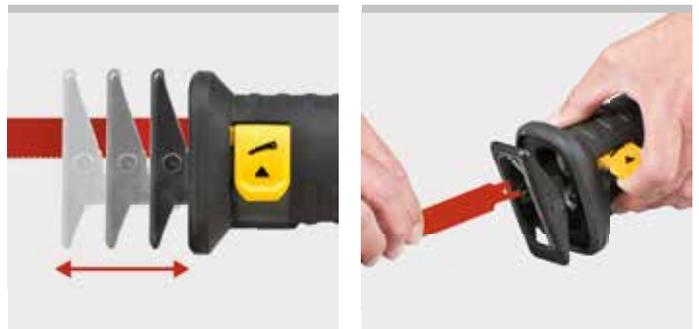
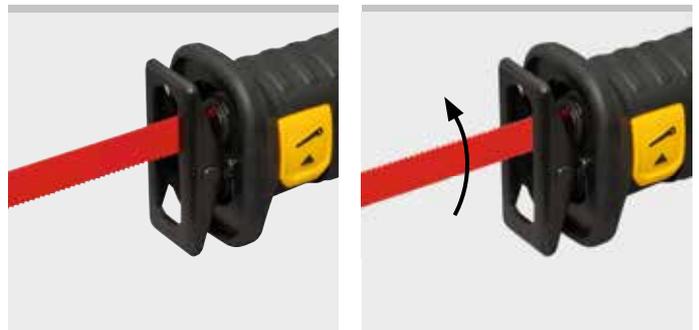
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytom. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

### REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

### Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.



Info

### Rozsah dodávky

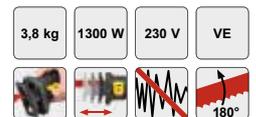
**REMS Puma VE Set.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min<sup>-1</sup>, 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. Šestihřanný klíč. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560023 R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Puma VE pohonný stroj</b>	560003 R220
<b>REMS pilové listy viz. str. 69.</b>	
<b>Kufr z ocelového plechu</b>	566051R



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

## REMS Cat VE – řeže kdekoli cokoli.

**Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.**

**Robustní a snadno ovladatelná.**

### Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač).

### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

### REMS univerzální pilový list

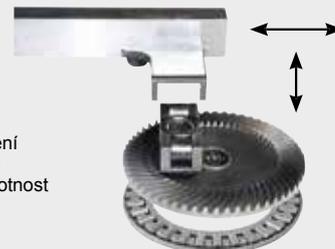
Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

### REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).



# ANC



- Minimální tření a opotřebení
- Značné snížení zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Cat VE Set.** Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min<sup>-1</sup>. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560040R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Cat VE pohonný stroj</b>	560004R220
<b>REMS pilové listy viz. str. 69.</b>	
<b>Kufr z ocelového plechu</b>	566051R

REMS



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj k univerzálnímu řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

### REMS Akku-Cat 22V VE – řeže cokoli kdekoli.

**Výkonný, robustní a snadno ovladatelný.**

**Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah pro ca. 75 řezů na ocelové trubce 1"**

#### Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vytváření okenních rámu, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

#### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonně zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení, pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

#### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

#### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

#### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2000 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač).

#### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

#### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 5,0Ah nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah pro ca. 75 řezů na ocelové trubce 1", 9,0Ah pro ca. 140 řezů na ocelové trubce 1" na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6V, jako příslušenství.

#### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

#### REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

#### REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Cat 22V VE Set.** Akumulátorová univerzální šavlová pila s varioelektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 21,6 V a s bezpečnostním ťukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2000 min<sup>-1</sup>. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560052R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS pilové listy</b> viz. str. 69.	
<b>REMS Akku-Cat 22V VE pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	560010R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Sít'ový zdroj 230V/21,6V, 70A,</b> pro sít'ový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	566030R



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

## REMS Tiger – pila pro instalatéra.

**Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.**

**Robustní a snadno ovladatelná.**

### Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdoluhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

### Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodícímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

### Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 68), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravouhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

### REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

### REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

### Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky způsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger) chrání motor, převody a pilový list. K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček (REMS Tiger SR) udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, ochranu proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokované převodu a motoru.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

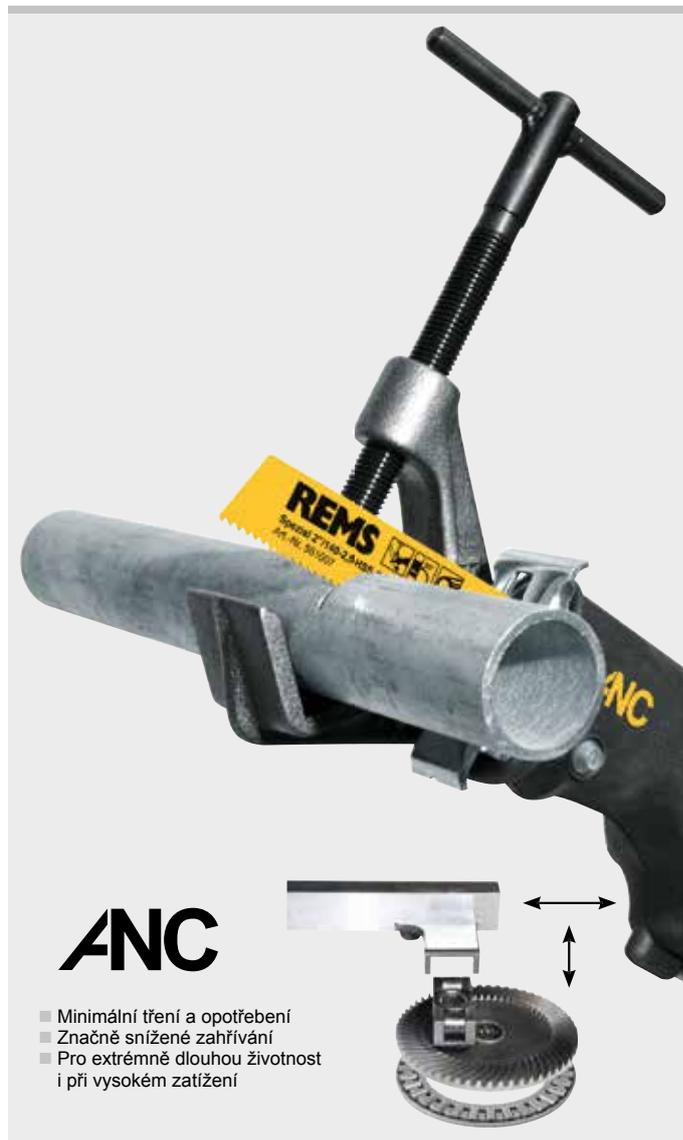
Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

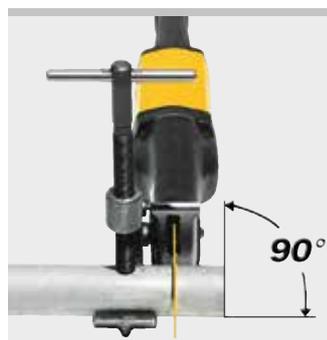
### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukcovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Tiger/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

## Ideální počet zdvihů (REMS Tiger)

Umýslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min<sup>-1</sup>, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

## Vario Elektronika (REMS Tiger VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky k citlivému nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min<sup>-1</sup> (akcelerační spínač).

## Speed-Regulation (REMS Tiger SR)

Plynulé elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min<sup>-1</sup> plynule nastavitelný.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Tiger Set.** Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min<sup>-1</sup>. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560020R220

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger VE Set.** Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min<sup>-1</sup>. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560027R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Tiger SR Set.** Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min<sup>-1</sup> s pozvolným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560026R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Tiger pohonný stroj</b>	560000R220
<b>REMS Tiger VE pohonný stroj</b>	560008R220
<b>REMS Tiger SR pohonný stroj</b>	560001R220
<b>REMS pilové listy viz. str. 68–69.</b>	
<b>Vodící držák 2", pro trubky Ø 1/2–2"</b>	563000R
<b>Vodící držák 4", pro trubky Ø 2 1/2–4"</b>	563100R
<b>Vodící držák 6", pro trubky Ø 5–6"</b>	563200R
<b>Dvojitý držák</b> pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Ochranný kryt na vodící držák 2", 4" příp. 6"</b> pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008R
<b>Kufr z ocelového plechu</b>	566051R



# REMS Tiger pneumatic

Pneumatická šavlová pila na trubky

Výkonný, robustní, snadno ovladatelný pneumatický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

**REMS Tiger pneumatic –  
Pro řezání v nebezpečném prostředí.**

**Řeže snadno, bleskově rychle, pravouhle. Sílu přenáší vodící držák pro o 400 % větší řeznou sílu. Stabilní, obdélníková vodící tyč.**

**Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.**

## Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1000 W. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1 700 min<sup>-1</sup>. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí.

Další popis viz. REMS Tiger, strana 62–63.



Kvalitní německý výrobek



info



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Rozsah dodávky

**REMS Tiger pneumatic Set.** Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s příomou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1700 min<sup>-1</sup>. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný-klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560022

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS pilové listy</b> viz. str. 68–69.	
<b>REMS Tiger pneumatic pohonný stroj</b>	560002R
<b>Vodící držák 2"</b> , pro trubky Ø ½–2"	563000R
<b>Vodící držák 4"</b> , pro trubky Ø 2½–4"	563100R
<b>Vodící držák 6"</b> , pro trubky Ø 5–6"	563200R
<b>Dvojitý držák</b> pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Ochranný kryt</b> na vodící držák 2", 4" příp. 6" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008R
<b>Kufr z ocelového plechu</b>	566051R







**REMS**  
Spezial 2" H40-3,2 HSS-Bi Made in Germany  
Art.-Nr. 561001

**ANC**

**REMS**  
Lithium-Ionen 22V



Výkonný, robustní, snadno ovladatelný elektrický nástroj s vodícím držákem znásobujícím přenos síly, umožňující snadné, rychlé a kolmé řezání přímo na místě bez použití svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,4 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a sít'ový provoz.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

**REMS Akku-Tiger 22V VE – pila pro instalatéra. Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo. Robustní a snadno ovladatelná. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah, pro ca. 80 odříznutí ocelové trubky 1" s vodícím držákem nebo ca. 140 odříznutí ocelové trubky 1" bez vodícího držáku na jedno nabití akumulátoru.**

### Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 11 s. Pro montáž a demontáž. Vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku.

### Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodícímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

### Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 68), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravouhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s silu přenášejícím vodícím držákem.

### REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 68) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

### REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 69).

### Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,4 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení, pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 21,6 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

### Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

### Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezp. tlačítkový spínač od 0 do 1900 min<sup>-1</sup> (akcelerační spínač).

### Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobé řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.



Kvalitní německý výrobek



Info

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 9,0Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný, pro ca. 80 odříznutí ocelové trubky 1" s vodícím držákem nebo ca. 140 odříznutí ocelové trubky 1" bez vodícího držáku na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230V/21,6V, 70A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6V, jako příslušenství.

## Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Tiger 22V VE Set.** Akumulátorová šavlová pila na trubky s Vario-Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem nebo volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, bezúdržbovým oscilačním pohonem chráněným proti vodě a prachu, klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiscích (ANC), agresivním orbitálním zdvihem, výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 500 W, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení frekvence zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 1900 min<sup>-1</sup>. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560053R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Akku-Tiger 22V VE pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	560011R22
<b>REMS pilové listy viz. str. 68–69.</b>	
<b>Vodící držák 2"</b> , pro trubky Ø ½–2"	563000R
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230V/21,6V, 70A</b> , pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	566030R



# REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger/VE/SR, Tiger pneumatic, Akku-Tiger 22 V VE a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravouhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se silou převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

## REMS speciální pilové listy – K pravouhlému řezání se silou přenášejším vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

Vyvinut speciálně pro REMS Tiger.

Bezpodmínečně nutný pro pravouhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného silu přenášejího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obvyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlíněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy → REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007 R05
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001 R05
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002 R05
REMS speciální pilový list 6"/260-3,2 ocelové trubky ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561008 R05

Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemnější ozubení REMS univerzální pilový list do REMS Tiger SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 63).

# REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat VE, Tiger/VE/SR, Akku-Cat 22 V VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

## REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce. Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem.

Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídavě rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.

Kvalitní německý výrobek



REMS univerzální pilové listy → REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006 R05
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005 R05
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003 R05
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004 R05

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 63).



## Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.

Střídané rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

-  Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
-  Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
-  Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
-  Tvrdokovový granulat na obtížné obrobitelné materiály.

Kvalitní německý výrobek



REMS pilové listy na kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
<b>REMS pilový list 150-1</b> plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561105 R05
<b>REMS pilový list 200-1</b> plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561106 R05
<b>REMS pilový list 90-1,4</b> , křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5		561107 R05
<b>REMS pilový list 150-1,4</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561104 R05
<b>REMS pilový list 200-1,4</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561108 R05
<b>REMS pilový list 100-1,8</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561101 R05
<b>REMS pilový list 150-1,8</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561103 R05
<b>REMS pilový list 200-1,8</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561102 R05
<b>REMS pilový list 200-2,5</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561109 R05
<b>REMS pilový list 280-2,5</b> Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561112 R05

Kvalitní německý výrobek



REMS pilové listy na dřevo a kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
<b>REMS pilový list 210-1,8/2,5</b> zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561113 R05
<b>REMS pilový list 150-2,5</b> dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561110 R05
<b>REMS pilový list 225-2,5</b> , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3		561114 R03
<b>REMS pilový list 300-2,5</b> , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3		561116 R03
<b>REMS pilový list 300-4,2</b> dřevo	300	4,2	WS		černá	5		561111 R05
<b>REMS pilový list 225-3,2/5,0</b> dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561117 R05
<b>REMS pilový list 290-5,0/6,35</b> zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5		561118 R05
<b>REMS pilový list 150-6,35</b> dřevo	150	6,35	WS		černá	5		561119 R05



REMS pilové listy pro různé účely → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
<b>REMS pilový list 150-4,2</b> porobeton, sádkokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5		561115 R05
<b>REMS pilový list 225-8,5</b> porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1		561120 R01
<b>REMS pilový list 300-8,5</b> porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1		561121 R01
<b>REMS pilový list 400-8,5</b> porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1		561122 R01
<b>REMS pilový list 235-12</b> porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1		561123 R01
<b>REMS pilový list 300-12</b> porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561124 R01
<b>REMS pilový list 300-12</b> , extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561125 R01
<b>REMS pilový list 200</b> litina aj.	200		HM-G		bílá	2		561126 R02



# REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Na ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami aj. Také k dělení tenkostěnných profilů k předstěnové instalaci. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky a jiné materiály ≤ Ø 76 mm

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

Odpovídá požadavkům:

**Suché řezání**, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.

**Minimum otřepů** díky paralelnímu svěráku.

**Optimální řezná rychlost** zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

## Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřeteno s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosaženého minimální silou.

## Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min<sup>-1</sup> pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

## REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

## Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ¼", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 95.

## Rozsah dodávky

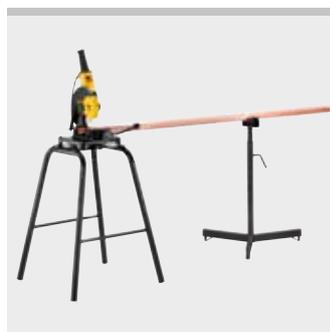
**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Na ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami aj. Také k dělení tenkostěnných profilů k předstěnové instalaci. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min<sup>-1</sup>. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	849006R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS</b> speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703R
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS-E</b> (legovaný kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706R
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek viz. str. 95.	
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stůl s bleskovou přičkou	120200R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly, viz. str. 101.	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	



Kvalitní německý výrobek



Info



# REMS Turbo K

Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání

Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

↩	○	□	▭	└	●	■	▬
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

**REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.**

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení.

## Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

## Pohon

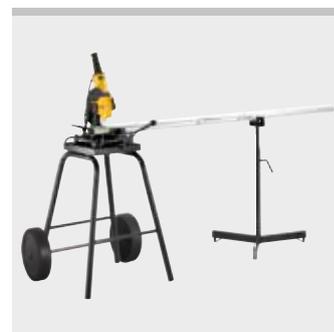
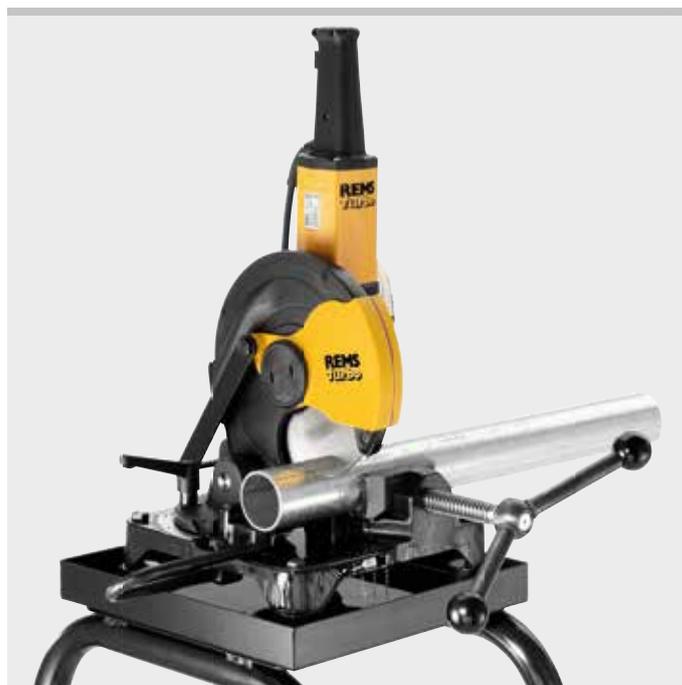
Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min<sup>-1</sup> pro rychlé a klidné řezání.

## REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225 × 2 × 32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

## Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Velmi vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.



Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Turbo K Basic.** Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min<sup>-1</sup>. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

Obj.č.	
849007R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS</b> 225 × 2 × 32, 120 zubů	849700R
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS</b> jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů	849703R
<b>REMS pilový kotouč na kov HSS-E</b> (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706R
<b>Elektronická regulace otáček</b> pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051R220
<b>Mazací a chladicí oleje viz. str. 49.</b>	
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly, viz. str. 101.	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	





Made in Germany

REMS



# Odřezávání Srážení hran Odhrotování

	<b>Řezák na trubky</b>	<b>74</b>
	<b>Řezná kolečka</b>	<b>78</b>
	<b>Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek</b>	<b>80</b>
	<b>Stroje na dělení trubek</b>	<b>82</b>
	<b>Nůžky na trubky</b>	<b>88</b>
	<b>Přístroj na dělení trubek a srážení hran</b>	<b>90</b>
	<b>Odhrotovač</b>	<b>93</b>

# REMS RAS St

## Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.  
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky  $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.

### REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitově řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky  $\varnothing$  1/8–4" (10–115 mm), tloušťka stěny  $s \leq 8$  mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky  $\varnothing$  1–4" do tloušťky stěny  $s \leq 12,5$  mm jako příslušenství.

### Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing$ palce/mm	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
St 1/8–2"	1/8–2" 0–60	8	113000R
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100R

### Příslušenství

Označení	$s \leq$ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8 pro REMS RAS St 1/8–2" a St 1 1/4–4"	8	341614R
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12 pro REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622R



Německé kvalitní výrobky



Info



# REMS RAS Cu-INOX

## Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky  $\varnothing$  3–120 mm  $\varnothing$  1/8–4"

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 78.

### REMS RAS Cu-INOX – pro obtížně přístupná místa.

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost. Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitově řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini s v jehlových ložiscích uloženým řezným kolečkem a v jehlových ložiscích uloženými opěrnými válečky pro obzvláště snadné řezání.

### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–3/8"	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini, uložený v jehlových ložiscích	3–28 1/8–1 1/8"	4	113241R



Info

### REMS RAS Cu-INOX – kompaktní s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřetenem. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřetenem, dlouhé vedení vřetenem a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

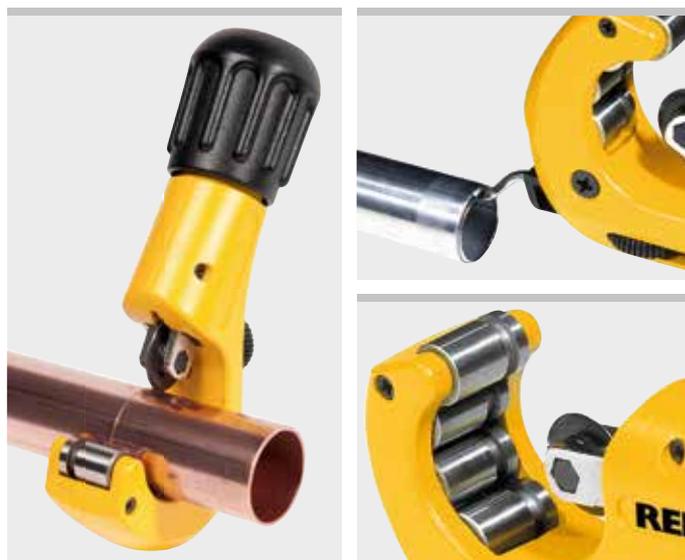
Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kulíčkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu-INOX.** Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350R
<b>Cu-INOX 3–35 S,</b> uložený v jehlových ložiscích	3–35 1/8–1 3/8"	4	113351R
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330R



Info



### REMS RAS Cu-INOX – kvalitní řezák trubek.

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřetenem, dlouhé vedení vřetenem a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S s řezným kolečkem a protitlačnými válci uloženými v jehlových ložiscích pro mimořádně snadné řezání. Rychlopřestavení nastavovacího vřetenem v obou směrech.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.

### Rozsah dodávky

**REMS RAS Cu-INOX.** Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380R
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
<b>Cu-INOX 8–64 S,</b> uložený v jehlových ložiscích, s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 2 1/2–4"	4	113500R

International  
Design Award



Německé kvalitní výrobky

### Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210R
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120 S, s 4</b> uložené v jehlových ložiscích	4	113213R
<b>Univerzální odhrotovací čepel, broušená</b>		113360



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky  $\varnothing$  3–64 mm  
 $\varnothing$  1/8–2 1/2"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.

### REMS RAS Cu – kompakty s teleskopickým vřetenem.

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitově řezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Rychlá výměna řezného kolečka bez použití nářadí díky ose řezného kolečka s kuličkovým zajištěním. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



Info



### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 1/8–1 1/8"	3	113340R
<b>Cu 3–42</b>	3–42 1/8–1 1/4"	3	113320R

### REMS RAS Cu – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitově řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast  $\varnothing$  3–120 mm.



Německé kvalitní výrobky

International  
Design Award



### Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>Cu 8–42</b> s rychlopřestavením	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370R
<b>Cu 8–64</b> s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410R

### Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3</b>	3	113225R
<b>Univerzální odhrotovací čepel, broušená</b>		113360



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm  
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 78.

### REMS RAS P – kvalitní řezák trubek. S rychlopřestavením.

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

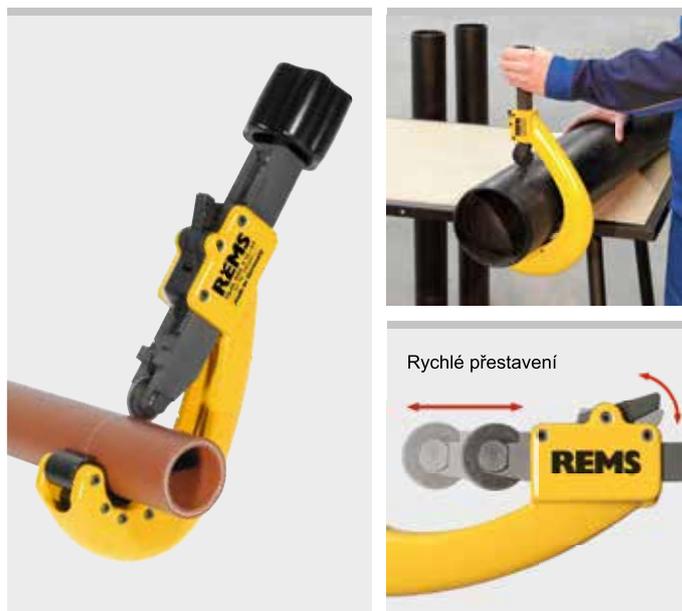
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitové čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Německé kvalitní výrobky



International  
Design Award

P 50–110, s11  
P 50–110, s16  
P 50–110, s19



### Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>P 10–40</b> s rychlopřestavením	10–40 ½–1½"	7	290050R
<b>P 10–63</b> s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000R
<b>P 50–110, s11</b> s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100R
<b>P 50–110, s16</b> s rychlopřestavením	50–110 2–4"	16	290100R-S16
<b>P 50–110, s19</b> s rychlopřestavením	50–90 2–3"	19	290100R-S19
<b>P 110–160</b> s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200R

### REMS RAS P – dělení do Ø 315 mm, s ≤ 19 mm.

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

### Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
<b>P 180–315</b> s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300

### Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko P 10–63, s 7</b> pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016R
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 11</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116R
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 16</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216R
<b>REMS řezné kolečko P 50–315, s 19</b> pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316R



Ocelové trubky			
Řezné kolečko REMS St ½-4", s 8			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	½-2" 1¼-4"	RAS St ½-2" RAS St 1¼-4"	
Alarm	½-2" 1¼-4"	10002 10004	
Brinko	½-2"	629	
Dako	½-2"	9.220	
Format	½-2"	F3061900	
Mast	½-2" 1¼-4"	52/2 52/4	
Reed	½-2"	03320	
Ridgid	½-2"	2-A	
ROLLER	½-2" 1¼-4"	Corso St ½-2" Corso St 1¼-4"	
Rothenberger	½-2"	7.0045	
Stahlwille	½-2" 1¼-4"	150/2 150/4	
SuperEgo	½-2"	701	
VBW	½-2" 1¼-4"	140005 140010	
Virax	½-2"	210120 (2101250)	

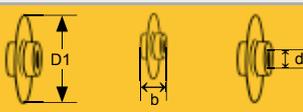
Řezné kolečko REMS St 1-4", s 12			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	1¼-4"	RAS St 1¼-4"	
Alarm	1¼-4"	10004	
Mast	1¼-4"	52/4	
Reed	1-3"	03325	
ROLLER	1¼-4"	Corso St 1¼-4"	
Stahlwille	1¼-4"	150/4	
VBW	1¼-4"	140010	

Plastové trubky, vrstvené trubky			
Řezné kolečko REMS P 10-63, s 7			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63	
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63	

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 11			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116 R		

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 16			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216 R		

Řezné kolečko REMS P 50-315, s 19			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315	
Reed	48-114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)	
Ridgid	50-110 110-160	154 156	
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160	
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033	
SuperEgo	50-125 100-168	737 738	
Virax	12-63	210620 (2106063)	

Údaje o rozměrech řezným kolečkům REMS				
				
Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½-4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky			
Řezné kolečko REMS Cu-INOX 3-120, s 4			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	

Řezné kolečko Cu-INOX 3-120 S, s 4, uložené v jehlových ložiscích			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113213 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	3-28 3-35 8-64	RAS Cu-INOX 3-28 S RAS Cu-INOX 3-35 S RAS Cu-INOX 8-64 S	
ROLLER	3-28 3-35 8-64	Corso Cu//INOX 3-28 S Corso Cu//INOX 3-35 S Corso Cu//INOX 8-64 S	

Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205	
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002	
SuperEgo	3-16 3-30	716 725	
VBW	6-28	142005	
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)	

Měděné trubky			
Řezné kolečko REMS Cu 3-120, s 3			
	Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225 R		
vhodné pro	pracovní rozsah Ø	označení	
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120 3-35 3-42 8-42 8-64	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120 RAS Cu 3-35 RAS Cu 3-42 RAS Cu 8-42 RAS Cu 8-64	
Alarm	3-16 3-35	10030 10025	
Brinko	3-35	632	
Dako	4-16	231	
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35	
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35 8-42 8-64	Corso Cu//INOX 3-16 Corso Cu//INOX 3-28 Corso Cu//INOX 3-35 Corso Cu//INOX 6-42 Corso Cu//INOX 6-64 Corso Cu//INOX 64-120 Corso Cu 3-35 Corso Cu 8-42 Corso Cu 8-64	
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500	
VBW	3-16 3-36	143005 141005	



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrstvené trubky	Ø 10–40 mm

**REMS Nano – Dělení do Ø 40 mm.**  
Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek.  
Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

### Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

### Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Nano Basic-Pack.** Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min<sup>-1</sup>. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844010 R220

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050R
<b>REMS řezné kolečko V</b> na vrstvené trubky	844051R
<b>Přenosná taška</b>	574436R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly, viz. str. 101.	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	



Jumbo

Herkules 3B



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:

z nerezavějící oceli, C-oceli  $\varnothing$  12–28 mm  
 mědi  $\varnothing$  10–35 mm

Vrstvené trubky  $\varnothing$  10–40 mm

**REMS Akku-Nano – Dělení do  $\varnothing$  40 mm. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho.**

**Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího ořepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

**Na sucho**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

### Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně uspořádané protitlačné válce z kalené přesné oceli k otáčení s malým třením a spolehlivým vedením dělených trubek v celém pracovním rozsahu  $\varnothing$  10–40 mm a k optimalizaci bodu působení řezného kolečka na dělenou trubku (Patent EP 2 077 175). Bez seřizování.

### Pohon

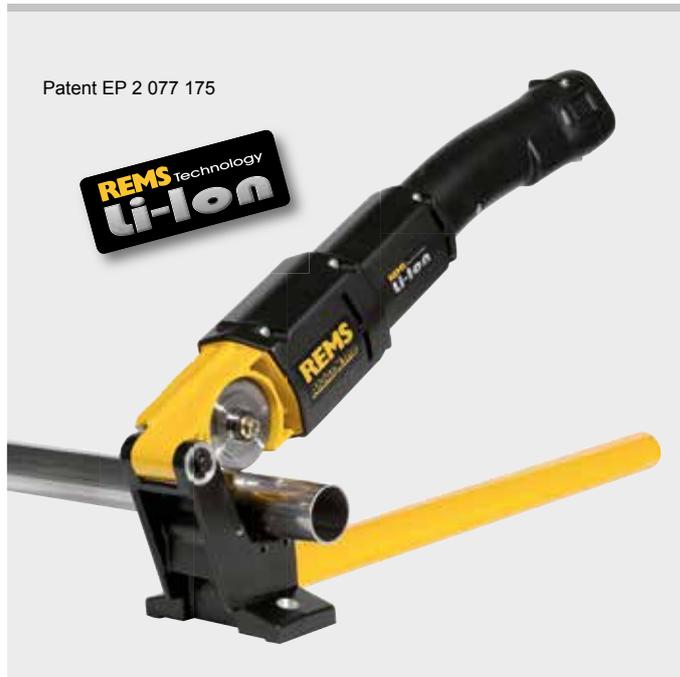
Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superychlý, např. mředěnou trubku  $\varnothing$  22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

### Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Lehký a výkonný. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a dělení materiálů přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.



Patent EP 2 077 175



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek  $\varnothing$  10–40 mm, bez vnějšího ořepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli,  $\varnothing$  12–28 mm, mědi  $\varnothing$  10–35 mm. Vrstvené trubky  $\varnothing$  10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min<sup>-1</sup>. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vytvrzené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844011R220

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050 R
<b>REMS řezné kolečko V</b> na vrstvené trubky	844051 R
<b>Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah</b>	844510R10
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Přenosná taška</b>	574436 R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly, viz. str. 101.	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	



Jumbo

Herkules 3B

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi  $\varnothing$  8–108 mm  
 Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100  
 $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Plastové trubky SDR 11  
 Tloušťka stěny  $s \leq 10$  mm  $\varnothing$  10–110 mm  
 $\varnothing$  1/8–4"

Vrtstvené trubky tloušťky stěny  $\varnothing$  10–110 mm

### REMS Cento RF Set

Svařované odtokové trubky/svody z nerezavějící oceli (EN 1124)  $\varnothing$  40–110 mm

**REMS Cento – dělení a odhrotování do  $\varnothing$  115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.**

**Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.**

### Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího otřepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

**Na sucho**, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabílní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimalizaci pracovní výšky a stabilní postavení. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

### Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením  $\varnothing$  22–115 mm,  $\varnothing$  3/4–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu  $\varnothing$  22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek  $\varnothing$  8–22 mm vložením dvou kusů trubek  $\varnothing$  28 x 220 mm na vodící kladky. REMS Cento RF se 4 stabilními, v kuličkových ložiscích uloženými vodícími kladkami z polyamidu, k zabránění poškození vnějšího povrchu trubek, k otáčení dělených svařovaných odtokových/spádových trubek z nerezavějící oceli (EN 1124)  $\varnothing$  40–110 mm s nízkým třením; trubková vedení  $\varnothing$  75 a 110 mm zabraňují zploštění trubky.

### Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku  $\varnothing$  54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky  $\varnothing$  40–110 mm,  $\varnothing$  1/2–4", při ovládání pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

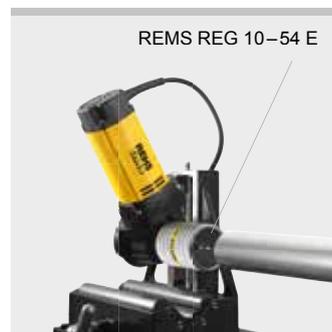
### REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky  $\varnothing$  28–108 mm,  $\varnothing$  3/4–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 95.

### Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Cento Basic.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího ořepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, Ø ½–4", Ø 10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny  $s \leq 10$  mm, Ø 10–110 mm, Ø ¾–4", vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min<sup>-1</sup>. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¾–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845001R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Rozsah dodávky

**REMS Cento RF Set.** Stroj k dělení trubek speciálně k rychlému, pravouhému dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) Ø 40–110 mm. Jako obj.č. 845001, avšak s vodícími kladkami z polyamidu a trubkovými vedeními Ø 75 a 110 mm. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. S řezným kolečkem RF. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845003R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Posuvová páka s nástrčnou pružinou</b> k ovládní pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218R
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050R
<b>REMS řezné kolečko Cu</b> , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053R
<b>REMS řezné kolečko St</b> na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052R
<b>REMS řezné kolečko V</b> na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051R
<b>REMS řezné kolečko C-SF</b> speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055R
<b>REMS řezné kolečko RF</b> dělení svařovaných odtokových trubek/svodů z nerezavějící oceli (EN 1124) s REMS Cento RF.	845054R
<b>Podpěra trubek 1</b> , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze	845220R
<b>Vodící kladka, sada 4 kusů</b> , z kalené přesné ocelové trubky	845118R
<b>Vodící kladka INOX, sada 4 kusů</b> , z nerezové ocelové trubky	845110RINOX
<b>Vodící kladka z polyamidu, sada 4 kusů</b>	845131RPA
<b>Označovací přístroj</b> k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.	845530R
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 95.	
<b>REMS REG 28–108.</b> Vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¾–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840R
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>REMS Jumbo</b> , skládací pracovní stoly, viz. str. 101.	
<b>REMS Herkules</b> , podpěry materiálu, viz. str. 102.	



Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 6–100 Ø 1/8–4", Ø 10–115 mm
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm Ø 1/8–4"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm

**REMS Akku-Cento 22V – Mobilní dělení a odhrotování do Ø 115 mm. Superychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho.**  
Li-Ion 22V technologie. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, pro ca. 280 řezů trubek systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru.

**Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.**

### Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému

**Bez vnějšího ořepu**, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

**Na sucho**, bez poškození O-kroužku chladícími a mazacími látkami.

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

### Konstrukce

Kompaktní, mobilní akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 17,6 kg. Stabilní, v kruhu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu setřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktická rukojeť k přenašení pro snadný transport. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podstavec jako příslušenství, pro jednoduchou přepravu, optimální pracovní výšku a stabilní postavení. K ovládní pohonné jednotky na zemi je možno dodat alternativní posuvovou páku, viz příslušenství.

### Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením Ø 22–115 mm, Ø 3/4–4", lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící kladky z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložení dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící kladky.

### Pohon

Robustní, precizní v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Výkonný akumulátorový motor 21,6V, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm jen za 7 s. Ideální počet otáček 84 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení trubky. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 5,0Ah nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah pro ca. 280 řezů, 9,0Ah pro ca. 520 řezů trubek systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty od -10° do +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 90W. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230V/21,6V, 70A, pro síťový provoz 230V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6V, jako příslušenství.

### Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Cento 22V a dlelým materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### Podpěra trubek

Podpěra trubek, výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1 1/2–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze. Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nere-



Tested by electrosuisse

Kvalitní německý výrobek



zové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.

### REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky  $\varnothing$  28–108 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{4}$ –4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$   $\frac{1}{2}$ –2 $\frac{1}{2}$ ", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 95.

### Označovací přístroj

Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách, jako příslušenství.

### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Cento 22V Basic.** Akumulátorový stroj na dělení trubek k rychlému, pravouhlému dělení trubek  $\varnothing$  8–115 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systému s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi,  $\varnothing$  8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4",  $\varnothing$  10–115 mm, litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny  $s \leq 10$  mm,  $\varnothing$  10–110 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4", vrstvené trubky  $\varnothing$  10–110 mm. S převody pracujícími bez údržby, výkonným akumulátorovým motorem 21,6V. Počet otáček 84 min<sup>-1</sup>. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Opěrné válečky z vyztužené přesné ocelové trubky na trubky  $\varnothing$  22–115 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{4}$ –4". Bezpečnostní nožní spínač. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec. V kartonu.

	Obj.č.
	845002R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 90W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60 Hz, 300W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230V/21,6V, 70A, pro síťový provoz 230V místo akumulátoru Li-Ion 21,6V</b>	571578R220
<b>Posuvová páka s nástrčnou pružinou k ovládní pohonného stroje na podlaze</b>	845218R
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli</b>	845050R
<b>REMS řezné kolečko Cu, speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi</b>	845053R
<b>REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)</b>	845052R
<b>REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny <math>s \leq 10</math> mm</b>	845051R
<b>REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami/systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.</b>	845055R
<b>Podpěra trubek 1, výškově nastavitelná, pro trubky <math>\varnothing</math> 40–110 mm, <math>\varnothing</math> 1<math>\frac{1}{2}</math>–4", při ovládní pohonné jednotky posuvnou pákou na podlaze</b>	845220R
<b>Vodící kladka, sada 4 kusů, z kalené přesné ocelové trubky</b>	845118R
<b>Vodící kladka INOX, sada 4 kusů, z nerezové ocelové trubky</b>	845110RINOX
<b>Označovací přístroj k označení nástrčné hloubky tvarovek na trubkách. Pro REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V.</b>	845530R
<b>REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek, viz. str. 95.</b>	
<b>REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotovač trubek na trubky <math>\varnothing</math> 28–108 mm, <math>\varnothing</math> <math>\frac{3}{4}</math>–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22V (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).</b>	113840R
<b>Podstavec</b>	849315R
<b>Podstavec pojízdný</b>	849310R
<b>REMS Jumbo, skládací pracovní stoly, viz. str. 101.</b>	
<b>REMS Herkules, podpěry materiálu, viz. str. 102.</b>	



Robustní, mobilní kompaktní stroj. Univerzálně použitelný k dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 54–225 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 40–150 Ø 1½–6"
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 21 mm	Ø 40–225 mm Ø 1¼–8"
Vrtstvené trubky tloušťky stěny	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – dělení do Ø 225 mm. Pravoúhle. Bez třísek. Vhodný pro svařování. Rychle. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.**

**Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.**

**Pravoúhle**, v souladu s požadavky

**Bez třísek**, žádné třísky v potrubním systému, žádný prach

**Vhodný pro svařování**, ke svařování objímek a pro svařování na tupo

**Rychle**, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím

**Bez vnějšího otřepu**, snadné zasunutí do spojovacích objímek

**Suchá**, bez poškození chladicími a mazacími látkami

### Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelná a přenosná, pouze 37 kg. Stabilní, v křutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému reznému kolečku. Poháněné rezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (**Patent EP 1 782 904**). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Rezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Praktický mobilní podstavec se dvěma pryžovými koly pro jednoduchou přepravu.

### Vodící kladky

4 stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící kladky z kalené přesné ocelové trubky k otáčení dělených trubek s malým třením, uspořádané v konvexním čtyřúhelníku pro vycentrovaný posuvový tlak v pracovním rozsahu Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez seřizování (**ohlášen Patent EP 2 740 556**). Nástavec s vodícími kladkami k dělení trubek Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" jako příslušenství.

### Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. plastovou trubku PE Ø 225 mm za pouhých 15 s. Ideální počet otáček 115 min<sup>-1</sup> pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

### Rezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS DueCento a děleným materiálům přizpůsobená rezná kolečka s různou reznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na rezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

### Podpěry trubek

Podpěry trubek, výškově nastavitelné, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" a Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky čtyřem kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdech chráněných proti korozi. Bezpečné vedení dlouhých trubek díky použití několika podpěr trubek.



Patent EP 1 782 904  
Ohlášen Patent EP 2 740 556



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



## Rozsah dodávky

**REMS DueCento Basic.** Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 40–225 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 54–225 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 40–150, Ø 1½–6", litinové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, Ø 1¼–8", vrstvené trubky Ø 40–110 mm. S bezúdržbovou převodovkou, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Otáčky 115 min<sup>-1</sup>. Vodicí kladky z kalených přesných ocelových trubek na trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. 2 kusy podpěr trubek 1 pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–8". V kartonu.

Obj.č.
845004R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX</b> na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050 R
<b>REMS řezné kolečko Cu</b> , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053 R
<b>REMS řezné kolečko St</b> na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052 R
<b>REMS řezné kolečko C-SF</b> speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055 R
<b>REMS řezné kolečko V, s 10</b> na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 10 mm	845051 R
<b>REMS řezné kolečko P, s 21</b> , pro plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny s ≤ 21 mm	845057 R
<b>Podpěra trubek 1</b> , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 100–225 mm, Ø 4–8"	845220 R
<b>Podpěra trubek 2</b> , výškově nastavitelná, pro trubky Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" (nutný nástavec s vodicími kladkami)	845230 R
<b>Nástavec s vodicími kladkami</b> k dělení trubek Ø 40–110 mm, Ø 1½–4"	845060 R



Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\leq \text{Ø } 26 \text{ mm}$   
 $\leq \text{Ø } 1''$

### REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním stříhem

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládání jednou rukou. Rychlé dělení jedním stříhem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE.

Pravouhý řez bez ořepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranné vedenému břítu.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Info



### Rozsah dodávky

**REMS ROS P.** Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břítem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\leq \text{Ø}$ mm/palce	Obj.č.
<b>P 26</b>	26 1"	291240R

Robustní, kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. S integrovaným řezákem na ochranné vlnovcové trubky. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládání jednou rukou.

P plastové trubky, vrstvené trubky  $\leq \text{Ø } 26 \text{ mm}$   
 $\leq \text{Ø } 1''$

SW ochranné vlnovcové trubky z plastu  $\text{Ø } 18\text{--}35 \text{ mm}$   
 $\text{Ø } \frac{3}{4}\text{--}1\frac{3}{8}''$

### REMS ROS P 26/SW 35 – rychlé dělení jedním stříhem do $\text{Ø } 26 \text{ mm}$ . S integrovaným řezákem trubek na ochranné vlnovcové trubky z plastu do $\text{Ø } 35 \text{ mm}$ .

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Speciálně vytvrzená a speciálně nabroušená čepel, vyměnitelná, povlakovaná PTFE.

Pravouhý řez bez ořepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranné vedenému břítu.

Pravouhý řez bez ořepů díky oboustranné opěře trubky. 4 v jehlových ložiscích uložené protitlačné válce pro jednoduché otáčení trubky. V jehlovém ložisku uložená páka nůžek pro snadné dělení jedním stříhem. Zpětný posuv čepel díky pružinové zatížené páce nůžek.

Ergonomicky vytvořené rukojeti s měkkým uchopením.

Zajištění jednou rukou pro bezpečný transport.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.

Dělení ochranných vlnovcových trubek díky 4 řezným nástrojům na konci rukojeti. Ochraničení hloubky řezu řezných nástrojů zabraňuje poškození vnitřku trubky. Řezné nástroje otočné vždy o  $120^\circ$ , pro 3-krát delší dobu životnosti.



Info



### Rozsah dodávky

**REMS ROS P 26/SW 35.** Nůžky na trubky na plastové a vrstvené trubky. Integrovaný řezák na ochranné vlnovcové trubky z plastu. S čepelí a 4 řeznými nástroji. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\leq \text{Ø}$ mm/palce	Obj.č.
<b>P 26/SW 35</b>	P 26/1" SW 35/1 $\frac{3}{8}$ "	291242R

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS ROS P 26	291241R
Čepel pro REMS ROS P 26/SW 35	291243R
Střížný nástroj, bal. 4 ks k REMS ROS P 26/SW 35	291244R





Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2''$

### REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky.

Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsmvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

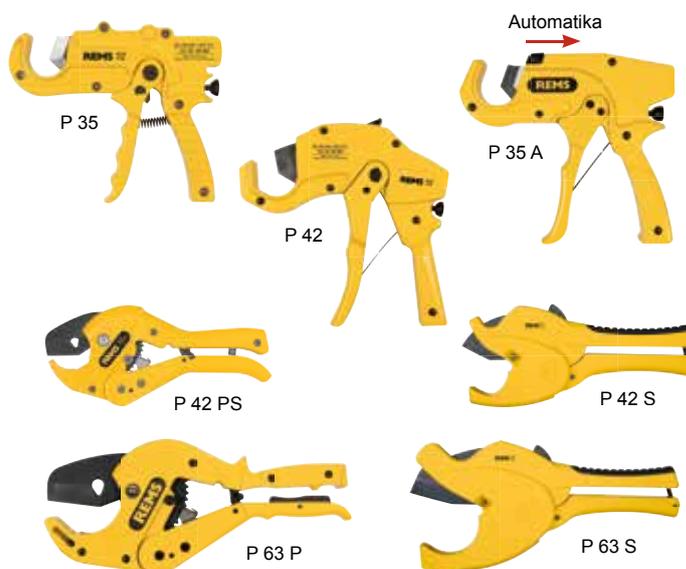
Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



### Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepeleí. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka $\leq \varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>P 35</b> s rychloposuvem vzad	35 1 3/8"	291200R
<b>P 35 A</b> s automatickým rychloposuvem vzad	35 1 3/8"	291220
<b>P 42</b> s rychloposuvem vzad	42 1 5/8"	291250R
<b>P 42 PS</b> s rychloposuvem vzad	42 1 5/8"	291000RPS
<b>P 42 S</b> s rychloposuvem vzad	42 1 5/8"	291010R
<b>P 63 P</b> s rychloposuvem vzad	63 2"	291270R
<b>P 63 S</b> s rychloposuvem vzad	63 2"	291290R



Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky  $\leq \varnothing 75 \text{ mm}$   
 $\leq \varnothing 2 1/2''$

### REMS ROS P 75 P

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, s koncovým dorazem pro energické přestavení, ideální také pro silnostěnné plastové trubky.

Hrubé, proti skluzu odolné rukojeti, dobře uchopitelné. Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranně podpěře trubky a oboustranně vedené čepele. Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



### Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepeleí. V kartonu.

Označení	Trubka $\leq \varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>P 75 P</b>	75 2 1/2"	291101R



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS ROS P 35	291201
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221
Čepel pro REMS ROS P 42	291251
Čepel pro REMS ROS P 42 PS	291023
Čepel pro REMS ROS P 42 S	291036R
Čepel pro REMS ROS P 63 P	291271
Čepel pro REMS ROS P 63 S	291037R
Čepel pro REMS ROS P 75	291111
Čepel pro REMS ROS P 75 P	291112



# REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,

PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitů pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanu, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

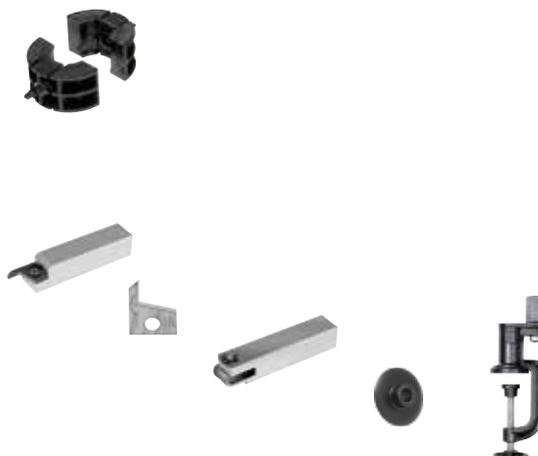
**REMS Cut 110 P Set.** Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 50 a 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
<b>Set 50-75-110</b>	290400R



## Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj.č.
<b>Upínací vložka, sada 2 kusů</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449
<b>Sada nářadí P</b> s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432R
<b>Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11</b>		290430
<b>Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5</b>		290431
<b>Sada nářadí Cu-INOX</b> s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433R
<b>REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210R
<b>Držák na pracovní stůl</b>		290440R
<b>Kufr</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svařované odtokové trubky/svody z mědi, titan-zinku, nerezavějící oceli (EN 1124)

Ø 50–110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Dělit svody jednoduše.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitorezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 90.



## Rozsah dodávky

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Přístroj k dělení trubek na svařované odtokové trubky/svody z mědi, titan-zinku, nerezavějící oceli (EN 1124), Ø 50–110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 50-75-110	290412R
Set 60-80-100-110	290410R
Set 76-87-100-110	290411R



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Upín. vložky, viz. str. 90.	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433R
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210R
Držák na pracovní stůl	290440R



Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Tloušťka stěny ≤ PN 16

### REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii bříty.

**Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253.** Superkluzné prisma s dvojitým úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné úkosovací ostří.



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253



### Rozsah dodávky

**REMS RAG.** Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek. S úkosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka ≤ Ø mm/palce	Obj.č.
<b>P 16–110</b>	16–110 / ¾–4"	292110R
<b>P 32–250</b>	32–250 / 1¼–10"	292210R

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Srážecí bříty, sada 2 kusů, pro REMS RAG P 16–250</b>	292011



# REMS REG Universal

Univerzální odhrotač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.

## REMS REG Universal – všuměl.

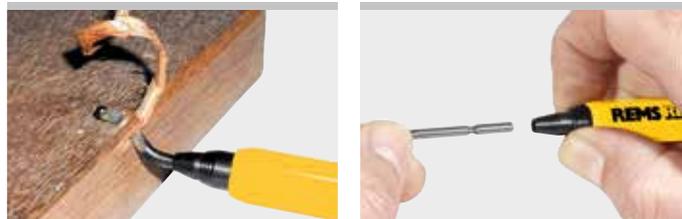
Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihřanné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotačací nůž, který se přizpůsobí odhrotovanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.



## Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910R	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotačací čepel, broušená	113360	

# REMS REG St 1/4–2"

Odhrotač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky  $\varnothing$  1/4–2"

## REMS REG St 1/4–2": bez námahy elektricky odhrotovat.

Odhrotač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotačací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

REMS REG St 1/4–2". Odhrotač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky,  $\varnothing$  1/4–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

# REMS REG 3–35

Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky  $\varnothing$  3–35 mm  $\varnothing$  1/8–1 3/8"

## REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotačacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

## Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky,  $\varnothing$  3–35 mm,  $\varnothing$  1/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900R	



Kvalitní německý výrobek

# REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 8–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

## REMS REG 8–35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



## Rozsah dodávky

**REMS REG 8–35.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825R	

# REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášec pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min<sup>-1</sup>), jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS REG 10–42.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez unášече pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810R	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášec k REMS REG 10–42	113815R	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99		



# REMS REG 10-54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm  
Ø ½–2 1/8"

## REMS REG 10-54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



### Rozsah dodávky

**REMS REG 10-54.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830R	

# REMS REG 10-54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm  
Ø ½–2 1/8"

## REMS REG 10-54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Integrovaný šestihřanný unášec pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky s unášecem bitů 1/4" (počet otáček ≤ 300 min<sup>-1</sup>), prostřednictvím strojů na dělení trubek REMS Cento, REMS Akku-Cento 22 V (strana 82–85) a kotoučovou pilou REMS Turbo Cu-INOX (strana 70) (**Patent EP 2 058 067**).

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Patent EP 2 058 067



### Rozsah dodávky

**REMS REG 10-54 E.** Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835R	

### Příslušenství

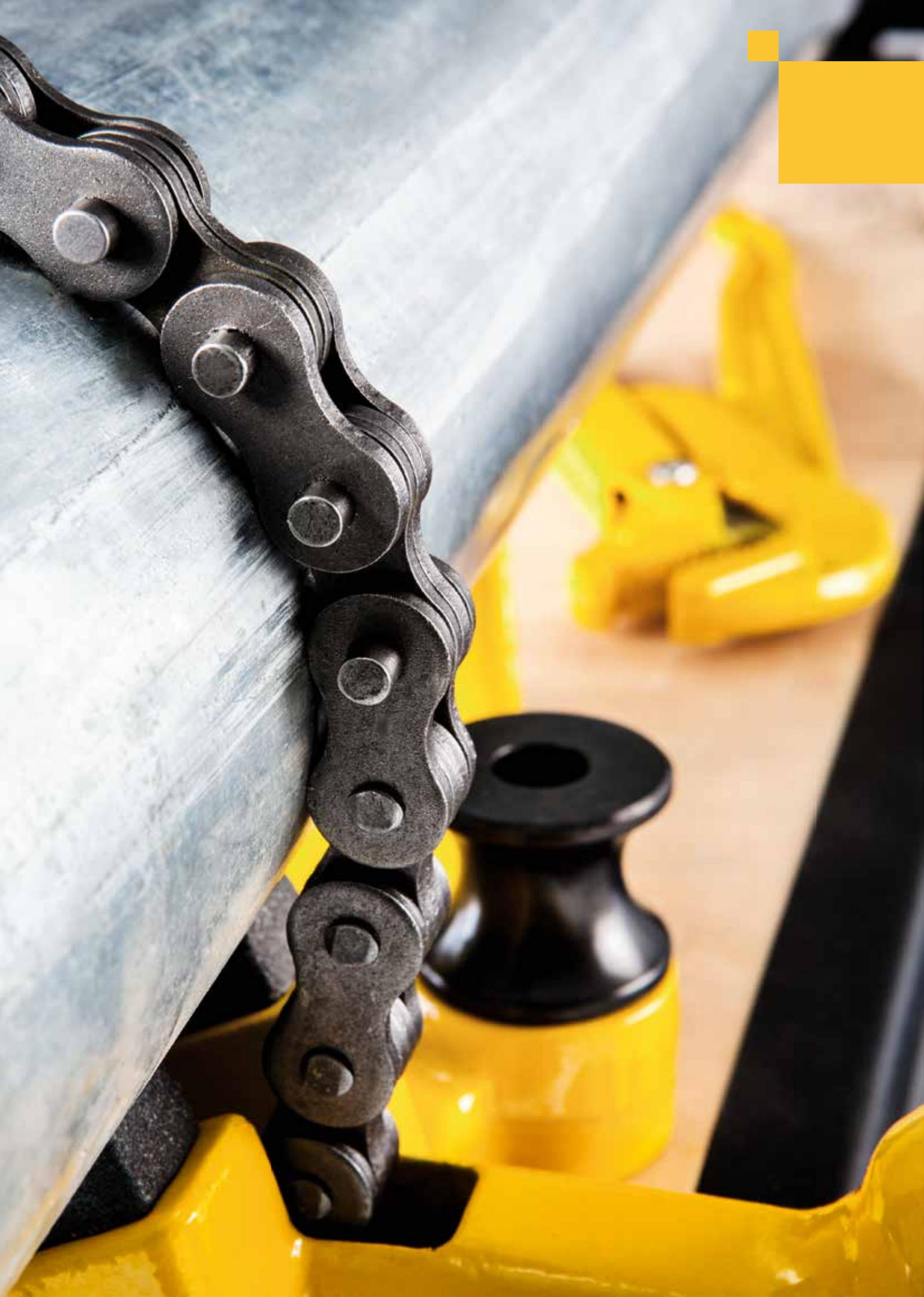
Označení

**REMS Helix**, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99

**REMS Cento**, stroj na dělení trubek, viz strana 82

**REMS Akku-Cento 22 V**, akumulátorový stroj na dělení trubek, viz strana 84

**REMS Turbo Cu-INOX**, kotoučová pila na trubky, viz strana 70





	<b>Kleště na trubky</b>	<b>98</b>
	<b>Akumulátorový vrtací šroubovák</b>	<b>99</b>
	<b>Stanice pro opracování trubek Řetězové upínací svěráky na trubky</b>	<b>100</b>
	<b>Skládací pracovní stoly</b>	<b>101</b>
	<b>Podpěry materiálu</b>	<b>102</b>
	<b>Akumulátorová LED-svítilna</b>	<b>103</b>

# REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky ≤ Ø 3"  
Matky, šrouby, ploché materiály

## REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.



## Rozsah dodávky

**REMS Catch S.** Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka ≤ Ø palce	Upínací šířka mm	Obj. č.
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



# REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky ≤ Ø 1 1/2"  
4-hranná, 6-hranná šroubení, ploché materiály

## REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.



## Rozsah dodávky

**REMS Catch W.** Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka ≤ Ø palce	Obj. č.
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R



Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.

Vrtání do oceli, kamene	≤ Ø 10 mm
Vrtání do dřeva	≤ Ø 28 mm
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	≤ Ø 14 mm
Zašroubování/povolování šroubů	≤ Ø 7 mm

### REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

#### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8–10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0–300 min<sup>-1</sup> a 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

#### Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robustní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

#### Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolování šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolování šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min<sup>-1</sup> (akcelerační spínač).

#### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

#### Rozsah dodávky

**REMS Helix VE Set.** Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, ≤ Ø 10 mm, dřeva ≤ Ø 28 mm a jiných materiálů a k zašroubování/povolování šroubů ≤ Ø 7 mm. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8–10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0–300 min<sup>-1</sup> a 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

Obj.č.	
190010R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS REG 10–42.</b> Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10–42 mm, Ø ½–1½", viz strana 94	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", viz strana 95	
<b>REMS vrtáky na obklady, Ø 5–14 mm,</b> viz strana 266	
<b>REMS Helix VE pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	190000R14
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V</b> pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Přenosná taška</b>	190053R
<b>Bit-Set,</b> sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bitů (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051R
<b>REMS akumulátorová LED-svítilna</b> viz strana 103	175200R



# REMS Aquila 3B

Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky

Stabilní, snadno přenosná stanice pro opracování trubek s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky na skládacím třínohém podstavci. S praktickou odkládací deskou. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah  $\varnothing$  10–165 mm

$\varnothing$  1/8–6"

Nosné zatížení  $\leq$  450 kg

## REMS Aquila 3B – mobilní stanice pro opracování trubek. Bezpečné upínání trubek do 6". Kdekoliv.

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce pracovní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubky, držáky nástrojů, 3 ohýbací přípravky k ohýbání trubek  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", upínací hlavou.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodná při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

Nastavitelná upínací hlava k upínání do stanic pro opracování trubek mezi strop a podlahu, pro mimořádně bezpečné stání.

Osvědčený třínohý podstavec pro bezpečné stání, skládací, pro jednoduchou instalaci a snadnou přepravu.

Praktická odkládací deska pro nástroje a pracovní materiál.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 102).



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Aquila 3B.** Stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky k upínání trubek, plného materiálu,  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Pracovní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, držáky nástrojů, 3-mi ohýbacími přípravky k ohýbání trubek  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", upínací hlavou. Skládací třínohý podstavec s odkládací deskou. Nosné zatížení  $\leq$  450 kg. V kartonu.

Obj.č.

120270R

# REMS Aquila WB

Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl

Vysoce kvalitní, robustní řetězový upínací svěrák na trubky určený k upevnění na pracovní stůl. Vynikající kvalita a dlouhá životnost. Pro řemeslo a průmysl. Na stavbu i do dílny.

Upínací rozsah  $\varnothing$  10–165 mm

$\varnothing$  1/8–6"

## REMS Aquila WB – bezpečné upínání trubek do 6".

Stabilní, v krutu pevná litinová konstrukce základní desky s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem.

Speciálně ozubená dvojitá upínací čelist, snadno vyměnitelná, prizmatická, ke spolehlivému upínání trubek v celém upínacím rozsahu. Speciálně kalená, s dlouhou životností.

Upínací řetěz se stabilními články, snadno napínatelný díky rychlozapínání a vřetenu s trapézovým závitem.

Dobře přístupná pracovní oblast před řetězovým upínacím svěrákem na trubky umožňuje volné otáčení i dlouhých nástrojů.

Mimořádně vhodný při instalaci trubek, např. k dělení, řezání závitů, ohýbání, montáži.

K montáži na pracovní stůl. Dbejte nosnosti pracovního stolu.

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules (strana 102).



Kvalitní německý výrobek



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Aquila WB.** Vysoce kvalitní řetězový upínací svěrák k upínání trubek, plného materiálu,  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Základní deska s integrovaným řetězovým upínacím svěrákem na trubky s dvojitou upínací čelistí, podpěrou trubek, ohýbacím přípravkem. Na pracovní stůl. V kartonu.

Obj.č.

120250R

Stabilní, snadno přenosné skládací pracovní stoly pro univerzální použití. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

### REMS Jumbo E – snadno přenosný a lehký.

Pracovní deska	Bříza multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	23 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – nezníčitelný skládací pracovní stůl.

**Snadno přenosný a lehký. Kvalitní německý výrobek.**

Pracovní deska	Buk multiplex, 1100 × 700 × 26 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – bleskurychle postaven a složen.

**S lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní desky podle normy DIN 68705. Vysoce zatížitelný až do 300 kg.**

Snadno přenosný a lehký. REMS Jumbo E pouze 23 kg, REMS Jumbo pouze 28 kg. Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva bříza multiplex (REMS Jumbo E), příp. buk multiplex (REMS Jumbo), podle normy DIN 68705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnovaný, odolný proti otlačení svérákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodu odolný proti nárazům, netřišťivý.

Mimořádně pevné stání díky stabilnímu ocelovému trubkovému podstavci s lomeným pákovým uzávěrem, blesková montáž a demontáž. Snadno přenosný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 300 kg.



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Jumbo.** Skládací pracovní stůl s lomeným pákovým uzávěrem. Pracovní deska podle normy DIN 68705. Nosné zatížení ≤ 450 kg. V kartonu.

Označení	Pracovní deska	Velikost mm	Obj.č.
<b>REMS Jumbo E</b>	Bříza multiplex	800 × 600	120240R
<b>REMS Jumbo</b>	Buk multiplex	1100 × 700	120200R

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky, plný materiál  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm  
Nosné zatížení  $\leq$  150 kg

### REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu  $\varnothing$  3/4–6",  $\varnothing$  26–168 mm.

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při dělení, řezání závitů, válcování drážek, svařování, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně na 3 spolehlivé stojících nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl.

Výškově stavitelný, REMS Herkules 3B od 690 do 1180 mm na podlaze, REMS Herkules Y od 35 do 580 mm od desky pracovního stolu.

### Rozsah dodávky

**REMS Herkules.** Výškově stavitelná podpěra materiálu na trubky, plný materiál,  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm. Volitelně na 3 nohách nebo s upínací svěrkou na pracovní stůl. Nosné zatížení  $\leq$  150 kg. V kartonu.

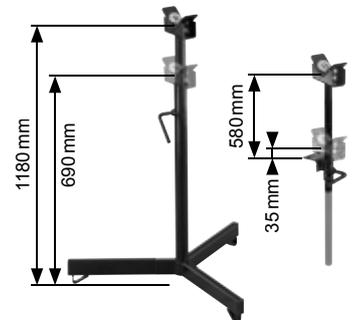
Označení	Provedení	Obj.č.
<b>REMS Herkules 3B</b>	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120120R
<b>REMS Herkules Y</b>	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130R



Kvalitní německý výrobek



Info



Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky, plný materiál  $\varnothing$  (1/8) 1 1/4–12",  $\varnothing$  (6) 42–324 mm  
Nosné zatížení  $\leq$  450 kg

### REMS Herkules XL 12" – Super stabilní pro trubky do 12".

Obzvláště vhodná při instalaci trubek, např. při válcování drážek, dělení, řezání závitů, svařování, pájení.

Snadný pohyb materiálu ve všech směrech během otáčení, tažení a posuvu díky dvěma kuličkám z nerezové oceli uloženým v pouzdrech chráněných proti korozi v rozsahu  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Bezpečně stojící 3-nožka, sklopná pro transport a skladování.

Výškově stavitelný od 505 do 915 mm na podlaze.

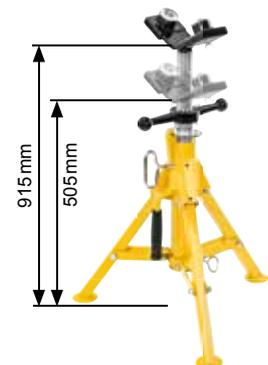
Závitové vřeteno k jednoduchému polohování trubky, se zařízením k zajištění polohy.

Praktická rukojeť k přenášení, pro snadný transport.

### Rozsah dodávky

**REMS Herkules XL 12".** Výškově stavitelná, sklopná podpěra materiálu na trubky, plný materiál,  $\varnothing$  1 1/4–12",  $\varnothing$  42–324 mm. Nosné zatížení  $\leq$  450 kg. V kartonu.

	Obj.č.
	120125R



Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a sítový provoz

### REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a sítový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230V/14,4V pro sítový provoz 230V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.  
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Info

### Rozsah dodávky

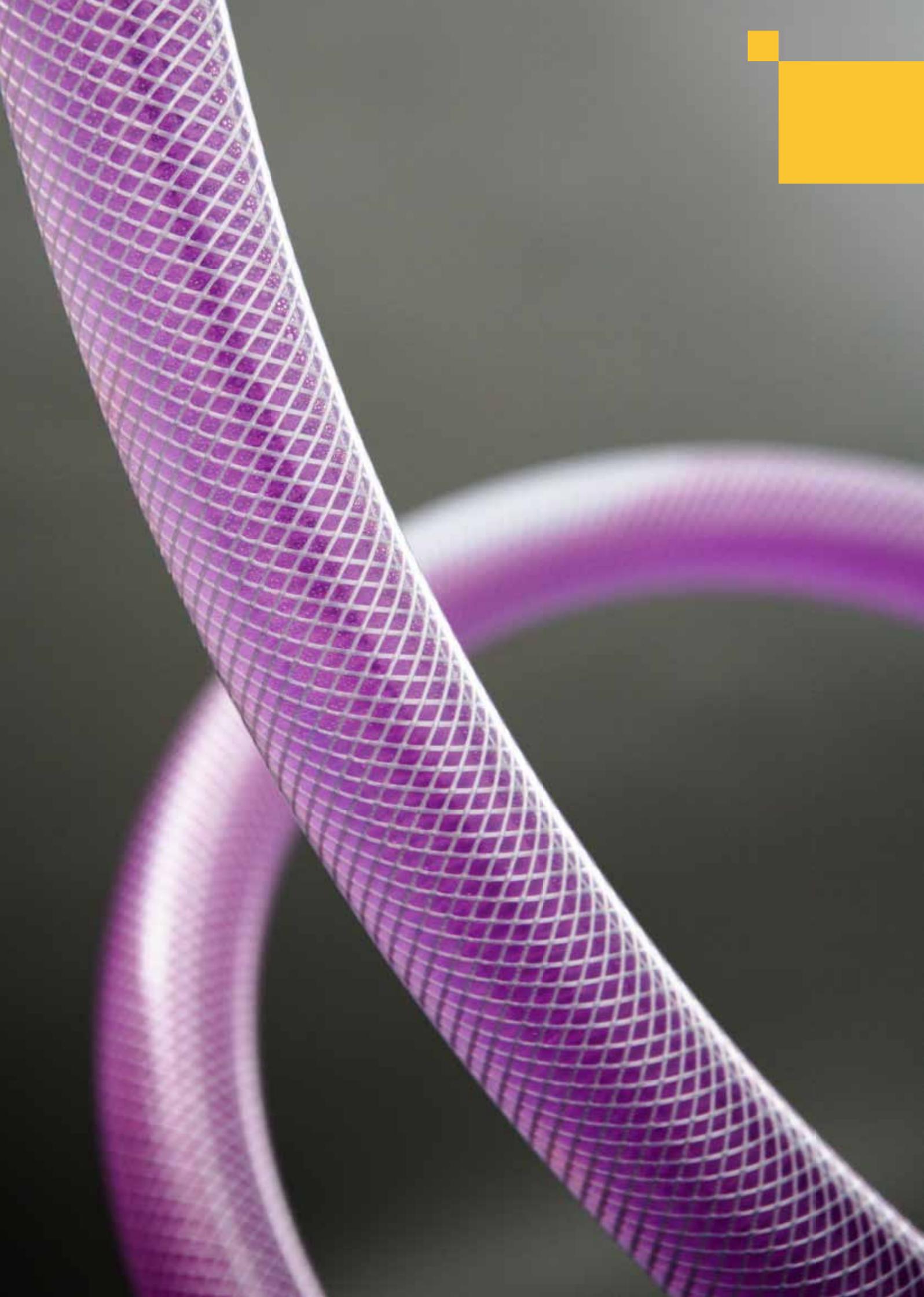
**REMS akumulátorová LED-svítilna.** Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230V/14,4V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.
	175200R

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545R14
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Sítový zdroj Li-Ion 230V/14,4V</b> pro sítový provoz 230V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220







# Zkoušení tlaku

## Čištění

### Dezinfikování

### Konzervování

### Proplachování

### Plnění

	<b>Ruční zkušební tlaková pumpa</b>	<b>106</b>
	<b>Elektrická zkušební tlaková pumpa</b>	<b>107</b>
	<b>Elektrické odvápnovací čerpadlo</b>	<b>108</b>
	<b>Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem</b>	<b>110</b>
	<b>Dezinfekční jednotka TW / Čistící a konzervační jednotka H</b>	<b>113</b>
	<b>Čistič strojů</b>	<b>113</b>
	<b>Elektrické plnicí a proplachovací jednotky</b>	<b>114</b>

Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.

Kontrolní a tlakový rozsah	≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7–12
Teplota kapalin	≤ 60°C
Viskozita kapalin	≤ 1,5 mPa s

### REMS Push – spolehlivě těsná.

#### Univerzální použití

Při instalování sanita, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

#### Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnicí objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, Ø 30 mm. Vysokotlaká hadice s 1/2"-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

#### Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. Pro extrémě dlouhou životnost.

#### Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.



### Rozsah dodávky

**REMS Push.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115000R	

### Rozsah dodávky

**REMS Push INOX.** Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do 6 MPa/60 bar/870 psi. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.	
	115001R	

### Příslušenství

Označení	Tlak p ≤ MPa/bar/psi	Obj.č.
<b>Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem</b>	6/60/870	115110R
<b>Manometr s jemným dělením stupnice</b>	1,6/16/232	115045



Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.

Kontrolní a tlakový rozsah ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi

Čerpací objem 6,5 l/min

Voda, vodnaté roztoky, emulze

pH-hodnota kapalin 7–10

Teplota kapalin ≤ 60°C

Viskozita kapalin ≤ 1,5 mPa s

## REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. S nastavitelným omezením tlaku. 1300 W. Samonasávací.

### Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

### Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 10 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Omezovač zpětného průtoku v nasávací hadici zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. Připojný kus s manometrem,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

### Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

### Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.



### Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s 1/2"-připojením a těsněními, nasávacím filtrem s omezovačem zpětného průtoku. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením a těsněními. V kartonu.

	Obj.č.
	115500R220

### Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Připojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110R
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Výkonné, elektrické odvápnovací čerpadlo k účinnému odvápnování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřivačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení.

Využitelný objem nádrže	21 l
Dopravní výkon	≤ 30 l/min
Dopravní tlak	≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi
Dopravní výška	≤ 10 m
Teplota odvápnovacího roztoku	≤ 50°C

**REMS Calc-Push – účinné elektrické odvápnování. Vysoký dopravní výkon. 3-cestná páka ke změně směru průtoku, s nulovou polohou.**

### Univerzální použití

K účinnému odvápnování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřivačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení.

### Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, hmotnost jen 9,2 kg. Nárazům odolný plastový zásobník na odvápnovací roztok, použitelný objem nádrže 21 l, s praktickým šroubovacím víkem k uzavření plastového zásobníku během transportu. Pevně s jednotkou čerpadla spojené, ohebné PVC-íkané hadice 1/2", 2,3 m dlouhé, s hadicovými šroubeními s vnitřním závitem Rp 1/2" a uzávěry. 3-cestný ventil ke změně směru průtoku k uvolnění také silnějších vápenných usazenin z obou stran, s nulovou polohou k přerušení průtoku. Dobře přenosný díky středově umístěné rukojeti k přenášení s praktickými držáky hadic.

### Odšroubovatelná jednotka čerpadla

Kompaktní jednotka čerpadla, sestávající z odstředivého rotačního čerpadla a kondenzátorového motoru, odšroubovatelná, k jednoduchému čištění jednotky čerpadla a plastového zásobníku po provedeném postupu odvápnění. Samonasávací odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různé odvápnovací roztoky z kyseliny octové, kyseliny sodné, kyseliny citronové, kyseliny mravenčí, kyseliny fosforečné, kyseliny amidosulfonové. S osvědčeným, výkonným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 165W, spínačem zapnuto/vypnuto. Vysoký dopravní výkon ≤ 30 l/min pro efektivní odvápnování.



Info

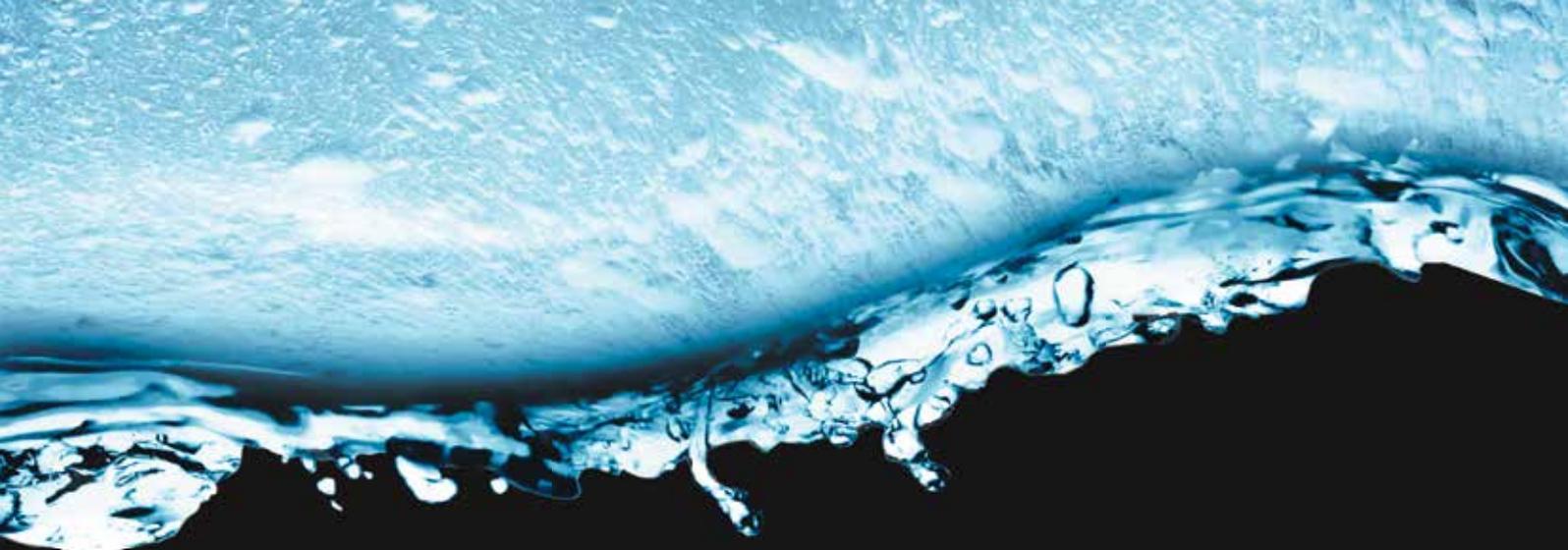
### Rozsah dodávky

**REMS Calc-Push.** Elektrické odvápnovací čerpadlo k účinnému odvápnování potrubních vedení a nádrží, např. průtokových ohřivačů, bojlerů, zásobníků teplé vody, zásobníků studené vody, výměníků tepla, topných a chladících zařízení. Dopravní výkon ≤ 30 l/min, využitelný objem nádrže 21 l. Jednotka čerpadla s kondenzátorovým motorem 230V, 50 Hz, 165 W. Dopravní tlak ≤ 0,1 MPa/1,0 bar/15 psi. Dopravní výška ≤ 10 m. 2 kusy ohebné PVC-íkané hadice 1/2", 2,3 m dlouhé, s hadicovými šroubeními s vnitřním závitem Rp 1/2" a uzávěry. 2 kusy oboustranných vsuvek 3/8"–1/2", 2 kusy oboustranných vsuvek 1/2"–3/4". V kartonu.

Obj.č.	
115900R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.





Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem a k provozu pneumatického nářadí.

#### Proplachování

Tlak vody v potrubní rozvodné síti  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
Průměr rozvodných potrubí  $\leq \text{DN } 50, 2''$

#### Dezinfekce instalací rozvodů pitné vody

#### Čištění a konzervace topných systémů

Teplota vody  $5 - 35^\circ\text{C}$   
Průtok vody  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Tlaková zkouška pomocí vody  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

Provoz pneumatického nářadí  
Provozní tlak  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$   
Sací výkon  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push – jen jeden přístroj s více než 10 automaticky probíhajícími proplachovacími a tlakovými zkušebními programy. Soustavné sledování procesu. Protokolování. USB-rozhraní.**

#### Univerzální použití

Jen jeden přístroj k proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu nebo vody, např. u rozvodů pitné vody, radiátorových a plošných topných systémů, k tlakové zkoušce rozvodů plynu stlačeným vzduchem, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem, např. k plnění expanzních nádob nebo pneumatik, a k provozu pneumatického nářadí (**ohlášen patent EP 2 816 231**).

#### Konstrukce

Výkonná, kompaktní, elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro provádění tlakových zkoušek s bezolejovým kompresorem. Skladná, dobře přenosná jednotka REMS Multi-Push SL s hmotností pouze 37 kg. Měřicí a regulační zařízení pro automatický průběh proplachovacích a zkušebních programů až po dokumentaci výsledků. Bezpečnostní zařízení k zabránění znečištění potrubní rozvodné sítě v důsledku zpětného protékání. Přetlakové ventily k omezení tlaku. Filtr kondenzátu a pevných částic 5  $\mu\text{m}$ . Velkoryse dimenzovaný ocelový trubkový rám jako zásobník stlačeného vzduchu. Dvě praktické rukojeti k snadnému přenášení. Prostorově úsporná, sklápěcí rukojeť k snadnému pojištění. Pojiždná ocelová trubková konstrukce s 2 pogumovanými pojezdovými kolečky pro snadnou přepravu a s 2 patkami pro zajištění stabilního ustavení. Připojovací vedení s integrovaným ochranným vypínačem (PRCD). Uzávěry vstupů a výstupů REMS Multi-Push, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování.

Jednotka REMS Multi-Push SLW s hydropneumatickým vodním čerpadlem k vytváření nezbytného tlaku vody k provádění hydrostatických tlakových zkoušek trubkových rozvodů a nádob.

#### Kompresor

Osvědčený pístový kompresor s klikovým pohonem, bezúdržbový, s kondenzátovým motorem 230 V, 1500 W. Manometr k zobrazování tlaku v zásobníku stlačeného vzduchu. Tlačítko nouzového zastavení.

#### Hadice

Průhledná sací/tlaková hadice  $\text{Ø } 1''$ , s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními  $1''$ , s uzávěry, k proplachování, dezinfikování, čištění, konzervování a k tlakovým zkouškám pomocí vody. Vysokotlaká hadice  $\text{Ø } \frac{1}{2}''$ , s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubeními  $\frac{1}{2}''$ , s uzávěry, k tlakové zkoušce pomocí vody s REMS Multi-Push SLW. Uzávěry vstupů a výstupů hadic, s ochranou proti ztrátě, k zabránění znečištění během přepravy a skladování. Hadice na stlačený vzduch  $\text{Ø } 8 \text{ mm}$ , 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením  $\frac{1}{2}''$ , k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch  $\text{Ø } 8 \text{ mm}$ , 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka, objímka) ke zkoušce plynových rozvodů pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením  $1''$ , oboustrannou vsuvkou  $1''$ , k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce.

Ohlášen Patent EP 2 816 231  
Ohlášen Patent EP 2 954 960



Kvalitní německý výrobek



Info

## Vstupní a řídicí jednotka

Jednoduchá obsluha. Nabídkou vedené zadávání hodnot a nabídkou vedené řízení více než 10 proplachovacích a zkušebních programů ve 26 jazycích s možností změny zkušebních kritérií přednastavených z výroby (průběhy zkoušek, zkušební tlaky nebo doby) nebo zadaných hodnot ze strany uživatele pro účely přizpůsobení národním bezpečnostním ustanovením, pravidlům a předpisům platným pro dané místo použití zařízení. Výběr formátu pro datum a čas a výběr různých měrných jednotek. Vstupní a řídicí jednotka s 3" displejem s moderní technologií LCD, uhlopříčková displej 76 mm, 128 × 64 obrazových bodů. Soustavné sledování procesu během vykonávání programů. Konektor USB pro zásuvnou paměť USB nebo tiskárnu. Vždy nejnovější verze softwaru pro vstupní a řídicí jednotku je k dispozici prostřednictvím zásuvné paměti USB ke stažení na adrese [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Software.

## Proplachování

Proplachování rozvodů pitné vody pomocí vody nebo směsi vody a vzduchu s impulzním dodáváním stlačeného vzduchu podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k proplachování radiátorových a plošných topných systémů.

## Dezinfekce

Dezinfekční jednotka REMS V-Jet TW k dezinfekci rozvodů pitné vody podle EN 806-4:2010 a podle návodu „Proplachování, dezinfekce a uvedení rozvodů pitné vody do provozu“ (srpen 2014) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima - ZVSHK), a jiných systémů potrubních rozvodů, jako příslušenství. REMS Peroxi Color, sestávající z 1l láhve dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvičky červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipety ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku (strana 113). Přivádění dezinfekčního roztoku bez přídavného dávkovacího čerpadla (**ohlášen patent EP 2 954 960**).

## Čištění a konzervace

Čistící a konzervační jednotka REMS V-Jet H k čištění a konzervaci topných systémů, jako příslušenství. Čistící prostředek, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvený na zeleno, a ochrana proti korozi, ke kontrole naplnění obarvena modře, pro každých ca. 100l objemu potrubního rozvodu (strana 113). Přivádění čistícího prostředku a ochrany proti korozi bez přídavného dávkovacího čerpadla (**ohlášen patent EP 2 954 960**).

## Tlaková zkouška pomocí stlačeného vzduchu

Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zkoušky těsnosti rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600“ německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zkouška těsnosti dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

Zátěžová zkouška rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), zátěžová zkouška rozvodů plynu pomocí stlačeného vzduchu podle technických pravidel „DVGW-TRGI 2008, technická pravidla pro instalace rozvodů plynu – DVGW pracovní list G 600“ německého spolku DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V.), a zátěžová zkouška dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu.

## Tlaková zkouška pomocí vody

REMS Multi-Push SLW s hydro-pneumatickým vodním čerpadlem k provádění hydrostatických tlakových zkoušek rozvodů pitné vody pomocí vody podle EN 806-4:2010, zkušební postup A, B nebo C, resp. zkušební postup B, s úpravou podle návodu „Zkouška těsnosti rozvodů pitné vody pomocí stlačeného vzduchu, inertního plynu nebo vody“ (leden 2011) německého Ústředního svazu společností z oboru sanita, topení a klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), a k tlakové zkoušce dalších potrubních rozvodů a nádob pomocí vody.

## Pneumatické čerpadlo

Provoz jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, s automatickým vypínáním po dosažení přednastaveného tlaku vzduchu, např. k čerpání vzduchu do expanzních nádob nebo pneumatik.

## Provoz pneumatického nářadí

Přípojka pro pneumatická nářadí do spotřeby vzduchu ≤ 230 NI/min s možností nastavení k přizpůsobení spotřeby vzduchu podle příslušného používaného pneumatického nářadí. Manometr ke kontrole tlaku vzduchu dodávaného ze zásobníku stlačeného vzduchu. Hadice na stlačený vzduch s rychlospojkami DN 7,2, jako příslušenství.

## Protokolování

Výsledky programů proplachování a zkoušek se ukládají ve zvoleném jazyce společně s datem, časem a číslem protokolu a je možné je přenést pro účely dokumentace na zásuvnou paměť USB nebo na tiskárnu. Tiskárna jako příslušenství. Na externích zařízeních (např. stolní nebo přenosný počítač, tablet, smartphone) je možné provádět požadovaná doplnění uložených dat, např. jméno zákazníka, číslo projektu, zkušební komisař atd.



## Rozsah dodávky

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s bezolejovým kompresorem. K proplachování vodou nebo směsí vody a vzduchu, dezinfikování, čištění, konzervování potrubních rozvodů, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí stlačeného vzduchu, jako pneumatické čerpadlo k řízenému plnění nádob všeho druhu stlačeným vzduchem,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , a k provozu pneumatického nářadí  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ . Vstupní a řídicí jednotka. Pístový kompresor s klikovým pohonem, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1 500 W, ochranný vypínač (PRCD). Pojízdný ocelový trubkový rám. Uzávěry vstupů a výstupů vody REMS Multi-Push. 2 kusy sací/tlakové hadice  $\varnothing 1''$ , s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními 1", s uzávěry. 1 kus hadice na stlačený vzduch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m dlouhé, s rychlospojkou DN 5 a hadicovým šroubením G  $\frac{1}{2}''$ , k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu. Spojovací hadice kompresor / přípojky vody, 0,6 m dlouhá, s rychlospojkou DN 7,2 a hadicovým šroubením 1", oboustrannou vsuvkou 1", k vyfukování zbytků vody z REMS Multi-Push a sacích/tlakových hadic po skončení práce. Bez dezinfekční jednotky, bez čistící a konzervační jednotky. V kartonu.

	Obj.č.	
	115610R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Rozsah dodávky

**REMS Multi-Push SLW Set.** Jako REMS Multi-Push SL Set, obj. č. 115610, navíc s hydropneumatickým vodním čerpadlem a 1 kusem vysokotlaké hadice  $\varnothing \frac{1}{2}''$ , 1,5 m dlouhé, s hadicovými šroubeními  $\frac{1}{2}''$ , s uzávěry, k provádění tlakových zkoušek potrubních rozvodů a nádob pomocí vody. V kartonu.

	Obj.č.	
	115611R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>Jemný filtr s jemnou filtrační vložkou 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , vymývatelný, s velkou nádobkou na zachytávání nečistot	115609R	
<b>Jemná filtrační vložka 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , pro jemný filtr s filtrační vložkou 90 $\mu\text{m}$	043054	
<b>Manometr, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
<b>Manometr s jemným rozlišením, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
<b>Manometr s jemným rozlišením, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , pro provádění tlakových zkoušek a kontrol těsnosti trubkových rozvodů a nádob do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
<b>Hadice na stlačený vzduch <math>\varnothing 14 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m dlouhá, s rychlospojkami DN 7,2 (zástrčka, objímka), k připojení pneumatického nářadí	115621R	
<b>Hadice na stlačený vzduch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 7 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka) a hadicovým šroubením G $\frac{1}{2}''$ , k tlakové zkoušce pomocí stlačeného vzduchu.	115667R	
<b>Hadice na stlačený vzduch <math>\varnothing 8 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m dlouhá, s rychlospojkou DN 5 (zástrčka, objímka), ke zkoušce plynových rozvodů pomocí stlačeného vzduchu.	115747R	
<b>Vysokotlaká hadice <math>\varnothing \frac{1}{2}''</math></b> , 7 m dlouhá, s hadicovými šroubeními G $\frac{1}{2}''$ , s uzávěry, k tlakové zkoušce potrubních systémů a nádrží pomocí vody s REMS Multi-Push SLW.	115661R	
<b>Sací/tlaková hadice <math>\varnothing 1''</math></b> , s tkaninovou vložkou, 1,5 m dlouhá, s hadicovými šroubovými připojeními G 1", s uzávěry, k proplachování, dezinfekci, čištění, konzervaci a k tlakové zkoušce vodou.	115633R	
<b>Oboustranná vsuvka 1"</b> , k propojení 2 sacích/tlakových hadic a k vyfouknutí sacích/tlakových hadic	045159	





# REMS Multi-Push

Elektronická proplachovací jednotka  
a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem

Označení	Obj.č.	
<b>Tiskárna</b> k vytištění uložených výsledků proplachovacích a zkušebních programů, 1 kus papírové role, propojovací kabel USB, napěťový napáječ/nabíječka Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604R	
<b>Papírová role</b> , 5ks-balení pro tiskárnu	090015R	
<b>Kufr s vložkami</b> , na tiskárnu, papírové role a další příslušenství	115703R	
<b>REMS V-Jet TW</b> , dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody, k přivedení dávkovacího roztoku pro dezinfekci	115602R	
<b>REMS Peroxi Color</b> , 1l láhev dávkovacího roztoku REMS Peroxi k dezinfekci cca 100l objemu potrubního rozvodu, 20ml lahvička červeného barviva REMS Color k obarvení dávkovacího roztoku ke kontrole naplnění a vypláchnutí, pipeta ke kontrole účinnosti dávkovacího roztoku.	115605R	
<b>Testovací tyčinky H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 0–1000 mg/l, 100 kusů</b> , ke kontrole koncentrace dezinfekčního roztoku	091072	
<b>Testovací tyčinky H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 0–50 mg/l, 100 kusů</b> , ke kontrole úplného vypláchnutí dezinfekčního roztoku po dezinfekci	091073	
<b>REMS V-Jet H</b> , čistící a konzervační jednotka pro topné systémy, k přivedení čistícího prostředku a protikorozní ochrany.	115612R	
<b>REMS CleanH</b> 1l láhev čistícího prostředku pro topné systémy, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena zeleně, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu.	115607R	
<b>REMS NoCor</b> 1l láhev protikorozní ochrany ke konzervaci topných systémů, ke kontrole naplnění a vypláchnutí obarvena modře, pro ca. 100l objemu potrubního rozvodu.	115608R	



# REMS CleanM

Čistič strojů

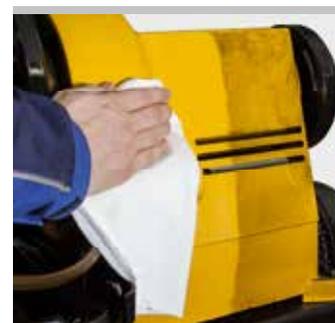
Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod. Pro řemeslo a průmysl.

**REMS CleanM – čistějí to nejde.**  
**Obzvláště vysoký čistící účinek.**

Speciálně k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot všeho druhu. Snadno biologicky odbouratelný podle OECD 302 B. Bez látek poškozujících životní prostředí.

Univerzální čistič pro řemeslo a průmysl. K čištění a odmašťování strojů a nástrojů. Lze používat i k odstraňování vápenatých usazenin.

Mechanický rozprašovač REMS CleanM.



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS CleanM.** Vysoce účinný čistič strojů k rychlému a spolehlivému uvolňování olejnatých a mastných nečistot. K čištění a odmašťování strojů, nástrojů apod.

	Balení	Obj.č.	
	Rozprašovač 500 ml	140119R	

Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvodušňování uzavřených systémů. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku 30 l

### REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 16 l/min  
 Plnicí množství ≤ 36 l/min  
 Plnicí tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi  
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 60 °C  
 pH-hodnota plnicích médií 6,5–9,5

### REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem

Plnicí výkon při 40 m plnicí výšky 18 l/min  
 Plnicí množství ≤ 27 l/min  
 Plnicí tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi  
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 80 °C  
 pH-hodnota plnicích médií 6,5–9,5

Plnicí média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze

## REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvodušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnicí výkon.

### Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvodušňování v jednom pracovním cyklu. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

### Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnicí a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snadší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, REMS Solar-Push I jen 19 kg, REMS Solar-Push K jen 20 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l naplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čištění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Připoj zpětného toku 3/4" s ponornou trubicí zabraňuje zpěnění plnicího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čištění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnicích médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Protí vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průzorem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. ořepů, zůstatků po pájení a svařování.

### REMS Solar-Push K 60

Samonasávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvodušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60 °C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic 1/2" T60, pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními 3/4", odolné teplotám ≤ 60 °C.

### REMS Solar-Push I 80

Samonasávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnicí množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvodušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80 °C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic 1/2" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními 3/4", odolné teplotám ≤ 100 °C.

### Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou 3/4", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 µm, vymývateľný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou 3/4", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM 1/2" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.



Kvalitní německý výrobek



K 60



I 80



## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství  $\leq 36$  l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám  $\leq 60^\circ\text{C}$ . Plnicí tlak  $\leq 0,55$  MPa/ 5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic  $\frac{1}{2}$ " T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám  $\leq 60^\circ\text{C}$ . Na stabilním podstavci z ocelových trubek se vzduchem plněnými koly. V kartonové krabici.

	Obj.č.
	115312R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství  $\leq 27$  l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám  $\leq 80^\circ\text{C}$ . Plnicí tlak  $\leq 0,65$  MPa/6,5 bar/ 94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic  $\frac{1}{2}$ " T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám  $\leq 100^\circ\text{C}$ . Na stabilním podstavci z ocelových trubek se vzduchem plněnými koly. V kartonové krabici.

	Obj.č.
	115311R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Tkaná hadice z PVC <math>\frac{1}{2}</math>" T60</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$	115314R
<b>Tkaná hadice z EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T100</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$	115315R
<b>Tkaná hadice z EPDM <math>\frac{1}{2}</math>" T165</b> na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, s hadicovými šroubeními $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 165^\circ\text{C}$	115319R
<b>Uzavírací ventil <math>\frac{1}{4}</math>"</b> pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324R
<b>Plastový zásobník 30 l</b> z UV-odolného PE	115375R
<b>Ventil na uvolnění tlaku</b> pro Solar-Push K 60	115217R
<b>Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 <math>\mu\text{m}</math></b> , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 $\mu\text{m}$ , k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220
<b>Sáček jemného filtru 70 <math>\mu\text{m}</math>, sada 10 kusů</b> , pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 $\mu\text{m}$	115221R10
<b>Jemný filtr s vložkou jemného filtru 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323R
<b>Vložka jemného filtru 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 90 $\mu\text{m}$	043054
<b>Vratný ventil směru proudění</b> komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326R
<b>Vratný ventil</b> k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.	115325R





# Ohýbání

	<b>Ruční ohýbačka</b>	<b>118</b>
	<b>Olejová hydraulická ruční ohýbačka</b>	<b>120</b>
	<b>Olejová hydraulická ohýbačka</b>	<b>122</b>
	<b>Elektrická ohýbačka</b>	<b>124</b>
	<b>Akumulátorová ohýbačka trubek</b>	<b>128</b>
	<b>Ruční ohýbačka</b>	<b>130</b>

Praktická ruční ohýbačka pro rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Superlehká, supermalá, super dobře padnoucí do ruky. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Superrychlá práce díky praktické multifunkční páce pro rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na opláštěvané trubky.**

### Univerzální použití

Při instalování saníty, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodná pro použití na stavbách. Šikvná a lehká, pohon pouze 0,9 kg. Použitelná kdekoli, volně z ruky, i v úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 9 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, 7/8".

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skleněným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka na straně 119.

### Pohon

Stabilní pohon s osvědčeným a spolehlivým ráčnovým dopředným posuvem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. Praktická multifunkční páka pro rychlopřestavení vpřed i vzad šetří čas a námahu.



Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Swing Set.** Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu/kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025R
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153020R
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026R
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022R
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029R
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027R
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023R
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028R



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Swing pohon</b>	153100R
<b>Držák smýkadel S Ø 10–26 mm se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"</b>	153125RX
<b>Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm</b>	153115RX2
<b>Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek do Ø 26 mm, 1/8"</b>	153140
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	153265R
<b>Kufr s vložkou</b>	153270R

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu <sup>1)</sup> mm	Určeno pro					Obj.č.
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, 3/8	30	•			•		153155R
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160R
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170R
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175R
16, 14 U	55	•		•	•	•	153180R
17, 15 U	60			•		•	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190R
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195R
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200R
25, 26	88					•	153205R
32	128					•	153210R

<sup>1)</sup> Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

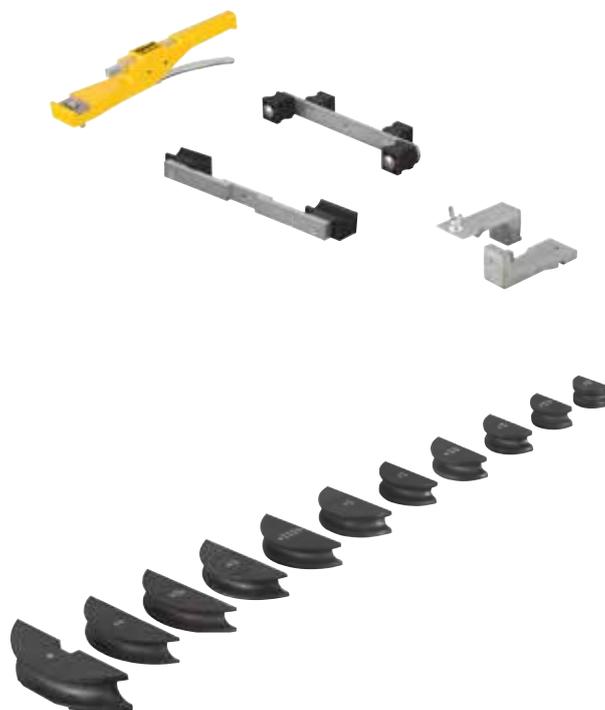
Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné

St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3

St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Olejevá hydraulická ruční ohýbačka pro nenamáhavé a rozměrově přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: nerezavějící oceli s obsahem niklu	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Uhlíkové oceli měkké, opláštěné	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Práce bez námahy díky olejovému hydraulickému převodu síly.**

### Univerzální použití

Při instalování saníty, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

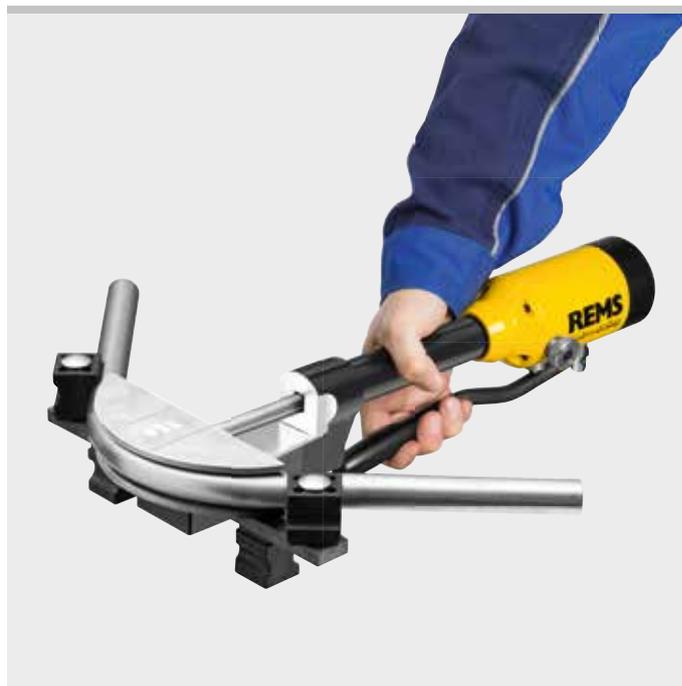
Robustní kompaktní pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. Šikovní a lehká, pouze 2,4 kg. Kdekoliv použitelná, bez opory, i na úzkých místech. Jednoduchá, rychlá práce, např. ohyb měděné trubky o Ø 22 mm za pouhých 18 s. Označené ohýbací segmenty pro rozměrově přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů. Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm, otočný podle ohýbané velikosti trubek, se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Držák smýkadel Ø 32 mm se smýkadly na trubky Ø 32 mm.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulku na straně 121.

### Pohon

Olejevý hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ergonomicky tvarovaná posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Spolehlivý hydraulický posuv s ochranou proti přetížení v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci.



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Hydro-Swing Set.** Oleřová hydraulická ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli s obsahem niklu Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké C-oceli opláštěné Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s držákem smýkadel H-S Ø 10–26 mm se smýkadly, v pevném kufru. Do Ø 32 mm s pohonem, ohýbacími segmenty, s 2 držáky smýkadel Ø 10–26 mm a Ø 32 mm se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Hydro-Swing pohon</b>	153500R
<b>Držák smýkadel H-S Ø 10–26 mm</b> se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R
<b>Držák smýkadel Ø 32 mm</b> se smýkadly na trubky Ø 32 mm	153115RX2
<b>Kufr</b> s vložkou	153570R

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu <sup>1)</sup> mm	Určeno pro					V
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●					153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60					●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●			●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

<sup>1)</sup> Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)

- Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
- St 10217: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7, EN 10312, řada 2, materiál 1.4401
- St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- St 10305-U: měkké opláštěné uhlíkové ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3
- U: opláštěné
- V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Robustní olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–75 mm

**REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 75 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Také k vytvoření etážových ohybů na více úrovních.**

### Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

### Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 75 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

### Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

### Konstrukce

Robustní olejový hydraulický pohon s uzavřeným, bezúdržbovým hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků a 2 kluzné válečky vytváří uzavřený rám ohýbání pro vysokou tuhost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajících ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky k vytvoření požadavkům odpovídajících přehybů a etážových ohybů také na více úrovních. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 123. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhloměr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

### Pohon

Olejový hydraulický pohon s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu a přetlakový ventil pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek



Přechodový ohyb.



Info



Odskok (etážový ohyb) ve více rovinách.



### Rozsah dodávky

**REMS Python Set.** Olejová hydraulická ohýbačka pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¾–2", vrstvené trubky Ø 32–75 mm. Pohon s držáky kluzných válečků, vrchní držák kluzných válečků se stranově posuvnou deskou pro kluzné válečky, 2 kluzné válečky, s ohýbacími segmenty St, popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St ¾"-½"-¾"-1"-1¼"	590020R
Set St ½"-¾"-1"-1¼"-1½"-2"	590021R
Set V 40-50-63 mm	590022R

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Pohon</b> s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000R
<b>Smýkadlo Ø 75 mm, sada 2 kusů</b>	590111R
<b>3-nohý podstavec</b>	590150R
<b>Transportní bedna</b> s praktickými rukojeťmi k přenášení	590160R
<b>Úhloměr</b> k rozměrově přesnému ohýbání	590153R

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu <sup>1)</sup> mm	Určeno pro poloměr ohybu <sup>2)</sup> mm	Určeno pro					Obj.č.
			St 10255	>				
St ¾"	50		●					590051R
St ½"	65		●					590052R
St ¾"	85		●					590053R
St 1"	100		●					590054R
St 1¼"	150		●					590055R
St 1½"	170		●					590056R
St 2"	220		●					590057R
V 32 mm	112	128		●				590061R
V 40 mm	140	160		●				590058R
V 50 mm	175	200		●				590059R
V 63 mm	220	252		●				590060R
V 75 mm	260	298		▲				590062R

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255  
 V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami  
 ▲ Jsou potřebné 2 kusy smýkadel Ø 75 mm (obj. č. 590111)

<sup>1)</sup> Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)

<sup>2)</sup> Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø 3/8–1 3/8"

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: nerezavějící oceli Ø 12–28 mm  
C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 Ø 1/4–3/4"

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm

Vrstvené trubky Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek.**  
**Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek.**  
**Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.**

### Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, dvojitě ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131).

### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojce. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Curvo Set.** Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ¾–1½", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm a další. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580026R220
Set 15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580027R220
Set 15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580036R220
Set 15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580035R220
Set 12-15-18-22	580020R220
Set 12-15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580033R220
Set 12-15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580037R220
Set 15-22-28 <sup>1)</sup>	580022R220
Set 15-22-28 <sup>2)</sup>	580040R220
Set 17-20-24	580023R220
Set 12-14-16-18-22	580021R220
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580031R220
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>2)</sup>	580038R220
Set 14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580028R220
Set 14-16-18-22-28 <sup>2)</sup>	580039R220
Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"	580024R220
Set 16-20-26-32	580025R220
Set 16-20-25-32	580034R220
Set 20-25-32	580029R220
Set 32-40	580030R220
<b>Basic-Pack</b> (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580010R220

REMS Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580029 a 580030), viz. str. 131.

<sup>1)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, R102, obj. č. 581070, na tvrdé, polotvrdé měděné trubky, i tenkostěnné. Viz stranu 131.

<sup>2)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R102, obj. č. 581260, na tvrdé měděné trubky Ø 28 mm, Ø 1½", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Viz stranu 131.

<sup>3)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R114, obj. č. 581310 na tvrdé, středně tvrdé měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 28 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm. Viz stranu 131.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla</b> viz. str. 131.	
<b>REMS Curvo pohonná jednotka</b>	580000R220
<b>Nástrčný čep</b>	582036
<b>REMS sprej pro ohýbání, 400 ml</b>	140120R
<b>Plechový kufr s přihrádkami</b>	586000R
<b>Držák přístroje 3B</b> , výškově nastavitelný, 3 nohy	586100R
<b>Držák přístroje WB</b> , výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150R



Basic-Pack



3B



WB

Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na těžné ohýbání do 90° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255	Ø ¼–1¼"
Nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1	Ø ¾–1⅝"
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (oplaštěné)	Ø 12–42 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	



### REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

#### Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanity, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Skvěle se hodí na ocelové trubky EN 10255, trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topeňářské trubky dle EN 1057.

#### Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo a REMS Sinus (strana 131) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Záměna není možná.

#### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

#### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plynulý pohyb pro přesné ohýbání. Dvojitě ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

#### Ohýbací segmenty a smýkadla

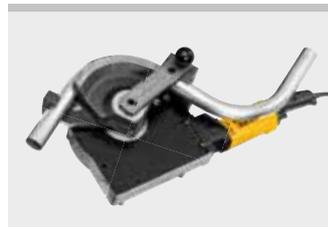
Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131). Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevně ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

#### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Pravý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

#### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–1¼", nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ¾–1½", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–42 mm, C-oceli opláštěné Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm a další. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unášec 35–50, podpěra 35–50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

	Obj.č.
	580110R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.</b>	
<b>REMS Curvo 50 pohonný stroj</b>	580100R220
<b>Čtyřhranný unášec 35–50, podpěra 35–50</b> , pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 131).	582110R
<b>Čtyřhranný unášec 10–40, podpěra 10–40</b> , pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 131).	582120R
<b>Nástrčný čep</b>	582036
<b>REMS sprej pro ohýbání</b> , 400 ml	140120R
<b>Transportní bedna</b> s praktickými držadly k přenášení.	590160R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012R



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm
Silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–28 mm
C-oceli, také opláštěné	Ø 12–28 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–28 mm
Ocelové trubky EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstalační trubky EN 50086	Ø 16–25 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–40 mm

**REMS Akku-Curvo 22V – ohýbání trubek bez vrásek. Univerzálně použitelná pro mnoho druhů trubek. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, pro ca. 90 ohybů nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru.**

### Univerzální použití

Při instalaci saníty, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,5 kg. Praktická uzavřená rukojeť měkkým úchopem (Softgrip). Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, dvojité ohyby, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiál vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlu 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu (strana 131).

### Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spoje. Akumulátorový motor 21,6 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení pohonné jednotky proti příliš vysokým proudům, s ochranou proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty motoru (NTC), s kontrolou stavu nabití se zobrazením stavu nabití prostřednictvím dvoubarevné zelené/červené LED.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

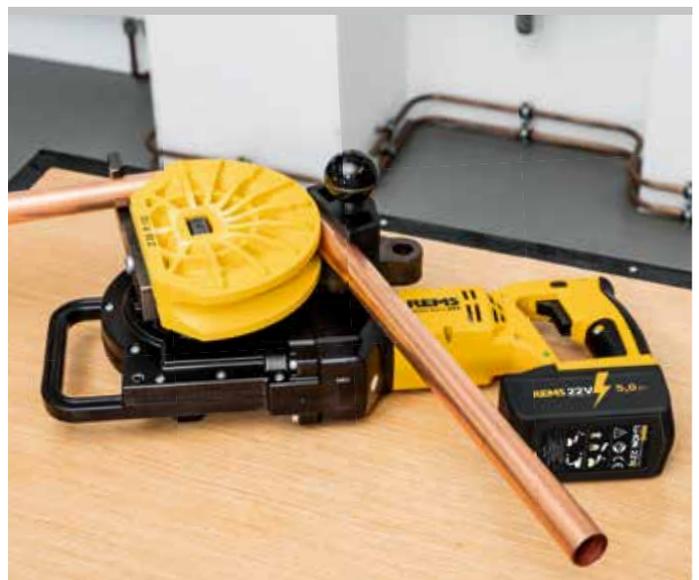
Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 5,0Ah nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu chodu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah, pro ca. 90 ohybů, 9,0Ah pro ca. 160 ohybů nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 22 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 do + 60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 90W. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz,



Kvalitní německý výrobek



Info





300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Curvo 22V Set.** Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, silnostěnné měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku EN 12735-1 Ø ¾–1½", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–¾", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm, vrstvené trubky Ø 14–40 mm a další. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 21,6 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Právý a levý chod. Kontrola stavu stroje s ochranou proti přetížení, sledování teploty, kontrola stavu nabití. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set 15-18-22</b>	580051 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580052 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580053 R220
<b>Set 15-18-22-28<sup>3)</sup></b>	580054 R220
<b>Set 12-15-18-22</b>	580055 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580056 R220
<b>Set 12-15-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580057 R220
<b>Set 15-22-28<sup>1)</sup></b>	580058 R220
<b>Set 15-22-28<sup>2)</sup></b>	580059 R220
<b>Set 17-20-24</b>	580060 R220
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	580061 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580062 R220
<b>Set 12-14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580063 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>1)</sup></b>	580064 R220
<b>Set 14-16-18-22-28<sup>2)</sup></b>	580065 R220
<b>Set ¾-½-¾-¾-¾-¾-¾"</b>	580066 R220
<b>Set 16-20-26-32</b>	580067 R220
<b>Set 16-20-25-32</b>	580068 R220
<b>Set 20-25-32</b>	580069 R220
<b>Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadla)</b>	580014 R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

REMS Akku-Curvo 22V Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka obj.č. 580069), viz. str. 131.

<sup>1)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, R102, obj. č. 581070, na tvrdé, polotvrdé měděné trubky, i tenkostěnné. Viz stranu 131.

<sup>2)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R102, obj. č. 581260, na tvrdé měděné trubky Ø 28 mm, Ø 1½", trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm. Viz stranu 131.

<sup>3)</sup> Ohýbací segment a smýkadlo 28, ¾" (DN 20), R114, obj. č. 581310 na tvrdé, středně tvrdé měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 28 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli/C-oceli Ø 28 mm, ocelové trubky ¾". Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm. Viz stranu 131.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 131.</b>	
<b>REMS Akku-Curvo 22V pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	580004 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583 R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587 R220
<b>Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V</b>	571578 R220
<b>Nástrčný čep</b>	582036
<b>REMS sprej pro ohýbání, 400 ml</b>	140120 R
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	566030 R
<b>Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy</b>	586100 R
<b>Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl</b>	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–22 mm  
Ø 3/8–7/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:  
nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné Ø 12–18 mm  
C-oceli Ø 12–22 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–20 mm

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–20 mm

Vrstvené trubky Ø 14–32 mm

**REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.**

### Univerzální použití

Pro instalaci sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

### Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo 22 V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

### Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, pohon z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

### Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 131.

### Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

### Rozsah dodávky

**REMS Sinus Set.** Ruční ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, Ø 12–18 mm, C-oceli Ø 12–22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky Ø 10–20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–20 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, a.j. Pohon, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufříku z ocelového plechu.

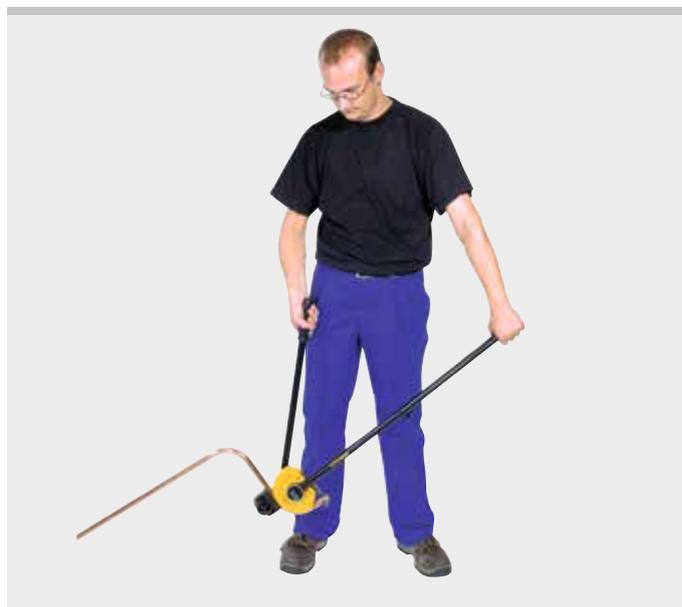
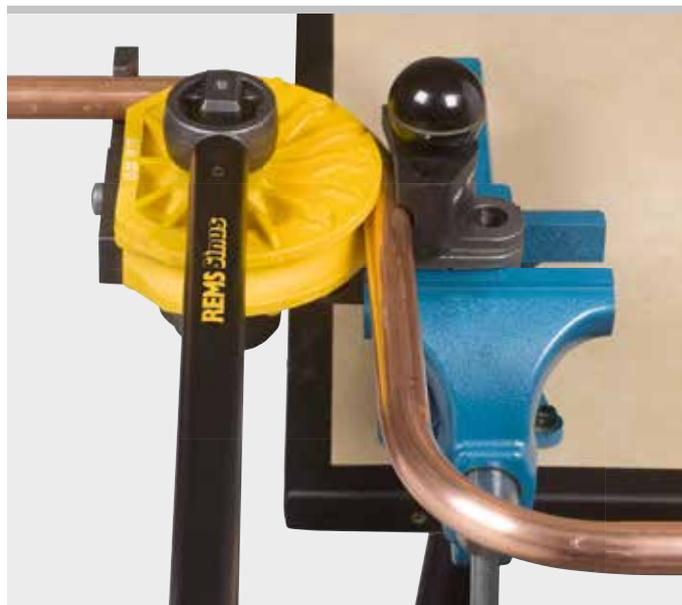
Označení	Obj.č.
<b>Set 15-18-22</b>	154001R
<b>Set 14-16-18</b>	154002R
<b>Set 12-15-18-22</b>	154003R
<b>Set 10-12-14-16-18-22</b>	154004R

**Basic-Pack** (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání) 154010R

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 131.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Ohýbací segmenty a smýkadla</b> viz. str. 131.	
<b>Nástrčný čep</b>	582036
<b>REMS Curvo pohonná jednotka</b>	580000R220
<b>REMS Sinus pohon</b>	154000R
<b>REMS ohýbací látka, 400 ml</b>	140120R
<b>Kufřík z ocelového plechu s vložkou</b>	154160R



Kvalitní německý výrobek



Info



# Ohýbací segmenty a smýkadla

Příslušenství pro REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo 22V a REMS Sinus

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu nebo hliníku, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Akku-Curvo 22V					REMS Curvo 50					Obj.č.				
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U		St 10305	St 10255	St 50086	V
10	40	45	20	●			●			●					●				▲				▲					581400
12	45	49	22	●			●			●					●				▲				▲					581410
14, 10 U, 1/4" (DN 6)	50	53	23	●	●		●			●					●				▲				▲					581420
15, 12 U	55	56	25	●			●			●					●				▲				▲					581430
16, 12 U	60	62	28	●	●		●			●					●				▲				▲					581440
17, 15 U	56	60	27	●			●			●					●				▲				▲					581110
18, 14 U, 15 U, 3/8" (DN 10)	70	75	33	●	●		●			●					●				▲				▲					581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●			●					●				▲				▲					581080
21,3, 1/2" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																■				■					581480
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	77	81	36	●	●		●			●					●				▲				▲					581460
22, 18 U, 1/2" (DN 15)	88	91	41																▲				▲					581470
24, 22 U	75	85	38																▲				▲					581130
25	98	103	46																									581180
26	98	108	49																									581270
26,9, 3/4" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49																									581490
28 <sup>1)</sup>	102 <sup>3)</sup>	108	49																									581070
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	102	110	50																									581260
28, 3/4" (DN 20) <sup>2)</sup>	114	120	54																									581310
30, 28 U	98	105	47																									581150
32	98	110	50																									581280
32	114	121	54																									581320
1" (DN 25)	100	105	47																									581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																									581520
35	100	105	47																									581500
35	140	150	68																									581350
40	140	148	67																									581330
42	140	155	70																									581510
1 1/4" (DN 32)	140	150	68																									581530
42,4, 1 1/4" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																									581530
50	135	143	64																									581540
3/8" (9,5 mm)	43	48	22	●						●					●							▲	▲					581200
1/2" (12,7 mm)	52	60	27	●						●					●							▲	▲					581210
5/8" (15,9 mm)	63	70	32	●						●					●							▲	▲					581220
3/4" (19,1 mm)	75	82	37	●						●					●							▲	▲					581230
7/8" (22,2 mm)	98	107	48	●						●					●							▲	▲					581240
1" (25,4 mm)	101	112	50							●					●							▲	▲					581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	110	44							●					●							▲	▲					581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	117	53							●					●							▲	▲					581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	123	55							●					●							▲	▲					581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	145	65							●					●							▲	▲					581390
1 3/8" (34,9 mm)	100	105	47																			■						581500
1 3/8" (34,9 mm)	140	150	68							●					●							▲	▲					581350
1 5/8" (41,3 mm)	140	155	70							●					●							■	■					581510

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)  
 X mm korekturní míra v mm pro oblouk 90° popř. 45°  
 s mm tloušťka stěny

<sup>1)</sup> tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057  
<sup>2)</sup> tvrdé měděné trubky EN 1057  
<sup>3)</sup> Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky Ø 28 mm. Je potřebný minimální poloměr ohýbání 114 mm. Tloušťka stěny ≥ 0,9 mm.

▲ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).  
 ■ Zapotřebí je čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).

Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057  
 Cu 12735: Měděné trubky K65 pro chladicí a klimatizační techniku podle EN 12735-1, EN 12449  
 St 10312: nerezavějící ocelové trubky s obsahem niklu systémů s lisovanými tvarovkami EN 10312, řada 2, EN 10088, EN 10217-7  
 St 1127: nerezavějící ocelové trubky EN ISO 1127, EN 10217-7  
 St 10305-U: opláštěné měkké trubky z C-oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3  
 St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3  
 St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255  
 St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086  
 U: opláštěné  
 V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

**Ohýbání na míru**  
 Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90°, popř. 45°, je nutné zohlednit korekturní míru X uvedenou na obr. 1. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

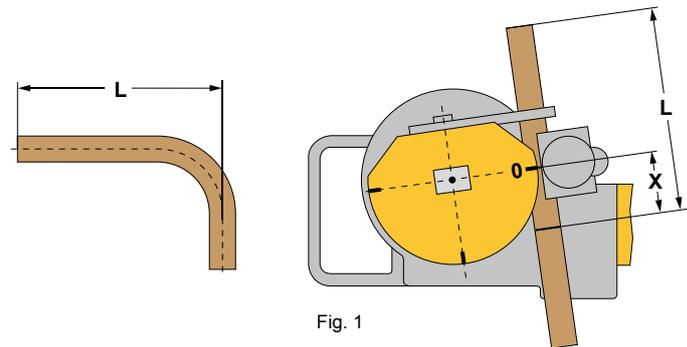
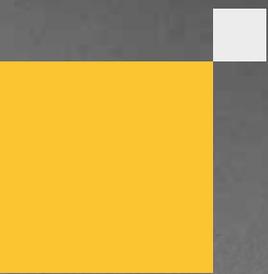


Fig. 1



# Radiální lisování

	<b>Akumulátorový radiální lis Mini</b>	<b>135</b>
	<b>Lisovací kleště Mini</b>	<b>140</b>
	<b>Dělicí kleště Mini</b>	<b>155</b>
	<b>Ruční radiální lis</b>	<b>156</b>
	<b>Elektrický radiální lis</b>	<b>157</b>
	<b>Elektrohydraulický radiální lis</b>	<b>158</b>
	<b>Akumulátorový radiální lis</b>	<b>162</b>
	<b>Lisovací kleště / Lisovací kroužky</b>	<b>170</b>
	<b>Úmluvy o převzetí záruk</b>	<b>194</b>
	<b>Dělicí kleště</b>	<b>195</b>
	<b>Kabelové nůžky</b>	<b>195</b>



## 4,3 milionu!

Do konce roku 2019  
vyrobil REMS více než  
4,3 milionu lisovacích kleští.  
Tento úspěch potvrzuje  
vedoucí roli firmy REMS  
v lisovací technice.

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–40 mm /  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1  $\frac{1}{4}$ "

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140–154.

**REMS Mini-Press ACC – univerzální do  $\varnothing$  40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

**Lisovací kleště pro všechny běžné systémy**

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140–154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 22 jen 33 cm dlouhý. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotností pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. LED-pracovní svítlna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,5 nebo 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

### Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–40 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –1  $\frac{1}{4}$ ". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleští automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítlna. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	578012R220
V kufru systému L-Boxx.	578013R220
Jiná napětí sítě na vyžádání.	

### Označení

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky viz. str. 140–154.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 155.	
REMS Mini-Press ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	578001R14
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290R
Kufr systému L-Boxx s vložkami	578299R
REMS akumulátorová LED-svítlna viz strana 103	175200R



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse



Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing 10-40 \text{ mm} / \varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{4}"$

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140–154.

**REMS Mini-Press 22V ACC – univerzální do  $\varnothing 40 \text{ mm}$ . Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.**

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140–154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,5 kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi Mini V 15 je dlouhý jen 31 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení  $> 360^\circ$ . Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

### Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah pro ca. 250 zalisování, 2,5Ah pro ca. 390 zalisování, 5,0Ah pro ca. 780 zalisování, 9,0Ah pro ca. 1400 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty  $-10$  až  $+60^\circ\text{C}$ . Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230V/21,6V, 15A, pro síťový provoz 230V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse >>>







### Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	578010R220
V kufru systému L-Boxx.	578014R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky</b> viz. str. 140–154.	
<b>REMS dělicí kleště Mini M</b> na závitové tyče viz. str. 155.	
<b>REMS Mini-Press 22V ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	578002R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230V/21,6V, 15A,</b> pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290 R
<b>Kufr systému L-Boxx s vložkami</b>	578299 R



Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–40 mm / Ø 3/8–1 1/4"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 140–154.

**REMS Mini-Press S 22V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Lisování pod 4 s. S nuceným chodem. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah pro ca. 250 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.**

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 140–154). Vysoce zatížitelné lisovací kleště/lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

### Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,6 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360°. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění.

### Lisovací cyklus s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod). Super rychlý. Lisování pod 4 s.

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 22kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah pro ca. 250 zalisování, 2,5Ah pro ca. 390 zalisování, 5,0Ah pro ca. 780 zalisování, 9,0Ah pro ca. 1400 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty –10 až +60°C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 300W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230V/21,6V, 15A, pro síťový provoz 230V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Press S 22 V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini/lisovacích kroužků. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	578015R220
V kufru systému L-Boxx.	578016R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Lisovací kleště REMS Mini/lisovací kroužky</b> viz. str. 140–154.	
<b>REMS dělicí kleště Mini M</b> na závitové tyče viz. str. 155.	
<b>REMS Mini-Press S 22V ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	578003R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Sít'ový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A,</b> pro sít'ový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	578290 R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami	578299 R



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

## Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS Mini/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vámi požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Pověšněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalaci plynu smí být lisovány pouze v tabulce žlutě podbarvenými lisovacími kleštěmi Mini / lisovacími kroužky. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 154).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovaným a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaohleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B)

REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B) se 2 sklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zahlobení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

REMS lisovací kleště Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě ořepů na lisovacím pouzdru (**Patent EP 2 027 971**).

### REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° (**Patent EP 2 774 725**). K pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B) jsou potřebné mezikleště, viz strana 154.

### Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště Mini (PZ-2B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

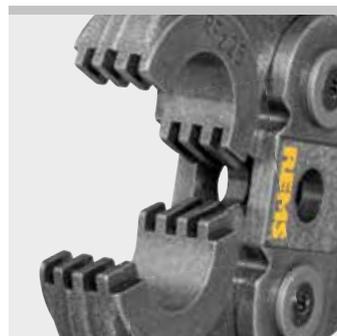
## Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 193.

## Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 194.





Lisovací kleště s ozubením  
 Patent EP 2 027 971



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V:  
 Otisk "V" na zalisované tvarovce pro  
 zpětné dosledování dle EN 1775:2007

# Lisovací kleště REMS Mini Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press  
22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>A</b>			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32	578382		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
ACOME ACOPEX ALU	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310
		M 15	578312
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
AHLSELL A-press koppar		V 12	578324
		V 15	578328
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
AIRBEL SERTINOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
ALTECH Altech	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
APE Serie AP	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 40	578386		
APE Serie AP Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16	578400
		H 20	578406
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
AQUATECHNIK Universal		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
ARKA DUROsystem	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
Aschl NIR	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400
		H 20	578406
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
THL 30		578368	
TH 40		578624	
ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	578534	
	US ½"	578536	
	US ¾"	578538	
	US 1"	578540	
AYOR FIXOCONNECT Press	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
AYOR FIXOMULTIX	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 32	578382		
U 40	578386		
AYOR SOMATHERM FOR YOU -1	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
AYOR SOMATHERM FOR YOU -2	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
Bampi BALPEX serie LP	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
U 16	578374		
U 20	578378		
Bampi BALPEX serie MP	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	

## B

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 25		578408	
H 26		578410	
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 18		578638	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32	578364		
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 32	578364
		BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16
	RFz 20		578494
	RFz 25		578496
	RFz 32		578498
	BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
Brass Form Master Press	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
Brass & Fittings PRESSMAN MultiPress	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Brass & Fittings PRESSMAN RetiPress	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>C</b>			
Cello Products <B>Press	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	578606	
CHIALI	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
CHIALIPEX	TH 40	578624	
	Climatek	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
TH 20		578358	
Clima Therm	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	Climatrix	H 16	578400
		H 20	578406
U 16		578374	
U 20		578378	
Climatrix Rhinopex	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
ClouSet	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	Comap	RFz 12	578490
		RFz 16	578492
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
PEX Press	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
Comap Multiskin	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	THL 32	578368	
	TH 40	578624	
Comap Multiskin Gas	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	TH 16	578352	
COMISA Press System	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
COMISA Press System Gas	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TH 32	578364		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	(DN 26)	TH 26	578362
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32		578382	
VP 16		578482	
VP 20		578484	
VP 32		578488	
<b>D</b>			
DIWAsystems		TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
DUOFIL MKSYSYSTEM	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 32	578382	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
<b>E</b>			
EBRILLE Isomonflex	U 32	578382	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
EBRILLE Monflex	H 26	578410	
	TH 26	578362	
	U 32	578382	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
EFFEBI PRESSTIGE	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	H 26	578410	
	TH 26	578362	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
V 15	578328		
V 18	578332		
V 22	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

- Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.
  - K upnutí vhodných lisovacích vložek.
  - K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.
  - Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.
- Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.  
Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press  
22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
EFIELD MULTILAYER PRESS DINGAS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
EMMETT GERPEX- FIVPRESS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
F 16	578456	
F 20	578460	
H 16	578400	
H 20	578406	
TH 16	578352	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
U 16	578374	
U 20	578378	
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	M 15	578312
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
EUROTUBI EUROPA C-Steel Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
M 35	578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
EUROTUBI EUROPA Inox Pressfitting System M-Profile <sup>1)</sup>	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
M 35	578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Evans Components Presslok	VAU 15 (1/2")	578630
	VAU 20 (3/4")	578632
	VAU 25 (1")	578634

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>F</b>			
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
		V 14	578326
		V 15	578328
		V 16	578330
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Fercofloor DUO Press FERCO PEX	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 25	578360		
TH 32	578364		
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 25	578360		
TH 32	578364		
FILINOX Instalpress Steel	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
M 35	578390		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
FILINOX Instalpress Inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
M 35	578390		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
RFz 32	578498		
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA ForPress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
F 16	578456	
F 20	578460	
F 26	578462	
F 32	578464	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
H 16	578400	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 16	578352	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
U 16	578374	
U 20	578378	
C 26	578392	
U 32	578382	
FRABO Chrompress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
FRABO Frabopress 316 GAS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
V 35	578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
FRABO Frabopress 316 GAS-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
FRABO Frabopress 316 Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
FRABO Frabopress 316 Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
FRABO Frabopress C-Steel Securfrabo-M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
FRABO Frabopress GAS	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	M 12	578310
Frabopress	M 15	578312
GAS-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 12	578324
Frabopress H <sub>2</sub> O	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 12	578310
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 15	578312
Securfrabo-M	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	V 12	578324
Frabopress	V 15	578328
Securfrabo	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 22	578316
Frabopress	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
TS PRESS	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
FRABO	V 15	578328
Solarpress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Fränkische	B 16	578468
alplex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische	F 16	578456
alplex F50 PROF1	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578356
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alplex-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alplex L		
<b>G</b>		
gabotherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Gallagher USA	H 12 (1/4")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (3/8")	578372
	U 16 (1/2")	578374
	U 18 (5/8")	578376
	U 20 (3/4")	578378
	U 25 (1")	578380
	U 32 (1 1/8")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHL Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Geberit Volex	TH 16	578352
	TH 20	578356
	TH 26	578362
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	F 16	578456
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

<sup>4)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini	H 16	578400
Raccordi RM	H 20	578406
Giacomini	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini	H 16	578400
RM MULTIGAS	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R650V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Press	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
Copper Fittings	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
<b>H</b>		
HakaGerodur	TH 10	578342
HAKASAN	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA	U 16	578374
klimapress	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA	RFz 16	578492
romapress	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40 <sup>4)</sup>	578572

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Herotec	H 16	578400
TEMPUS-PRESS	H 20	578406
PLUS	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HERZ PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HIDRONIX	TH 16	578352
MULTIGAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
HIDRONIX	TH 14	578348
MULTIPIPE	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HIDRONIX	TH 14	578348
UNICO	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
HITEC Sistema	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell	M 15	578312
press fit system	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
<b>I</b>		
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 12	578324
Carbon	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IBP >B< Press	V 15	578328
Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
IBP >B< Press	V 15	578328
Solar	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
ICMA	H 16	578400
Sempiter	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA	TH 16	578352
Sempigas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362
Idrosanitaria	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI	TH 16	578352
Ta-Press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IDROTRADE	H 16	578400
Storm Multipinza	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 40	578386
IDROTRADE	H 14	578398
Storm Multistrato	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
IDROTRADE	M 15	578312
StormPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
IDROTRADE	M 12	578310
StormSTEEL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Instantor Copper Press Imperial	VI 1/2" (OD 14,7 mm)	578716	
	VI 3/4" (OD 21,0 mm)	578718	
	VI 1" (OD 27,4 mm)	578720	
Instantor Copper Press Metric	M 15	578312	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
Instantor Press System	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 10	578342	
	TH 11,6	578344	
IPA IPANA Press	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 22	578588	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 28	578590	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
TH 40		578624	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592	
	K16/P18	578592	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA	K/20	578594	
	K/25	578596	
	K/32	578598	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
ISOTUBI NUMEPRESS	K1/40	578600	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
IVAR ALPEX-GAS	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR Ivar-Press	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR MULTI PRESS GAS	Fz 40	578478	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578412	
	H 32	578418	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 26	578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
Fz 40		578478	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 25		578408	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		
U 40	578386		
B 16	578468		
B 18	578470		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578412	
	U 16	578374	
U 20	578378		
C 26	578392		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578410	
H 32	578412		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	B 16	578468	
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
IVT PRIPRESS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
<b>J</b>			
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 40	578386	
	Jäger - Aquatec C-Stahl Press Typ M	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
Jäger - Aquatec Edelstahl Press Typ M	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
Jäger - Aquatec Kupfer Press Typ V	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
Jansen AG JANSEN prima	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
Jaraflex- Presssystem	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
JUNGWOO JWPress	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568	
VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570		
VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606		
<b>K</b>			
KAN KAN-therm	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

1) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

2) K upnutí vhodných lisovacích vložek.

3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

4) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KAN	M 12	578310
	KAN-therm	M 15	578312
	Inox	M 18 <sup>1)</sup>	578314
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
KAN		M 12	578310
KAN-therm		M 15	578312
Steel		M 18 <sup>1)</sup>	578314
		M 22	578316
		M 28 <sup>1)</sup>	578318
		M 35	578390
		M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KE KELIT	U 16	578374
	KELIT KELOX	U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
		U 40	578386
	KE KELIT	M 15	578312
COPPERFIX Kupfer	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KE KELIT	M 15	578312
steelFIX C-Stahl	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KE KELIT	M 15	578312
steelFIX Edelstahl	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
KemPress Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
	KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
KISAN	KI 16	578524	
Kisan WL	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TH 25	578360		
TH 32	578364		
KISAN	KI 16	578524	
Kisan WM	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
U 32	578382		
U 40	578386		
TH 20	578358		
TH 25	578360		
TH 32	578364		
TH 40	578624		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.		
KISAN	M 15	578312		
	Kistal C	M 18	578314	
		M 22	578316	
		M 28	578318	
		M 35	578390	
		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
		M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
		M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
		M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
		KISAN	M 15	578312
		Kistal Inox	M 18	578314
			M 22	578316
			M 28	578318
			M 35	578390
			M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R			
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R			
KME	TH 14	578348		
cuprotherm CTX	TH 16	578352		
	TH 18	578356		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	KME	TH 14	578348	
QTEC - Comap SkinPress	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
KME	H 16 A	578420		
QTEC - Oventrop Cofit	H 20 A	578426		
	H 26 A	578430		
<b>L</b>				
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566		
	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568		
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570		
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606		
LK Systems	V 12	578324		
LK >B<Press	V 15	578328		
	V 18	578332		
	V 22	578334		
	V 28	578336		
	V 35	578604		
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
	LK Systems	V 12	578324	
	LK >B<Press Elfözinkat	V 15	578328	
		V 18	578332	
		V 22	578334	
		V 28	578336	
		V 35	578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R			
LK Systems	V 15	578328		
LK >B<Press Gas	V 18	578332		
	V 22	578334		
	V 28	578336		
	V 35	578604		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
	LK Systems	TH 16	578352	
LK Universal	TH 20	578358		
	TH 25	578360		
	TH 32	578364		
	TH 40	578624		
	LVI-DAHL	U 16	578374	
Altech-Aluonex	U 20	578378		
	U 25	578380		
	U 32	578382		
	<b>M</b>			
Meier Tobler	U 16	578374		
Metalplast - Stramax	U 18	578376		
	U 20	578378		
	U 25	578380		
	U 32	578382		
	U 40	578386		
	U 16	578374		
	U 20	578378		
	U 25	578380		
	U 32	578382		
	U 40	578386		
MAINCOR	U 16	578374		
MAINPRESS	U 20	578378		
	U 25	578380		
	U 32	578382		
	U 40	578386		
MAINCOR	U 16	578374		
MAINFLOR	U 20	578378		
	Mair Heiztechnik	M 12	578310	
Gomafix Cu/E <sup>1)</sup>	M 15	578312		
	M 18	578314		
	M 22	578316		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R			
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394		
Gomafix M	H 14	578398		
	H 16	578400		
	H 20	578406		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
TH 16	578352		
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
H 20	578406		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 14	578372		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
METALGRUP	U 16	578374	
Permatubo	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
METALGRUP	RFz 16	578492	
PexGrup	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
METALGRUP	U 16	578374	
MultiGrup	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	
	MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16	578352
TH 20	578358		
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
Multicapas	MT 20	578560	
Industrial	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
multitubo systems MC	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	Multicapas	H 16	578400
	Industrial	H 20	578406
		H 25	578408
		H 26	578410
H 32		578412	
H 40		578624	
MT 20	578560		
MT 25	578562		
MT 32	578564		
RFz 16	578492		
RFz 20	578494		
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TH 25	578360		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
TH 40	578624		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
<b>N</b>			
NEUTHERM	H 16	578400	
MEKUPRESS-HT	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566	
Press System Copper	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	578606	
Nicolli Fluxo	TH 16	578352	
TH 20	578358		
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NUPI Industrie Italiane	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
Multinupi	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
U 25	578380	
C 26	578392	
U 32	578382	
U 40	578386	
Nussbaum Optifitt-Press	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)	578660
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	578662
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum Optipress Aquaplus	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
V 35	578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
<b>O</b>		
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PD	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PDK	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
<b>P</b>		
PBtub SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PBtub SERTI-STEEL <sup>1)</sup>	M 15	578312
	M 18	578314
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	M 12	578310
	M 15	578312
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILPRESS	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Pipetec Connect	TH 40	578624
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypex	TH 40	578624
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA Multypex Air	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLASTICA ALFA Multypex Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST GPF MC PRESS Pressfitting MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	Rfz 16	578492
	Rfz 20	578494
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K2	578594
	K25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
	K16/P18	578592
	K20	578594
	K25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
	K16/P18	578592
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K/20	578594
	K/25	578596
	K/32	578598
	K/40	578600
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574542 R
PLUMBING PLUS EZIPEX Solar (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574544 R
	VAU 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574546 R
	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
	TH 22	578358
	TH 28	578366
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	M 15	578312
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	M 15	578312
POLYSAN Edelstahl Press-System Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	M 15	578312

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

<sup>4)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster- reich)	M 28	578318
M 35	578390	
POLYSAN- Edelstahl	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
Press-System	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
Wasser	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster- reich)	TH 18	578356
TH 20	578358	
TH 26	578362	
POLYSAN- Press-System	TH 32	578364
TH 40	578624	
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster- reich)	TH 18	578356
TH 20	578358	
TH 26	578362	
POLYSAN-Henco- Press-System	HE 32	578370
HEz 40 <sup>4)</sup>	578572	
POLYSAN	U 16	578374
(España)	U 18	578376
Rainbow	U 20	578378
U 25	578380	
U 32	578382	
U 40	578386	
Prandelli	H 14	578398
Multyrama Pf	H 16	578400
H 18	578404	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
U 40	578386	
Prandelli	H 16	578400
Multyrama Pfm	H 18	578404
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 16	578352	
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
U 16	578374	
U 18	578376	
U 20	578378	
U 40	578386	
<b>R</b>		
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
aesPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
M 28	578318	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
M 28	578318	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
Raccorderie	M 15	578312
Metallische	M 18	578314
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	578316
M 28	578318	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
RBM Tita-gas	TH 16	578352
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
RBM Tita-fix	B 14	578466
B 16	578468	
B 18	578470	
B 20	578472	
B 26	578474	
F 16	578456	
F 18	578458	
F 20	578460	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
H 14	578398	
H 16	578400	
H 18	578404	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 14	578348	
TH 16	578352	
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
U 14	578372	
U 16	578374	
U 18	578376	
U 20	578378	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
TH 16	578352	
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
Redi Nicoll Fluxo	TH 16	578352
Gas	TH 20	578358
TH 26	578362	
RETTIG HEATING	F 16	578456
Purmo Cleverfit Radial	F 20	578460
F 26	578462	
F 32	578464	
H 16	578400	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 14	578348	
TH 16	578352	
TH 17	578354	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
U 16	578374	
U 20	578378	
U 32	578382	
VP 16	578482	
VP 20	578484	
VP 32	578488	
RIFENG LD	LD 16	578652
PRESS FITTING	LD 20	578654
(F8)	LD 25	578656
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
U 20	578378	
U 25	578380	
U 32	578382	
U 40	578386	
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
RFz 20	578494	
RFz 25	578496	
Roth PressCheck	RN 14	578434
RN 16	578454	
RN 17	578436	
RN 20	578438	
RN 25/26	578440	
RN 32	578442	
Roth España - Global Plastic	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
TH 20	578358	
TH 25	578360	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		
<b>S</b>		
SA.MI plastic	TH 14	578348
TH 16	578352	
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
SA.MI plastic	TH 16	578352
Multistrato Gas	TH 20	578358
TH 26	578362	
TH 32	578364	
SANHA	B 16	578468
3fit-Press Pb-free	B 20	578472
Serie 25000	B 26	578474
B 32	578476	
F 16	578456	
F 20	578460	
F 26	578462	
F 32	578464	
Fz 40	578478	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
H 16	578400	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 16	578352	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
TH 40	578624	
U 16	578374	
U 20	578378	
C 26	578392	
U 32	578382	
U 40	578386	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA	B 16	578468
3fit-Press PPSU	B 20	578472
Serie 35000	B 26	578474
B 32	578476	
F 16	578456	
F 20	578460	
F 26	578462	
F 32	578464	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
H 16	578400	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
TH 16	578352	
TH 20	578358	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
U 16	578374	
U 20	578378	
C 26	578392	
U 32	578382	
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
Gas Presssystem	SA 18	578518
Serie 17000	SA 22	578520
SA 28	578522	
M 15 <sup>1)</sup>	578312	
M 18 <sup>1)</sup>	578314	
M 22 <sup>1)</sup>	578316	
M 28 <sup>1)</sup>	578318	
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 15 <sup>1)</sup>	578328	
V 18 <sup>1)</sup>	578332	
V 22 <sup>1)</sup>	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-NiroSan	SA 15	578514
Industry	SA 18	578518
Presssystem	SA 22	578520
Serie 18000	SA 28	578522
M 15 <sup>1)</sup>	578312	
M 18 <sup>1)</sup>	578314	
M 22 <sup>1)</sup>	578316	
M 28	578318	
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 15 <sup>1)</sup>	578328	
V 18 <sup>1)</sup>	578332	
V 22 <sup>1)</sup>	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-NiroSan- Presssystem	SA 15	578514
Serie 9000	SA 18	578518
SA 22	578520	
SA 28	578522	
M 15 <sup>1)</sup>	578312	
M 18 <sup>1)</sup>	578314	
M 22 <sup>1)</sup>	578316	
M 28	578318	
M 35	578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 15 <sup>1)</sup>	578328	
V 18 <sup>1)</sup>	578332	
V 22 <sup>1)</sup>	578334	
V 28	578336	
V 35	578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
		SA 18	578518
SA 22		578520	
SA 28		578522	
M 15 <sup>1)</sup>		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22 <sup>1)</sup>		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 15 <sup>1)</sup>		578328	
V 18 <sup>1)</sup>		578332	
V 22 <sup>1)</sup>		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000		SA 15	578514
		SA 18	578518
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510
		SA 15	578514
SA 18		578518	
SA 22		578520	
SA 28		578522	
M 12		578310	
M 15 <sup>1)</sup>		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22 <sup>1)</sup>		578316	
M 28		578318	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
V 12		578324	
V 15 <sup>1)</sup>		578328	
V 18 <sup>1)</sup>		578332	
V 22 <sup>1)</sup>		578334	
V 28		578336	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 <sup>1)</sup>	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35 <sup>1)</sup>	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 <sup>1)</sup>	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22 <sup>1)</sup>	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 <sup>1)</sup>	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 <sup>1)</sup>	578332
	V 22 <sup>1)</sup>	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12
SA 15		578514
SA 18		578518
SA 22		578520
SA 28		578522
M 12		578310
M 15 <sup>1)</sup>		578312
M 18 <sup>1)</sup>		578314
M 22 <sup>1)</sup>		578316
M 28		578318
M 35		578390
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R
V 12		578324
V 15 <sup>1)</sup>		578328
V 18 <sup>1)</sup>		578332
V 22 <sup>1)</sup>		578334
V 28		578336
V 35		578604
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

<sup>4)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press  
22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANITOP PERMATUBO INOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	SANPRO THPRESS	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
SATEC SK ViTerm	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Schütz duo-flex tri-o-flex	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
Schwer Fittings AQUApress	TH 25	578360	
	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Seppelfricke VSH SudoPress Edelstahl Visu-Control	V 12	578324
V 15		578328	
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Visu-Control		V 12	578324
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Seppelfricke VSH SudoPress Kupfer Solar Visu-Control	V 15	578328
V 18		578332	
V 22		578334	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
Seppelfricke VSH XPress C-Stahl		M 12	578310
		M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
		M 22	578316
		M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas	M 15	578312
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
Seppelfricke VSH XPress Edelstahl gas		M 15	578312
		M 18 <sup>1)</sup>	578314
		M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Seppelfricke VSH XPress Kupfer	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22	578316	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Seppelfricke VSH XPress Kupfer gas	M 15	578312
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22		578316	
M 28 <sup>1)</sup>		578318	
M 35		578390	
TH 14		578348	
SESTA SESTA GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
SESTA sistema	H 16	578400	
	H 20	578406	
multistrato	M 12	578310	
	TH 16	578352	
	M 18	578314	
	TH 18	578356	
	M 22	578316	
	TH 20	578358	
	M 28	578318	
	TH 26	578362	
	M 35	578390	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
SIGMA LI Premium	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 26	578410	
	U 32	578382	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	STANDARD HIDRAULICA MultiStandard	U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
U 40		578386	
STELBI Polikraft	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	TH 16	578352	
STELBI Stelgas	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	STPC STPEX	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
	System Ewoprex	H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 32		578382	
System WELCO-Gas		H 16 A	578420
		H 20 A	578426
	H 26 A	578430	
	H 32 A	578432	
System WOPREX	H 14 A	578418	
	H 16 A	578420	
	H 17 A	578422	
	H 20 A	578426	
	H 26 A	578430	
	H 32 A	578432	
TDM BRASS Serie 1600	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
	TH 40	578624	
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>3)</sup>	578618	
THERMOLUTZ	H 14	578398	
	H 16	578400	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	TH 14	578348	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
TIEMME TIEMME Gas	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
TIEMME TIEMME Gas	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TIGRE ALPEX GAS	THL 32	578368	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
TKM Systemtechnik	TH 32	578364	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
TRA MULTITRAPRESS	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
TRA TRAPRESS	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
TWEETOP	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	UNICAL AG MAX-MULTIPEX	H 16	578374
U 20		578378	
H 26		578410	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 32		578382	
UNIDELTA DeltAll		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
		TH 40	578624
		H 16	578400
		H 20	578406
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
Uponor MLC	UP 14	578576	
	UP 16	578578	
	UP 18	578580	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
Uponor MLC-D	U 40	578386	
	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
Uponor MLC-G	UP 32	578586	
	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
Uponor S-Press PLUS	UP 32	578586	
	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	

## T

## U



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16	578578	
	UP 20	578582	
	UP 25	578584	
	UP 32	578586	
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	H 32 V	578602	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	Valsir PEXAL	H 14	578398
		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
		H 32 V	578602
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
TH 32		578364	
U 16		578374	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16	578352
		TH 17	578354
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Van Marcke NV Tubipress	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Variotherm System TH	TH 11,6	578344	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
VESBO VPremium	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
Viega Fonterra	VX 12	578550	
	VP 14/15	578480	
	VP 16/17	578482	
	VP 20	578484	
	VP 25	578486	
Viega MegaPress	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)	578660	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	578662	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	VX 25	578556	
Viega Pexfit	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	VX 25	578556	
Viega Prestabo	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574514 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574516 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574518 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Viega Profipress	V 12	578324	
	VG 14	578338	
	V 15	578328	
	VG 16	578340	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Profipress G	V 12	578324
		VG 14	578338
		V 15	578328
		VG 16	578340
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress S	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
Viega Profipress Therm	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	578566	
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	578606	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636	
Viega Raxinox	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
Viega Raxofix	VRX 16	578640	
	VRX 20	578642	
	VRX 25	578644	
	VRX 32	578646	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
Viega Sanfix	VP 16/17	578482	
	VP 20	578484	
	VP 25	578486	
	VP 32	578488	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
Viega Sanpress	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	Viega Sanpress Inox	V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	Viessmann	TH 14
TH 16		578352
TH 20		578358
TH 26		578362
TH 32		578364
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
VSH SudoPress Carbon	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	V 12	578324
	V 15	578328
VSH SudoPress Copper	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
VSH SudoPress Copper Gas	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
VSH SudoPress Stainless	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
VSH XPress Carbon	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	M 12	578310
	M 15	578312
	VSH XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>
M 22		578316
M 28 <sup>1)</sup>		578318
M 35		578390
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R
VSH XPress Copper GAS	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
VSH XPress Stainless	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.

<sup>4)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobolíst lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

# Lisovací kleště REMS Mini Lisovací kroužky REMS

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC a REMS Mini-Press S 22 V ACC

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
<b>W</b>		
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (¾")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1/K5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1/M5	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
<b>X</b>		
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
<b>Z</b>		
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
Zewo Press Premium	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZEWOTHERM	TH 16	578352
Zewo Press PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

- 1) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.
- 2) K upnutí vhodných lisovacích vložek.
- 3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 154.
- 4) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „117“ (1. čtvrtletí 2017), „217“ (2. čtvrtletí 2017) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Mezikleště Mini Z1</b> k pohonu REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578558RX
<b>Kufř z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) příp. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
<b>Kufř z ocelového plechu</b> s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a příhradka pro řezák na trubky do 42 mm	578295R
<b>Kufř systému L-Boxx</b> s vložkou pro 11 lisovacích kleští Mini a pro 6 lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	578659R



# REMS Mini dělicí kleště M

Příslušenství k REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC a REMS Mini-Press S 22V ACC

Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel  
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 10

## REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

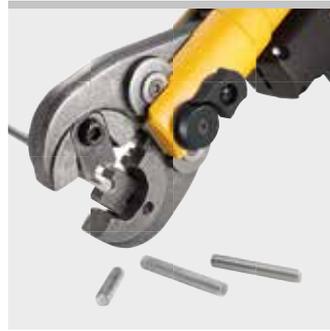
Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitů k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně zhotovené, pro dělení místo prakticky bez ořepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitů svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělicích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělicích kleští (**Patent EP 1 952 948**). Do lisovacích čelistí zapuštěná zhloubení k jistému a bezpečnému vedení spojovacích příložek pro lisování bez přesazení (**Patent EP 2 347 862**).

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC a REMS Mini-Press S 22V ACC



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330  
Patent EP 2 347 862

## Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622

## Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
Dělicí vložky M 6, pár	M 6	571891
Dělicí vložky M 8, pár	M 8	571896
Dělicí vložky M 10, pár	M 10	571866
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295R



Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–26 mm  
Ø 3/8–1"

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

## REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

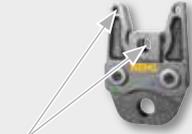
Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

### Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

### Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000R	



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS lisovací kleště</b> viz. str. 170–192.		
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.		
<b>Přenosná taška</b> pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436R	
<b>Kufř z ocelového plechu</b> s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430R	



Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

## REMS Power-Press SE – univerzální do $\varnothing$ 110 mm.

**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**

**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisování spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

### Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadující žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem. Ochrana proti přetížení. Bezpečnostní spínač.



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, ochrana proti přetížení, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	572111R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Power-Press SE pohonná jednotka</b>	572101R220
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	570280R



# REMS Power-Press

Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Power-Press – univerzální do  $\varnothing$  110 mm.**

**V sekundě hotové, bezpečné lisování.**

**Automatické zajištění lisovacích kleští.**

## Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

## Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

## Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

## Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Tested by electro-suisse >>>

Kvalitní německý výrobek



info

## Rozsah dodávky

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojů  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým zavítovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	577011R220
V kufru systému L-Boxx.	577012R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Power-Press pohonná jednotka</b>	577001R220
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	570280R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami	571283R



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Power-Press ACC – univerzální do  $\varnothing$  110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systému odpovídající, bezpečně lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

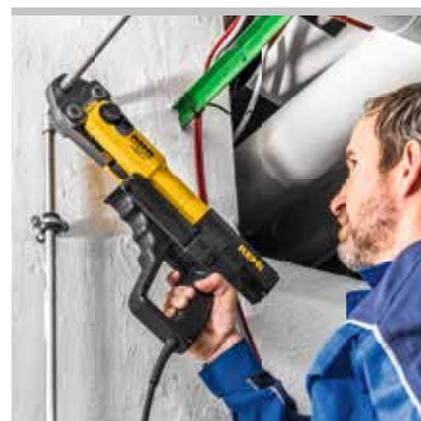
### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	577010R220
V kufru systému L-Boxx.	577013R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Power-Press ACC pohonná jednotka</b>	577000R220
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	570280R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami	571283R



Univerzální, výkonný elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Power-Press XL ACC – univerzální do  $\varnothing$  110 mm. Lisování do  $\varnothing$  110 mm v jen jedné pracovní operaci. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  108 mm jen za 15 s. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky XL z houževnaté a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, jako příslušenství.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku, ideální pro velké rozměry. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  108 mm jen za 15 s. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců. Nastavitelná ochrana proti zásahu.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Rozsah dodávky

**REMS Power-Press XL ACC pohonná jednotka.** Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojů  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků/lisovacích kroužků XL a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým zavítovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem.

Provedení	Obj.č.
V přepravní bedně.	579010R220
V kufru systému XL-Boxx.	579012R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Power-Press XL ACC pohonná jednotka</b>	579000R220
<b>Mezikleště Z6 XL</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) příp. XL 2 $\frac{1}{2}$ –4" (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120R
<b>Mezikleště</b> pro jiné REMS lisovací kroužky viz. str. 192.	
<b>REMS lisovací kleště/lisovací kroužky/lisovací kroužky XL</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>Přepravní bedna</b> s vložkami a praktickými držadly	579240R
<b>Kufr systému XL-Boxx</b> s vložkami	579601R

**←ACC→**  
Automatic Circuit Control  
s nuceným chodem



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info







Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Akku-Press – univerzální do  $\varnothing$  110 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profi-press DN 15 na jedno nabití akumulátoru.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšném ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profi-press DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230V/14,4V pro síťový provoz 230V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek





## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	571013R220
V kufru systému L-Boxx.	571020R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>REMS Akku-Press pohonný stroj</b> , bez akumulátoru	571003R14
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Sít'ový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V</b> pro sít'ový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	571290R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami	571283R
<b>REMS akumulátorová LED-svítidla</b> viz strana 103	175200R



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$  3/8–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Akku-Press ACC – univerzální do  $\varnothing$  110 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profifress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné uchycení lisovacích kleští. Spolehlivé usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Vhodné i pro lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 32 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pro ca. 270 zalisování na Viega Profifress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230V/14,4 V pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek





## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	571014R220
V kufru systému L-Boxx.	571019R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>REMS Akku-Press ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	571004R14
<b>Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555R14
<b>Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560R220
<b>Síťový zdroj Li-Ion 230 V/14,4 V</b> pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565R220
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	571290R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami	571283R
<b>REMS akumulátorová LED-svítidla</b> viz strana 103	175200R



Univerzální, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Akku-Press 22V ACC – univerzální do  $\varnothing$  110 mm. S nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 2,5Ah pro ca. 200 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru.**

### Výhoda systému

Jen **jedn** druh lisovacích kleští / lisovacích kroužků pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press S 22V ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny \* označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací kleště/lisovací kroužky pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systému odpovídající, bezpečně lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků (PR) jsou potřebné mezikleště, viz. strana 192.

### Konstrukce

Kompaktní, ovladatelný, super lehký. Pohonný stroj s akumulátorem váží jen 3,2kg. Pohonný stroj s lisovacími kleštěmi V 15 je dlouhý jen 35,5cm. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připraven k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje a plochy rukojeti s měkkým úchopem (Softgrip). LED-pracovní svítidla. Kontrola stavu stroje. Otočné uchycení lisovacích kleští, úhel otáčení > 360°. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště/lisovací kroužky jiných výrobců.

### Sledování lisovacího tlaku

Kontrola lisovacího tlaku během lisovacího cyklu. Vyhodnocení lisovacího tlaku barevnou LED.

### Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a plochami rukojeti s měkkým úchopem (Softgrip), pro lisování bez vibrací a bez únavy obsluhy.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Posuvná síla 32kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 120 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 200 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 400 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 720 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



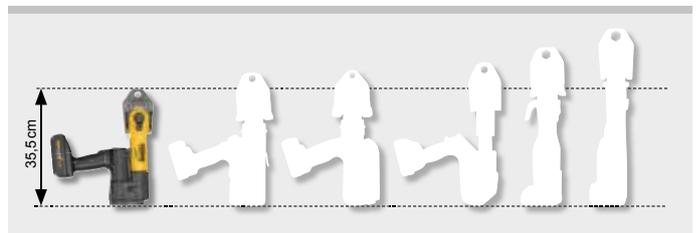
Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse



Info



Malý mezi velkými. Jen 3,2 kg.



## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press 22 V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku, pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 (110) mm, Ø 3/8–4". K pohonu lisovacích kleští/lisovacích kroužků REMS a vhodných lisovacích kleští/lisovacích kroužků jiných výrobců. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Antivibrační systém. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W.

Provedení	Obj.č.
V pevném kufru z ocelového plechu.	576010R220
V kufru systému L-Boxx.	576011R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS lisovací kleště / oka</b> viz. str. 170–192.	
<b>REMS dělicí kleště M pro závitové tyče</b> viz. str. 195.	
<b>REMS Kabelové nůžky</b> pro elektrické kabely viz. str. 195.	
<b>REMS Akku-Press 22 V ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	576000R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A,</b> pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571567R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	571290 R
<b>Kufr systému L-Boxx s vložkami</b>	571283 R



Univerzální, výkonné elektrické nářadí s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení XL všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení XL  $\varnothing$  64–108 mm  
 $\varnothing$  2½–4"

Kompletní sortiment REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 170–192.

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC – silák.**  
**Lisování do  $\varnothing$  108 mm v jen jedné pracovní operaci.**  
**Antivibrační systém. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  108 mm jen za 15 s.**  
**S nuceným chodem. Jistá poloha mezikleští díky automatickému zajištění.**

**Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, pro ca. 120 zalisování Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  76,1 mm na jedno nabití akumulátoru.**

### Lisovací kroužky XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 170–192). Vysoce zatížitelné lisovací kroužky XL (PR-3S) z houževnaté, pevné, obzvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. K pohonu REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) jsou potřebné mezikleště Z7 XL 45 kN, jako příslušenství.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj s akumulátorem váží jen 6,5 kg. Dlouhý pracovní zdvih pro lisování v jednom pracovním kroku. Superrychlé, např. Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  108 mm jen za 15 s. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky tvarované tělo s měkkým uchopením a prohlubní na rukojeti. LED-pracovní svítlna. Kontrola stavu stroje. Otočné uchycení lisovacích kroužků, úhel otáčení > 360°. Bezpečné usazení lisovacích kleští/mezikleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kroužky jiných výrobců.

### Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a plochami rukojeti s měkkým uchopením (Softgrip), pro lisování bez vibrací a bez únavy obsluhy.

### Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

### Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Posuvná síla 45 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým dvoupístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 5,0 nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah pro ca. 120 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 210 zalisování Geberit Mapress Nerezová ocel  $\varnothing$  76,1 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 70 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek





### Rozsah dodávky

**REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem, pro výrobu lisovaných spojení Ø 64 – 108 mm, Ø 2½–4". K pohonu REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S). Otočné uchycení lisovacích kroužků s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým dvoupístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Antivibrační systém. Bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítlna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W. V kufru systému XL-Boxx.

	Obj. č.
	579011R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Příslušenství

Označení	Obj. č.
<b>REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC</b> pohonný stroj, bez akumulátoru	579001R22
<b>Mezikleště Z7 XL 45 kN</b> k pohonu REMS lisovacích kroužků XL 64,0–108,0 (PR-3S) popř. XL 2½–4" (PR-3S) s REMS Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC	579123R
<b>REMS lisovací kroužek M 64,0 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579100R
<b>REMS lisovací kroužek M 66,7 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579107R
<b>REMS lisovací kroužek M 76,1 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579101R
<b>REMS lisovací kroužek M 88,9 G XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579110R
<b>REMS lisovací kroužek M 108,0 G XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579111R
<b>REMS lisovací kroužek XP 64,0 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579100R
<b>REMS lisovací kroužek XP 66,7 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579108R
<b>REMS lisovací kroužek XP 108,0 XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579109R
<b>REMS lisovací kroužek ECI 2½" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579104R
<b>REMS lisovací kroužek ECI 3" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579105R
<b>REMS lisovací kroužek ECI 4" XL (PR-3S)<sup>1)</sup></b>	579106R

<sup>1)</sup> Způsobnost REMS lisovacích kroužků XL (PR-3S) pro systémy s lisovanými tvarovkami, viz strana 170–192.

<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkou pro 4 různé lisovací kroužky XL 64,0–108,0 (PR-3S) popř. XL 2½–4" (PR-3S)	579603R
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 70 A</b> , pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 21,6 V	571578R220
<b>Kufr systému XL-Boxx</b> s vložkami	579601R



# Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

## Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vám požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Pověsíte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 192).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovanými a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaohleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press 22V S ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené \* mají další připojení (Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtete a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### REMS lisovací kleště (PZ-2B)

REMS lisovací kleště (PZ-2B) se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Nejprodávanější standardní provedení. REMS lisovací kleště ACz, Fz, RFz, RFlz VMPz s ozubením zabraňují tvorbě ořepů na lisovacím pouzdru (Patent EP 2 027 971).

### REMS lisovací kleště (PZ-4G)

REMS lisovací kleště (PZ-4G) se 2 kloubově výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.

### REMS lisovací kleště (PZ-S)

REMS lisovací kleště (PZ-S) s jedním pevným a dvěma kloubově výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze. REMS lisovací kleště VMPz s ozubením zabraňují tvorbě ořepů na lisovacím pouzdru.

### REMS lisovací kroužek (PR-3S)

REMS lisovací kroužek (PR-3S) se 3-mi lisovacími segmenty, 2 výklopně vedené, pro vysoké nároky při lisování velkých dimenzí. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů (Patent EP 2 080 592). Potřebné mezikleště, viz strana 192.

### REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro vysoké nároky při lisování velkých dimenzí. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi. REMS lisovací kroužky VAUFz, VFz, VMPz, VUSFz s ozubením zabraňují tvorbě ořepů na lisovacím pouzdru. Potřebné mezikleště, viz strana 192.

### REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° (Patent EP 2 774 725). Potřebné mezikleště, viz strana 192.

### Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechává trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.

### Potvrzení způsobilosti

Viz. strana 193.

### Úmluvy o převzetí záruk

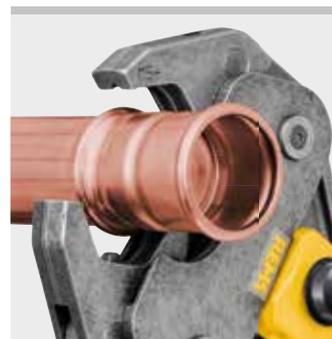
Viz. strana 194.



Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště (PZ-2B)



REMS lisovací kleště (PZ-4G)



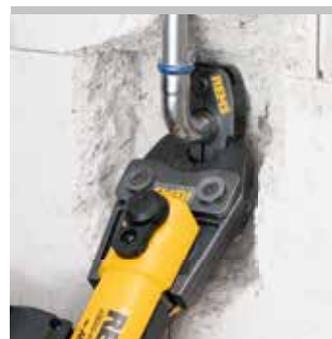
REMS lisovací kleště (PZ-S)



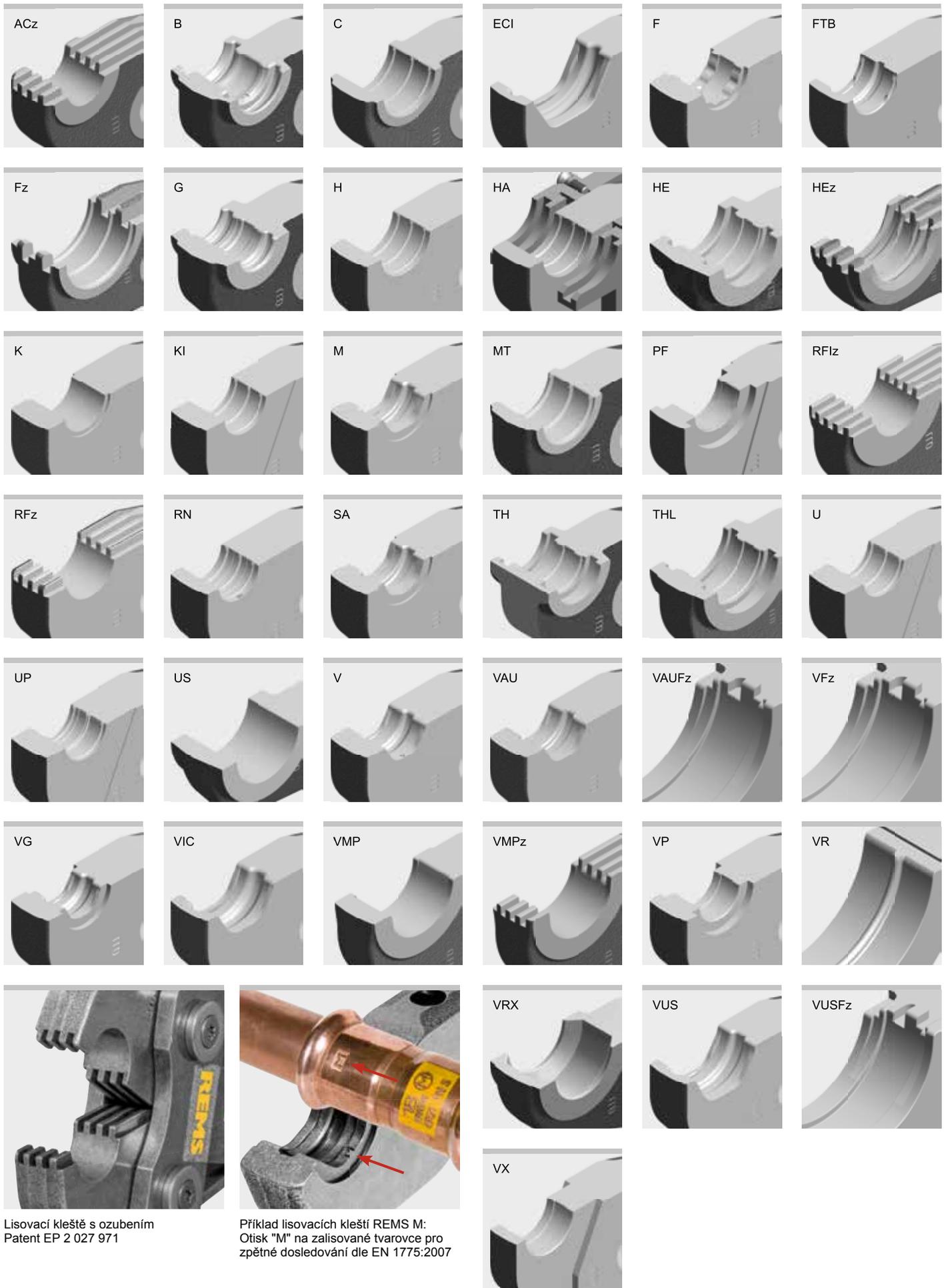
REMS lisovací kroužek (PR-3S)



REMS lisovací kroužek (PR-3B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725



Lisovací kleště s ozubením  
 Patent EP 2 027 971

Příklad lisovacích kleští REMS M:  
 Otisk "M" na zalisované tvarovce pro  
 zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>A</b>			
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS DUO (Global Piping Systems)	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
		RFz 32	571340
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	AIRBEL SERTINOX	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
ALTECH Altech	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	APE Serie AP	B 16*	570850
		B 20*	570860
		B 26	570870
		B 32	570880
		H 16*	570320
		H 20*	570350
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	AQUATECHNIK Press-fitting metal	H 16*	570320
	H 20*	570350	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 32	570480	
ASSOTHERM Carbon Steel	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AQUATECHNIK Universal	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	ARKA DUROsystem	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 25*	570360
		H 26*	570370
		H 32	570380
		TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
Aschl NIR	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
ASSOTHERM IPC-RAC	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM Carbon Steel	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPI-RAX Inox Gas	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
THL 32		570487	
TH 40		570485	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
ASSOTHERM	M 15	570110
IPR-RRA	M 18	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
	US ½"	571455
	US ¾"	571460
	US 1"	571465
	US 1 ¼"	571470
	US 1 ½"	571475
	US 2"	571477
AYOR	H 12*	570300
FIXOCONNECT Press	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
AYOR	H 16*	570320
FIXOMULTIX	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
AYOR	H 16*	570320
SOMATHERM	H 20*	570350
FOR YOU -1	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	U 16*	570765
	U 20*	570775
AYOR	H 12*	570300
SOMATHERM	H 16*	570320
FOR YOU -2	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
<b>B</b>		
Bampi BALPEX serie LP	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Bampi BALPEX serie MP	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI	H 12*	570300
EASYPRESS	H 16*	570320
(Industrial Blansol)	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
BARBI	H 14*	570310
MULTIPEX	H 16*	570320
(Industrial Blansol)	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
BRASELI	TH 16*	570460
GPF GAS	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI	RFz 16*	571325
Pressfitting PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI	U 16*	570765
Pressfitting	U 18*	570770
Multicapa	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form	H 16*	570320
Master Press	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
PRESSMAN MultiPress	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings	RFz 16*	571325
PRESSMAN RetiPress	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH	B 16*	570850
MULTItermoSAN	B 20*	570860
Brasspress	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
<b>C</b>		
Cello Products	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
>B< Press	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1 ¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1 ½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

1) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

2) Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

4) Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

5) K upnutí vhodných lisovacích vložek.

6) Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

7) Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

8) Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

9) Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
CHIALI	TH 16*	570460	
CHIALIPEX	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	Climatex	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 40 A (PZ-4G)	570695	
	Climatrix	H 16*	570320
Climatrix Rhinopex	H 20*	570350	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
ClouSet	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Comap	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
Comap	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
Multiskin	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
U 32	570785		
Comap	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Multiskin Gas	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	COMISA	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
Press System	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	B 14*	570845	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
B 26	570870		
B 32	570880		
COMISA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Press System Gas	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
CONEL	F 16*	570717
CONNECT	F 20*	570727
MULTI	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
U 32	570785	
VP 16*	570910	
VP 20*	570915	
VP 32	570925	

D		
DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
DUOFIL MKSYSTEM	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 18*	570770
DWM Verbundrohr multitubo systems	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
U 63 (PZ-S)	572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	

E		
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
EBRILLE Monflex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
U 20*	570775	
U 32	570785	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (PZ-4G)	570390	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
C 26*	570750	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
U 63 (PZ-S)	572365	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
EFIELD MULTILAYER PRESS	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
DINGAS	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
EFIELD MULTILAYER PRESS WATER	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 16*	570765
	U 18*	570770
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571170
VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571175	
VUS 1" (OD 28,6 mm)	571180	
VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571185	
VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571190	
VUS 2" (OD 54,0 mm)	571195	
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R
	B 16*	570850
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
TH 50 (PZ-S)	572400	
TH 63 (PZ-S)	572405	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
STEEL PRESS FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI	M 12	570100
EUROPA	M 15	570110
C-Steel Pressfitting	M 18	570120
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
EUROPA	M 18	570120
Inox Pressfitting	M 22	570130
System M-Profile <sup>1)</sup>	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Evans	VAU 15 (1/2")	572687
Components	VAU 20 (3/4")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECI 1 1/2"	571932
	ECI 2" (PZ-4G)	571934
	ECI 2 1/2" XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579104 R
	ECI 3" XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579105 R
	ECI 4" XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579106 R
<b>F</b>		
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
Fercofloor	RfZ 16*	571325
DUO Press	RfZ 20*	571330
FERCO PEX	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RfZ 16*	571325
DUO Press	RfZ 20*	571330
MULTIFER	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579101 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579110 R
	45 kN <sup>8)</sup> M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579111 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579101 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579110 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
45 kN <sup>8)</sup>	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579101 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579110 R
45 kN <sup>8)</sup>	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)8)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
ECO-PRESS	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
MULTICAPA	RfZ 18*	571327
	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
Fittings Estándar	RfZ 16*	571325
PE-X	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
Chrompress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Gas-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 15	570115
Frabopress 316	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress 316	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress 316	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress C-Steel	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 15	570110
Frabopress C-Steel	M 18	570120
Securfrabo-M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress C-Steel	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
FRABO	M 12	570100
Frabopress	M 15	570110
Gas-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	V 12	570107
Frabopress H <sub>2</sub> O	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 12	570100
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 15	570110
Securfrabo-M	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress H <sub>2</sub> O	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS	TH 16*	570460
(MB)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	V 12	570107
Frabopress	V 15	570115
Securfrabo	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
FRABO	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
Frabopress	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Big-Size	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
FRABO	M 22	570130
Frabopress	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
TS PRESS	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
FRABO	V 15	570115
Solarpress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Fränkische	B 16*	570850
alpeX-duo	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische	F 16*	570717
alpeX F50 PROFII	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische	F 20 <sup>3)</sup>	570727
alpeX-gas <sup>2)</sup>	F 26 <sup>3)</sup>	570730
	F 32 <sup>2)</sup>	570735
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
Fränkische	Fz 40	570742
alpeX L	Fz 50	570747
	F 63 (PZ-S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830 R
<b>G</b>		
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Gallagher USA	H 12" (1/4")	570300
YogaPipe ACR	U 14" (1/4")	570760
	U 16" (1/2")	570765
	U 18" (3/4")	570770
	U 20" (1/2")	570775
	U 25" (1/4")	570780
	U 32 (1/4")	570785
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (P R-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572727 R	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
		G 32	570430
		G 40	570440
		G 50	570450
		G 63 (PZ-S)	572470

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
Geberit Volex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
General Fittings 5700	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
U 32	570785	
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 25*	570360	
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (PZ-4G)	570390	
TH 16*	570460	
TH 18*	570465	
TH 20*	570470	
TH 25*	570495	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (PZ-S)	572400	
TH 63 (PZ-S)	572405	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 63 (PZ-S)	572365	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
General Fittings Trident	B 16*	570850
	F 16*	570717
General Fittings Trident Gas	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
U 32	570785	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Giacomini	H 16*	570320
Raccordi RM	H 20*	570350
Giacomini	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 63 (PZ-S)	572365
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
U 32	570785	
Giacomini	V 15	570115
Valvole Giacomini serie R850V	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SA 15	570935	
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
Golan Pipe Systems (Scandinavia)	U 16*	570765
	U 20*	570775
Alu-Press	U 25*	570780
	U 32	570785
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7mm)	572819 R	
VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4mm)	572820 R	
VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8mm)	572821 R	

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
TH 63 (PZ-S)	572405	
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R

## H

HakaGerodur HAKASAN	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
heima-press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
Henco	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	HEz 40	571904	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
HERZ PIPEFIX	TH 10*	570467	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R	
	HIDRONIX MULTIGAS	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 14*	570455
HIDRONIX MULTIPIPE	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
HIDRONIX UNICO	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
U 18*	570770		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	hp praski	TH 10*	570467
	BAVARIA-press	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 17*	570462
		TH 20*	570470
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	

## I

IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IBP >B< Press Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	IBP >B< Press Inox	V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
IBP >B< Press Solar		V 15	570115
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	ICMA Sempiter	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
H 40 (PZ-4G)		570390	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*	570775		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R		
U 63 (PZ-S)	572365		
ICMA Sempigas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Homegas	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
Idropress	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	Fz 40	570742	
Fz 50	570747		
F 63 (PZ-S)	572385		
H 16*	570320		
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (PZ-4G)	570390		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
B 16*	570850		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IDROTRADE Storm Multipinza	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	IDROTRADE Storm Multistrato	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
U 40		570790	
U 50		570795	
IDROTRADE StormPRES	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
IDROTRADE StormSTEEL	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
Instantor Press System	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
Instantor Copper Press Metric	M 15	570110	
	M 22	570130	
	M 28	570140	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
IPA IPANA Press	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 22*	570472	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 28	570477	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R	
	IPA THu	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
IPANA Press	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
IPLEX	K16/IP18*	572600	
	PF 22*	571980	
PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/IP18*	572600	
	K/20*	572605	
PIPELINES AUSTRALIA	K/25*	572610	
	K/25*	572610	
Iplex K1 (Gas)	K32	572615	
	K1/40	572620	
Iplex K2	K1/50	572625	
	K16/IP18*	572600	
PIPELINES AUSTRALIA	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325	
	RFz 18*	571327	
IPERT	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571337	
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
ISOLTUBEX Multicapa GAS	RFz 18*	571327	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	RFz 16*	571325	
	RFz 18*	571327	
RFz 20*	571330		
RFz 25	571337		
RFz 32	571342		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
IVAR ALPEX-GAS	B 20	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	Fz 40	570742	
IVAR MULTI PRESS GAS	Fz 50	570747	
	F 63 (PZ-S)	572385	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 32	570485	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
F 16*		570717	
F 18*		570720	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (PZ-S)		572385	
F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574556 R	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (PZ-4G)	570390		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PZ-S)	572365		
B 16*	570850		
B 18*	570855		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
IVT PRIPRESS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

### J

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec Aquatec H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jansen AG JANSEN prima	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
JUNGWOO JWPress	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R

### K

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm LBP	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TH 25*	570495	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (PZ-S)	572400	
TH 63 (PZ-S)	572405	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KAN KAN-therm Steel	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PZ-4G)	570160
	M 54 (PZ-4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KE KELIT KELIT KELOX	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KE KELIT COPPERFIX Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
--------	----------------	--------

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN Kisan WM	KI 16*	571360
	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN Kisan WR	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	KISAN Kistal C	M 15
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
KME cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Comap SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME Q-Tec - Oventrop Cofit	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
<b>L</b>		
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572819 R
	(OD 66,7 mm)	
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572820 R
	(OD 79,4 mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572821 R
(OD 104,8mm)		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
LK Systems LK >B<Press	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
LK Systems LK >B<Press Elförzinkat	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
LK Systems LK >B<Press Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	LK Systems LK Universal	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 25*		570495	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
<b>M</b>			
Meier Tobler Metalplast - Stramax	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
MAINCOR MAINPRESS	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
MAINCOR MAINPRESS	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
MAINCOR	U 16*	570765
	U 20*	570775
Mair Heiztechnik	M 12	570100
	M 15	570110
Gomafix CuE	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
Gomafix M	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
Mair Heiztechnik M-Press	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 18*	570468 R
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
H 40 (PZ-4G)	570390	
U 14*	570760	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
U 63 (PZ-S)	572365	
METALGRUP	U 16*	570765
	U 18*	570770
Permatubo	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
METALGRUP	U 63 (PZ-S)	572365
	RfZ 16*	571325
PexGrup	RfZ 20*	571330
	RfZ 25	571335
	RfZ 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
	U 18*	570770
MultiGrup	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vlozek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572819 R
	(OD 66,7mm)	
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572820 R
	(OD 79,4mm)	
	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3(6)</sup>	572821 R
	(OD 104,8mm)	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R
Multicap Industrial	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
AIS PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Multicap Industrial multitubo systems MC	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572828 R
Multicap Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572828 R

## N

NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA) Press System	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
Copper	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3</sup>	572829 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Multinupi	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Nussbaum Optifitt-Press	VMP ¾" (OD 17,2mm)	571740
	VMP ½" (OD 21,3mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7mm)	571767
	VMPz 1¼" (PZ-S) (OD 42,4mm)	572413
	VMPz 1½" (PR-3B) <sup>3</sup> (OD 48,3mm)	572844 R
	VMPz 2" (PR-3B) <sup>3</sup> (OD 60,3mm)	572845 R
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
Aquaplus	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R
Nussbaum Optipress-Gaz	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574512 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
<b>O</b>		
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit P	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650
<b>P</b>		
PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579111 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579110 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3(7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3</sup>	572708 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT SYSTEM"	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFIz 25	571337
	RFIz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
PLASTICA ALFA Mulptex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Mulptex Air	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Mulptexalfa Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Mulptexalfa Gas protek	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA Mulptex Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Mulptex Thermo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA Mulptex Thermo Plus	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS FERRO	U 16*	570765
	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting MULTICAPA		
PLÁSTICOS FERRO	U 16*	570765
	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X y MULTICAPA		
PLÁSTICOS FERRO	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS EZIPEX Crimp (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS EZIPEX Gas (AUS)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Gas (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Solar (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EZIPRESS Water (AUS)	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 63,5 mm)	572839 R
	VAUFz 80 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 76,2 mm)	572840 R
	VAUFz 100 (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 101,6 mm)	572841 R
	VAU 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 12,7 mm)	574540 R
	VAU 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 19,1 mm)	574542 R
	VAU 25 45° (PR-2B) <sup>3)</sup> (OD 25,4 mm)	574544 R
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
Edelstahl	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
Press-System	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
Gas	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)9)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster-reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN-	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
Edelstahl	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
Press-System Wasser	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579110 R
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579111 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster-reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-	TH 26*	570475
Press-System	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster-reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-Henco-	TH 26*	570475
Press-System	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Mulyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
Prandelli	H 16*	570320
Mulyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R

## R

Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
aesPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
inoxPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
steelPRES <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
Redi Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RETTIG HEATING	F 16*	570717
Purmo Cleverfit Radial	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
RIFENG U	U 14*	570760
PRESS FITTING	U 16*	570765
(F5)	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
RIFENG TH	TH 16*	570460
PRESS FITTING	TH 20*	570470
(F9)	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth PressCheck	RN 14*	572672
	RN 16	572670
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
	RN 40 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572714 R
	RN 50 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572716 R
	RNz 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572836 R
Roth España -	TH 16*	570460
Global Plastic	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GAS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS	TH 32	570480
GAS	TH 40	570485



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>S</b>			
Sa.MI plastic	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000		B 16*	570850
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (PZ-S)	572385	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (PZ-4G)	570390	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850
		B 20*	570860
		B 26	570870
		B 32	570880
		F 16*	570717
		F 20*	570727
		F 26*	570730
		F 32	570735
		F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
		F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
		F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
		F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan	SA 15	570935	
Gas Presssystem	SA 18	570940	
Serie 17000	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-NiroSan	SA 15	570935
	Industry	SA 18	570940
	Presssystem	SA 22	570945
	Serie 18000	SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579100 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan-	SA 15	570935	
Presssystem	SA 18	570940	
Serie 9000	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-NiroSan	SA 15	570935
	SF Presssystem	SA 18	570940
	Serie 19000 (silicone free)	SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacích nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA	SA 15	570935
	NiroTherm	SA 18	570940
	Industry	SA 22	570945
	Serie 98000	SA 28	570950
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
M 28	570140		
M 35	570150		
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R		
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R		
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
V 15	570115		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
SANHA-Press	SA 12	570930	
Chrom	SA 15	570935	
Serie 16000	SA 18	570940	
SA 22	570945		
SA 28	570950		
M 12	570100		
M 15	570110		
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
V 12	570107		
V 15	570115		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	570930
GAS Pressfittings	SA 14	570932
Serie 10000/	SA 15	570935
Serie 11000	SA 16	570937
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 12	570100	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 12	570107	
V 14	570112	
VG 14	570132	
V 15	570115	
V 16	570117	
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Press	SA 12	570930
Pressfittings	SA 14	570932
Serie 6000	SA 15	570935
SA 16	570937	
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 12	570100	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 12	570107	
V 14	570112	
VG 14	570132	
V 15	570115	
V 16	570117	
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Press	SA 12	570930
SOLAR	SA 15	570935
Pressfittings	SA 18	570940
Serie 12000/	SA 22	570945
Serie 13000	SA 28	570950
SA 35	570955	
M 12	570100	
M 15	570110	
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 12	570107	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA	SA 12	570930
PURAPRESS	SA 14	570932
Serie 8000	SA 15	570935
SA 16	570937	
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
M 12	570100	
M 15 <sup>1)</sup>	570110	
M 18 <sup>1)</sup>	570120	
M 22 <sup>1)</sup>	570130	
M 28 <sup>1)</sup>	570140	
M 35 <sup>1)</sup>	570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
V 12	570107	
V 14	570112	
VG 14	570132	
V 15	570115	
V 16	570117	
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579107 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.		
SANITOP	M 15	570110		
	M 18 <sup>1)</sup>	570120		
	PERMATUBO	M 22	570130	
		M 28 <sup>1)</sup>	570140	
		M 35	570150	
		M 35 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572727 R	
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
		M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
		M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
		M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
		M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
	INOX	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
		M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
		M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
		SANPRO	TH 16*	570460
			TH 20*	570470
			TH 26*	570475
			TH 32	570480
		THPRESS	TH 16*	570460
TH 18*			570465	
TH 20*			570470	
TH 26*	570475			
SATEC SK VITerm	TH 32	570480		
	U 40	570790		
	U 50	570795		
	U 63 (PZ-S)	572365		
Schütz	TH 14*	570455		
	TH 16*	570460		
	TH 17*	570462		
	TH 20*	570470		
duo-flex	TH 25*	570495		
	TH 14*	570455		
	TH 16*	570460		
	TH 17*	570462		
tri-o-flex	TH 20*	570470		
	TH 25*	570495		
	Schwer Fittings	M 12	570100	
		M 15	570110	
M 18		570120		
M 22		570130		
AQUApress	M 28	570140		
	M 35	570150		
	M 42 (PZ-4G)	570160		
	M 54 (PZ-4G)	570170		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Seppelfricke	V 12	570107		
	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
VSH SudoPress	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
C-Stahl	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
	Visu-Control	V 12	570107	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
Edelstahl	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Visu-Control	V 12	570107		
	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
Edelstahl	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.		
Seppelfricke	V 12	570107		
	VSH SudoPress	V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
	Kupfer	V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
	Visu-Control	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
		V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
		V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R		
Seppelfricke		V 12	570107	
		VSH SudoPress	V 15	570115
			V 18	570125
			V 22	570135
	V 28		570145	
	Kupfer Gas	V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
	Visu-Control	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
		V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
		V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R		
Seppelfricke		V 15	570115	
		VSH SudoPress	V 18	570125
			V 22	570135
			V 28	570145
	V 35		570155	
	Kupfer Solar	V 42	570165	
		V 54	570175	
		Visu-Control	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
Seppelfricke	M 12		570100	
	VSH XPress		M 15	570110
			M 18 <sup>1)</sup>	570120
			M 22	570130
			M 28 <sup>1)</sup>	570140
	C-Stahl		M 35	570150
		M 42 (PZ-4G)	570160	
		M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R		
M 42 (PZ-4G)		570170		
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
		M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
		M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R			
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
	Seppelfricke	M 15	570110	
		VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
			M 22	570130
			M 28 <sup>1)</sup>	570140
M 35	570150			
Edelstahl	M 42 (PZ-4G)	570160		
	M 54 (PZ-4G)	570170		
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R		
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R		
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R			

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101 R
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579109 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SIGMA LI Premium	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
System Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
System WELCO-Gas	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System WOPREX	H 14 A*	570610
	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (PZ-4G)	570695
<b>T</b>		
TDM BRASS Serie 1600	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS Serie 1700 gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 <sup>5)</sup>	571855
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press serie 800	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TIGRE ALPEX GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
TRA	U 16*	570765
MULTITRAPRESS	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TWEETOP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
<b>U</b>		
UNICALAG	U 16*	570765
MAX-MULTIPEX	U 20*	570775
	H 26*	570370
	C 26*	570750
	U 32	570785
UNIDELTA DeltAll	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (PZ-4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PZ-S)	572365
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
Uponor MLC-D	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (PZ-S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R
Uponor MLC-G <sup>2)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor S-Press PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
<b>V</b>			
Valsir Bravopress	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 32 V	570685	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	Valsir PEXAL	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 32 V		570685	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572828 R	
Van Marcke NV Tubipex		TH 16*	570460
		TH 17*	570462
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (PZ-S)	572400	
	TH 63 (PZ-S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829 R	
	Van Marcke NV Tubipress	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>		579111 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
VESBO VPREMIUM	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	Viega	VX 12*	571630
Fonterra	VP 14/15*	570905	
	VP 16/17*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25	570920	
Viega MegaPress	VMP 3/8" (OD 17,2 mm)	571740	
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	571762	
	VMPz 3/8" (OD 26,9 mm)	571764	
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767	
	VMPz 1 1/4" (PZ-S) (OD 42,4 mm)	572413	
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 48,3 mm)	572844 R	
	VMPz 2" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 60,3 mm)	572845 R	
	Viega Pexfit	VX 16*	571635
		VX 20*	571640
		VX 25*	571645
Viega Pexfit G		VX 16*	571635
		VX 20*	571640
	VX 25*	571645	
Viega Prestabo	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572817 R	
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572818 R	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
Viega Profipress	V 12	570107	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R	
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572816 R	
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572817 R	
VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572818 R		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R		
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R		
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538 R		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega	V 12	570107
	VG 14	570132
Profipress G	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3)6)</sup>	572815 R
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R
	Viega	V 12
Profipress S	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 12	570107
Profipress Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
Viega ProPress	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
System USA	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 66,7 mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 79,4 mm)	572820 R
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) <sup>3)6)</sup> (OD 104,8 mm)	572821 R
Viega ProPress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)
AUS	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	Viega ProPressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)
AUS	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vloček.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix <sup>3)</sup>	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572824 R
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 15	570115
	V 18	570125
Sanpress Inox	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viega	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Vogel & Noot EASYTEC	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
VSH	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SudoPress Carbon	V 12	570107
		V 14	570112
		V 15	570115
		V 16	570117
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VSH		V 12	570107
		V 14	570112
		V 15	570115
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SudoPress	V 12	570107
		V 14	570112
		V 15	570115
V 16		570117	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
Stainless		V 12	570107
		V 14	570112
		V 15	570115
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VSH	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18 <sup>1)</sup>	570120
M 22		570130	
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579108 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R		
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
VSH	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
VSH	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
VSH	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
VSH	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	XP 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579109 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
VSH	M 15	570110	
	XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120
		M 22	570130
		M 28 <sup>1)</sup>	570140
		M 35	570150
		M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R		
<b>W</b>			
Watts MTR	TH 16*	570460	
	Art press	TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
WATTS	US ¾**	571450	
	RADIANT	US ½**	571455
		US ¾**	571460
		US 1**	571465
Watts WaterPEX	US 1 ¼"	571470	
	US 1 ½"	571475	
	US ¾**	571450	
	US ½**	571455	
RADIANT	US ¾**	571460	
	US 1**	571465	
	US 1 ¼"	571470	
	US 1 ½"	571475	
Watts	U 16 (½")	570765	
	RADIANT	U 20 (¾")	570775
		U 25 (¾")	570780
		U 32 (1")	570785
RadiantPEX-AL	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
Wavin	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
	U 14*	570760	
	Tigris K1/K5	U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
		U 32	570785
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572828 R	
U 14*		570760	
Tigris M1/M5		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R	
	U 63 (PZ-S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828 R	
	M 12	570100	
	WeeConPress	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R		
Alu	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R		
SA 12	570930		
SA 15	570935		
SA 18	570940		
SA 22	570945		
SA 28	570950		
SA 35	570955		
SA 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572710 R		
SA 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572712 R		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	WeeConPress Inox	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PZ-4G)		570160	
M 54 (PZ-4G)		570170	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579101 R	
M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579110 R	
M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>		579111 R	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
WeeConPress Kupfer		M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PZ-4G)	570160	
	M 54 (PZ-4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101 R	
	M 88,9 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579110 R	
	M 108,0 G XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579111 R	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	WeeConFlex MVR	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837 R	
U 63 (PZ-S)		572365	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (PZ-S)		572400	
TH 63 (PZ-S)		572405	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
WEM	U 16*	570765	
WIELAND cuprotherm CTX <sup>2)</sup>	TH 14 <sup>2)</sup>	570455	
	TH 16 <sup>2)</sup>	570460	
	TH 18 <sup>2)</sup>	570465	
	TH 20 <sup>2)</sup>	570470	
	TH 26 <sup>2)</sup>	570475	
WKS-Press	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
WÜRTH Würth	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
HE 32	571900		
<b>X</b>			
XtraConnect	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785	
VP 16*	570910		
VP 20*	570915		
VP 32	570925		
<b>Z</b>			
Zetaesse	TH 14*	570455	
Multistrato	TH 16*	570460	
EUROPEX	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
U 20*	570775		
Zetaesse	TH 14*	570455	
Multistrato	TH 16*	570460	
ISOPEX	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ZEWOTHERM Zewo Press Premium	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Zewo Press PPSU	TH 40	570485
	TH 50 (PZ-S)	572400
	TH 63 (PZ-S)	572405
	TH 16*	570460
Zewo Press PPSU	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ZURN	US 3/8**	571450
INDUSTRIES	US 1/2**	571455
	US 3/4**	571460
ZURN PEX	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 192.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL a REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>8)</sup> Potřebná posuvová síla 45 kN. Pohon pouze prostřednictvím REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC.

<sup>9)</sup> Pro instalace plynu použijte pouze lisovací kroužky s označením „M 88,9 G“ popř. „M 108 G“ na 3 lisovacích segmentech.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 15.10.2019. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.

# Příslušenství

Pro radiální lisы REMS (mimo REMS Mini-Press)  
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Označení	Obj.č.
<b>Mezikleště Z1</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500RX
<b>Mezikleště Z2</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS M 35–54 (PR-3S), V 42–54 (PR-2B), RN 40–50 (PR-3S)	572795RX
<b>Mezikleště Z4</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B), RN 63 (PR-3B)	572801RX
<b>Mezikleště Z5</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
<b>Mezikleště Z6 XL</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) příp. XL 2½–4" (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120R
<b>Mezikleště Z7 XL 45 kN</b> k pohonu REMS lisovacích kroužků XL 64,0–108,0 (PR-3S) popř. XL 2½–4" (PR-3S) s REMS Akku-Press XL 45 kN 22V ACC	579123R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 8 lisovacích kleští/dělicích kleští a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	570295R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (PZ-4G), M 54 (PZ-4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B) příp. F 16–32 45° (PR-2B)	574516R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkami pro 8 lisovací kleště (2B) i 6 kusů REMS lisovacích kroužků 45° (PR-2B)	571136R
<b>Kufr systému L-Boxx</b> s vložkou pro 2 lisovací kroužky XL 64,0–76,1 (PR-3S) popř. XL 2½ (PR-3S) a 2 lisovací kroužky XL 88,9–108,0 (PR-3S) popř. XL 3–4" (PR-3S)	579603R





# Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

## Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

## Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

### Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn

# Úmluvy o převzetí záruk

**REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.**

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

**Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace**

(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
dále jen "ZVSHK",

**Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov**

(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
dále jen "BTGA",

**Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace**

(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V.),  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
dále jen "VDKF",

**Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov**

(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
dále jen "suissetec"

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS GmbH & Co KG (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Mini-Press ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Mini-Press 22V ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press SE
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press XL ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press 22V ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press XL 45kN 22V ACC
- REMS lisovací kleště
- REMS lisovací kroužky
- REMS lisovací kleště Mini

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanita, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

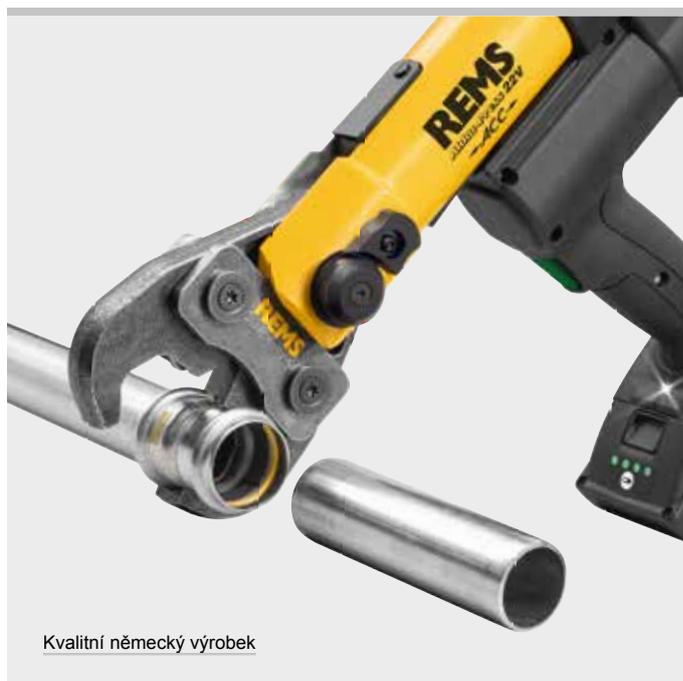
Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojžíra Böhma: [mojmir.boehm@rems.de](mailto:mojmir.boehm@rems.de)



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivě a bezpečně: Již v roce 2000 uzavřel REMS jako první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.



# REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel  
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6–M 12

## REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

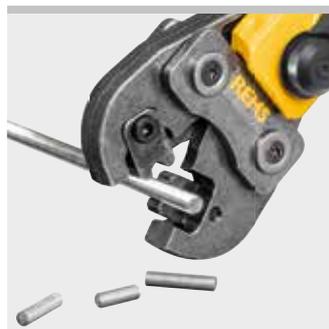
Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitů pro přesné vedení závitové tyče během dělicího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně, pro dělicí místa bez otfepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisu jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené \* mají další připojení (**Patent DE 101 01 440, Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



## Rozsah dodávky

**REMS dělicí kleště M.** Dělicí kleště s 1 párem otočných dělicích vložek na ocel, nerezavějící ocel, M6–M12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
<b>REMS dělicí kleště M 6*</b>	M 6	571890
<b>REMS dělicí kleště M 8*</b>	M 8	571895
<b>REMS dělicí kleště M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS dělicí kleště M 12</b>	M 12	571870

Kvalitní německý výrobek



Patent DE 101 01 440  
Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

## Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
<b>Dělicí vložky M 6, pár</b>	M 6	571891
<b>Dělicí vložky M 8, pár</b>	M 8	571896
<b>Dělicí vložky M 10, pár</b>	M 10	571866
<b>Dělicí vložky M 12, pár</b>	M 12	571871
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělicích kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm</b>		570295R



# REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

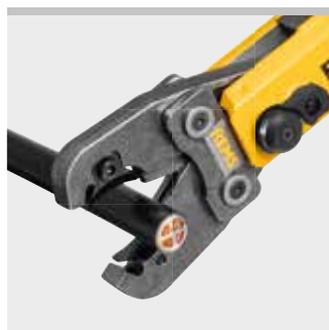
Elektrické kabely ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm)

## REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC, REMS Mini-Press S 22 V ACC) a vhodnými radiálními lisu jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS kabelové nůžky.** Nůžky na kabely se 2 kusy vyměnitelných kabelových břitů pro elektrické kabely ≤ 300 mm<sup>2</sup> (Ø 30 mm). V kartonu.

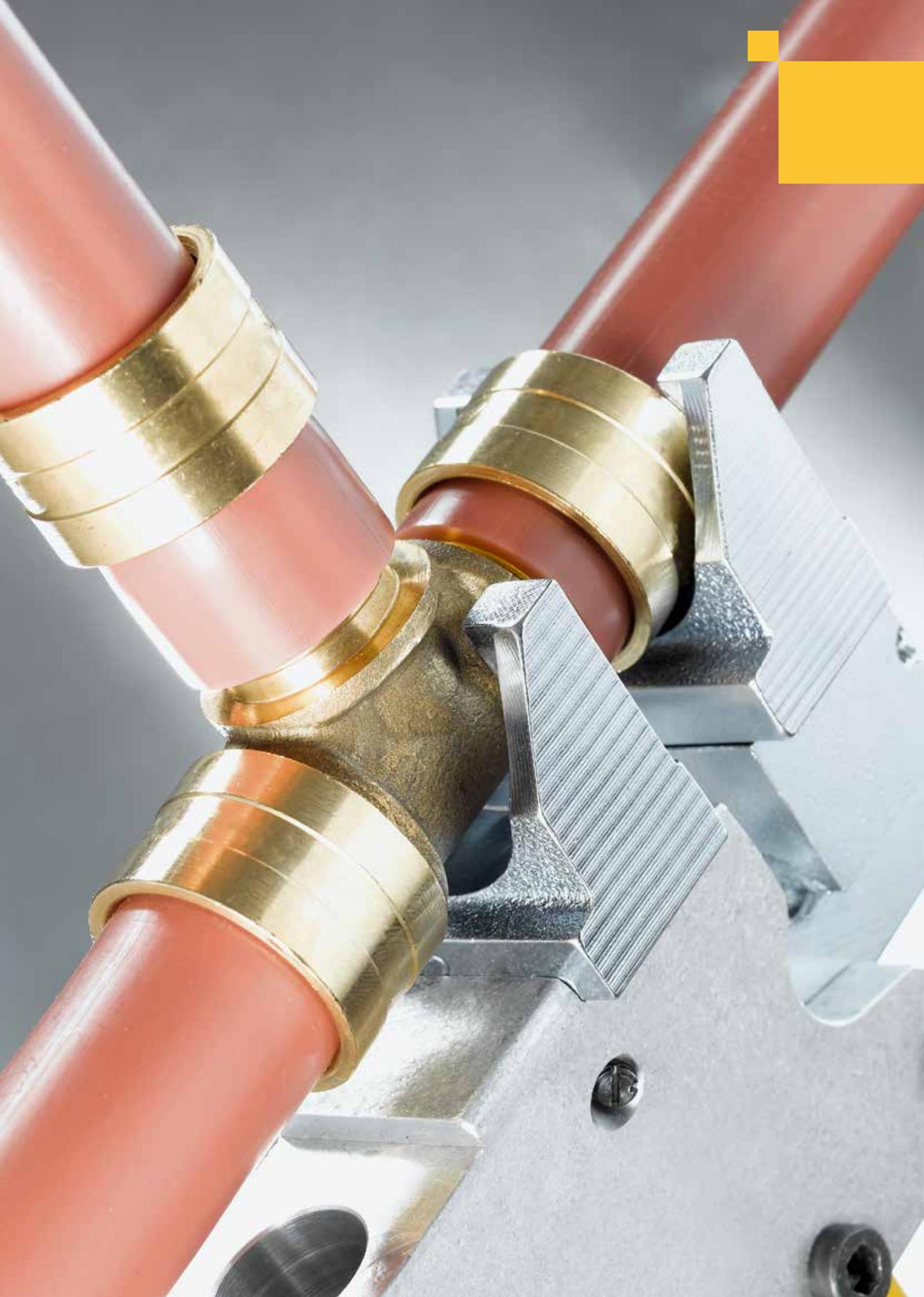
Označení	Obj.č.
<b>Kabelové břity, sada 2 kusů</b>	571887



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Kabelové břity, sada 2 kusů</b>	571889 R02





# Axiální lisování

	<b>Akumulátorový axiální lis 30 22V Lisovací hlavy</b>	<b>198</b>
	<b>Ruční axiální lis</b>	<b>199</b>
	<b>Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L 22V</b>	<b>200</b>
	<b>Lisovací hlavy</b>	<b>202</b>

# REMS Ax-Press 30 22V

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press 30 22V – medvědí síla do Ø 32 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky, super rychlý. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 130 zalisování Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru.**

## Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

## Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 4,6 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav (**Patent US 6,415,641**). Všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Pohonný stroj s nasazenými lisovacími kleštěmi může být připravený k uchopení odložen na akumulátor. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s měkkým úchopem. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce.

## Pohon

Vysoká lisovací síla pro v sekundách hotové, bezvadné lisování, např. Ø 26 mm za pouhých 5 s. Posuvná síla 30 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

## Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 130 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 220 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 430 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 780 zalisování Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

## Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	573018 R220

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Ax-Press 30 22V pohonný stroj, bez akumulátoru</b>	573008 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581 R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583 R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585 R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587 R220
<b>Síťový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571567 R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	573282 R

## REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, sada 2 kusů	573100
	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110



Např. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfcí

Patent US 6,415,641

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



## REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava	Obj.č.
<b>Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 16, sada 2 kusů	573102
	ME 20, sada 2 kusů	573106
	ME 26, sada 2 kusů	573108
	ME 32, sada 2 kusů	573110
<b>Logstor</b>	ME 16, sada 2 kusů	573102
	LR 20, sada 2 kusů	573430
	LR 22, sada 2 kusů	573432
	LR 25, sada 2 kusů	573434
	LR 28, sada 2 kusů	573436
	LR 32, sada 2 kusů	573438

Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm.**  
**Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný.**  
**Jen 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm.**  
**Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav**  
**REMS, rychle vyměnitelných.**

### Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC... Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 202–203). Volitelné lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

### Dvojitě lisovací hlavy

REMS dvojitě lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech (**ohlášen patent DE**) (strana 202). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

### Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen**) pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojitě lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisovacích vložek díky pružinové západce. REMS Ax-Press H s ochranou proti přetížení.



Patent ES 2 273 563  
 Patent FR 05 03513  
 Ohlášen patent DE

Např.  
 AC-FIX,  
 aquatherm,  
 BARBI,  
 BRASELI,  
 Brass & Fittings,  
 COMAP,  
 EUROP'FLUIDES,  
 Fittings Estándar,  
 ISOLTUBEX,  
 PB TUB,  
 PLÁSTICOS FERRO,  
 REVI,  
 RIQUIER,  
 TECE,  
 TIEMME,  
 VELTA



Kvalitní německý výrobek



### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press HK pohonné zařízení.** Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302R	

### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press H pohonné zařízení.** Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300RX	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS lisovací hlavy</b> viz. str. 202–203.		
<b>Přenosná taška</b> pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437R	
<b>Kufr</b> s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352R	



## REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí se zpětným chodem pro výrobu spojů s tlakovými kroužky. Li-Ion 22V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 22V ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 300 zalisování REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru.**

**Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.**

### Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC a REMS Ax-Press 25 L 22V ACC. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

### Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 202–203). Volitelné lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

### Dvojitě lisovací hlavy

REMS dvojitě lisovací hlavy každá s dvěma uloženími, které do sebe navzájem přecházejí, pro spojky trubek o různých rozměrech (**ohlášen patent DE**) (strana 202). Bez výměny lisovacích hlav. Super jednoduché, šetří čas.

### Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 22V ACC s akumulátorem jen 3,0 kg, jen 28 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L 22V ACC s akumulátorem jen 3,2 kg, jen 31 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 22V ACC a REMS Ax-Press 25 L 22V ACC vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 22V ACC s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojitě lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce.

### Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Posuvná síla REMS Ax-Press 25 22V 20 kN, posuvná síla REMS Ax-Press 25 L 22V 13 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 300 zalisování, 2,5 Ah pro ca. 500 zalisování, 5,0 Ah pro ca. 1000 zalisování, 9,0 Ah pro ca. 1800 zalisování REHAU RAUTITIAN PX Ø 16 mm na jedno nabití akumulátoru. Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.

### Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 207–211).

←ACC→  
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem  
a kontrolou stavu nabití

Např.  
aquatherm,  
Genreal Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

REMS TECHNOLOGY  
LI-ION 22V

←ACC→  
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem  
a kontrolou stavu nabití

Např.  
AC-FIX,  
BARBI,  
BRASELI,  
Brass & Fittings,  
EUROP FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
ISOLTUBEX,  
PLÁSTICOS FERRO,  
Velta

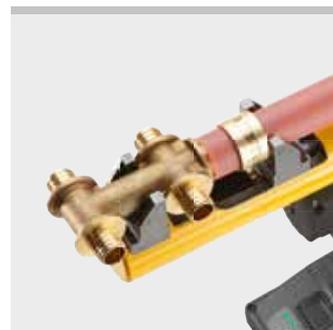
REMS TECHNOLOGY  
LI-ION 22V

Tested by electro:suisse

Kvalitní německý výrobek



Info





### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. LED-pracovní svítlna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	573022R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Rozsah dodávky

**REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. LED-pracovní svítlna. Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	573023R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Příslušenství

Označení	Obj.č.
----------	--------

Lisovací hlavy viz. str. 202–203.

<b>REMS Ax-Press 25 22V ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	573020R22
<b>REMS Ax-Press 25 L 22V ACC pohonný stroj,</b> bez akumulátoru	573021R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 5,0 Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 9,0 Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Sít'ový zdroj 230 V/21,6 V, 15 A,</b> pro sít'ový provoz 230 V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571567R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290R





## REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm



## REMS dvojitě lisovací hlavy

Označení	Použití
Dvojitá lisovací hlava RH 16/20, sada 2 kusů	pro potrubní spojky 16 a 20 mm



## Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem



## REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.
Opěrný čep 3/8"	3/8	573647R
Opěrný čep 1/2"	1/2	573648R
Opěrný čep 3/4"	3/4	573649R

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Ohlášen patent DE



# REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

## Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.	
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L		
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
aquatherm	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	AT 16	2	•	•	•	•	573120	
	AT 20	2	•	•	•	•	573122	
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	AT 25	2	•	•	•	•	573124	
	AT 32	2	•	•	•	•	573126	
	AT 40	2	•	•	•	•	573128	
	UNI 18	2	•	•	•	•	573634	
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 22	2	•	•	•	•	573638	
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	BRASELI	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
		UNI 16	2	•	•	•	•	573632
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Brass & Fittings PRESSMAN PowerFit	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
COMAP PEXY	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
Fittings Estándar	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
General Fittings Serie 3700 PEX	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX Gold-Fix	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
HERZ QUICK FIX	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
	HC 16	2	•	•	•	•	573112	
	HC 20	2	•	•	•	•	573114	
	HC 25	2	•	•	•	•	573116	
IVT PRINETO	HC 32	2	•	•	•	•	573118	
	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320	
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325	
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330	
IVT PRINETO	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Počet lisovacích hlav	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
ÓAG COMDURO	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	HC 16	2	•	•	•	•	573112
	HC 20	2	•	•	•	•	573114
PB TUB Sertigliss	HC 26	2	•	•	•	•	573116
	HC 32	2	•	•	•	•	573118
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Water (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158
	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	PLUMBING PLUS EZIPEX Sleeve Gas (AUS)	RH 16 L	2	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
REHAU RAUTHERM SDR 11 LX	RH 25	2	•	•	•	•	573154
	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RH 12	2	•	•	•	•	573164
	RH 16	2	•	•	•	•	573166
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
	RH 32	2	•	•	•	•	573178
	RH 17	2	•	•	•	•	573168
REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 20	2	•	•	•	•	573170
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573174
	RE 40	2	•	•	•	•	573176
REHAU (GBR) EVERLOC	RE 16	2	•	•	•	•	573160
	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
REHAU (GBR) EVERLOC	RE 40	2	•	•	•	•	573176
	RH 16	2	•	•	•	•	573166
	RH 20	2	•	•	•	•	573170
	RH 25	2	•	•	•	•	573174
REVEL-PEX	RH 32	2	•	•	•	•	573156
	RV 16	2	•	•	•	•	573400
	RV 20	2	•	•	•	•	573402
	RV 32	2	•	•	•	•	573404
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
	TC 32	2	•	•	•	•	573370
REVI REVITERM Riquier à glissement	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	RE 16	2	•	•	•	•	573160
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 20	2	•	•	•	•	573162
	RE 25	2	•	•	•	•	573172
	RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184
TECE TECEflex	RO 20	2	•	•	•	•	573186
	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
	TC 25	2	•	•	•	•	573367
TIEMME Assialpex	TC 32	2	•	•	•	•	573370
	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330
TradePex Sleeve	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335
	RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
	RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH						



# Rozšiřování Vyhrdlování

	<b>Ruční rozšiřovač trubek Cu</b>	<b>206</b>
	<b>Rozšiřovací hlava Cu</b>	<b>206</b>
	<b>Jednoruční rozšiřovač trubek</b>	<b>207</b>
	<b>Ruční rozšiřovač trubek P</b>	<b>207</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu</b>	<b>208</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek P</b>	<b>208</b>
	<b>Akumulátorový rozšiřovač trubek P-CEF</b>	<b>208</b>
	<b>Elektrohydraulický rozšiřovač trubek P-CEF</b>	<b>210</b>
	<b>Rozšiřovací hlava P Rozšiřovací hlava P-CEF</b>	<b>211</b>
	<b>Ruční vyhrdlovač trubek</b>	<b>212</b>
	<b>Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek</b>	<b>213</b>

# REMS Ex-Press Cu

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.

Měkké měděné trubky  $s \leq 1,5$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké hliníkové trubky,  
měkké přesné ocelové trubky  $s \leq 1,2$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké nerezové ocelové trubky  $s \leq 1$  mm  $\varnothing 8-42$  mm  
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

**REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami.**  
**Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.**

### Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setříté pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

### Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

### Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.



Kvalitní německý výrobek



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press Cu Set.** Ruční rozšiřovač trubek  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Měkké měděné trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1,2$  mm, měkké nerezové ocelové trubky  $\varnothing 8-42$  mm,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
<b>Set 12-15-18-22</b>	15000R
<b>Set 12-15-22-28</b>	15005R
<b>Set 15-18-22-28</b>	15006R
<b>Set 12-15-18-22-28</b>	15007R
<b>Set 12-14-16-18-22-28-32</b>	15008R
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	15010R
<b>Set <math>\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}</math>"</b>	15017R
<b>Set <math>\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}</math>"</b>	15018R
<b>Set <math>\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}</math>"</b>	15019R
<b>Set <math>\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1</math>"</b>	15020R



### Příslušenství

Označení	Trubka $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací hlava Cu</b> (vhodná i pro REMS Akku-Ex-Press Cu ACC a rozšiřovací kleště jiných výrobců)	8	150100R
	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}$ "	150220R
	$\frac{1}{2}$ "	150225R
	$\frac{5}{8}$ "	150230R
	$\frac{3}{4}$ "	150235R
	$\frac{7}{8}$ "	150240R
	1"	150245R
	$1\frac{1}{8}$ "	150250R
<b>Rozšiřovací kleště Cu</b> (úhel kužele 18°)		150500R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou		150600R



# REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovitě rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press H.** Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.	
	150550R	



Kvalitní německý výrobek



# REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

### Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 211). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

### Rozsah dodávky

**REMS Ex-Press P Set.** Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufříku z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME	150026R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD	150028R
Set RH MKV 16-20-25	Sistemi Italia Neroflex REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD	150022R
Set RH 16-20-25	Sistemi Italia Sylver REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR)	150029R
Set TC 16-18/20-25	EVERLOC TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdíláním týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 211.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 211.	
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510R
Kufřík z ocelového plechu s vložkou	150600R



Kvalitní německý výrobek



Info

Např.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Li-Ion 22 V technologie. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemesla a průmysl. Na stavbu i do dílny.

### Rozšiřovací zařízení Cu

k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro:

Měkké měděné trubky,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

Měkké nerezavějící ocelové trubky,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

### Rozšiřovací zařízení P

k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro:

Plastové trubky, vrstvené trubky  $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

### Rozšiřovací zařízení P-CEF

k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek pro: Za studena rozšiřované tvarovky (Cold Expansion Fittings)

z plastu (P-CEF)  $\varnothing 16-40 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}"$   
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

**REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do  $\varnothing 42 \text{ mm}$ . S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné vycentrované rozšíření. Např. REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 360 rozšíření měkké měděné trubky  $15 \times 1 \text{ mm}$  na jedno nabití akumulátoru.**

### Výhoda systému

Jen jedna pohonná jednotka, volitelně s rozšiřovacím zařízením Cu k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek, rozšiřovacím zařízením P k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek, rozšiřovacím zařízením P-CEF k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek.

### Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. Také pro vhodné rozšiřovací kleště jiných značek.

**REMS rozšiřovací hlavy Cu** (strana 206) s extra dlouhými segmenty vytvářejí extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

**REMS rozšiřovací hlavy P** (strana 211) jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformně, exaktní rozšiřování.

**REMS rozšiřovací hlavy P-CEF** (strana 211) jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Automaticky probíhající, postupně rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy.

### Konstrukce

Superlehká, supermalá, superšikovná. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,7 kg. Pohonná jednotka s rozšiřovacím zařízením je jen 26 cm dlouhá. Proto kdekoli použitelná, bez opory, nad hlavou, i na mimořádně úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky zkonstruovaný kryt. LED-pracovní svítidla k osvětlení pracovního místa. Rozšiřovací trn rozšiřovacího zařízení Cu a P s úhlem kužele  $18^\circ$ , rozšiřovací trn rozšiřovacího zařízení P-CEF s úhlem kužele  $20^\circ$ , pro rovnoměrné vycentrované rozšíření. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou. Také pro vhodné rozšiřovací hlavy jiných značek.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Posuvná síla 20 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem 21,6 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní krokovací spínač.



REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press P-CEF

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



### Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion 22 V technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 21,6 V s kapacitou 1,5, 2,5, 5,0 nebo 9,0 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Lehký a výkonný.

**REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC** s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 360 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 600 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 1200 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 2160 rozšíření měkké měděné trubky  $15 \times 1 \text{ mm}$  na jedno nabití akumulátoru.

**REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC** s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 450 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 750 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 1500 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 2700 rozšíření REHAU RAUTITAN flex  $\varnothing 16 \times 2,2 \text{ mm}$  na jedno nabití akumulátoru.

**REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC** s akumulátorem Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah pro ca. 120 rozšíření, 2,5 Ah pro ca. 200 rozšíření, 5,0 Ah pro ca. 410 rozšíření, 9,0 Ah pro ca. 740 rozšíření Uponor Quick & Easy  $\varnothing 16 \times 1,8$  na jedno nabití akumulátoru.

Odstupňovaný ukazatel stavu nabití s barevnými LED. Rozsah pracovní teploty  $-10$  až  $+60^\circ\text{C}$ . Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W, pro kratší doby nabíjení, jako příslušenství. Zdroj napětí 230 V/21,6 V, 15 A, pro síťový provoz 230 V namísto akumulátoru Li-Ion 21,6 V, jako příslušenství.



# REMS Akku-Ex-Press 22V ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování měděných trubek Ø 8–42 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6V, 380W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Rozšiřovací zařízení Cu k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
575020R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování platových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6V, 380W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Rozšiřovací zařízení P k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
575021R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Např.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

## Rozsah dodávky

**REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC Basic-Pack.** Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových trubek Ø 16–40 mm. Elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem, s výkonným akumulátorovým motorem 21,6V, 380W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní krokový spínač. LED-pracovní svítidla. Akumulátor Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Rozšiřovací zařízení P-CEF k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
575022R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Např.  
Brass & Fittings,  
Uponor

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Akku-Ex-Press 22V ACC pohonná jednotka, bez rozšiřovacího zařízení, bez akumulátoru</b>	575010R22
<b>Rozšiřovací zařízení Cu k upnutí REMS rozšiřovacích hlav Cu a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 18°.</b>	575252R
<b>Rozšiřovací hlavy Cu viz. str. 206</b>	
<b>Rozšiřovací zařízení P k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 18°.</b>	575253R
<b>Rozšiřovací hlavy P viz. str. 211.</b>	
<b>Rozšiřovací zařízení P-CEF k upnutí REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Úhel kuželu 20°.</b>	575256R
<b>Rozšiřovací hlavy P-CEF viz. str. 211.</b>	
<b>Rozšiřovací zařízení P-CEF (úhel kužele 20°), k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16–40 mm, ½–1½"</b>	150515R
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 5,0Ah</b>	571581R22
<b>Akumulátor Li-Ion 21,6V, 9,0Ah</b>	571583R22
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 90 W</b>	571585R220
<b>Rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 300 W</b>	571587R220
<b>Síťový zdroj 230V/21,6V, 15A, pro síťový provoz 230V místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V</b>	571567R220
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	578290R



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Za studena rozšiřované tvarovky (Cold Expansion Fittings) z plastu (P-CEF)  $\varnothing$  16–63 mm  
 $\varnothing$  1/2–2"  
 $s \leq 6,3$  mm

**REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do  $\varnothing$  63 mm. S automatickým zpětným chodem.**

### Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do  $\varnothing$  63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití REMS rozšiřovacích hlav P-CEF a vhodných rozšiřovacích hlav jiných značek. Rozšiřovací zařízení 50–63 mm, 2", k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF 50–63 mm, 2" a vhodných rozšiřovacích hlav jiných výrobců. Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, 1/2–1 1/2", k upnutí rozšiřovacích hlav REMS P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2" a vhodných rozšiřovacích hlav jiných výrobců, jako příslušenství.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,6 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

### Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Posuvná síla 34 kN. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do  $\varnothing$  16–63 mm,  $\varnothing$  1/2–2",  $s \leq 6,3$  mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 50–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.
	575017 R220

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Rozšiřovací zařízení 16–40 mm, 1/2–1 1/2",</b> k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16–40 mm, 1/2–1 1/2"	575100R
<b>Rozšiřovací hlavy P-CEF</b> viz. str. 211.	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	575278R



# REMS rozšiřovací hlavy P REMS rozšiřovací hlavy P-CEF

Príslušenství pro REMS rozšiřovače trubek  
a jiné značky

## REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 18°. Pohon ručním rozšiřovačem trubek REMS Ex-Press P (strana 207), akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (strana 208–209) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílným týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

## Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.



Kvalitní německý výrobek

## REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 18°. Pohon ručním rozšiřovačem trubek REMS Ex-Press P (strana 207), akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC (strana 208–209) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílným týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.



## REMS rozšiřovací hlavy P-CEF

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P-CEF pro jednoduché rozšiřování trubek/kroužků. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P-CEF jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Úhel kuželu 20°. Pohon akumulátorovým rozšiřovačem trubek REMS Akku-Ex-Press P-CEF 22V ACC (strana 208–209), elektrohydraulickým rozšiřovačem trubek REMS Power-Ex-Press P-CEF ACC (strana 210) a vhodnými rozšiřovači trubek jiných značek.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P-CEF Ø × s	Obj.č.
Brass & Fittings PRESSMAN EasyFit	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
Uponor Quick & Easy	P-CEF 16 × 1,8	150960R
	P-CEF 20 × 1,9	150961R
	P-CEF 25 × 2,3	150962R
	P-CEF 32 × 2,9	150963R
	P-CEF 40 × 3,7	150968R

**Rozšiřovací kleště P-CEF** (úhel kužele 20°), k upnutí rozšiřovacích hlav P-CEF 16–40 mm, ½–1½"

Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílným týkajícím se síly stěny trubek s.



Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.**

### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměněm.

### Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

### Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 1,5 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Počet otáček je plynule elektronicky řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 1000 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač).

### Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez ořepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

### REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 215.



Kvalitní německý výrobek



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Hurrican Set.** Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1,5$  mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 630 W, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení počtu otáček od 0 do 1000 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	15100R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Vyhrdlovací nástroj</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem</b>		151402R220
<b>Držák nástrojů</b>		151200R
<b>Vrtací hlava</b>		151210RMM
<b>Vačkové kleště</b>		151230R
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		151600



Kompaktní elektrický nástroj s vysokým výkonem pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých měděných trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

### REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

#### Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žhání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájící materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

#### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrován svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

#### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 1,5 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s extra silným kroučivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Počet otáček je plynule elektronicky řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 1000 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač).

#### Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normě odpovídající, extra dlouhá objímka bez žhání za několik vteřin.

#### REMS Twist/Hurricane

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 215.



Kvalitní německý výrobek



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Twist Set.** Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadující žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s extra silným kroučivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení počtu otáček od 0 do 1000 min<sup>-1</sup> (spouštěcí spínač). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156000 R220
Set 12-14-16-18-22	156002 R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004 R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací nástroj</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
<b>REMS Twist/Hurricane pohonný stroj s držákem</b>		151402 R220
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		151600



# REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek  
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj s vysokým pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých měděných trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

#### Vyhrdlování:

Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
s ≤ 1,5 mm

#### Rozšiřování:

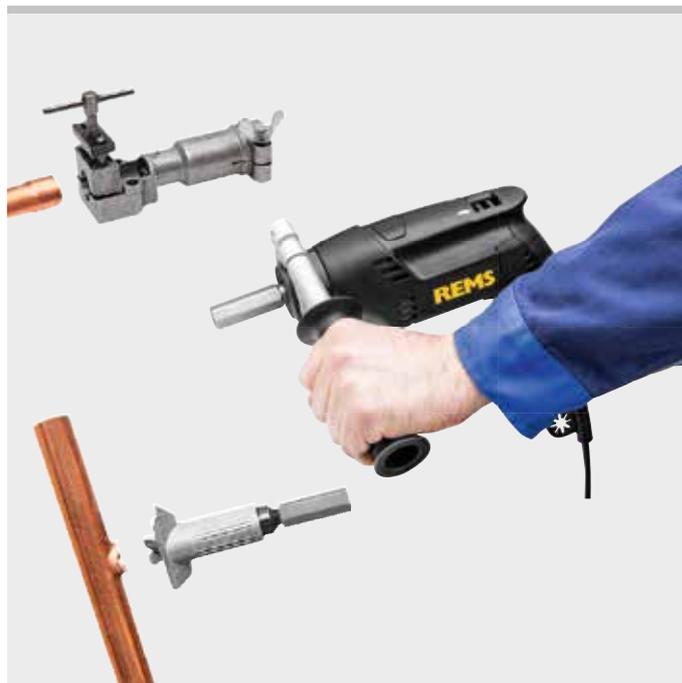
Tvrdé a měkké měděné trubky  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
s ≤ 1 mm

**REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.  
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.**

**REMS Twist – vyrobte si objímky sami.  
Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.**

Combi Set – nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 213–214).



Kvalitní německý výrobek

#### Rozsah dodávky

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1 mm, vyhrdlování  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1,5 mm. Pohonná jednotka s šestihlanným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

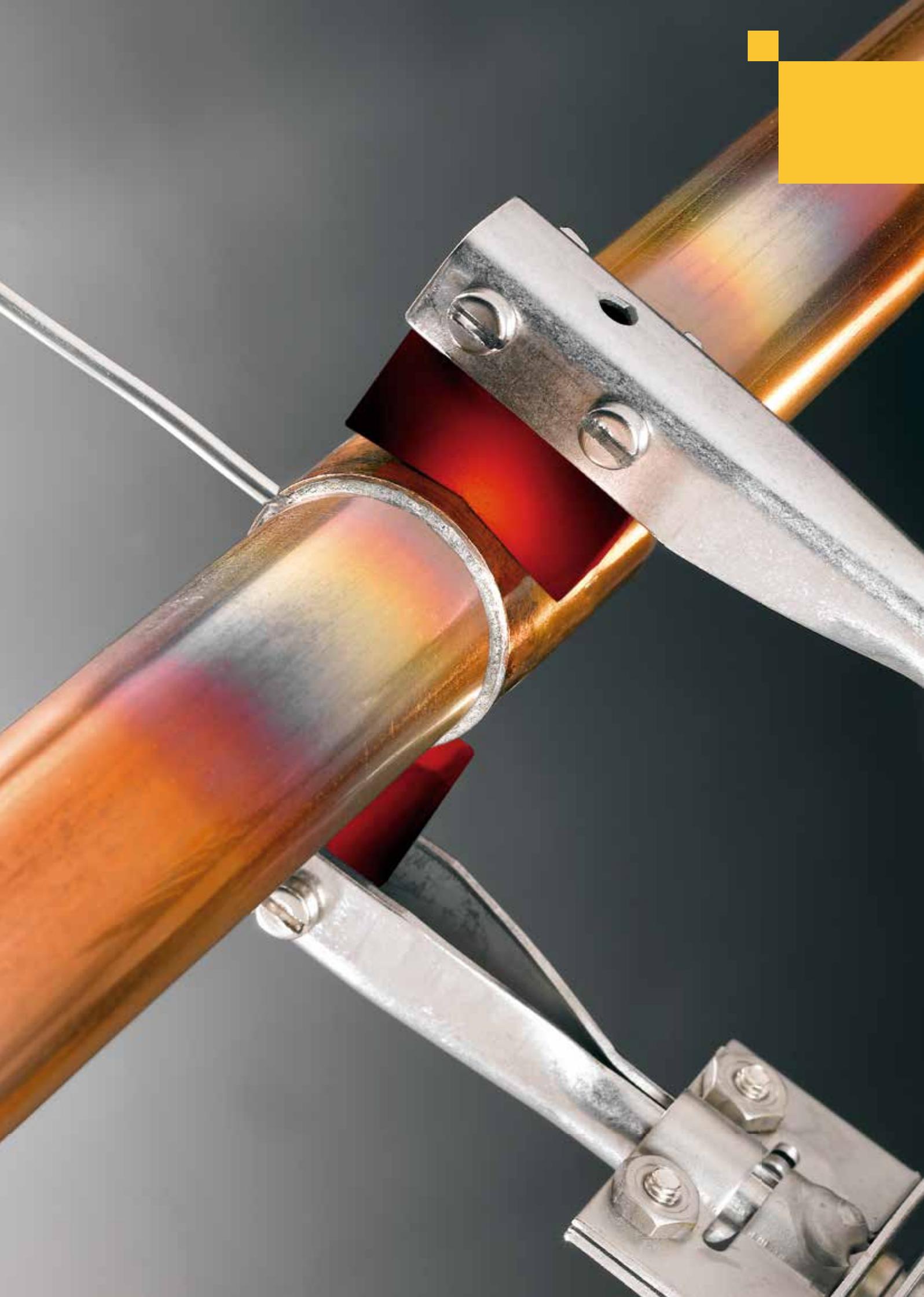
#### Příslušenství

Označení	Trubky $\varnothing$ mm/palce	Obj.č.
<b>Rozšiřovací nástroje</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
<b>Vyhrdlovací nástroje</b>	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
<b>REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem</b>		151402R220
<b>Držák nástrojů</b>		151200R
<b>Vrtací hlava 10–22 mm</b>		151210RMM
<b>Vrtací hlava <math>\frac{3}{8}</math>–<math>\frac{7}{8}</math>"</b>		151210RIN
<b>Vačkové kleště</b>		151230R
<b>Mazací tuk (balení)</b>		151240
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>		151600



Info







# Pájení

	<b>Čistící žínka</b>	<b>218</b>
	<b>Elektrické pájecí kleště</b>	<b>218</b>
	<b>Elektrický pájecí přístroj</b>	<b>219</b>
	<b>Turbo-plynový pájecí hořák</b>	<b>220</b>
	<b>Měkká pájka a pasta</b>	<b>221</b>

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

### REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez záclupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

#### Rozsah dodávky

**REMS Cu-Vlies.** Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.	
	160300R	



Kvalitní německý výrobek

# REMS Hot Dog 2

## Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tepelný výkon	800°C

### REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek



#### Rozsah dodávky

**REMS Hot Dog 2 Set.** Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.	
	163020 R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

#### Příslušenství

Osnažení	Obj.č.	
<b>REMS materiál pro pájení viz. str. 221.</b>		
<b>Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou</b>	163350R	



# REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 ½"
Tepelný výkon	900°C

## REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry. D × Š × V: 210 × 150 × 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro Ø 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.



Kvalitní německý výrobek



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 kusy prizmatických elektrod v kartonu.

	Obj.č.	
	164011R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 ½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 4 kusy prizmatických elektrod, 2 kusy tyčových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 fezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čistících žinek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	164050R220	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Prizmatická elektroda, sada 2 kusů	164111R
Prizmatická elektroda s držákem, sada 2 kusů	164110R
Tyčová elektroda, sada 2 kusů	164115R
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250R
REMS materiál pro pájení viz. str. 221.	



# REMS Blitz

## Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.

Měděné trubky  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 1950°C

### REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

#### Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

#### Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

#### Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.



Kvalitní německý výrobek



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Blitz.** Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek  $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$ . Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G  $\frac{3}{4}$  LH. Koncovka hadice a převlečná matka G  $\frac{3}{4}$  LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010R	

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS materiál pro pájení viz. str. 221.</b>		
<b>Vysokotlaká hadice 3 m, G <math>\frac{3}{4}</math> LH</b>	152106	
<b>Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)</b>	152109	



# REMS Macho

## Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.

Měděné trubky aj.  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 2500°C

### REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

#### Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

#### Jen acetylen

Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

#### Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

#### Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.



Kvalitní německý výrobek



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Macho.** Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj.  $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$ . Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G  $\frac{3}{8}$ " LH. Koncovka hadice a převlečná matka G  $\frac{3}{8}$ " LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010R	

### Příslušenství

**REMS materiál pro pájení viz. str. 221.**

# REMS Lot Cu 3

Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

### Rozsah dodávky

**REMS Lot Cu 3.** 250 g cívka drátu měkké pájky Sn97Cu3, ISO 9453:2014,  $\varnothing$  3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

	Obj.č.	
	160200R	



Kvalitní německý výrobek

# REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ .

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

## REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavících přísad, tavící přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se snižuje nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

### Rozsah dodávky

**REMS Paste Cu 3.** 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení  $\leq 110^{\circ}\text{C}$ . DVGW-kontrolní označení. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210R	



Kvalitní německý výrobek

# REMS Lot P6

Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179

Tvrde pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710–890°C

## REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek. Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

### Rozsah dodávky

**REMS Lot P6.** 1 kg tvrdé pájky (tyčky) ISO 17672-CuP 179,  $\varnothing$  2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220R	





# Zmrazování



**Zmrazovač trubek CO<sub>2</sub>**

**224**



**Elektrický zmrazovač trubek**

**225**

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

**REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezníčitelné zmrazovací manžety.**

### Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

### Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručují extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu zmrazovacího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídatnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

### Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezníčitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

### Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

### Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.



Kvalitní německý výrobek



Info



### Rozsah dodávky

**REMS Eskimo Set.** Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Po 2 kusech zmrazovacích manžet v 10 různých velikostech pro celkový pracovní rozsah, připojení na láhev s T-rozdělovačem, uzávěrací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.
	130002R

### Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
<b>Zmrazovací manžeta</b>	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
<b>Vysokotlaká hadice 2 m</b>		130415	
<b>T-rozdělovač pro další manžety</b>		130207	
<b>Připojení k lahvi s T-rozdělovačem</b>		130383	
<b>Uzávěrací matice</b>		130209	
<b>Dvojitá vsuvka</b>		130208	
<b>Rukojeť s injektorem</b>		130410	
<b>Kufr s vložkou</b>		130430R	





# REMS Frigo 2 F-Zero

Elektrický zmrazovač trubek

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

**REMS Frigo 2 F-Zero – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelovou trubku za pouhých 9 min\*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované. Zobrazení teploty LCD-digitálním teploměrem.**

## Výhoda systému

Jen jeden zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø 1/4–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

## Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorech. Zmrazovací médium R-290. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

## Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

## Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

## Zmrazovací hlavy

Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø 1/4–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzavěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

## Hadice na zmrazovací médium

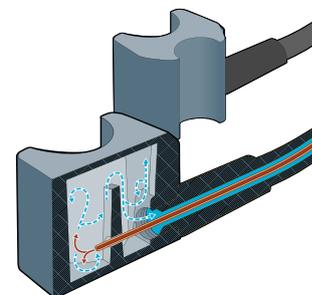
Ohebné, extra dlouhé hadice s chladivem, 2,5 m dlouhé, z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

## LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr se svěřným držadlem, pro přesné zobrazení teploty přímo na zmrazovaných místech.



Kvalitní německý výrobek



## Rozsah dodávky

**REMS Frigo 2 F-Zero Set.** Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladivem, 2,5 m dlouhé, 2 upínací pásky, 2 LCD-digitální teploměry, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu. V kartonu.

	Obj.č.
	131012R220

## Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
<b>Set vybavení do 2", 60 mm</b>	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160R
<b>Zmrazovací vložka, sada 2 kusů</b>	1/8" 10, 12 mm	131110R
	1/2" 54 mm	131156R
	1" 60 mm	131157R
	2" 60 mm	131158R
<b>Upínací pásek</b>		131104R
<b>LCD digitální teploměr</b>		131116R



Super rychle do 2"



\*teplota prostředí/vody cca. 18°C.



# Inspekce trubek a kanálů

## Čištění trubek a kanálů

	<b>Kamerové endoskopy</b>	<b>228</b>
	<b>Elektronické kamerové inspekční systémy</b>	<b>230</b>
	<b>Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon</b>	<b>236</b>
	<b>Elektrický přístroj na čištění trubek</b>	<b>237</b>
	<b>Elektrické stroje na čištění potrubí</b>	<b>238</b>

Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava Ø 4,5/9/16 mm

**REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.**

**REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.**

### Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,3 na 0,5 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1 popř. 9-1 popř. 9-2 180°/90° popř. 4,5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

### Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným displejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 89 mm, 320 × 240 pixelů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Zásuvka pro Micro SD-kartu. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. 3násobné digitální zvětšení. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístroje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

### Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Lehký a výkonný. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90° s 180° přímou a 90° do boku lomenou barevnou kamerou, tlačítkem volitelnou, Ø 9 mm, s 2 m tvárným posuvným kabelem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství.



### Rozsah dodávky

**REMS CamScope Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3násobné digitální zvětšení, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 8 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-2 180°/90° nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set 16-1</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 16-1</b> , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110R220
<b>Set 9-2 180°/90°</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°</b> , barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 2 m tvárným posuvným kabelem.	175113R220
<b>Set 4,5-1</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 4,5-1</b> , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112R220



Info

### Rozsah dodávky

**REMS CamScope S Set.** Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 8 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-2 180°/90° nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set 16-1</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 16-1</b> , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130R220
<b>Set 9-2 180°/90°</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°</b> , barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 2 m tvárným posuvným kabelem.	175135R220
<b>Set 4,5-1</b>	<b>Sada kamery a kabelu Color 4,5-1</b> , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus), 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132R220



Info

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS CamScope Basic-Pack</b> , bez sady kamery a kabelu	175109R220
<b>REMS CamScope S Basic-Pack</b> , bez sady kamery a kabelu	175129R220
<b>Sada kamery a kabelu Color 16-1</b> , barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103R
<b>Sada kamery a kabelu Color 9-1</b> , barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104R
<b>Sada kamery a kabelu Color 9-2 180°/90°</b> , barevná kamera 180° přímo a barevná kamera 90° do boku lomená, Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 2 m tvárným posuvným kabelem.	175107R
<b>Sada kamery a kabelu Color 4,5-1</b> , barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102R
<b>Prodloužení posuvného kabelu 900 mm</b> , tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105R



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava	Ø 25 mm
Trubky	Ø (40) 50–150 mm
Kanály, komíny, jiné duté prostory	

## REMS CamSys – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. Elektronické počítání metrů. Akumulátorový a síťový provoz.

### Výhoda systému

Jen **jedna** kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

### Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

### Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologie pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 × 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 × 121 × 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2násobné zvětšení, 4násobná možnost otočení snímku. Zásuvka pro SD-kartu. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Hloubka zasunutí kamery se uloží do snímku a do videozáznamu, volitelně také datum a čas záznamu. Během záznamu videa lze být navíc zachytit snímky, aniž by došlo k narušení záznamu videa. Okamžité přehrávání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdíčka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Polymer 100–240 V.

### Akumulátorový a síťový provoz

Li-Polymer technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrném jasném osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokouhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

### Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením s volitelně **30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm**, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, **20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm**, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo **10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm** s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava Ø 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navíjení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů. Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu jako příslušenství.

### Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.



Info

## Rozsah dodávky

**REMS CamSys Set S-Color.** Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou. 2m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set S-Color 10 K</b>	10 m posuvný kabel Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebný, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175008R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	20 m posuvný kabel Ø 4,5 mm, velmi ohebný, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175007R220
<b>Set S-Color 30 H</b>	30 m posuvný kabel Ø 5,4 mm, ohebný, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175010R220



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS CamSys Basic-Pack</b> Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 4,0Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou. 2m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, v pevném kufru.	175000R220
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 10 K.</b> Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175305R
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 20 H.</b> Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 20 m posuvným kabelem Ø 4,5 mm, velmi ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175306R
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 30 H.</b> Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm.	175011R
<b>Vodící těleso Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175057R
<b>Vodící těleso Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175058R
<b>Ochranný kryt S-Color/S-Color S</b> s hledím z minerálního skla, těsnicí kroužek, pro sadu kamery a kabelu S-Color/S-Color S	175026R
<b>Přenosná taška</b> pro sadu kamery a kabelu	175123R
<b>Kufr</b> s vložkou	175018R



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. Samonivelační kamera. Vysílač pro detekci kamerových hlav. Elektronické počítání metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů se záznamem zvuku na SD-kartě. Akumulátorový a síťový provoz.

Kamerová hlava S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Kamerová hlava S-Color S-N	Ø 33 mm
Potrubí, kanály, kouřovody, jiné dutiny	
Kamerová hlava S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Kamerová hlava S-Color S	Ø 50–150 mm
Kamerová hlava S-Color S-N	Ø 70–150 mm

**REMS CamSys 2 – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Záznam zvuku. Samonivelační kamera. Vysílač pro detekci kamerových hlav. Zásuvka pro SD kartu. Elektronické počítání metrů. Akumulátorový a síťový provoz.**

### Výhoda systému

Jen jedna kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

### Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

### Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

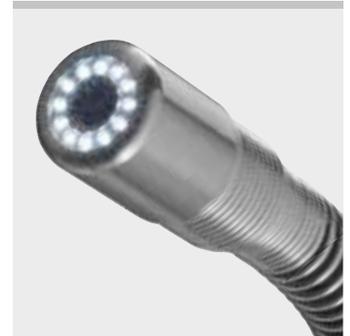
Kontrolní jednotka se 7" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD technologií pro vynikající snímky a videa, 178mm úhlopříčkou obrazovky, 720 × 480 pixelů. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 1,3 kg. Pevný plastový kryt odolný proti nárazům, chráněný před ostřikem vodou, ochrana proti oslnění. Integrovaná opěrka pro různé úhly sklonu obrazovky. Ergonomická držadla s měkkou gumovou vložkou a nastavitelnými upínacími pásky, tlačítka pro snímek a video, pro ovládání jednou rukou pro praváky i leváky. Nejmenší rozměry: 270 × 164 × 70 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2násobné zvětšení, 4násobná možnost otočení snímku. Nastavitelné automatické vypínání. Zásuvka pro SD-kartu. Snímky a videozáznamy se záznamem zvuku uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledku inspekce. Hloubka zasunutí kamery se uloží do snímku a do videozáznamu, volitelně také datum a čas záznamu. Během záznamu videa lze být navíc zachytit snímky, aniž by došlo k narušení záznamu videa. Okamžité přehrávání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s počítačem nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napěťový napáječ/nabíječku 100–240 V.

### Akumulátorový a síťový provoz

Li-Polymer technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7 V, 7,6Ah. Vysoce výkonná a lehká. Napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, s USB-konektorem a USB-kabelem k propojení s napěťovým napáječem/nabíječkou, laptopem nebo jiným napěťovým napáječem. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

### Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením s CMOS obrazovým senzorem a ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 1700 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrném jasném osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,1 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 90°-širokoúhlym objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.



Info



## Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sada kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, v kabelovém koši. Sada kamery a kabelu S-Color S, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 50–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a vysílače 33 kHz pro detekci kamerové hlavy. Sada kamery a kabelu S-Color S-N, sestávající ze speciální barevné kamery s vysokým rozlišením Ø 33 mm, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, pro Ø 70–150 mm, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů, vysílače 33 kHz pro detekci kamerové hlavy a samonivelační kamery pro rovné snímky a videozáznamy. Připojení pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem se vsazeným hledím z minerálního skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navíjecí bubnen s otáčivým košem pro jednoduché navijení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů. Přenosná taška pro sadu kamery a kabelu jako příslušenství.

## Vodící tělesa

Vodící tělesa S-Color/S-Color S a S-Color S-N Ø 62 mm a Ø 100 mm, pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu S-Color/S-Color S, resp. S-Color S-N, jako příslušenství.

## Detektor

REMS Explorer pro detekci kamerové hlavy s vysílačem 33 kHz, pro určení polohy vadných míst, resp. průběhu vedení, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**REMS CamSys 2 Set S-Color.** Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Dokumentace snímků a videozáznamů se záznamem zvuku na SD-kartě s údajem o datu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice se 7" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, chráněném před ostřikem vodou, ochranou proti oslnění, opěrkou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením s CMOS obrazovým senzorem a posuvným kabelem.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Set S-Color 10 K</b>	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175301 R220
<b>Set S-Color 20 H</b>	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175302 R220
<b>Set S-Color S 30 H</b>	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 50–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175303 R220
<b>Set S-Color S-N 30 H</b>	Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 33 mm, samonivelační, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navíjecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro trubky Ø 70–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory.	175304 R220



Označení	Obj.č.
<b>REMS CamSys 2 Basic-Pack</b> Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice se 7" TFT-LCD barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Polymer 3,7V, 7,6Ah, v pevném plastovém krytu odolném proti nárazům, ochranou proti oslnění, opěrkou, chráněná před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, SD-karta 4 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175300R220
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 10 K</b> Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 10 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175305R
<b>Sada kamery a kabelu S-Color 20 H</b> Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, 20 m posuvného kabelu Ø 4,5 mm, velmi ohebného, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby Ø (40) 50–150 mm.	175306R
<b>Sada kamery a kabelu S-Color S 30 H</b> Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 25 mm, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro Ø 50–150 mm.	175307R
<b>Sada kamery a kabelu S-Color S-N 30 H</b> Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením Ø 33 mm, samonivelační, s vysílačem 33 kHz pro detekci kamerové hlavy, 30 m posuvného kabelu Ø 5,4 mm, ohebného, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů. Pro Ø 70–150 mm.	175308R
<b>Vodící těleso Ø 62 mm S-Color/S-Color S,</b> pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175057R
<b>Vodící těleso Ø 100 mm S-Color/S-Color S,</b> pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175058R
<b>Vodící těleso Ø 62 mm S-Color S-N,</b> pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175343R
<b>Vodící těleso Ø 100 mm S-Color S-N,</b> pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175339R
<b>Ochranný kryt S-Color/S-Color S</b> s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek, pro kamerovou hlavu S-Color/S-Color S	175026R
<b>Ochranný kryt S-Color S-N</b> s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek, pro kamerovou hlavu S-Color S-N	175330R
<b>REMS Explorer,</b> detektor pro detekci kamerové hlavy s vysílačem 33 kHz	175312R
<b>Přenosná taška</b> pro sadu kamery a kabelu	175123R
<b>Kufr</b> s vložkou	175323R





# REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

## REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Pull-Push.** Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300R	

# REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek, např. v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky  $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$   
Pro spirály  $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$

## REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

### Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

### Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

### Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněného skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

### Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtáčkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček  $\leq 300 \text{ min}^{-1}$ . Šestihřanný unášec pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra.** Přístroj na čištění trubek na trubky  $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$ , s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtáčky/vrtací šroubováky. Pro čistící spirály  $\varnothing 6, 8$  a  $10 \text{ mm}$ . Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirála  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , délka  $7,5 \text{ m}$ . V kartonu.

	Obj.č.	
	170010R	

## Příslušenství

Označení	$\varnothing \times \text{délka}$	Obj.č.
<b>Spirály k čištění trubek</b>	$8 \text{ mm} \times 7,5 \text{ m}$	170200
	$10 \text{ mm} \times 10 \text{ m}$	170205
<b>Spirály k čištění trubek s duší</b>	$8 \text{ mm} \times 7,5 \text{ m}$	170201



Elektrický přístroj na čištění trubek s přepínatelným posuvem spirály vpřed a zpět. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky  $\varnothing$  20–50 (75) mm  
Pro spirály  $\varnothing$  8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra A – Rychlé odstranění ucpání trubek. S přepínatelným posuvem spirály vpřed a zpět.

### Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,0 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo skrz síta nebo kříže v umyvadlech a výlevkách.

### Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vlnutí spirály.

### Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

### Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 630 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 950 min<sup>-1</sup> (tlačítko „přidávání plynu“).



Kvalitní německý výrobek



Info



## Rozsah dodávky

**REMS Mini-Cobra A.** Elektrický přístroj na čištění trubek s přepínatelným posuvem spirály vpřed a vzad, na trubky  $\varnothing$  20–50 (75) mm. Pro čisticí spirály  $\varnothing$  8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 630 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“) od 0 do 950 min<sup>-1</sup>. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála  $\varnothing$  8 mm, s jádrem, délka 7,5 m.

	Obj.č.
<b>REMS Mini-Cobra A</b> , v kartonu	170020R220
<b>REMS Mini-Cobra A Set</b> , v pevném kufru z ocelového plechu.	170021R220



## Příslušenství

Označení	$\varnothing$ × délka	Obj.č.
<b>Spirály k čištění trubek s duší</b>	8 mm × 7,5 m	170201
<b>Spirály k čištění trubek</b>	10 mm × 10 m	170205
<b>Kufr z ocelového plechu</b>		185058R



Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20–250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

**REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle.** Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min<sup>-1</sup>. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

**Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami**

Rychlootáčivé zařízení, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) resp. 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci, např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

### Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. REMS Cobra 22 s držáky na dělené spirály 16 a 22 k upevnění dělených spirál na rámu stroje při výměně spirál. Upínací systém nacházející se vně skříně stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD). Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečištění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

### Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, párem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikánásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředím a záru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vinutí spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

### Upínací čelisti pro pohon spirál

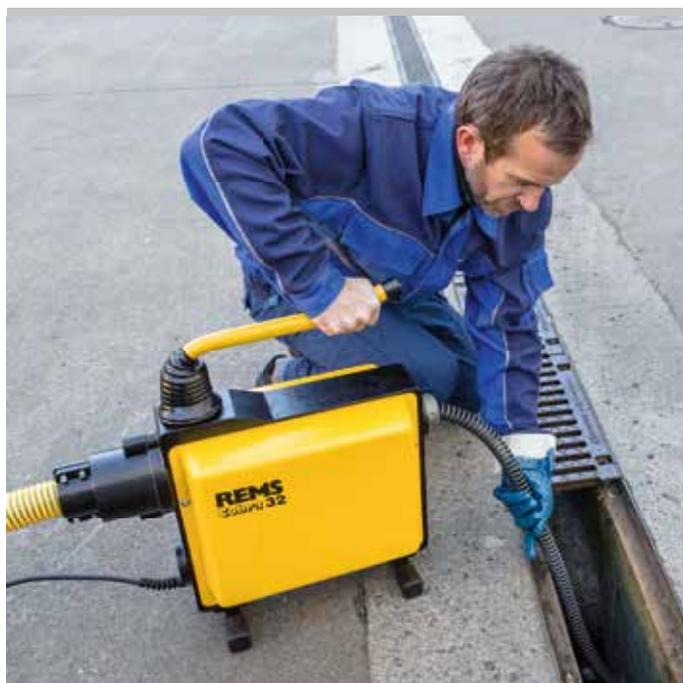
Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžitě exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelisti 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

### Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky neskouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítláčné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajištění/ovávání jako rukojeť pro přenášení.

### Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 240–241), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Info



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
<b>Set 16</b>	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010R220	
<b>Set 22</b>	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011R220	
<b>Set 16 + 22</b>	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012R220	



## Rozsah dodávky

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Osobní ochranný spínač (PRCD). Volitelně se sadou spirál a nástrojů 22 nebo/a 16 a 22. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
<b>Set 32</b>	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010R220	
<b>Set 22 + 32</b>	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011R220	
<b>Set 16 + 22</b>	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, 2 kusy upínacích čelistí 16, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012R220	



## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS Cobra 22 pohonná jednotka</b> s vodící hadicí	172000R220	
<b>REMS Cobra 32 pohonná jednotka</b> s vodící hadicí	174000R220	

**Nástroje na čištění trubek viz. str. 240–241.**



Označení	Velikost	Obj.č.	
<b>Sada spirál a nástrojů 16</b> Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050R	
<b>Sada spirál a nástrojů 22</b> Skládá se ze 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051R	
<b>Sada spirál a nástrojů 32</b> Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050R	
<b>Buben adaptéru REMS Cobra 22/8</b> se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011	
<b>Buben adaptéru REMS Cobra 32/8</b> se spirálou Ø 8 mm, délka 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012	
<b>Upínací čelisti 16, sada 2 kusů</b> pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101	
<b>Spirála k čištění trubek</b> na trubky Ø 10–50 (75) mm na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm	8 × 7,5 m 16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	170200 171200 172200 174200	
<b>Spirála k čištění trubek</b> (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201	
<b>Spirála k čištění trubek</b> (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201	
<b>Spirála k čištění trubek</b> (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201	
<b>Spirála S k čištění trubek</b> se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205	
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25–125 mm na trubky Ø 50–150 mm na trubky Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210	
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203	
<b>Spirála k čištění trubek s duší</b> (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203	
<b>Redukce spirál 22/16</b> pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154	
<b>Redukce spirál 32/22</b> pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154	
<b>Koš na spirály (prázdný)</b>	16 22 32	171150 172150 174150	
<b>Kolík k rozpojování spirál</b> k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151	





Označení	Velikost	Obj.č.	
<b>Přímý vrták</b> pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provtání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Soudkový vrták</b> na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Nálevkový vrták</b> speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrech trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Vytahovací vrták</b> S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Ozubený listový vrták</b> pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Ozubený křížový vrták</b> Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Vidlicová řezací hlava</b> pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
<b>Křížová vidlicová řezací hlava</b> pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16	171306	
<b>Ozubená vidlicová řezací hlava</b> Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozměňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Řezač kořenů</b> Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeže vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články</b> na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty</b> na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Vodící rukavice, pár</b> k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
<b>Vodící rukavice s nýty, levá</b> <b>Vodící rukavice s nýty, pravá</b> k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hovéziny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	





# Svařování plastových trubek



**Přístroj na svařování  
elektrotvarovek**

244



**Přístroje pro polyfúzní  
svařování přeplátováním**

245



**Stroje s topným článkem  
pro svařování na tupo**

246



**Přístroje s topným článkem  
pro svařování na tupo**

250

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

## REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvláště dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříku vodou.



Kvalitní německý výrobek



Info

## Rozsah dodávky

**REMS EMSG 160.** Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	261001R220	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>Kufr</b>	151615R	



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

## REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

### Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

### Topné články podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

### Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290 °C, přednastaveno pro PP-trubky na 260 °C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavená teplota pro PP trubky na 263 °C, s elektronickou regulací teploty s tolerancí +/- 1% (FE).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



## Rozsah dodávky

**REMS MSG.** Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímek. Volitelně nastavitelná teplota 180–290 °C, přednastavená pro PP trubky na 260 °C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP trubky na 263 °C, s elektronickou regulací teploty (FE). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihřanný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímek. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

## Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 FE Set.** Jako REMS MSG 63 FE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256233R220

## Rozsah dodávky

**REMS MSG 63 EE Set.** Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256240R220

## Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
<b>Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli</b>	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
<b>Kufr z ocelového plechu</b>		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



# REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 45 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – ideální pro instalátéra.**  
**Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS.**  
**Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem.**  
**Uzavřená skříň hoblíku.**

## Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 60 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

## Topný článek podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

## Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

## Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

## Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 160RS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.
	252026 R220

## Příslušenství

Obj.č.	
Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103R



# REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra.**

**Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.**

## Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 101 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

## Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

## Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a sít'ová kontrolka.

## Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

## Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

## Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Rozsah dodávky

**REMS SSM 160KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.
	252046R220

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103R



# REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanitty, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

## REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.



Info



## Rozsah dodávky

**REMS SSM 250KS.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025 R220	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

## REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

### Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

### Topný článek podle DVS

Deskový, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

### Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

### Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

### Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.



### Rozsah dodávky

**REMS SSM 315RF.** Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.
	255020R220

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	255103

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky  
z PB, PE, PP, PVDF ≤ Ø 280 mm

### REMS SSG – topný článek podle DVS.

**Elektronická regulace teploty.**

**Kvalitní povlakování teflonem.**

#### Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

#### Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

#### Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Info



### Rozsah dodávky

**REMS MSG.** Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka ≤ Ø mm	Výkon W	Obj.č.
<b>110/45° EE</b>	125	110	500	250020 R220
<b>125 EE</b>	145	125	700	250120 R220
<b>180 EE</b>	200	180	1200	250220 R220
<b>280 EE</b>	300	280	1300	250320 R220

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Držák na pracovní stůl</b> pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
<b>Kufr z ocelového plechu</b> REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
<b>Ochranný obal pro topný článek</b> REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343







# Diamantové jádrové vrtání

## Diamantové drážkování a dělení

### Mokrý a suchý vysávání

	<b>Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje</b>	<b>254</b>
	<b>Vrtací stojany</b>	<b>262</b>
	<b>Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky</b>	<b>264</b>
	<b>Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS</b>	<b>265</b>
	<b>Vrtáky na obklady</b>	<b>266</b>
	<b>Diamantový drážkovací a dělicí stroj</b>	<b>268</b>
	<b>Diamantové dělicí kotouče</b>	<b>269</b>
	<b>Suchý a mokrý vysavač</b>	<b>270</b>

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 102 (132) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264–265.

### REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

#### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrtání.

#### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

#### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Práci plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

#### Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min<sup>-1</sup>. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojnici. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

#### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivě navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

#### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelné REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264–265). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

#### Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m<sup>3</sup> předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

#### Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

#### Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu  $\leq \varnothing 102$  (132) mm, zdivu a dalších materiálech  $\leq \varnothing 162$  mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min<sup>-1</sup>. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem  $\varnothing 8$  mm, šestihranný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB  $\varnothing 62$  mm.

	Obj.č.	
	180020R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB  $\varnothing 62$  mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS Picus S1 pohonný stroj</b>	180000R220	
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou	180600R	
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky</b> , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.		
<b>REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS</b> , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.		
<b>REMS Pull L / M</b> , suchý a mokrý vysavač, viz strana 270		
Další příslušenství viz. str. 262–263.		



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264–265.

### REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

#### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchody potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

#### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

#### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

#### Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

#### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

#### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovým osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264–265). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

#### Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m<sup>3</sup> předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyzvrané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

#### Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přírůstkovitého průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

#### Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan





REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu  $\leq \varnothing 102$  (132) mm, zdivu a dalších materiálech  $\leq \varnothing 162$  mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoků a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB  $\varnothing 62$ -82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>REMS Picus S3 pohonný stroj</b>	180001R220	
<b>Kufr z ocelového plechu s vložkou</b>	180600R	

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.

**REMS Pull L / M**, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270

Další příslušenství viz. str. 262–263.



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	≤ Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné materiály	≤ Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264–265.

**REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.**

**1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.**

### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxí plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáci průtoku vody a hadicovou přípojkou ½".

### Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokáce díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

### Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 min<sup>-1</sup> až 500 min<sup>-1</sup> (1. stupeň) resp. 600 min<sup>-1</sup> až 1200 min<sup>-1</sup> (2. stupeň). K regulaci použita tacho-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Otáčky vrtací korunky jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami (**Patent EP 2 085 191**). Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokáce pro motor a převody.

### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264–265). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

### Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m<sup>3</sup> předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Patent EP 2 085 191



Tested by electrosuisse >>>

Kvalitní německý výrobek



info

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.



REMS Simplex 2



REMS Titan

# REMS Picus SR

Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. Navrtávací pomůcka G ½, s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu, s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

## Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

## Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan (strana 262).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed-Regulation. Pro jádrové vrtání v betonu, železobetonu ≤ Ø 162 (200) mm, zdivu a dalších materiálech ≤ Ø 250 mm K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min<sup>-1</sup> až 500 min<sup>-1</sup> (1. stupeň) resp. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokáce. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáci průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Sada distančních dílů. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	183022R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Rozsah dodávky

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
----------	--------	--

**REMS Picus SR pohonný stroj** 183000R220

**Sada distančních dílů** pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 × 65 183632R

**Kufr z ocelového plechu** s vložkou 180600R

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.

**REMS Pull L / M**, suchý a mokrý vysavač, viz strana 270

Další příslušenství viz. str. 262–263.



Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo  
a jiné materiály Ø 40–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 264–265.

### REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

#### Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

#### Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

#### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s připojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojku s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

#### Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spoje. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

#### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdko pro redukcii hluku a šetrnou ochranu motoru, jistění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

#### Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, indukčně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 264–265). Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

#### Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\varnothing$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklápěný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovnosti podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozeprání vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdny vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.



Info



REMS Titan

S nářadím, složeným z šestihránného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovový vrták do kamene Ø 15 mm SDS-plus, v kartonu.

### Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přízpusobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

### Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, Ø 40–300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.
	180012R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Rozsah dodávky

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.
	180030R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.



### Příslušenství

#### Označení

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky**, induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 264.

**REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS**, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 265.

**REMS Pull L / M**, suchý a mokrá vysavač, viz strana 270

Další příslušenství viz. str. 262–263.



## Rozsah dodávky

**REMS Simplex 2.** Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\varnothing$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenáší pohony s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené ze 2 kusů rozpěrných kotev M12 pro zdivo, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovového vrtáku do kamene Ø 15mm SDS-plus, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700R	



Info

## Rozsah dodávky

**REMS Titan.** Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu  $\varnothing$  50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jedoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenáší pohony s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdny vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené ze 2 kusů rozpěrných kotev M12 pro zdivo, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky, tvrdokovového vrtáku do kamene Ø 15mm SDS-plus, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky. Při použití s REMS Picus SR použijte sadu distančních dílů (viz níže).

	Obj.č.	
	183600R	

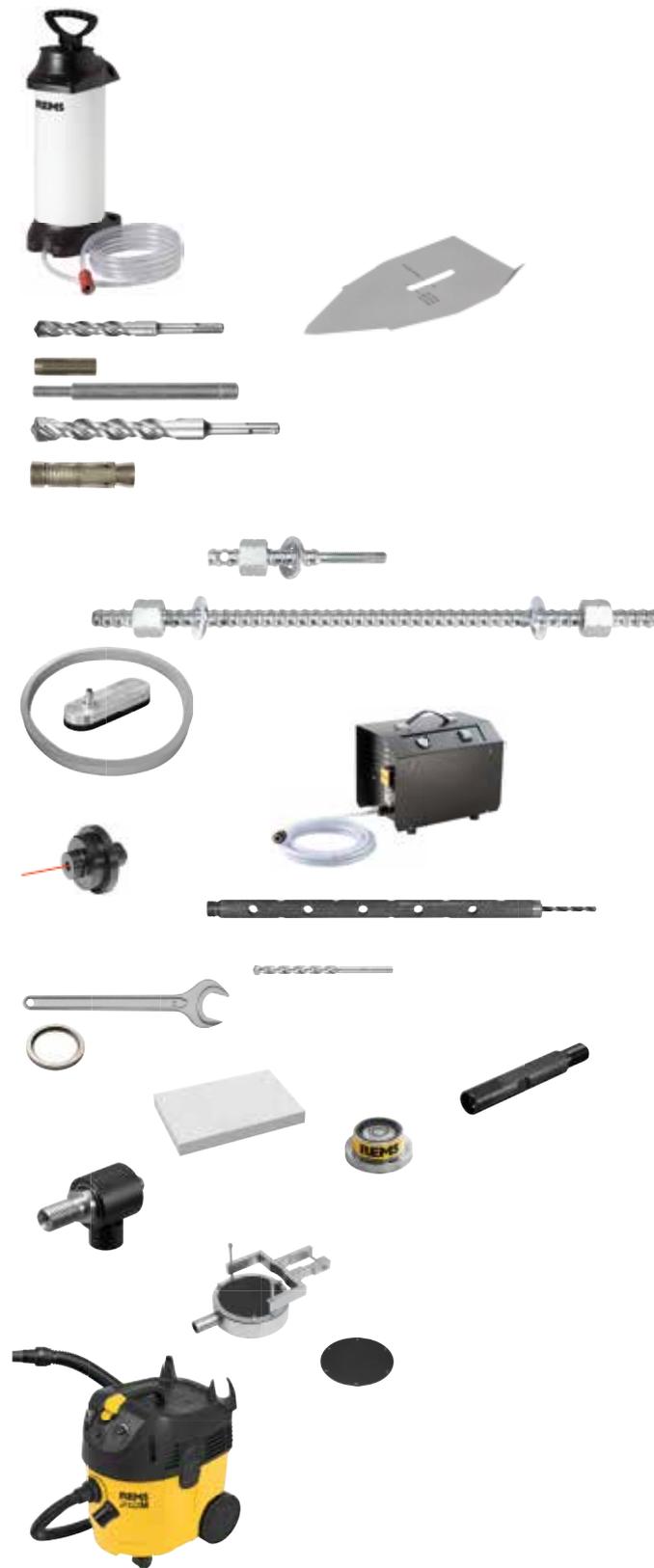
Označení	Obj.č.	
Sada distančních dílů pro dodatečnou stabilizaci pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 šroubů s válcovou hlavou M 8 x 65	183632R	



Info



Označení	Obj.č.	
<b>Zásobník na tlakovou vodu</b> na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006 R	
<b>Vrtací šablona Titan</b> k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605 R	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus</b> pro narážecí kotvy M12	079018	
<b>Narážecí kotva M12, sada 50 kusů</b> , do betonu	079005 R50	
<b>Usazovací železa pro narážecí kotvy M12</b>	182050 R	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus</b> pro rozpěrné kotvy M12	079019	
<b>Rozpěrná kotva M12, sada 10 kusů</b> , do zdiva, opakovaně použitelná	079006 R10	
<b>Rychloupínací sada 160</b> k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
<b>Rychloupínací sada 500</b> k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607 R	
<b>Vakuové upevnění Titan</b> , složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku 3/8" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603 R	
<b>Vakuová pumpa</b> , pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho bežícího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m <sup>3</sup> /h, kondenzátorový motor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkanivem s rychlospojkou.	183670 R220	
<b>Laserový ukazatel středu vrtání</b>	183604 R	
<b>Navrtávací pomůcka G 1/2</b> , s vrtáními pro odsávání vrtacího prachu z vyvrtané díry prostřednictvím sacího rotoru k odsávání prachu (obj.č. 181160 R), s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180140 R	
<b>Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm</b> pro navrtávací pomůcku	079013	
<b>Jednostranný klíč SW 41</b> k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
<b>Kroužek k snadnému uvolnění korunky</b> , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
<b>Prodloužení vrtací korunky 200 mm</b>	180155 R	
<b>Ostřící kámen</b> pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
<b>Válcovitá vodováha</b> , magnetická, k vyrovnání vrtacího stojanu	182010 R	
<b>Sací rotor k odsávání prachu</b> s připojovacím závitem G 1/2 vnějším, UNC 1/4 vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160 R	
<b>Zařízení pro odsávání vody</b> , k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606 R	
<b>Gumový kotouč Ø 200 mm, sada 10 kusů</b> , pro zařízení na odsávání vody	183675 R10	
<b>REMS Pull L / M</b> , suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsávač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 270		



# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asphalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–300 mm

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.**

**Ideální pro instalátéra.**

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

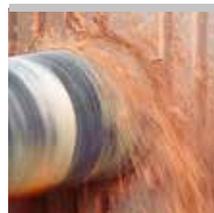
Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS.** Induktivně pájené, opětovně osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asphalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155R
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.





# Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–200 mm

**Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály. Ideální pro instalátéra.**

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závity, jako příslušenství.



## Rozsah dodávky

**Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS LS.** Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R



## Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155R
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



# REMS vrtáky na obklady

Vrtací korunky pro vrtání na sucho

Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

## REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztržení obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladicí a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (strana 99) a jinými vrtacími šroubováky/vrtáčkami (počet otáček  $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$ ).



## Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady  $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$ , navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

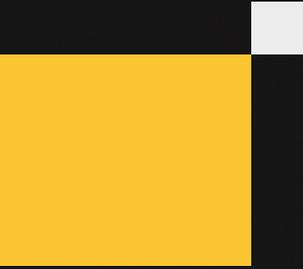
	Obj.č.	
	181700R	

## Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS vrták na obklady $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710R	
REMS vrták na obklady $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711R	
REMS vrták na obklady $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712R	
REMS vrták na obklady $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713R	
REMS vrták na obklady $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714R	
REMS vrták na obklady $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715R	

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 99





Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

### REMS Krokodil 125

Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–2

### REMS Krokodil 180 SR

Hloubka drážky	≤ 61 mm
Šířka drážky	≤ 62 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–3

REMS univerzální diamantové dělicí kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 269.

### REMS Krokodil – proříznout namísto vysekávat.

**Celou plochou doléhající dosedací plocha.**

**Multifunkční elektronika.**

#### Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topenářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

#### Konstrukce

**REMS Krokodil 125:** Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 25 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, rovnoběžné nebo příčně k ose stroje, sklápěcí držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. 4 distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělicími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

**REMS Krokodil 180 SR:** Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 8,0 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 61 mm hluboké, jen 34 s. Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv. Praktická rukojeť se spínačem s trojnásobným zvýšením pákového efektu, pro snadné zanoření a účinný posuv. Sklápěcí držadlo pro optimální pracovní polohu a ergonomickou práci. Aretace hnacího hřídele k jednoduché výměně univerzálních diamantových dělicích kotoučů. Distanční podložky s různou tloušťkou, podle požadované šířky drážky sešroubované s dělicími kotouči do stabilního bloku, zabezpečují konstantní šířku drážky. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříní integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

#### Pohon

**REMS Krokodil 125:** Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min<sup>-1</sup>. Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí.

**REMS Krokodil 180 SR:** Robustní, výkonný univerzální motor 2000 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 4500 min<sup>-1</sup>. Ochrana proti přehřátí prostřednictvím sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient). Stabilní převody, pracující bez údržby. Přívodní vedení 5,7 m. Bezpečnostní krokovací spínač s blokováním opětovného zapnutí. Ochrana proti opětovnému rozběhnutí v případě výpadku sítě.

#### Speed-Regulation

K regulaci použita tacho-elektronická regulace otáček (REMS Krokodil 180 SR) udržuje otáčky i při zatížení konstantní. Otáčky dělicího kotouče jsou tak dlouho udržovány na požadované hodnotě, dokud nenarazí na odpor a neklesnou pod kritickou hodnotu. Hnací motor se zastaví. Po zbavení pohonného stroje zatížení jsou znovu dosaženy požadované otáčky, takže lze během okamžiku pracovat dál s požadovanými otáčkami (Patent EP 2 085 191). Výhoda: Rychlost drážkování a dělení (otáčky při zatížení) zůstává během celého postupu drážkování a dělení zachována, pro vysoký výkon při drážkování a dělení.

#### Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělicích kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

#### Univerzální diamantové dělicí kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS H-P, High-Performance, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s dlouhou životností (strana 269). Kovové základní tělo podle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.



Celou plochou doléhající dosedací plocha během celého procesu drážkování a dělení pro řízené zanoření diamantových dělicích kotoučů, bezprašná, bezpečná práce a snadný, rovnoměrný posuv.

### Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m<sup>3</sup> předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M (strana 270).

### Rozsah dodávky

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, ≤ Ø 125 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Přívodní vedení 2,3 m. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 5000 min<sup>-1</sup>. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

	Obj.č.
	185010R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Rozsah dodávky

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování se Speed-Regulation. K prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 61 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 62 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1, 2 nebo 3 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, ≤ Ø 180 mm, s převody pracujícími bez údržby, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistkou proti přetížení, ochranou proti přehřátí. Přívodní vedení 5,7 m. Ochrana opětovného rozběhu při výpadku sítě. Bezpečnostní spínač s blokováním opětovného zapnutí. Otáčky při zatížení 4500 min<sup>-1</sup>. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	185011R220

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>REMS Krokodil 125 pohonný stroj</b>	185000R220
<b>REMS Krokodil 180 SR pohonný stroj</b>	185001R220
<b>REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo Ø 125 mm</b> , svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021R
<b>REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P Ø 125 mm</b> , High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022R
<b>REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo Ø 180 mm</b> , svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185026R
<b>REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P Ø 180 mm</b> , High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185027R
<b>Sekáč na drážky</b> k odstranění mezistěny po drážkování	185024R
<b>Kufr</b> s vložkou na REMS Krokodil 125	185054R
<b>Kufr</b> z ocelového plechu	185058R
<b>REMS Pull L / M</b> , suchý a mokrý vysavač, viz strana 270	



Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

### REMS Pull L

Prachová třída dle EN 60335-2-69	L
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 1 mg/m <sup>3</sup>
Prostupnost	≤ 1 %

### REMS Pull M

Prachová třída dle EN 60335-2-69	M
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Prostupnost	≤ 0,1 %

## REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání.

**Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.**

### Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchému a mokrému vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

### Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L/M jen 12,7 kg. Lehký a snadno říditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídicím kolečkům, zastavitelný díky řídicímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individuálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/ namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásy s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásy k vysávání tekutin. Štěrbinový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35, 40, 50 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

### Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabráňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

### Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 74 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

### Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

### Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

### Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odváděn prostřednictvím elektricky vodivých kovových sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.



Certifikovaný vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:  
REMS Pull M Set



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:  
REMS Pull M Set D

### Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdvia, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m<sup>3</sup> předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

### Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

### Rozsah dodávky

**REMS Pull Set.** Elektrický suchý a mokvý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 74 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojízdná kola, řídicí kolečka/řídicí kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy kovových sacích trubek, každá o délce 0,5 m, rukojetí, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
<b>Pull L Set</b>	Prachová třída L. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m <sup>3</sup> , prostupnost ≤ 1 %.	185500R220
<b>Pull L Set W</b>	REMS Pull L Set včetně vodě odolného plochého skládaného filtru PES a zařízení pro odsávání vody. Ideální k odsávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS.	185503R220
<b>Pull M Set</b>	Prachová třída M. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m <sup>3</sup> , prostupnost ≤ 0,1 %. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátka pro připojovací hrdlo k sací hadici. Antistatický systém s elektricky vodivými kovovými sacími trubkami, rukojetí, sací hadicí, prodloužením sací hadice, vodivým připojovacím hrdlem na sací hadice.	185501R220
<b>Pull M Set D</b>	REMS Pull M Set včetně sacího rotoru k odsávání prachu. Ideální k odsávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho s REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 aj.	185504R220

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Papírový filtrační sáček, sada 5 kusů,</b> celulóza, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510R05
<b>Vliesový filtrační sáček, polyesterový vlies, sada 5 kusů,</b> 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511R05
<b>Mokvý filtrační sáček, sada 5 kusů,</b> papírovo polyesterový tryskaný vlies, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512R05
<b>Polyethylenový sáček, sada 10 kusů,</b> k vysávání na mokro a na sucho, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513R10
<b>Plochý skládaný filtr papírový,</b> celulóza, povlakován nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514R01
<b>Plochý skládaný filtr PES,</b> polyester, povlakován nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515R01
<b>Adaptér sací hadice/elektrické nářadí</b>	185527R



Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS: REMS Pull L Set W



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování: REMS Pull L Set



Bezpečnostní vysavač prachové třídy L



Bezpečnostní vysavač prachové třídy M



REMS Pull M Set



<sup>1)</sup> Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.





# Vysoušení Odvlhčování



**Odvlhčovač vzduchu/  
stavební vysoušeč**

**274**

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

### REMS Secco 50

Vysoušecí výkon ≤ 50 l/24 h  
Množství vzduchu ≤ 265 m<sup>3</sup>/h

### REMS Secco 80

Vysoušecí výkon ≤ 80 l/24 h  
Množství vzduchu ≤ 850 m<sup>3</sup>/h

## REMS Secco – pro vysoušení a odvlhčování.

### Univerzální použití

Výkonný, vysoce účinný odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro vysoušení prostorů, např. po škodách způsobených vodou z vodovodu, po záplavách, pro odvlhčení zatuchlých sklepních prostorů aj. a pro urychlené vysoušení např. betonu, zdiva, omítky, potěru. Pro podnikatelské použití v řemesle a v průmyslu.

### Konstrukce Secco 50

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce v pevné plastové skříni. Hmotnost 21 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelým vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Výstup vzduchu směrem vzhůru pro optimální cirkulaci vzduchu. Odvod kondenzátu do vnitřní 7,7 l nádoby na kondenzát, hadice možno vyvést vzad, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 7,7 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítáč odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi, jako příslušenství. Pevná plastová skříň s otočnými kolečky pro snadný transport.

### Konstrukce Secco 80

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce ve stabilní skříni z práškem povlakovaného plechu. Hmotnost 54 kg. Velká plocha nasávání vzduchu s vypratelým vzduchovým filtrem. Elektronický vlhkoměr pro regulaci požadované vlhkosti vzduchu: Automatické vypnutí při dosažení požadované vlhkosti vzduchu, automatické opětovné zapnutí při vzrůstající vlhkosti vzduchu. Boční výstup vzduchu pro optimální cirkulaci vzduchu. Hadice pro odvádění kondenzátu do vnitřní 11,5 l nádoby na kondenzát (příslušenství), bočně vyvedená, pro odvádění kondenzátu do přistavené nádoby nebo přímo do odpadního potrubí. Vypínač pro uvedení do provozu s vnitřní nádobou na kondenzát o velikosti 11,5 l a bez ní. Automatické vypnutí se signálem vypnutí při použití vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l při dosažení maximálního stavu naplnění kondenzátem. Počítač provozních hodin a počítáč odběru proudu, např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Přístrojová zásuvka pro snímatelné přírodní vedení. Praktická přihrádka pro uložení napájecího vedení během přepravy. Stabilní, pojízdný podstavec z ocelových trubek s velkými koly pro snadnou přepravu, také po schodech. Bezproblémové sesouvání a vytažování stroje po zadní straně podstavce z ocelových trubek, například z ložné plochy vozidla a na ni.

### Chladicí agregát Secco 50

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladicímu agregátu s vysoce účinným rotačním pístovým kompresorem a s výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 900 W, s elektronickým odmrazováním, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodný také pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 50 l/24 h, množství vzduchu ≤ 265 m<sup>3</sup>/h. Velmi kvalitní chladivo R-410A.

### Chladicí agregát Secco 80

Vysoký odvlhčovací výkon díky kvalitnímu chladicímu agregátu s vysoce účinným rotačním pístovým kompresorem a s výkonným kondenzátorovým motorem 230 V, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod, vhodné i pro obývané prostory. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m<sup>3</sup>/h. Kvalitní chladivo R-407C.

### Elektronická řídicí jednotka Secco 50

Osvětlený velkoplošný ovládací displej, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozního stavu chladicího agregátu, funkce odmrazování. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 5 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Tlačítka pro 2 rychlosti ventilátoru. Tlačítko pro nastavení časových spínacích hodin. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.

### Elektronická řídicí jednotka Secco 80

Osvětlený 3" displej s LCD technologií, 70mm úhlopříčka obrazovky, s přehledným zobrazením skutečné a požadované vlhkosti vzduchu, provozních hodin, provozního stavu chladicího agregátu, funkce odmrazování, ochranné funkce kompresoru a připravení vnitřní nádoby na kondenzát o velikosti 11,5 l k provozu. Tlačítka pro nastavení požadované vlhkosti vzduchu v krocích po 1 % mezi 30 % a 90 % a pro nastavení nepřetržitého provozu. Funkce Memory ukládá nastavení pro automatické pokračování provozu po výpadku proudu.



## Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 50 a Secco 80

Nádoba na kondenzát s čerpadlem kondenzátu k přeměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla, jako příslušenství.

### Sada výstupního vzduchu Secco 80

Velkozměrová hadice výstupního vzduchu Ø 200 mm, 10 m dlouhá, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s přípojovací přírubou, k rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch (příslušenství).

### Rozsah dodávky

**REMS Secco 50 Set.** Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladicí agregát s rotačním pístovým kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 900 W, s elektronickým odmrazováním, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 50 l/24 h, množství vzduchu ≤ 265 m³/h. Elektronická řídicí jednotka s osvětleným velkoplošným ovládacím displejem a paměťovou funkcí. Elektronický vlhkoměr. Vzduchový filtr. Vnitřní 7,7 l nádoba na kondenzát. V pevné plastové skříni s otočnými kolečky. V kartonu.

	Obj.č.	
	132011R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

### Rozsah dodávky

**REMS Secco 80 Set.** Elektrický odvlhčovač vzduchu / stavební vysoušeč pro použití v podnikání. Pro vysoušení prostorů, pro odvlhčování sklepních prostorů aj. a pro vysoušení betonu, zdiva, omítky, potěru. Chladicí agregát s rotačním pístovým kompresorem a kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1200 W, s automatickým systémem odmrazování horkým plynem, pro nepřetržitý provoz. Velmi tichý chod. Vysoušecí výkon ≤ 80 l / 24 h, množství vzduchu ≤ 850 m³/h. Elektronická řídicí jednotka s osvětleným 3" displejem a funkcí Memory. Elektronický vlhkoměr, počítáč provozních hodin, počítáč odběru proudu. Vzduchový filtr. V pevné skříni z ocelového plechu na pojízdném podstavci z ocelových trubek s velkými koly. V kartonu.

	Obj.č.	
	132010R220	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Info

### Příslušenství

Označení	Obj.č.	
<b>Nádoba na kondenzát 11,5l Secco 80</b> pro odvádění kondenzátu uvnitř plechové skříně. Pro REMS Secco 80.	132100R	
<b>Sada výstupního vzduchu Secco 80</b> , skládá se z hadice výstupního vzduchu o Ø 200 mm, 10 m dlouhé, s upevňovacími kovovými oky pro zavěšení na místě, s přípojovací přírubou, pro rozdělování výstupního vzduchu v prostoru, pro odvlhčení dutých prostor, např. nad mezistropy, a k dodatečnému ofukování vlhkých ploch. Pro REMS Secco 80.	132104R	
<b>Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 50</b> , k přeměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla. Čerpací výška ≤ 2 m. Pro REMS Secco 50.	132129R220	
<b>Nádoba na kondenzát s čerpadlem Secco 80</b> , k přeměrování kondenzátu z nádoby na kondenzát do výše položené nádoby nebo do umyvadla. Čerpací výška ≤ 2 m. Pro REMS Secco 80.	132121R220	
<b>Počítáč provozních hodin a počítáč odběru proudu</b> , např. pro hlášení likvidátorovi škody / zákazníkovi. Pro REMS Secco 50 aj.	132132R220	
<b>REMS Detect W</b> , dielektrický měřič vlhkosti k nedestruktivnímu měření vlhkosti ve stavebních hmotách, např. betonu, zdivu, sádře, dřevu. V tašce.	132115R	



# Index

<b>A</b>	
Akku-Amigo 22 V .....	28–29
Akku-Cat 22 V VE .....	60–61
Akku-Cento 22 V .....	84–85
Akku-Curvo 22 V .....	128–129
Akku-Ex-Press 22 V ACC .....	208–209
Akku-Nano .....	81
Akku-Press .....	162–163
Akku-Press 22 V ACC .....	166–167
Akku-Press ACC .....	164–165
Akku-Press XL 45 kN 22 V ACC .....	168–169
Akku-Tiger 22 V VE .....	66–67
Akumulátorová LED-svítilna .....	103
Akumulátorová ruční ohýbačka .....	128–129
Akumulátorová šavlová pila na trubky .....	66–67
Akumulátorová univerzální šavlová pila .....	60–61
Akumulátorová závitnice s rychlovýměnitelnými závitovými hlavami .....	28–29
Akumulátorový axiální lis .....	198
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem .....	200–201
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem .....	135–139, 164–165, 168–169
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem a sledováním lisovacího tlaku .....	166–167
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem .....	162–163
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem .....	208–209
Akumulátorový řezák trubek .....	81
Akumulátorový stroj na dělení trubek .....	84–85
Akumulátorový vrtací šroubovák .....	99
Amigo .....	25
Amigo 2 .....	26
Amigo 2 Compact .....	27
Amigo E .....	24
Aquila 3B .....	100
Aquila WB .....	100
Axiální lisování .....	197
Ax-Press 25 22 V ACC .....	200–201
Ax-Press 25 L 22 V ACC .....	200–201
Ax-Press 30 22 V .....	198
Ax-Press HK / H .....	199
<b>B</b>	
Blitz .....	220
<b>C</b>	
Calc-Push .....	108
CamScope / CamScope S .....	228–229
CamSys .....	230–231
CamSys 2 .....	232–234
Catch S .....	98
Catch W .....	98
Cat VE .....	59
Cento .....	82–83
Čištění .....	105
Čistící a konzervační jednotka pro topné systémy .....	113
Čistič strojů .....	113
CleanH .....	113
CleanM .....	113
Cobra 22/32 .....	238–241
Collum RG .....	51
Contact 2000 .....	219
Curvo 50 .....	124–125
Curvo 50 .....	126–127
Cut 110 Cu-INOX .....	91
Cut 110 P .....	90
Cu-Vlies .....	218
Čistící žínka .....	218
Čištění trubek a kanálů .....	227
<b>D</b>	
Dělicí kleště M .....	195
Dezinfekční jednotka pro rozvody pitné vody .....	113
Dezinfikování .....	105
Diamantová drážkovací a dělicí bruska .....	268–269
Diamantové drážkování a dělení .....	253
Diamantové jádrové vrtání .....	253
DueCento .....	86–87
<b>E</b>	
Eco-Press .....	156
Elektrická ohýbačka .....	124–127
Elektrická šavlová pila na trubky .....	62–63
Elektrická univerzální šavlová pila .....	58–59
Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitovými hlavami .....	24–27
Elektrická zkušební tlaková pumpa .....	107
Elektrické odvápnovací čerpadlo .....	108
Elektrické odvlhčovače vzduchu/stavební vysoušeče .....	274
Elektrické pájecí kleště .....	218
Elektrické plnicí a proplachovací jednotky .....	114–115
Elektrické stroje na čištění potrubí .....	238–239
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj .....	254–257, 260–261
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation .....	258–259
Elektrický pájecí přístroj .....	219
Elektrický přístroj na čištění trubek .....	237
Elektrický radiální lis .....	157
Elektrický rozšiřovač trubek .....	214–215
Elektrický řezák trubek .....	80
Elektrický vyhrdlovač .....	213
Elektrický vyhrdlovač trubek .....	215
Elektrický zmrazovač trubek .....	225
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem .....	159–160
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem .....	158
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem .....	210
Elektronická proplachovací jednotka a jednotka pro zkoušení tlaku s kompresorem .....	110–113
Elektronický kamerový inspekční systém .....	230–233
EMSG 160 .....	244
E-Push 2 .....	107
Eskimo .....	224
Eva .....	22
Ex-Press Cu .....	206
Ex-Press H .....	207
Ex-Press P .....	207
<b>F</b>	
Frigo 2 F-Zero .....	225
<b>H</b>	
Helix VE .....	99
Herkules .....	102
Hot Dog 2 .....	218
Hřebíkové závitovozné čelisti .....	44
Hřebíkové závitovozné čelisti a držáky .....	44
Hurrican .....	213
Hurrican H .....	212
<b>I</b>	
Inspekce trubek a kanálů .....	227
<b>J</b>	
Jednoruční axiální lis .....	199
Jednoruční rozšiřovač trubek .....	207
Jumbo .....	101
Jumbo E .....	101
<b>K</b>	
Kabelové nůžky .....	195
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou .....	228–229
Kleště na trubky .....	98
Kleště na vodní čerpadla .....	98
Konzervování .....	105
Kotoučová pila na trubky .....	70
Krokodil 125/180 SR .....	268–269
<b>L</b>	
Lisovací hlavy .....	202–203
Lisovací kleště .....	170–189
Lisovací kleště Mini .....	140–154
Lisovací kroužky .....	140–154, 170–189
Lot Cu 3 .....	221
Lot P6 .....	221
<b>M</b>	
Magnum (do 2") .....	34–35
Magnum (do 3") .....	36–37
Magnum (do 4") .....	38–39
Magnum RG .....	52–53
Macho .....	220
Měkká pájka Sn97Cu3, ISO 9453:2014 .....	221
Mini-Cobra .....	236
Mini-Cobra A .....	237
Mini dělicí kleště M .....	155
Mini-Press 22 V ACC .....	136–137
Mini-Press ACC .....	135

# Index

Mini-Press S 22V ACC .....	138–139	Ruční radiální lis .....	156
Mobilní stanice pro opracování trubek s řetězovým upínacím svěrákem na trubky .....	100	Ruční rozšiřovač trubek .....	206–207
Mokrě a suchě vysávání .....	253	Ruční vyhrdlovač trubek .....	212
Montáž .....	97	Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitověznými hlavami .....	22
MSG .....	245	Ruční zkušební tlaková pumpa .....	106
Multi-Push .....	110–113	Rychlovyměnitelné závitovězní hlavy .....	30
<b>N</b>		Rychlovyměnitelné závitovězní hlavy S .....	23
Nano .....	80	Řetězový upínací svěrák na trubky na pracovní stůl .....	100
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky .....	31	Řezák na trubky .....	74–77
Nippelfix .....	48	Řezání .....	55
Nippelspanner .....	48	Řezání závitů .....	21
NoCor .....	113	Řezná kolečka .....	78
Nůžky na trubky .....	88	<b>S</b>	
Nůžky na trubky s ráčnovým posuvem .....	89	Sací a tlakový čistící přístroj .....	236
<b>O</b>		Sanitol .....	49
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování .....	93	Secco 50/80 .....	274–275
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek .....	94–95	Sinus .....	130
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek .....	93	Skládací pracovní stoly .....	101
Odhrotování .....	73	Solar-Push .....	114–115
Odřezávání .....	73	Speciální pilové listy .....	68
Odvlhčování .....	273	Spezial .....	49
Ohýbací segmenty a smýkadla .....	131	Srážení hran .....	73
Ohýbání .....	117	SSG .....	250
Olejevá hydraulická ohýbačka .....	122–123	SSM 160KS .....	247
Olejevá hydraulická ruční ohýbačka .....	120–121	SSM 160RS .....	246
<b>P</b>		SSM 250KS .....	248
Pájení .....	217	SSM 315RF .....	249
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku Sn97Cu3 podle ISO 9453:2014 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1:1994 .....	221	Stroj na dělení trubek .....	82–83, 86
Paste Cu 3 .....	221	Stroj na výrobu obvodových drážek .....	51–53
Peroxi Color .....	113	Stroj s topným článkem pro svařování na tupo .....	246–247, 249
Picus S1 .....	254–255	Suchý a mokry vysavač .....	270–271
Picus S2/3,5 .....	260–261	Svařování plastových trubek .....	243
Picus S3 .....	256–257	Swing .....	118–119
Picus SR .....	258–259	Šavlové pily .....	56–57
Pilové listy .....	69	<b>T</b>	
Plnění .....	105	Tabulky závitů .....	45
Pneumatická šavlová pila na trubky .....	64	Tiger pneumatic .....	64
Podpěra materiálu .....	102	Tiger/VE/SR .....	62–63
Potvrzení způsobilosti .....	193	Tornado .....	32–33
Power-Ex-Press P-CEF ACC .....	210	Turbo Cu-INOX .....	70
Power-Press .....	158	Turbo K .....	71
Power-Press ACC .....	159–160	Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen .....	220
Power-Press SE .....	157	Turbo-plynový pájecí hořák na propan .....	220
Přístroj na dělení trubek .....	91	Tvrdá pájka ISO 17672-CuP 179 .....	221
Proplachování .....	105	Twist .....	214
Přístroje na srážení hran trubek .....	92	Twist/Hurrican .....	215
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním .....	245	<b>U</b>	
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo .....	250	Úmluvy o převzetí záruk .....	194
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon .....	236	Unimat 75 .....	42–43
Přístroj na dělení trubek a srážení hran .....	90	Unimat 77 .....	46–47
Přístroj na svařování elektrotvarovek .....	244	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS .....	264
Pull L / M .....	270–271	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS .....	265
Pull-Push .....	236	Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání .....	71
Puma VE .....	58	Univerzální odhrotovač .....	93
Push .....	106	Univerzální pilové listy .....	68
Python .....	122–123	<b>V</b>	
<b>R</b>		V-Jet H .....	113
Radiální lisování .....	133	V-Jet TW .....	113
RAG .....	92	Vrtací stojany .....	262
RAS Cu .....	76	Vrtáky na obklady .....	266
RAS Cu-INOX .....	74–75	Výhrdlování .....	205
RAS P .....	77	Výroba obvodových drážek .....	21
RAS St .....	74	Vysoušení .....	273
REG 3–35 .....	93	<b>Z</b>	
REG 8–35 .....	94	Zařízení na výrobu obvodových drážek .....	50
REG 10–42 .....	94	Závitovězná látka .....	49
REG 10–54 .....	95	Závitovězní čelisti .....	30, 40
REG 10–54 E .....	95	Závitovězný stroj .....	32–39, 42–43, 46–47
REG St ¼–2" .....	93	Zkoušení tlaku .....	105
REG Universal .....	93	Zmrzovač trubek .....	224
ROS .....	88–89	Zmrzování .....	223
Rozšiřovací hlavy P .....	211		
Rozšiřovací hlavy P-CEF .....	211		
Rozšiřování .....	205		
Ruční a stojací svítilna .....	103		
Ruční axiální lis .....	199		
Ruční ohýbačka .....	118–119, 130		

# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
043054	Z		112, 115	115325	Z		115	150006	H		206	150946	Z		211
045159	Z		112	115326	Z		115	150007	H		206	150947	Z		211
047069	Z		112	115375	Z		115	150008	H		206	150950	Z		211
074021	Z		212	115500	M		107	150010	H		206	150952	Z		211
074041	Z		212	115602	Z		113	150017	H		206	150957	Z		211
076117	Z		212	115604	Z		113	150018	H		206	150958	Z		211
079003	Z		263–265	115605	Z	6	113	150019	H		206	150960	Z		211
079005	Z		263	115607	Z	6	113	150020	H		206	150961	Z		211
079006	Z		263	115608	Z	6	113	150021	H		207	150962	Z		211
079010	Z		263	115609	Z		112	150022	H		207	150963	Z		211
079012	Z		263–265	115610	M		112	150025	H		207	150968	Z		211
079013	Z		263	115611	M		112	150026	H		207	151000	E		213
079018	Z		263	115612	Z		113	150027	H		207	151002	E		213
079019	Z		263	115621	Z		112	150028	H		207	151003	H		212
090015	Z		113	115633	Z		112	150029	H		207	151004	H		212
091072	Z		113	115661	Z		112	150033	H		207	151005	H		212
091073	Z		113	115667	Z		112	150100	Z		206	151010	E		213
110000	Z		48	115703	Z		113	150105	Z		206	151105	Z		212–213, 215
110100	Z		48	115747	S		112	150110	Z		206	151110	Z		212–213, 215
110200	Z		48	115900	M		108	150120	Z		206	151120	Z		212–213, 215
110300	Z		48	116000	H		98	150125	Z		206	151125	Z		212–213, 215
110400	Z		48	116005	H		98	150130	Z		206	151130	Z		212–213, 215
110500	Z		48	116010	H		98	150140	Z		206	151140	Z		212–213, 215
110600	Z		48	116015	H		98	150145	Z		206	151145	Z		212–213, 215
110620	Z		48	116020	H		98	150150	Z		206	151150	Z		212–213, 215
110621	Z		48	116050	H		98	150155	Z		206	151155	Z		212–213, 215
111000	Z		48	116055	H		98	150160	Z		206	151160	Z		212–213, 215
111100	Z		48	116060	H		98	150165	Z		206	151165	Z		212–213, 215
111200	Z		48	120120	Z		102	150170	Z		206	151170	Z		212–213, 215
111300	Z		48	120125	Z		102	150175	Z		206	151175	Z		212–213, 215
111400	Z		48	120130	Z		102	150180	Z		206	151200	Z		212–213, 215
111500	Z		48	120200	Z		101	150185	Z		206	151210	Z		212–213, 215
111620	Z		48	120240	Z		101	150190	Z		206	151230	Z		212–213, 215
111621	Z		48	120250	Z		100	150195	Z		206	151240	Z		212–215
111700	Z		48	120270	Z		100	150205	Z		206	151402	Z		212–215
111800	Z		48	130002	H		224	150210	Z		206	151600	Z		213–215
111900	Z		48	130207	Z		224	150220	Z		206	151615	Z		244
113000	H		74	130208	Z		224	150225	Z		206	151618	Z		212
113100	H		74	130209	Z		224	150230	Z		206	152106	Z		220
113200	H	10	74	130383	S		224	150235	Z		206	152109	Z		220
113210	V	10	75, 78, 90–91	130410	Z		224	150240	Z		206	153020	H		119
113213	V	10	75, 78	130415	Z		224	150245	Z		206	153021	H		119
113220	V	10	78	130430	Z		224	150250	Z		206	153022	H		119
113225	V	10	76, 78	130450	Z		224	150500	Z		206	153023	H		119
113240	H	10	74	130455	Z		224	150510	Z		207	153025	H		119
113241	H	10	74	130460	Z		224	150515	Z		209, 211	153026	H		119
113300	H	10	75	130465	Z		224	150550	H		207	153027	H		119
113320	H	8	76	130470	Z		224	150600	Z		206–207	153028	H		119
113330	H	8	75	130475	Z		224	150806	Z		211	153029	H		119
113340	H	10	76	130480	Z		224	150807	Z		211	153100	Z		119
113350	H	10	75	130485	Z		224	150808	Z		211	153115	Z		119, 121
113351	H	10	75	130490	Z		224	150809	Z		211	153125	Z		119
113360	Z		75–76, 93	130495	Z		224	150812	Z		211	153140	Z		119
113370	H		76	131012	M		225	150826	Z		211	153155	Z		119, 121
113380	H		75	131104	S		225	150828	Z		211	153160	Z		119, 121
113400	H		75	131110	Z		225	150842	Z		211	153170	Z		119, 121
113401	H		75	131116	S		225	150843	Z		211	153175	Z		119, 121
113410	H		76	131156	Z		225	150845	Z		211	153180	Z		119, 121
113500	H		75	131157	Z		225	150846	Z		211	153185	Z		119, 121
113810	H		94	131158	Z		225	150849	Z		211	153190	Z		119, 121
113815	Z		94	131160	Z		225	150855	Z		211	153195	Z		119, 121
113825	H	10	94	132010	M		275	150858	Z		211	153200	Z		119
113830	H	10	95	132011	M		275	150868	Z		211	153205	Z		119, 121
113835	H	10	95	132100	Z		275	150873	Z		211	153210	Z		119, 121
113840	Z		83, 85	132104	Z		275	150882	Z		211	153265	Z		119
113900	H	10	93	132115	Z		275	150883	Z		211	153270	Z		119
113910	H	10	93	132121	Z		275	150885	Z		211	153500	Z		121
115000	H		106	132129	Z		275	150886	Z		211	153501	Z		121
115001	H		106	132132	Z		275	150887	Z		211	153520	H		121
115045	Z		106–107, 112	140100	V	4	49	150888	Z		211	153521	H		121
115110	Z		106–107	140101	V		49	150894	Z		211	153522	H		121
115140	Z		112	140103	V		49	150897	Z		211	153523	H		121
115217	Z		115	140105	V	12	49	150912	Z		211	153525	H		121
115220	Z		115	140106	V	15	49	150913	Z		211	153526	H		121
115221	Z		115	140110	V	4	49	150914	Z		211	153527	H		121
115311	M		115	140113	V		49	150915	Z		211	153528	H		121
115312	M		115	140115	V	12	49	150916	Z		211	153529	H		121
115314	Z		115	140116	V	15	49	150923	Z		211	153540	Z		121
115315	Z		115	140119	V	15	113	150926	Z		211	153570	H		121
115319	Z		115	140120	V	15	125, 127, 129–130	150943	Z		211	154000	Z		130
115323	Z		115	150000	H		206	150944	Z		211	154001	H		130
115324	Z		115	150005	H		206	150945	Z		211	154002	H		130

# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
154003	H		130	172291	Z		241	180028	E		257	185501	M		271
154004	H		130	172293	Z		241	180029	E		257	185503	M		271
154010	H		130	172305	Z		241	180030	E		261	185504	M		271
154160	Z		130	172310	Z		241	180031	E		255	185510	Z		271
156000	E		214	172340	Z		241	180052	Z		264–265	185511	Z		271
156002	E		214	172341	Z		241	180053	Z		264–265	185512	Z		271
156004	E		214	172610	Z		241	180054	Z		264–265	185513	Z		271
156010	E		215	172611	Z		241	180055	Z		264–265	185514	Z		271
156012	E		215	172612	Z		241	180056	Z		264–265	185515	Z		271
156014	E		215	174000	Z		239	180140	Z		263	185527	Z		271
156150	Z		214–215	174010	M		239	180155	Z		263–265	190000	Z		99
156200	Z		214–215	174011	M		239	180160	Z		263, 271	190010	E		99
156225	Z		214–215	174012	M		239	180600	Z		255, 257, 259	190051	Z		99
156250	Z		214–215	174050	Z		240	181010	V		264	190053	Z		99
156300	Z		214–215	174101	Z		240	181015	V		264	250020	E		250
156350	Z		214–215	174150	Z		240	181020	V		264	250041	Z		250
156375	Z		214–215	174154	Z		240	181025	V		264	250042	Z		250
156400	Z		214–215	174200	Z		240	181030	V		264	250120	E		250
156425	Z		214–215	174201	Z		240	181035	V		264	250142	Z		250
156450	Z		214–215	174203	Z		240	181040	V		264	250143	Z		250
156475	Z		214–215	174205	Z		240	181045	V		264	250220	E		250
160010	H		220	174210	Z		240	181050	V		264	250242	Z		250
160200	V	10	221	174250	Z		241	181057	V		264	250243	Z		250
160210	V	10	221	174265	Z		241	181060	V		264	250320	E		250
160220	V	10	221	174270	Z		241	181065	V		264	250341	Z		250
160300	V	25	218	174275	Z		241	181070	V		264	250342	Z		250
161010	H		220	174282	Z		241	181075	V		264	250343	Z		250
163020	E		218	174291	Z		241	181080	V		264	252026	M		246
163350	Z		218	174293	Z		241	181085	V		264	252046	M		247
164011	E		219	174295	Z		241	181090	V		264	252103	Z		246–247
164050	E		219	174296	Z		241	181095	V		264	254025	M		248
164110	Z		219	174305	Z		241	181410	V		265	254103	Z		248
164111	Z		219	174306	Z		241	181415	V		265	255020	M		249
164115	Z		219	174310	Z		241	181420	V		265	255103	Z		249
164250	Z		219	174311	Z		241	181425	V		265	256020	E		245
170010	H		236	174340	Z		241	181430	V		265	256213	E		245
170011	Z		240	174341	Z		241	181435	V		265	256220	E		245
170012	Z		240	175000	Z		231	181440	V		265	256233	E		245
170020	E		237	175007	M		231	181445	V		265	256240	E		245
170021	E		237	175008	M		231	181450	V		265	256242	Z		245
170200	Z		236, 240	175010	M		231	181457	V		265	256320	E		245
170201	Z		236–237	175011	Z		231	181460	V		265	256342	Z		245
170205	Z		236–237	175018	Z		231	181465	V		265	256400	Z		245
170300	H		236	175026	Z		231, 234	181470	V		265	256410	Z		245
171150	Z		240	175057	Z		231, 234	181475	V		265	256420	Z		245
171151	Z		240	175058	Z		231, 234	181480	V		265	256430	Z		245
171200	Z		240	175102	Z		229	181700	V		266	256440	Z		245
171201	Z		240	175103	Z		229	181710	V		266	256450	Z		245
171205	Z		240	175104	Z		229	181711	V		266	256460	Z		245
171210	Z		240	175105	Z		229	181712	V		266	256470	Z		245
171250	Z		241	175107	Z		229	181713	V		266	256480	Z		245
171265	Z		241	175109	E		229	181714	V		266	256490	Z		245
171270	Z		241	175110	E		229	181715	V		266	256500	Z		245
171275	Z		241	175112	E		229	182006	Z		263	256510	Z		245
171280	Z		241	175113	E		229	182010	Z		263	256520	Z		245
171290	Z		241	175123	S		231, 234	182050	Z		263	256530	Z		245
171291	Z		241	175129	E		229	183000	Z		259	261001	E		244
171305	Z		241	175130	E		229	183010	E		259	290000	H		77
171306	Z		241	175132	E		229	183022	E		259	290016	V	10	77–78
171340	Z		241	175135	E		229	183023	E		259	290050	H		77
171341	Z		241	175200	Z		99, 103, 135, 163, 165	183600	Z		262	290100	H		77
172000	Z		239	175300	Z		234	183603	Z		263	290116	V	10	77–78
172010	M		239	175301	M		233	183604	Z		263	290200	H		77
172011	M		239	175302	M		233	183605	Z		263	290216	V	10	77–78
172012	M		239	175303	M		233	183606	Z		263, 271	290300	H		77
172050	Z		240	175304	M		233	183607	Z		263	290316	V		77–78
172051	Z		240	175305	Z		231, 234	183632	Z		259, 262	290400	H		90
172150	Z		240	175306	Z		231, 234	183670	Z		263	290410	H		91
172151	Z		240	175307	Z		234	183675	Z		263	290411	H		91
172154	Z		240	175308	Z		234	183700	Z		262	290412	H		91
172200	Z		240	175312	Z		234	185000	E		269	290420	Z		90
172201	Z		240	175323	Z		234	185001	Z		269	290421	Z		90
172203	Z		240	175330	Z		234	185010	E		269	290422	Z		90
172205	Z		240	175339	Z		234	185011	E		269	290423	Z		90
172210	Z		240	175343	Z		234	185021	V		269	290424	Z		90
172250	Z		241	180000	Z		255	185022	V		269	290425	Z		90
172265	Z		241	180001	Z		257	185024	Z		269	290426	Z		90
172270	Z		241	180010	E		255	185026	V		269	290427	Z		90
172275	Z		241	180011	E		257	185027	V		269	290430	Z		90
172280	Z		241	180012	E		261	185054	Z		269	290431	Z		90
172281	Z		241	180015	Z		263–265	185058	Z		237, 269	290432	Z		90
172290	Z		241	180020	E		255	185500	M		271	290433	Z		90–91

# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
290437	Z		90	341441	S		40	380445	M		39	521262	S		30
290440	Z		90-91	341442	S		40	380446	M		39	521270	Z		30
290444	Z		90	341443	S		40	380447	M		39	521272	S		30
290445	Z		90	341444	S		40	380448	M		39	521280	Z		30
290446	Z		90	341445	S		40	381000	Z		37, 39	521282	S		30
290447	Z		90	341446	S		40	381050	Z		37	521300	Z		30
290448	Z		90	341466	S		40	381401	S		40	521302	S		30
290449	Z		90	341467	S		40	381405	S		40	521310	Z		30
291000	H		89	341468	S		40	381410	S		40	521312	S		30
291010	H		89	341469	S		40	381415	S		40	521320	Z		30
291023	Z		89	341470	S		40	381430	S		40	521322	S		30
291036	Z		89	341471	S		40	381431	S		40	521330	Z		30
291037	Z		89	341472	S		40	381432	S		40	521332	S		30
291101	H		89	341473	S		40	381433	S		40	521340	Z		30
291111	Z		89	341474	S		40	381622	V	5	37, 39, 74, 78	521342	S		30
291112	Z		89	341475	S		40	520003	H		22	521350	Z		30
291200	H		89	341476	S		40	520004	H		22	521352	S		30
291201	Z		89	341477	S		40	520008	H		22	522000	Z		22-27, 29
291220	H		89	341478	S		40	520009	H		22	522051	Z		23
291221	Z		89	341479	S		40	520010	H		22	526050	Z		22
291240	H	8	88	341480	S		40	520013	H		22	526052	Z		23
291241	Z		88	341481	S		40	520014	H		22	530000	Z		25
291242	H		88	341482	S		40	520015	H		22	530003	Z		24
291243	Z		88	341483	S		40	520016	H		22	530004	Z		29
291244	Z		88	341484	S		40	520017	H		22	530013	E		24
291250	H		89	341485	S		40	520025	Z		23	530014	E		24
291251	Z		89	341486	S		40	520026	Z		23	530015	E		29
291270	H		89	341487	S		40	520056	Z		23	530016	E		29
291271	Z		89	341488	S		40	521000	Z		30	530020	E		25
291290	H		89	341489	S		40	521002	S		30	530022	E		25
292011	Z		92	341490	S		40	521010	Z		30	530023	E		25
292110	H		92	341491	S		40	521012	S		30	533000	Z		24-25
292210	H		92	341493	S		40	521020	Z		30	536000	Z		24-25
340100	Z		37, 39	341494	S		40	521022	S		30	540000	Z		26
340110	Z		53	341495	S		40	521026	Z		23	540001	Z		27
340200	M		33	341496	S		40	521030	Z		30	540020	E		26
340201	M		33	341497	S		40	521032	S		30	540022	E		26
340202	M		33	341498	S		40	521036	Z		23	540023	E		27
340206	M		33	341499	S		40	521040	Z		30	540024	E		27
340207	M		33	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 74, 78	521042	S		30	540025	E		27
340208	M		33	344100	Z		33, 35, 37, 39, 53	521046	Z		23	541401	Z		31
340220	M		35	344105	Z		33, 35, 37, 39, 53	521050	Z		30	541404	Z		31
340221	M		35	344150	Z		33, 35, 37, 39, 53	521052	S		30	541406	Z		31
340222	M		35	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521056	Z		23	541410	Z		31
340226	M		35	347001	M		50	521060	Z		30	541413	Z		31
340227	M		35	347002	M		50	521062	S		30	541414	Z		31
340228	M		35	347003	M		50	521066	Z		23	541415	Z		31
340230	M		53	347004	M		50	521070	Z		30	541416	Z		31
340231	M		53	347006	M		51	521072	S		30	543000	Z		26
340232	M		53	347007	Z		50	521080	Z		30	543010	Z		27, 29
341000	Z		33, 35, 37, 39	347008	M		51	521082	S		30	543100	Z		24-26, 63-64
341401	S		40	347009	M		51	521100	Z		30	546000	Z		26-27
341402	S		40	347010	Z		51	521102	S		30	560000	Z		63
341403	S		40	347030	Z		50	521110	Z		30	560001	Z		63
341404	S		40	347034	Z		50	521112	S		30	560002	Z		64
341406	S		40	347035	Z		50	521120	Z		30	560003	Z		58
341407	S		40	347040	Z		50	521122	S		30	560004	Z		59
341408	S		40	347046	Z		50	521130	Z		30	560008	Z		63
341409	S		40	347047	Z		50	521132	S		30	560010	E		61
341411	S		40	347053	Z		50	521140	Z		30	560011	S		67
341412	S		40	380303	M		37	521142	S		30	560020	E		63
341413	S		40	380304	M		37	521150	Z		30	560022	E		64
341414	S		40	380305	M		37	521152	S		30	560023	E		58
341416	S		40	380306	M		37	521160	Z		30	560026	E		63
341417	S		40	380307	M		37	521162	S		30	560027	E		63
341418	S		40	380308	M		37	521170	Z		30	560040	E		59
341419	S		40	380309	M		37	521172	S		30	560052	E		61
341426	S		40	380310	M		37	521180	Z		30	560053	E		67
341427	S		40	380311	M		37	521182	S		30	561001	V		68
341428	S		40	380312	M		37	521200	Z		30	561002	V		68
341429	S		40	380313	M		37	521202	S		30	561003	V		68
341430	S		40	380314	M		37	521210	Z		30	561004	V		68
341431	S		40	380426	M		39	521212	S		30	561005	V		68
341432	S		40	380427	M		39	521220	Z		30	561006	V		68
341433	S		40	380428	M		39	521222	S		30	561007	V		68
341434	S		40	380429	M		39	521230	Z		30	561008	V		68
341435	S		40	380430	M		39	521232	S		30	561101	V		69
341436	S		40	380431	M		39	521240	Z		30	561102	V		69
341437	S		40	380441	M		39	521242	S		30	561103	V		69
341438	S		40	380442	M		39	521250	Z		30	561104	V		69
341439	S		40	380443	M		39	521252	S		30	561105	V		69
341440	S		40	380444	M		39	521260	Z		30	561106	V		69



# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
561107	V		69	570455	Z		174-176, 178-181, 184-185, 187-188, 190-191	571290	Z		163, 165, 167	571889	Z		195
561108	V		69					571320	Z		172-174, 182, 184, 188	571890	Z		195
561109	V		69	570457	Z		174, 176, 179, 183	571325	Z		172-175, 178-179, 181-184, 188	571891	Z		155, 195
561110	V		69	570460	Z		172-185, 187-191	571327	Z		173, 175, 179	571895	Z		195
561111	V		69	570462	Z		174-176, 178-179, 184, 187, 189, 191	571330	Z		172-175, 178-179, 181-184, 188	571896	Z		155, 195
561112	V		69					571335	Z		172-175, 178, 181-184, 188	571900	Z		178, 184, 191
561113	V		69	570465	Z		172-185, 187-188, 191	571337	Z		179, 183	571904	Z		178, 184
561114	V		69	570467	Z		176, 178-179, 183	571340	Z		172-173, 175, 178, 181-183, 188	571932	Z		175
561115	V		69	570470	Z		172-185, 187-191	571342	Z		179, 183	571934	Z		175
561116	V		69	570472	Z		179, 183	571360	Z		180-181	571980	Z		179
561117	V		69	570475	Z		172-185, 187-191	571370	Z		180-181	572101	E		157
561118	V		69	570477	Z		179, 183	571375	Z		180-181	572111	E		157
561119	V		69	570480	Z		172-185, 187-191	571380	Z		180-181	572365	Z		172-175, 177-185, 187-191
561120	V		69	570482	Z		178-179, 189	571432	Z		175	572385	Z		173-174, 176, 178-179, 185
561121	V		69	570485	Z		172-185, 188-191	571434	Z		175	572400	Z		172-185, 188-191
561122	V		69	570487	Z		172, 174, 179, 188	571436	Z		175	572405	Z		172-185, 188-191
561123	V		69	570495	Z		172-182, 184, 187-188, 190	571438	Z		175	572413	Z		182, 189
561125	V		69	570610	Z		188	571450	Z		173, 190-191	572470	Z		177
561126	V		69	570620	Z		181-182, 188	571455	Z		173, 190-191	572600	Z		179, 183
563000	Z		63-64, 67	570630	Z		188	571460	Z		173, 190-191	572605	Z		179, 183
563008	Z		63-64	570650	Z		181-182, 188	571465	Z		173, 190-191	572610	Z		179, 183
563100	Z		63-64	570660	Z		182	571470	Z		173, 190-191	572615	Z		179, 183
563200	Z		63-64	570670	Z		181-182, 188	571475	Z		173, 190-191	572620	Z		179, 183
565051	Z		71	570680	Z		182, 188	571477	Z		173, 191	572625	Z		179, 183
566030	Z		29, 61, 67, 129	570685	Z		189	571545	Z		99, 103, 135	572630	Z		188
566051	Z		58-59, 63-64	570690	Z		182	571555	Z		99, 103, 135, 163, 165	572632	Z		188
570100	Z		172, 175-177, 179-182, 186-191	570695	Z		174, 188	571560	Z		81, 99, 103, 135, 163, 165	572636	Z		188
570107	Z		172, 175-176, 178, 181, 186-187, 189-190	570717	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571565	Z		99, 103, 135, 163, 165	572638	Z		188
570110	Z		172-191	570720	Z		174, 176, 179, 182, 184	571567	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572640	Z		188
570112	Z		175, 178, 186, 190	570727	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571570	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572642	Z		172
570115	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570730	Z		173-180, 182, 184-185, 189, 191	571571	Z		137, 139, 167, 198, 201, 209	572644	Z		172
570117	Z		175, 178, 186, 190	570735	Z		174-180, 182, 184-185, 191	571578	Z		29, 61, 67, 85, 129, 169	572646	Z		172-173
570120	Z		172-191	570742	Z		173-174, 176, 178-179, 185	571581	Z		61, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572648	Z		172
570125	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570747	Z		173-174, 176, 178-179, 185	571583	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572670	Z		184
570130	Z		172-191	570750	Z		172-175, 178-180, 182, 185, 188-189	571585	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572672	Z		184
570132	Z		186, 189	570760	Z		174-176, 178, 180-182, 184, 190-191	571587	Z		29, 61, 67, 85, 129, 137, 139, 167, 169, 198, 201, 209	572674	Z		184
570135	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570765	Z		172-185, 188-191	571630	Z		189	572676	Z		184
570137	Z		186, 189	570770	Z		172-184, 188, 191	571635	Z		172, 189	572678	Z		184
570140	Z		172-191	570775	Z		172-185, 188-191	571640	Z		172, 189	572680	Z		184
570145	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570780	Z		172-184, 188-191	571645	Z		189	572682	Z		175, 180, 183, 189
570150	Z		172-191	570785	Z		172-185, 188-191	571740	Z		182, 189	572689	Z		175, 180, 183, 189
570155	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570790	Z		172-175, 177-185, 187-191	571746	Z		182	572691	Z		180, 183, 189
570160	Z		172-173, 175-178, 180, 187, 189-191	570795	Z		172-175, 177-185, 187-191	571748	Z		182	572693	Z		180, 183, 189
570165	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570845	Z		173-174, 179, 184	571750	Z		182, 190	572695	Z		180, 183, 189
570170	Z		172-173, 175-178, 180, 187, 189-191	570850	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571752	Z		182, 190	572697	Z		180, 183, 189
570175	Z		172, 174-178, 180-182, 185-187, 189-190	570855	Z		173-174, 176-177, 179, 182, 184	571754	Z		182, 190	572706	Z		172-191
570280	Z		157-159	570860	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571760	Z		182, 190	572708	Z		172-191
570290	Z		192	570870	Z		172-180, 182, 184-185, 189	571762	Z		182, 189	572710	Z		190
570295	Z		192, 195	570880	Z		172-180, 182, 185, 189	571764	Z		182, 189	572712	Z		190
570300	Z		172-173, 176, 188	570905	Z		189	571766	Z		182, 189	572714	Z		184
570310	Z		173-175, 178-181, 184, 188-189	570910	Z		174, 176, 184, 189-191	571768	Z		182, 189	572716	Z		184
570315	Z		181	570915	Z		174, 176, 184, 189-191	571770	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572727	Z		176-177, 187
570320	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570920	Z		184, 189-190	571775	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572795	Z		192
570330	Z		180	570925	Z		174, 176, 190-191	571780	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572801	Z		192
570340	Z		172-175, 177-182, 184, 188	570930	Z		186-187, 190	571785	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572802	Z		192
570350	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570932	Z		186	571790	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572809	Z		192
570360	Z		172-173, 177-180, 182, 188	570935	Z		177, 185-187, 190	571795	Z		173-174, 177, 180-182, 189	572810	Z		192
570370	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570937	Z		186	571797	Z		182, 190	572815	Z		182, 189-190
570380	Z		172-182, 184-185, 188-189, 191	570940	Z		177, 185-187, 190	571855	Z		188	572816	Z		182, 189-190
570390	Z		172, 174-175, 177-179, 181-182, 185, 188	570945	Z		177, 185-187, 190	571865	Z		195	572817	Z		182, 189-190
570400	Z		177	570950	Z		177, 185-187, 190	571866	Z		155, 195	572818	Z		182, 189-190
570410	Z		177	570955	Z		177, 185-187, 190	571870	Z		195	572819	Z		174, 177, 180-182, 189
570420	Z		177	571003	Z		163	571871	Z		195	572820	Z		174, 177, 180-182, 189
570430	Z		177	571004	Z		165	571887	Z		195	572821	Z		174, 177, 180-182, 189
570440	Z		177	571013	E		163					572822	Z		190
570450	Z		177	571014	E		165					572823	Z		190
570452	Z		176, 178-179, 191	571019	E		165					572824	Z		190
				571020	E		163					572828	Z		173-174, 177-178, 180-184, 188-190
				571136	Z		192					572829	Z		178-179, 182, 184, 188-189
				571283	Z		158-159, 163, 165, 167					572830	Z		173, 176
												572836	Z		184
												572837	Z		172-175, 177-185, 188-191
												572839	Z		183
												572840	Z		183
												572841	Z		183
												572844	Z		182, 189
												572845	Z		182, 189

# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
572850	Z		174	574502	Z		142, 144–146, 148, 151–154, 172, 175–176, 178, 181, 186–187, 189–190	578328	Z		142–154	578494	Z		142–144, 146, 148–150, 152
572851	Z		174					578330	Z		144, 146, 151, 153				
573008	Z		198					578332	Z		142–154	578496	Z		142–144, 146, 148–150, 152
573018	E		198	574504	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578334	Z		142–154				
573020	E		201					578336	Z		142–154	578498	Z		142–144, 146, 148–149, 152
573021	E		201					578338	Z		151, 153				
573022	E		201	574506	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578340	Z		151, 153	578510	Z		151, 154
573023	E		201					578342	Z		145–147, 149	578512	Z		151
573100	Z		198	574508	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578344	Z		146–147, 153	578514	Z		146, 150–151, 154
573102	Z		198					578346	Z		145–147, 154	578516	Z		151
573106	Z		198	574510	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578348	Z		143–148, 150, 152–154	578518	Z		146, 150–151, 154
573108	Z		198					578350	Z		144–145, 147, 149	578520	Z		146, 150–151, 154
573110	Z		198	574512	Z		142–154, 172, 174–178, 180–182, 185–187, 189–190	578352	Z		142–150, 152–154	578522	Z		146, 150–151, 154
573112	Z		203					578354	Z		144–147, 150, 152–154	578524	Z		148
573114	Z		203	574516	Z		154, 192	578356	Z		142–150, 152, 154	578526	Z		148
573116	Z		203	574520	Z		142, 144–145, 148–149, 151–154, 172, 175–177, 180–182, 186–191	578358	Z		142–150, 152–153	578528	Z		148
573118	Z		203					578362	Z		142–150, 152–154	578530	Z		148
573120	Z		203	574522	Z		142–154, 172–191	578364	Z		142–150, 152–154	578534	Z		142, 154
573122	Z		203	574524	Z		142–154, 172–191	578368	Z		142–143, 147, 152	578536	Z		142, 154
573124	Z		203	574526	Z		142–154, 172–191	578370	Z		146, 150, 154	578538	Z		142, 154
573126	Z		203	574528	Z		142–154, 172–191	578372	Z		143–146, 148–150, 153–154	578540	Z		142, 154
573128	Z		203	574530	Z		142–154, 172–191	578374	Z		142–150, 152–154	578550	Z		153
573150	Z		203	574532	Z		144, 146, 175, 178	578376	Z		142–150, 152, 154	578552	Z		142, 153
573152	Z		203	574534	Z		144, 146, 175, 178	578378	Z		142–150, 152–154	578554	Z		142, 153
573154	Z		203	574536	Z		151, 153, 186, 189	578380	Z		142–150, 152–154	578556	Z		153
573156	Z		203	574538	Z		151, 153, 186, 189	578382	Z		142–150, 152–154	578558	Z		154
573158	S		203	574540	Z		149, 183	578386	Z		142–150, 152–154	578560	Z		148
573160	Z		203	574542	Z		149, 183	578390	Z		142–154	578562	Z		148
573162	Z		203	574544	Z		149, 183	578392	Z		142–144, 146–150, 152–153	578564	Z		148
573164	Z		203	574550	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191	578394	Z		148	578566	Z		143–144, 146–148, 153
573166	Z		203					578396	Z		142–143, 145, 152	578568	Z		143–144, 146–148, 153
573168	Z		203	574552	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 184–185, 189, 191	578398	Z		143–144, 146–148, 150, 152–153	578570	Z		143–144, 146–148, 153
573170	Z		203					578400	Z		142–150, 152–154	578572	Z		146, 150
573172	Z		203	574554	Z		143–147, 149–150, 153–154, 173–180, 182, 185, 189, 191	578402	Z		147	578576	Z		152
573176	Z		203					578404	Z		142–150, 152	578578	Z		152–153
573178	Z		203	574556	Z		143–147, 149–150, 154, 174–180, 182, 185, 191	578406	Z		142–150, 152–154	578580	Z		152
573184	Z		203					578408	Z		142–143, 145–149, 152	578582	Z		152–153
573186	Z		203	575010	Z		209	578410	Z		142–150, 152–154	578584	Z		152–153
573282	Z		198	575017	E		210	578412	Z		142–150, 152–154	578586	Z		152–153
573320	Z		203	575020	E		209	578418	Z		152	578588	Z		147, 149
573325	Z		203	575021	E		209	578420	Z		148–149, 152	578590	Z		147, 149
573330	Z		203	575022	E		209	578422	Z		152	578592	Z		147, 149
573335	Z		203	575100	Z		210	578426	Z		148–149, 152	578594	Z		147, 149
573360	Z		203	575252	Z		209	578430	Z		148–149, 152	578596	Z		147, 149
573364	Z		203	575253	Z		209	578432	Z		149, 152	578598	Z		147, 149
573367	Z		203	575256	Z		209	578434	Z		150	578600	Z		147, 149
573370	Z		203	575278	Z		210	578436	Z		150	578602	Z		153
573400	Z		203	576000	Z		167	578438	Z		150	578604	Z		142–154
573402	Z		203	576010	E		167	578440	Z		150	578606	Z		143–144, 146–148, 153
573404	Z		203	576011	E		167	578442	Z		150	578608	Z		142
573406	Z		203	577000	Z		159	578444	Z		145	578610	Z		142
573430	Z		198	577001	Z		158	578446	Z		145	578612	Z		142–143
573432	Z		198	577010	E		159	578448	Z		145	578614	Z		142
573434	Z		198	577011	E		158	578450	Z		145	578618	Z		152
573436	Z		198	577012	E		158	578452	Z		145	578620	Z		155
573438	Z		198	577013	E		159	578454	Z		150	578622	Z		155
573616	Z		203	578001	Z		135	578456	Z		143–147, 149–150, 153–154	578624	Z		142–150, 152–154
573624	Z		203	578002	Z		137	578458	Z		144–145, 147, 149–150	578630	Z		144, 148–149, 153
573628	Z		203	578003	E		139	578460	Z		143–147, 149–150, 153–154	578632	Z		144, 148–149, 153
573630	Z		203	578010	E		137	578462	Z		143–147, 149–150, 153–154	578634	Z		144, 148–149, 153
573632	Z		203	578012	E		135	578464	Z		143–147, 149–150, 154	578636	Z		148–149, 153
573634	Z		203	578013	E		135	578466	Z		143, 147, 150	578638	Z		143–144
573636	Z		203	578014	E		137	578468	Z		142–147, 149–150, 153	578640	Z		149, 153
573638	Z		203	578015	E		139	578470	Z		143–145, 147, 149–150	578642	Z		149, 153
573640	Z		203	578016	E		139	578472	Z		142–147, 149–150, 153	578644	Z		149, 153
573642	Z		203	578290	Z		135, 137, 139, 201, 209	578474	Z		142–147, 149–150, 153	578646	Z		149, 153
573644	Z		203	578295	Z		154–155	578476	Z		142–147, 149–150, 153	578652	Z		150
573646	Z		203	578299	Z		135, 137, 139	578478	Z		142–147, 149–150, 153	578654	Z		150
573647	Z		202	578310	Z		142, 144–146, 148–149, 151–154	578480	Z		144–147, 150	578656	Z		150
573648	Z		202	578312	Z		142–154	578482	Z		153	578658	Z		154
573649	Z		202	578314	Z		142–154	578484	Z		143, 145, 150, 153–154	578660	Z		149, 153
573652	Z		203	578316	Z		142–154	578486	Z		153	578662	Z		149, 153
574000	H		156	578318	Z		142–154	578488	Z		143, 145, 150, 153–154	578664	Z		147
574300	H		199	578324	Z		142, 144–146, 148, 151–154	578490	Z		142–143, 149–150, 152	578666	Z		147
574302	H		199	578326	Z		144, 146, 151, 153	578492	Z		142–144, 146, 148–150, 152	578668	Z		147
574352	Z		199									578670	Z		147
574430	Z		156									578672	Z		160
574436	Z		80–81, 156									578674	Z		160
574437	Z		199									578676	Z		169
574500	Z		192									578678	Z		169
												578680	Z		160

# Seznam položek zboží

Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana	Obj.č.	RG	VE	Strana
579100	Z		169, 178, 182, 185–186, 188, 190	581390	Z		131	751100	Z		43	759360	S		44
579101	Z		169, 172–191	581400	Z		131	751102	Z		43	759361	S		44
579104	Z		169, 175	581410	Z		131	751501	S		44	759362	S		44
579105	Z		169, 175	581420	Z		131	751502	S		44, 47	759363	S		44
579106	Z		169, 175	581430	Z		131	751503	S		44, 47	759364	S		44
579107	Z		169, 176–177, 186–187	581440	Z		131	751504	S		44	759365	S		44
579108	Z		169, 178, 182, 186–188, 190	581450	Z		131	751505	S		44	759366	S		44
579109	Z		169, 180, 182, 188, 190	581460	Z		131	751506	S		44, 47	759367	S		44
579110	Z		169, 172–184, 187, 189–191	581470	Z		131	751507	S		44, 47	759368	S		44
579111	Z		169, 172–184, 187, 189–191	581480	Z		131	751508	S		44	759370	S		44
579120	Z		160, 192	581490	Z		131	751509	S		44	759371	S		44
579123	Z		169, 192	581500	Z		131	751510	S		44	759372	S		44
579240	Z		160	581510	Z		131	751511	S		44	759373	S		44
579601	Z		160, 169	581520	Z		131	751516	S		44	759374	S		44
579603	Z		169, 192	581530	Z		131	751517	S		44	759375	S		44
580000	Z		125, 130	581540	Z		131	751518	S		44	759376	S		44
580004	Z		129	582036	Z		125, 127, 129–130	751519	S		44	759377	S		44
580010	E		125	582110	Z		127	751520	S		44	759378	S		44
580014	E		129	582120	Z		127	751521	S		44	759379	S		44
580020	E		125	586000	Z		125	751522	S		44	759380	S		44
580021	E		125	586012	Z		127	751523	S		44	759381	S		44
580022	E		125	586100	Z		125, 129	751524	S		44	759382	S		44
580023	E		125	586150	Z		125, 129	751525	S		44	759383	S		44
580024	E		125	590000	Z		123	751526	S		44	759384	S		44
580025	E		125	590020	E		123	751527	S		44	770003	U		47
580026	E		125	590021	E		123	751528	S		44	770004	U		47
580027	E		125	590022	E		123	751544	S		44	771000	Z		47
580028	E		125	590051	Z		123	751545	S		44, 47	771110	S		47
580029	E		125	590052	Z		123	751546	S		44, 47	771120	S		47
580030	E		125	590053	Z		123	751547	S		44, 47	771130	S		47
580031	E		125	590054	Z		123	751548	S		44	771136	S		47
580033	E		125	590055	Z		123	751549	S		44	771140	S		47
580034	E		125	590056	Z		123	751550	S		44, 47	771160	S		47
580035	E		125	590057	Z		123	751551	S		44, 47	771170	S		47
580036	E		125	590058	Z		123	751552	S		44, 47	771180	S		47
580037	E		125	590059	Z		123	751553	S		44	771186	S		47
580038	E		125	590060	Z		123	751557	S		44	771190	S		47
580039	E		125	590061	Z		123	751558	S		44	771210	S		47
580040	E		125	590062	Z		123	751559	S		44	771220	S		47
580051	E		129	590111	Z		123	751560	S		44	771230	S		47
580052	E		129	590150	Z		123	751561	S		44	771240	S		47
580053	E		129	590153	Z		123	751562	S		44	771246	S		47
580054	E		129	590160	Z		123, 127	751563	S		44	771260	S		47
580055	E		129	731200	Z		31	751564	S		44	771270	S		47
580056	E		129	731205	Z		31	751565	S		44	771280	S		47
580057	E		129	731210	Z		31	751566	S		44	771296	S		47
580058	E		129	731220	Z		31	751567	S		44	773060	Z		47
580059	E		129	731230	Z		31	751568	S		44	844010	E		80
580060	E		129	731240	Z		31	751569	S		44	844011	E		81
580061	E		129	731250	Z		31	751570	S		44	844050	Z		80–81
580062	E		129	731301	Z		31	751571	S		44	844051	Z		80–81
580063	E		129	731302	Z		31	753240	Z		43	844510	Z		81
580064	E		129	731303	Z		31	759250	S		44	845001	M		83
580065	E		129	731304	Z		31	759251	S		44	845002	M		85
580066	E		129	731305	Z		31	759252	S		44	845003	M		83
580067	E		129	731306	Z		31	759253	S		44	845004	M		87
580068	E		129	731307	Z		31	759254	S		44	845050	Z		83, 85, 87
580069	E		129	731308	Z		31	759255	S		44	845051	Z		83, 85, 87
580100	Z		127	731309	Z		31	759256	S		44	845052	Z		83, 85, 87
580110	E		127	731310	Z		31	759257	S		44	845053	Z		83, 85, 87
581070	Z		131	731311	Z		31	759258	S		44	845054	Z		83
581080	Z		131	731312	Z		31	759259	S		44	845055	Z		83, 85, 87
581110	Z		131	731320	Z		31	759260	S		44	845057	Z		87
581130	Z		131	731321	Z		31	759261	S		44	845060	Z		87
581150	Z		131	731322	Z		31	759262	S		44	845110	Z		83, 85
581180	Z		131	731323	Z		31	759263	S		44	845118	Z		83, 85
581200	Z		131	731324	Z		31	759264	S		44	845131	Z		83
581210	Z		131	731325	Z		31	759265	S		44	845218	Z		83, 85
581220	Z		131	731326	Z		31	759270	S		44	845220	Z		83, 85, 87
581230	Z		131	731700	Z		24–27, 29, 93	759271	S		44	845230	Z		87
581240	Z		131	750003	U		43	759272	S		44	845530	Z		83, 85
581260	Z		131	750004	U		43	759273	S		44	849006	M		70
581270	Z		131	751000	Z		43	759274	S		44	849007	M		71
581280	Z		131	751040	Z		43, 47	759275	S		44	849310	Z		51, 70–71, 83, 85
581310	Z		131	751050	Z		43, 47	759276	S		44	849315	Z		51, 70–71, 83, 85
581320	Z		131	751060	Z		43, 47	759277	S		44	849700	Z		71
581330	Z		131	751070	Z		43, 47	759278	S		44	849703	Z		70–71
581350	Z		131	751080	Z		43	759279	S		44	849706	Z		70–71
581370	Z		131	751090	Z		43	759280	S		44				
581380	Z		131	751096	Z		43	759281	S		44				
				751097	Z		43	759282	S		44				
				751098	Z		43	759330	S		44				

# REMS

www.rems.de

## Centrála koncernu

 **Německo:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Německo  
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Německo  
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110  
info@rems.de

## Pobočky

 **Dánsko:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dánsko  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
DNK@rems.de

 **Francie:** REMS SARL  
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francie  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
FRA@rems.de

 **Velká Británie:** REMS (UK) LIMITED  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
GBR@rems.de

 **Itálie:** REMS S.R.L.  
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Itálie  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
ITA@rems.de

 **Polsko:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polsko  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
POL@rems.de

 **Španělsko:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Španělsko  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
ESP@rems.de

 **Česká republika:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Česká republika  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
CZE@rems.de

## Prodej pouze ve specializovaných obchodech.

<b>Pan Jindřich Petráček</b> (Západní a Severní Čechy)	Mobil 724 104 103
<b>Pan Ing. Aleš Popelka</b> (Praha a Střední Čechy)	Mobil 602 641 045
<b>Pan Milan Škorpil</b> (Východní Čechy)	Mobil 724 362 050
<b>Pan Petr Goll</b> (Jižní Čechy a Vysočina)	Mobil 724 903 818
<b>Pan Pavel Kubíček</b> (Jižní Morava)	Mobil 602 571 175
<b>Pan Bogdan Krzywoń</b> (Severní Morava)	Mobil 602 550 060

