

**Profipress S**

informácie o výrobku



# obsah

1	Popis skupiny výrobkov	3
2	Oblasti použitia	5
3	Povolené rúry	7
4	Certifikáty	8
5	Rozmery Z	9
6	Imprint	15

## Popis skupiny výrobkov

Lisovací spojovací systém s optimalizovaným prúdením z medi (99,9 % Cu-DHP), červeného bronzu alebo kremíkového bronzu pre medené rúry. Lisovacie spojky na ochranu tesniaceho prvku vybavené valcovitou potrubnou priechodkou. Lisovacia sila pôsobí pred a za sedlom tesniaceho prvku. Určené pre inštalácie stúpacích a etážových rozvodov na omietku a pod omietku.

### Označenie

Výrobca, rozmer rúry, šarža, označenia schválení (DVGW), biely bod na lisovacom konci, biely obdĺžnik s nápisom »FKM«

### Lisovacie spojky s SC-Contur

Nedopatrením nezlisované spoje sú pri skúške tesnosti okamžite viditeľné.

Spoločnosť Viega zaručuje rozpoznanie nezlisovaných spojov v nasledovných rozsahoch tlakov:

min. tlak vody: 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

max. tlak vody: 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

max. tlak vzduchu: 0,3 MPa/300 kPa/3 bar/43,5 PSI

### Tesniace prvky

FKM (fluorový kaučuk), matná čierna farba, predmontované

V inštaláciách pitnej vody a plynu nie je povolené používať spojky Profipress S a Profipress s tesniacimi prvkami FKM!

### Upozornenie

Tesniace materiály lisovacích spojok podliehajú tepelnému starnutiu, ktoré závisí od teploty média a doby prevádzky.

Čím vyššia je teplota média, tým rýchlejšie je tepelné starnutie tesniaceho materiálu.

V prípade špeciálnych prevádzkových podmienok, napríklad v priemyselných systémoch rekuperácie tepla, je potrebné porovnať údaje výrobcu zariadenia s údajmi o lisovacom spojovacom systéme.

Pred použitím lisovacieho spojovacieho systému mimo uvedenú oblasť použitia alebo v prípade pochybností o správnom výbere materiálu, kontaktujte prosím spoločnosť Viega.

### Rozmery

d12–35

### Náradie

Funkčná bezpečnosť lisovacích spojovacích systémov Viega závisí najmä od bezchybného stavu použitých lisovacích nástrojov a lisovacieho náradia. Viega odporúča používať lisovacie nástroje Viega na lisovanie lisovacích spojok Viega. Lisovacie nástroje Viega sa musia pravidelne kontrolovať autorizovaným servisnými partnermi spoločnosti.

### Oblasti použitia

Solárne systémy (ploché/vákuové kolektory)

Systémy diaľkových rozvodov tepla

Zariadenia s nízkotlakovou parou

Použitie pre zariadenia s aditívami (napr. prostriedky na ochranu proti korózii alebo protimrazové prostriedky vo vykurovacej vode) alebo v iných ako popísaných oblastiach použitia je nutné odsúhlasiť so spoločnosťou Viega.

### Upozornenie

Používanie systému pre iné ako popísané oblasti použitia a médiá je nutné odsúhlasiť so servisným centrom spoločnosti Viega! Podrobné informácie o aplikáciách, obmedzeniach a národných normách a smerniciach nájdete v informáciách o výrobku, a to buď v tlačenej forme alebo na internetovej stránke spoločnosti Viega.

**Upozornenie – normy a schválenia**

Lisovacie spojky testované podľa pracovného listu DVGW W 534 so skúšobnou značkou DVGW.  
Lisovacie spojky vhodné pre medené rúry podľa DIN EN 1057 a pracovného listu DVGW GW 392.

**Prevádzkové podmienky solárnych systémov (ploché/vákuové kolektory)**

Prevádzková teplota max. 140 °C/284 °F  
Prevádzkový tlak max. 0,6 MPa/6 bar/87 PSI

**Prevádzkové podmienky systémov diaľkových rozvodov tepla**

Prevádzková teplota max. 140 °C/284 °F  
Prevádzkový tlak max. 1,6 MPa/16 bar/232 PSI

**Prevádzkové podmienky pre zariadenia s nízkotlakovou parou**

Prevádzková teplota max. 120 °C/248 °F  
Prevádzkový tlak max. 0,1 MPa/1 bar/14,5 PSI

Lisovací spojovací systém Profipress S je určený pre menovitý tlak PN 16.

**Materiály lisovacích spojok**

Meď: 99,9 % Cu-DHP  
Červený bronz: CC499K  
Kremíkový bronz: CC246E/CuSi4Zn9MnP

**Softvérové riešenia TechCON**

Softvérové riešenia pre riadenie služieb a podrobné plánovanie techniky potrubí, predstenovej, splachovacej a odvodňovacej techniky Viega.  
Na jednoduché a rýchle riešenie konkrétnych cieľov projektov použite ďalšie bezplatné internetové aplikácie na internetových stránkach Viega.

**Program pre výpočet tlakových strát**

Internetová aplikácia na jednoduché a rýchle určenie rozmeru potrubí pitnej vody, vykurovania a plynových potrubí s príslušnou tabuľkou strát tlaku v celkovom systéme.

**Zmeny a chyby sú vyhradené!**

Aktuálne rozmery Z a montážne rozmery, ako aj ďalšie technické informácie nájdete na internetovej stránke Viega a pred nákupom, počas plánovania, výstavby a používania je nutné ich skontrolovať. Naše výrobky sú kontinuálne optimalizované.

Tento popis produktu obsahuje dôležité informácie o výbere produktu resp. systému, inštalácii a uvedení do prevádzky, ako aj o použití v súlade so stanoveným účelom a v prípade potreby o údržbových opatreniach. Tieto informácie o produktoch, ich vlastnostiach a aplikačných technikách vychádzajú z aktuálne platných noriem v Európe (napr. EN) a/alebo v Nemecku (napr. DIN/DVGW). Niektoré časti textu môžu odkazovať na technické predpisy v Európe/Nemecku. Mali by sa považovať za odporúčania pre ďalšie krajiny, kde neexistujú príslušné národné požiadavky. Príslušné národné zákony, štandardy, nariadenia, normy a ďalšie technické predpisy majú prednosť pred nemeckými/európskymi smernicami tohoto popisu produktu: Tu uvedené informácie nie sú záväzné pre iné krajiny a oblasti a mali by sa chápať ako odporúčanie.

# Oblasti použitia

**názov systému:** Profipress S

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
<b>chladivá voda (uzatvorený okruh)</b>	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-5 °C / 23 °F
	max. prevádzková teplota	140 °C / 284 °F
<b>vodná para</b> zariadenia s nízkotlakovou parou bez prídavkov	max. prevádzkový tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. prevádzková teplota	120 °C / 248 °F
<b>vykurovacie zariadenia</b> podľa DIN EN 12 828 pre prevádzkové teploty od -5 °C do +140 °C	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. prevádzková teplota	-5 °C / 23 °F
	max. prevádzková teplota	140 °C / 284 °F
<b>prostriedok protimrazovej ochrany</b> Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solárne zariadenia) / Clariant etylénglykol (etán-1,2-diol) propylénglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. prevádzková teplota	-5 °C / 23 °F
	max. prevádzková teplota	140 °C / 284 °F
<b>argón</b> d12-54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>argón</b> d64,0-108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b> oxid uhličitý + suchý kyslík d12-54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b> d64,0-108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>stlačený vzduch</b> koncentrácia oleja <= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>stlačený vzduch</b> koncentrácia oleja >= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>dusík</b> za výparníkom d12-54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>dusík</b> d64,0-108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F

**názov systému:** Profipress S

oblasti použitia	vlastnosti	hodnoty
<b>hrubé vákuum</b> P (absolútny) = 1hPa	max. prevádzková teplota	70 °C / 158 °F
<b>tvarovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zváraní)</b> argón + oxid uhličitý (napríklad Corgon) d12-54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>tvarovací plyn (suchý/ochranný plyn pri zváraní)</b> d64,0-108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>syntetický vzduch</b> d12-54	max. prevádzkový tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F
<b>syntetický vzduch</b> d64,0-108,0	max. prevádzkový tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. prevádzková teplota	60 °C / 140 °F

## Povolené rúry

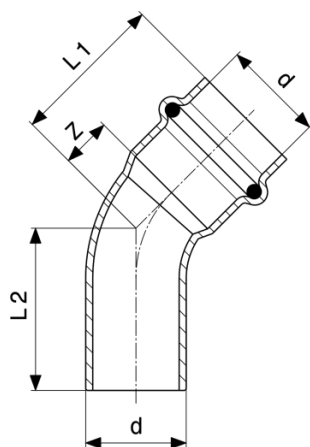
norma	DN	vonkajší Ø	hrúbka steny
meď DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

## Certifikáty

SZU	<b>SZU Certificate</b> Profipress, Profipress S
 10	<b>ITB National Technical Assessment</b> Profipress, Profipress XL, Profipress S



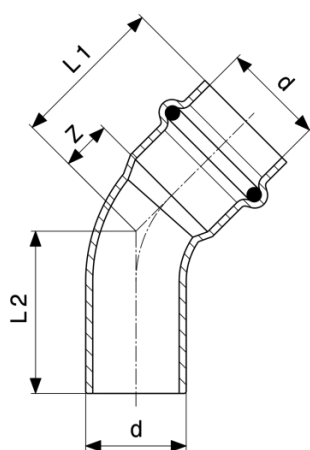
# Rozmery Z



**Profipress S-oblúk 45°**  
- med'  
**model 4526**

artikel	d	Z	L
<b>628 284</b>	12	6	24
<b>628 291</b>	15	7	29
<b>628 307</b>	18	7	29
<b>628 314</b>	22	11	34
<b>628 321</b>	28	12	36
<b>628 338</b>	35	15	41

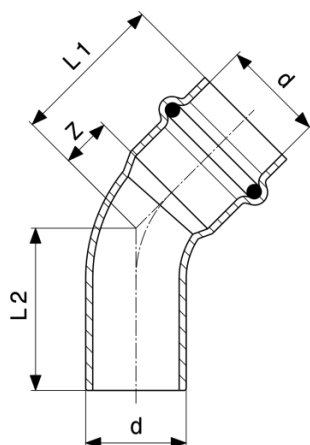
Z = rozmer Z



**Profipress S-oblúk 45°**  
- med'  
**model 4526.1**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>628 345</b>	12	6	24	26
<b>628 352</b>	15	7	29	29
<b>628 369</b>	18	7	29	31

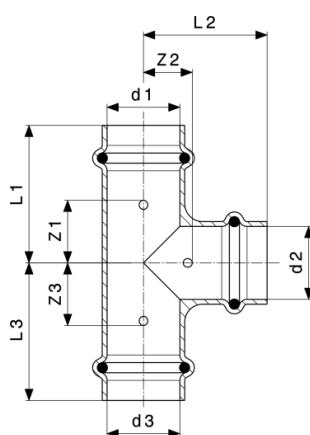
Z = rozmer Z



**Profipress S-oblúk 45°**  
- med'  
**model 4526.1**

artikel	d	Z	L1	L2
<b>628 376</b>	22	11	34	36
<b>628 383</b>	28	12	36	40
<b>628 390</b>	35	15	41	43

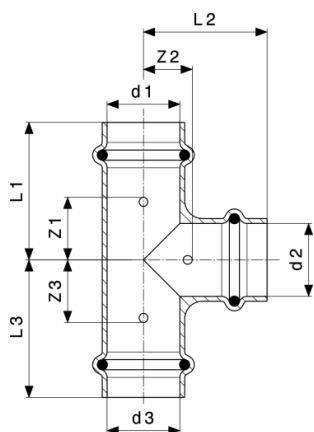
Z = rozmer Z



**Profipress S-T-kus**  
- med'  
**model 4518**

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>628 406</b>	12	12	12	18	9	18	36	27	36
<b>628 420*</b>	15	12	15	16	12	16	39	30	39
<b>628 413</b>	15	15	15	19	11	19	41	33	41
<b>628 444</b>	18	15	18	18	13	18	41	35	41
<b>628 437</b>	18	18	18	20	13	20	42	35	42
<b>627 843</b>	22	15	22	18	15	18	41	37	41
<b>628 550</b>	22	18	22	19	15	19	42	37	42
<b>628 451</b>	22	22	22	19	15	19	42	38	42
<b>628 574</b>	28	15	28	17	19	17	41	41	41

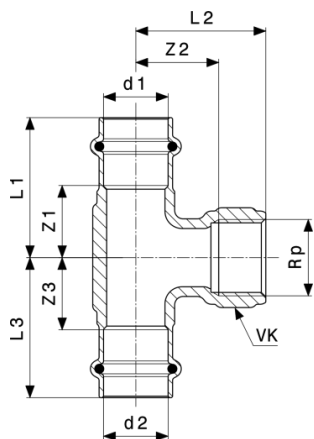
\* = dodávka len do vyčerpania skladových zásob



**Profipress S-T-kus**  
- med'  
**model 4518**

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

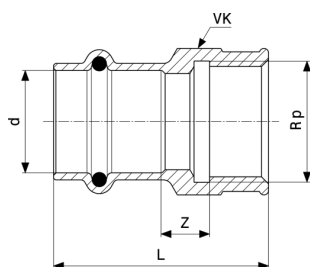
\* = dodávka len do vyčerpania skladových zásob



**Profipress S-T-kus**  
- červený bronz alebo kremíkový bronz  
**model 4517.2**

artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

VK = veľkosť kľúča

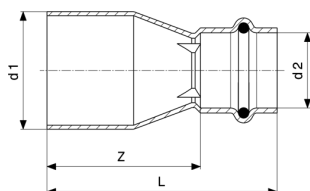


**Profipress S-prechodový kus**  
 - červený bronz alebo kremíkový bronz  
**model 4512**

artikel	d	Rp	Z	L	VK
628 857	12	3/8	7	32	21
628 864	15	1/2	7	44	26
628 871	18	1/2	6	43	26
628 888	18	3/4	10	45	31
628 895	22	3/4	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	1 1/4	14	54	47

Z = rozmer Z

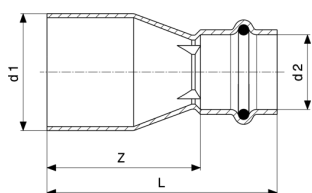
VK = veľkosť kľúča



**Profipress S-spojka**  
 - meď  
**model 4515**

artikel	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56

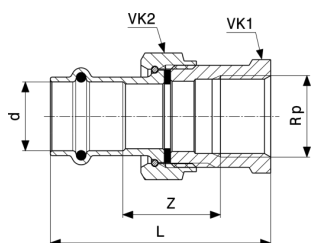
Z = rozmer Z



**Profipress S-redukčný kus**  
- meď  
**model 4515.1**

artikel	d1	d2	Z	L
<b>628 994</b>	15	12	32	50
<b>629 007</b>	18	15	32	54
<b>629 014</b>	22	15	36	58
<b>629 021</b>	22	18	33	55
<b>629 038</b>	28	15	43	65
<b>629 045</b>	28	18	39	61
<b>629 052</b>	28	22	31	54
<b>629 069</b>	35	22	46	69
<b>629 076</b>	35	28	39	63

Z = rozmer Z



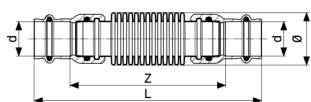
**Profipress S-prechodový skrutkový spoj**  
- červený bronz alebo kremíkový bronz  
**model 4562**

artikel	d	Rp	Z	L	VK1	VK2
<b>629 151*</b>	15	½	26	63	30	27
<b>629 168</b>	18	¾	36	68	30	31
<b>629 175</b>	22	¾	32	72	37	34
<b>629 182</b>	28	1	33	76	46	43
<b>629 199</b>	35	1¼	36	83	53	50

Z = rozmer Z

VK = veľkosť kľúča

\* = dodávka len do vyčerpania skladových zásob



**Profipress S-kompenzátor  
model 4551**

artikel	d	Z	L	Ø
<b>629 083</b>	15	100	144	23
<b>629 090</b>	18	104	148	27
<b>629 106</b>	22	102	149	34
<b>629 113</b>	28	121	168	41
<b>629 120</b>	35	123	174	50

Z = rozmer Z

# Imprint

## **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Balík Submittal Package predstavuje nezáväzné informácie, ktoré sú vám k dispozícii. Všetky obsahy balíka Submittal Package boli zostavované veľmi starostlivo. Napriek tomu nemôžeme zaručiť aktuálnosť, správnosť a úplnosť informácií. Balík Submittal Package nie je pri objednávke súčasťou predmetu plnenia zmluvy.